

A 27/2012 (VIII. 27.) NGM rendelet (12/2013 (III. 28) NGM rendelet szakmai és vizsgakövetelménye alapján.

Szakképesítés, azonosító száma és megnevezése

54 543 01	Faipari technikus
-----------	-------------------

Tájékoztató

A vizsgázó az első lapra írja fel a nevét!

Ha a vizsgafeladat kidolgozásához több lapot használ fel, a nevét valamennyi lapon fel kell tüntetnie, és a lapokat sorszámmal el kell látnia.

Segédeszközök használata:

A Nemzeti Szakképzési és Felnőttképzési Intézet által kiadott „Faipari szakmai táblázatok és képletgyűjtemény” az írásbeli feladatok megoldásához használható.

A számításokhoz kizárólag számológép használható. Mobiltelefon és egyéb digitális eszköz nem használható.

Segédeszközök biztosítása:

A vizsgaszervező által biztosított segédeszközök:

A Nemzeti Szakképzési és Felnőttképzési Intézet által kiadott „Faipari szakmai táblázatok és képletgyűjtemény”-t az iskola biztosítja a vizsgázók számára.

Vizsgáló által biztosított segédeszközök:

Számológép, rajzeszközök, kék színű golyóstoll.

Értékelési skála:

81 – 100 pont	5 (jeles)
71 – 80 pont	4 (jó)
61 – 70 pont	3 (közepes)
51 – 60 pont	2 (elégséges)
0 – 50 pont	1 (elégtelen)

A javítási-értékelési útmutatótól eltérő helyes megoldásokat is el kell fogadni.

A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: **25%**.

1. feladat**Összesen: 16 pont**

Számítsa ki a Feldmann–Sapiro-elv alapján az évi 6000 m³ rönköt feldolgozó f részüzemben termelt f részáru mennyiségét és a területi kihozatali százalékot, ha a feldolgozott rönkök átlagos átmér je 32 cm!

Megoldás:

2. feladat**Összesen: 16 pont**

Egy vastagsági gyalugépmotor fordulatszáma 2800 1/min. A motor tengelyén lévő ékszíjtárcsa átmérője 180 mm. A késtengely fordulatszáma 4000 1/min, átmérője 150 mm, és 4 késsel van ellátva. Az egy élre jutó eltolás értéke 0,750 mm.

- a.) Számítsa ki a késtengelyre szerelt ékszíjtárcsa átmérőjét!
- b.) Számítsa ki az eltolási sebességet!
- c.) Számítsa ki az élsebességet (kerületi sebességet)!

Megoldás:

a.)

b.)

c.)

3. feladat**Összesen: 16 pont**

Szekrényoldalak furnérozását végzik 4 emeletes hidraulikus h présben. A h prés 4 db 80 mm átmér j munkahengerrel m ködik. A préslapok mérete 2300 x 1250 mm. A furnérozandó szekrényoldalak kész mérete 1600 x 480 mm. A pontos méretre vágás f részszer számmal történik.

- a.) Számítsa ki a szekrényoldalak szabásméretét!
- b.) Készítsen rajzot, hogy egy préslepon hány szekrényoldal fér el egyszerre!
- c.) Számítsa ki 1000 db szekrényoldalhoz szükséges ragasztóanyag mennyiségét, ha a felhordható fajlagos mennyiség 120 g/m^2 , és a felhordási veszteség 10%!
- d.) Számítsa ki, hogy 8 óra alatt hány szekrényoldalt lehet furnérozni, ha a présgép ciklusideje 6 min., a munkaid kihasználtsága 80%!

Megoldás:

a.)

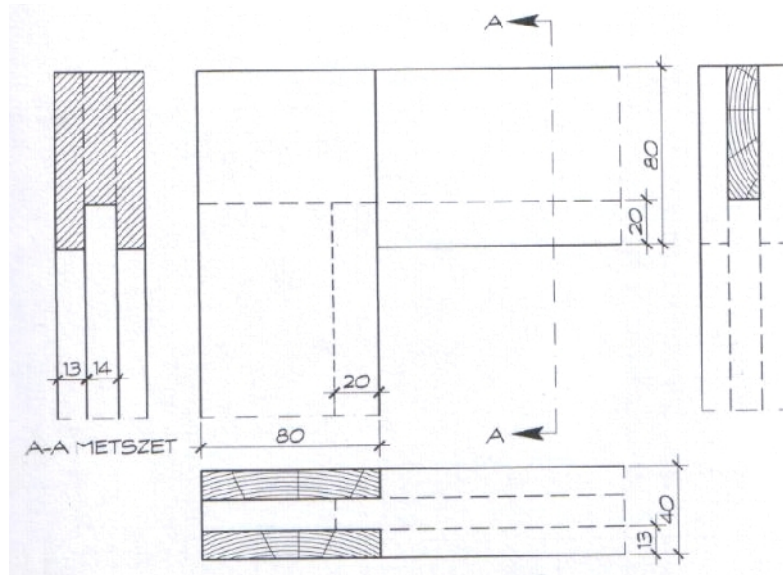
b.)

c.)

4. feladat

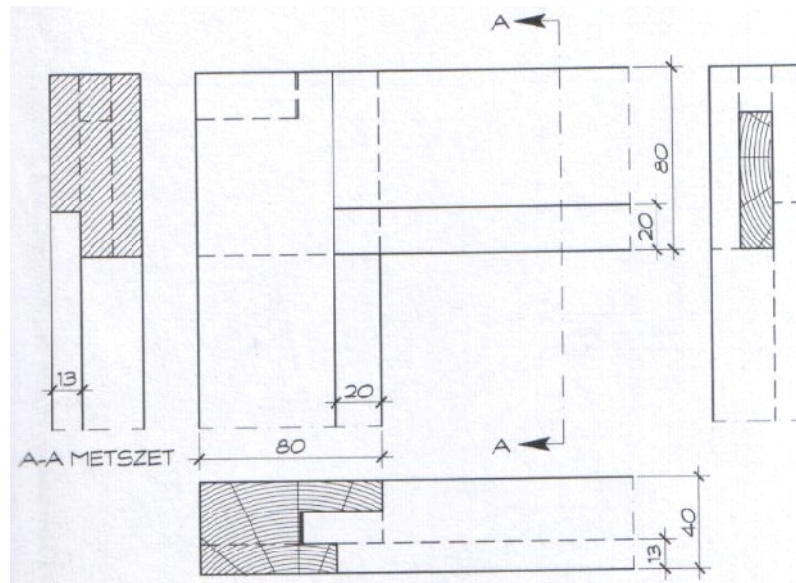
Összesen: 18 pont

Nevezze meg az alábbi ábrán látható fakötéseket!



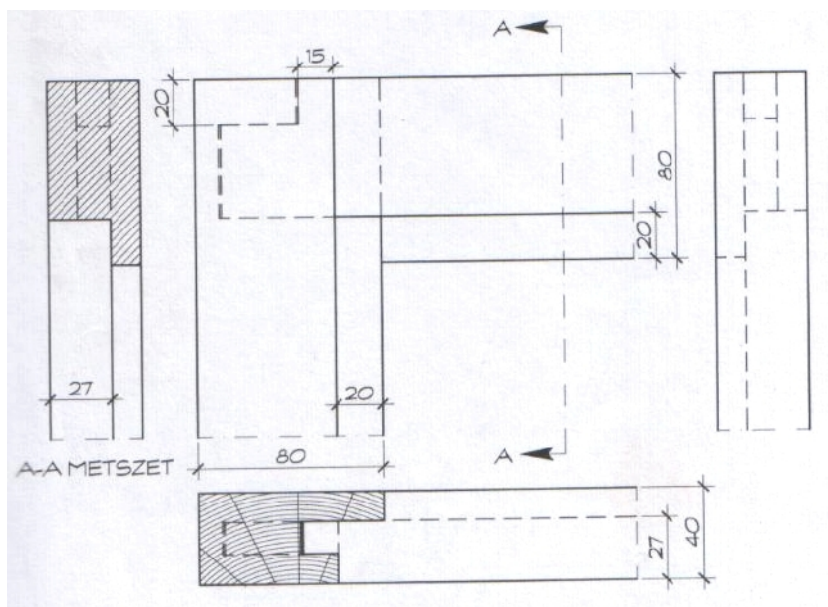
a.).....

.....



b.).....

.....



c.).....
.....

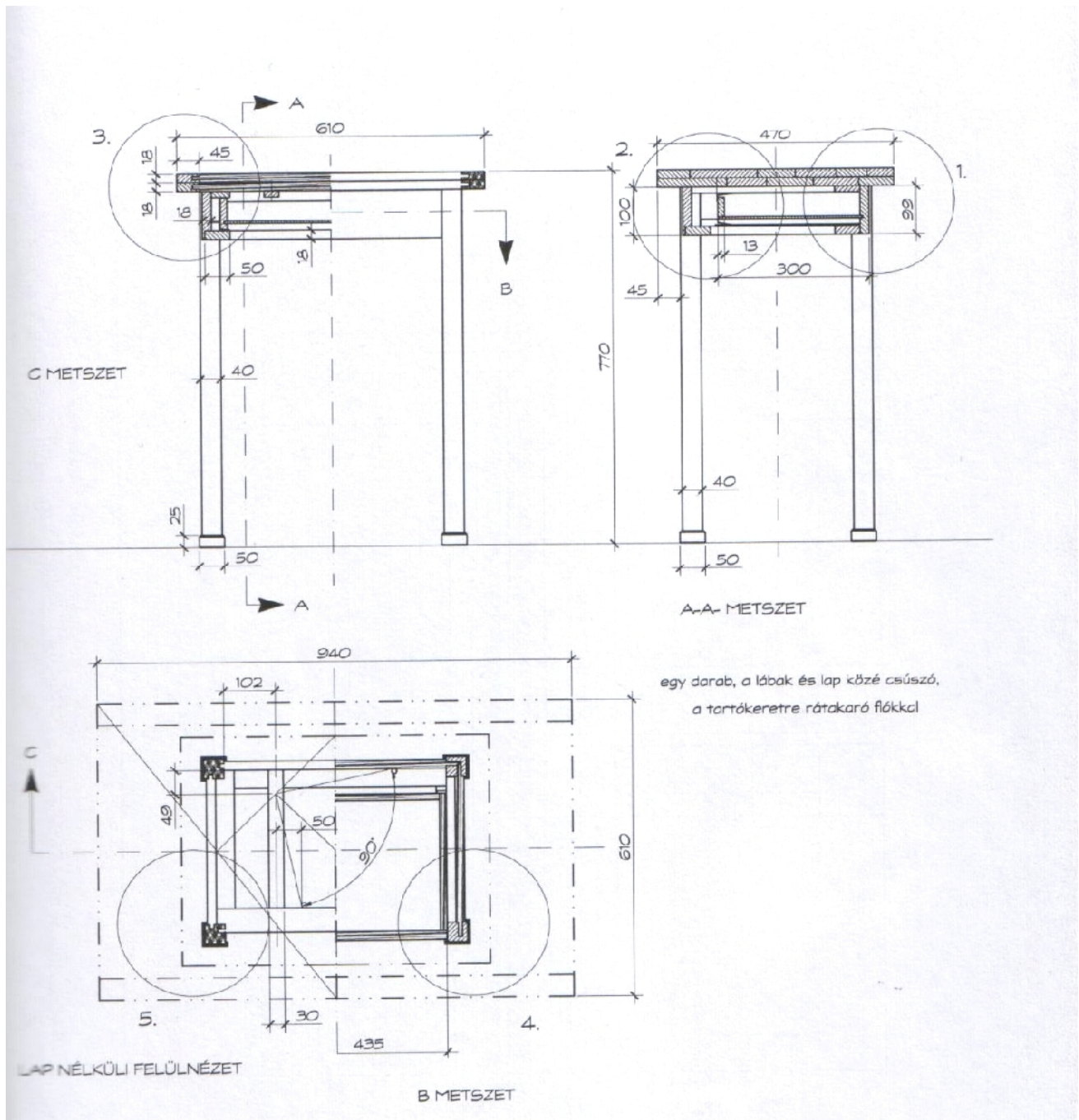
5. feladat

Összesen: 34 pont

Az alábbi ábrán egy elfordítható lapú, nagyobbítható asztal kiviteli rajzát látja.

Rajzolja meg a függ leges metszet 1. csomópontját és méretezze is azt! Méretarány 1:1.

Az asztal természetes faanyagból készült, egy darab a lábak és lap közé csúszó, a tartókeretre ráüt d (rátakaró) fiókkal. Az illesztett fiók el lapja 18 mm vastag, félig takart fecskefarkú fogazással összeépített.



Megoldás: