

A 27/2012 (VIII. 27.) NGM rendelet (29/2016 (VIII.26) NGM rendelet által módosított) szakmai és vizsgakövetelménye alapján.

<b>54 521 06</b>	<b>Műanyagfeldolgozó technikus</b>
------------------	------------------------------------

Tájékoztató

A vizsgázó az első lapra írja fel a nevét!

Ha a vizsgafeladat kidolgozásához több lapot használ fel, a nevét valamennyi lapon fel kell tüntetnie, és a lapokat sorszámmal el kell látnia.

**Értékelési skála:**

<b>81 – 100 pont</b>	<b>5 (jeles)</b>
<b>71 – 80 pont</b>	<b>4 (jó)</b>
<b>61 – 70 pont</b>	<b>3 (közepes)</b>
<b>51 – 60 pont</b>	<b>2 (elégséges)</b>
<b>0 – 40 pont</b>	<b>1 (elégtelen)</b>

**A javítási-értékelési útmutatótól eltérő helyes megoldásokat is el kell fogadni.**

**A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: 20%**

**1. feladat**

**Összesen 18 pont**

**Határozza meg az alábbi fogalmakat!**

**Tolózárs:**

.....  
.....  
.....

**Csőszerelvény:**

.....  
.....  
.....

**Ventilátor:**

.....  
.....  
.....

**Visszacsapó szelep:**

.....  
.....  
.....

**Pneumatikus szállítás:**

.....  
.....  
.....

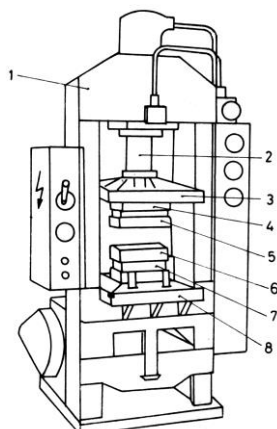
**Hőcserélő:**

.....  
.....  
.....

**2. feladat**

**Összesen 21 pont**

**A./ Nevezze meg az ábrán bemutatott berendezést és annak jelzett részeit!**



**Megnevezés:** .....

**Részei:**

1: .....

2: .....

3: .....

4: .....

5: .....

6: .....

7: .....

8: .....

**B./ Ismertesse a hőre keményedő műanyagok sajtolásának műveleti sorrendjét és a hidraulikus sajtológép működését!**

**Működése:**

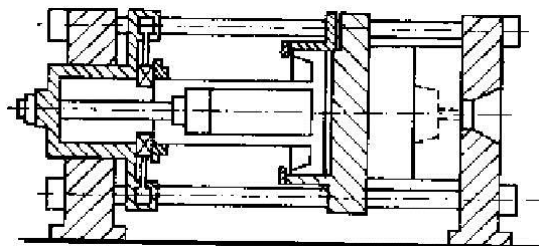
.....  
 .....

**Műveleti sorrend:**

.....  
 .....  
 .....  
 .....

**3. feladat****Összesen 24 pont**

A./ Nevezze meg azt a gyártó berendezést, melynek része az alábbi géprész!



Megnevezés: .....

Szerkezeti egység neve: .....

B./ Ismertesse a fenti szerkezeti egység működésének fázisait és a záróegység típusait!

A szerkezeti egység működésének fázisai:

.....

.....

.....

.....

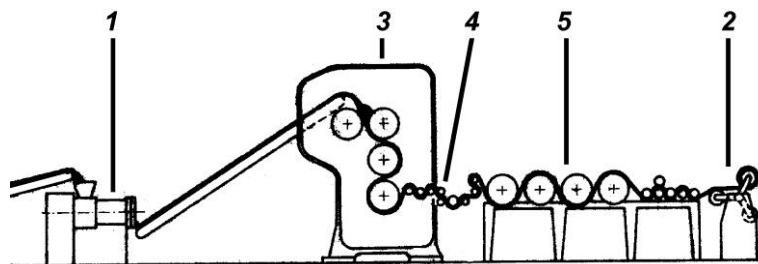
Záróegység típusai:

.....

.....

**4 feladat****Összesen 27 pont**

A./ Nevezze meg az alábbi gépsort és annak jelzett részeit!



Megnevezés: .....

Részei:

1: ..... 2: ..... 3: .....

4: ..... 5: .....

**B./ Soroljon fel** minimum öt kalanderezés technológiai paramétert!

**Technológiai paraméterek:**

.....

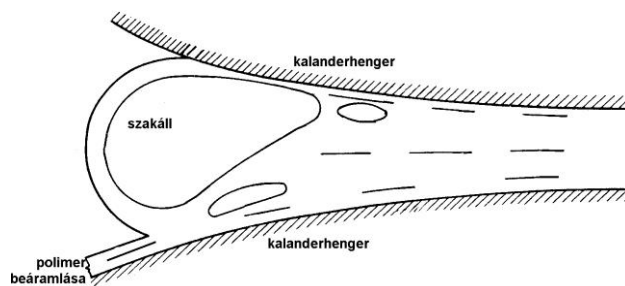
.....

.....

.....

.....

**C./ Magyarázza el** az alábbi ábra segítségével a hengerek közötti áramlási viszonyokat az ábrába rajzolt áramlási viszonyok nyíllal történő jelölésével!



.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

5 feladat

Összesen 10 pont

Nevezze meg az alábbi ábrákon szereplő berendezéseket!

	<p>A </p> <p>B </p> <p>C </p>

Megnevezések:

.....

.....