

A 27/2012. (VIII. 27.) NGM rendelet 12/2013. (III. 28.) NGM rendelet által módosított szakmai és vizsgakövetelménye alapján.

Szakképesítés, azonosítószáma és megnevezése

54 543 01	Faipari technikus
-----------	-------------------

Tájékoztató

A vizsgázó az első lapra írja fel a nevét!

Ha a vizsgafeladat kidolgozásához több lapot használ fel, a nevét valamennyi lapon fel kell tüntetnie, és a lapokat sorszámmal el kell látnia.

Használható segédeszköz:

- a Nemzeti Szakképzési és Felnőttképzési Intézet által kiadott „Faipari szakmai táblázatok és képletgyűjtemény” az írásbeli feladatok megoldásához használható
- a számításokhoz kizárólag számológép használható
- mobiltelefon és egyéb digitális eszköz nem használható
- rajzeszközök
- kék színű golyóstoll

A vizsgaszervező által biztosított segédeszközök:

- A Nemzeti Szakképzési és Felnőttképzési Intézet által kiadott „Faipari szakmai táblázatok és képletgyűjtemény” az iskola biztosítja a vizsgázók számára.

Értékelési skála:

81 – 100 pont	5 (jeles)
71 – 80 pont	4 (jó)
61 – 70 pont	3 (közepes)
51 – 60 pont	2 (elégéséges)
0 – 50 pont	1 (elégtelen)

A javítási-értékelési útmutatótól eltérő helyes megoldásokat is el kell fogadni.
A feladatra adható összpontszám súlyozása a javító szaktanár lehetősége.

A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: 25%.

1. feladat**Összesen: 16 pont**

Egy fűrészüzemben 3600 m^3 fenyőrönköt dolgoznak fel keretfűrészkes technológiával.

a.) Számítsa ki, hány köbméter fenyő fűrészárut termelnek, ha a feldolgozást 72%-os kihozattal végzik!

b.) Számítsa ki, hány cm átmérőjű rönköt vágunk fel a 15 cm széles fűrészárú gyártásához, ha a termelést prizmavágással végzik, $\frac{25}{1}$; $\frac{32}{4}$; $\frac{25}{1}$ pengeosztással! A beszáradási veszteség 5%, a fűrészlap vastagsága és a kétoldali terpesztés által keletkezett résvesztés összesen 5 mm.

2. feladat

Lapszabász körfűrészgépen váltófogazású keményfém lapkás körfűrészlappal forgácslap szabását végzik.

Összesen: 16 pont

- a.) Számítsa ki, mekkora a forgácsolási sebessége a 300 mm élkörátmérőjű körfűrészszerszámnak, ha fordulatszáma 4400 1/min!

- b.) Számítsa ki, mekkora előtolási sebességgel dolgoznak a körfűrészgépen, ha az 1850 mm hosszú laptermék megmunkálását 9 sec alatt végzik!

- c.) Számítsa ki a körfűrészgép-meghajtó tárcsa átmérőjét, ha a meghajtott tárcsa átmérője 1200 mm, és a szíjártétel értéke 1,5!

3. feladat**Összesen: 16 pont**

Egy bútorigipari vállalkozás gyorsütemű egylapos hidraulikus présben 67 db 900 x 400 x 19 mm-es faforgácslapot furnéroz. A préslap mérete 2500 x 1250 mm.

A préhőmérséklet 120 °C, a felhordandó ragasztóanyag mennyisége 130 g/m².

- a.) Számítsa ki 67 db asztallap furnérszükségletét, ha a szabási veszteség 25%!
- b.) Számítsa ki, mennyi idő alatt végeznek a furnérozással, ha a ciklusidő 8 perc, a munkaidő-kihasználás 85%!
- c.) Számítsa ki a szükséges ragasztóanyag mennyiségét, ha a veszteség 10%!

4. feladat

Összesen: 17 pont

Nevezze meg az ábrán látható épületasztalos szerkezetet!

Párosítsa a képen látható épületasztalos szerkezeten megjelölt számokat és a megadott alkatrészek megnevezését, és írja a helyes megoldást a kipontozott vonalakra!

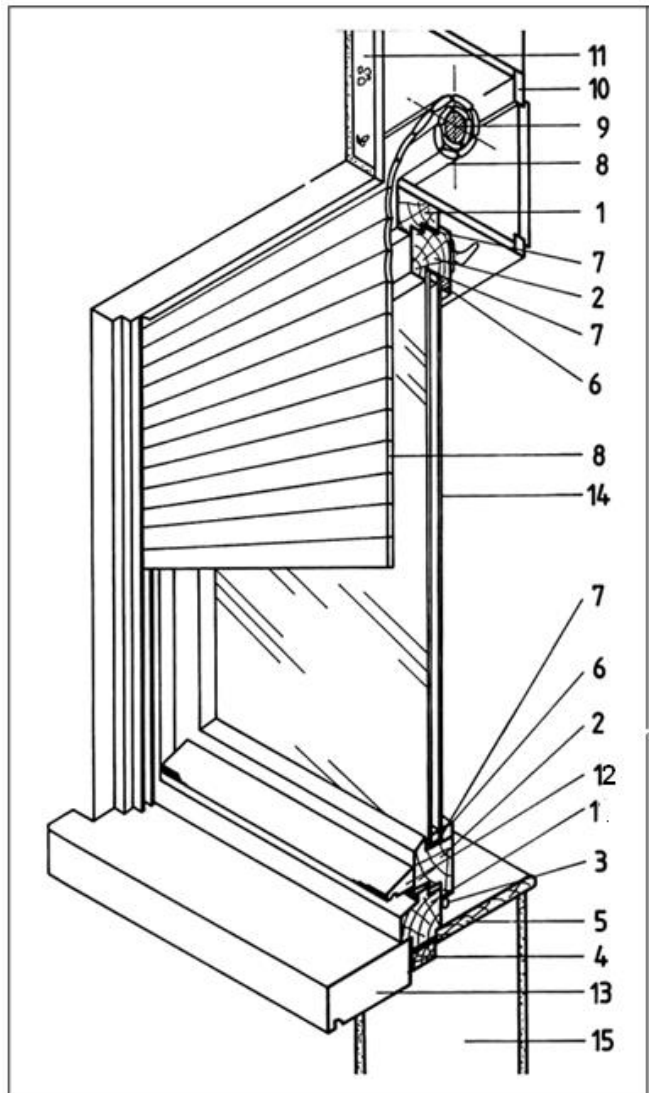
A szerkezet megnevezése:

2 pont

Alkatrészek megnevezése:

ablakpárkány, vízvető, tok, szárny, tömítések, ablakkönyöklő, vasalat, üvegszorító lécz, redőnypáncél, redőnyhenger, redőnyszekrény, köpenyfal, falszerkezet, vaktok, üvegezés

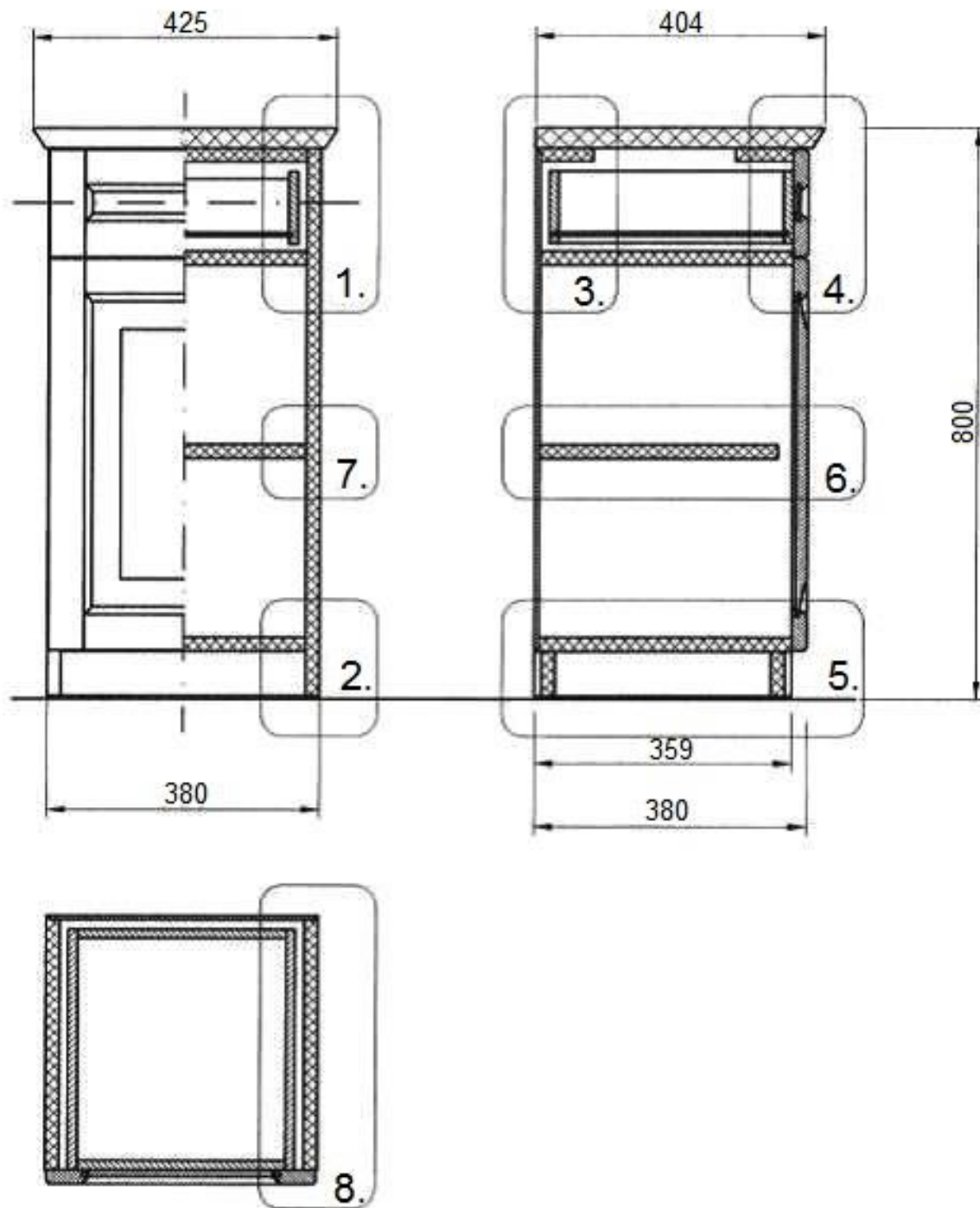
1.
2.
3.
4.
5.
6.
7.
8.
9.
10.
11.
12.
13.
14.
15.



5. feladat

Összesen: 35 pont

Készítse el vonalzóval a furnérozott forgácslapból készült kisszekrény 1. számú csomóponti rajzát M=1:1 léptékben, a szerkezeti kötések és az anyagjelölések feltüntetésével, méretezve! A feladatkiírásban nem szereplő információkat szakmailag helyesen szabadon választhatja meg.



5. feladat megoldása: