

A 27/2012 (VIII. 27.) NGM rendelet (12/2013 (III.28) NGM rendelet által módosított) szakmai és vizsgakövetelménye alapján.

54 521 06	M anyagfeldolgozó technikus
------------------	------------------------------------

Tájékoztató

A vizsgázó az első lapra írja fel a nevét!

Ha a vizsgafeladat kidolgozásához több lapot használ fel, a nevét valamennyi lapon fel kell tüntetnie, és a lapokat sorszámmal el kell látnia.

Értékelési skála:

81 – 100 pont	5 (jeles)
71 – 80 pont	4 (jó)
61 – 70 pont	3 (közepes)
51 – 60 pont	2 (elégséges)
0 – 50 pont	1 (elégtelen)

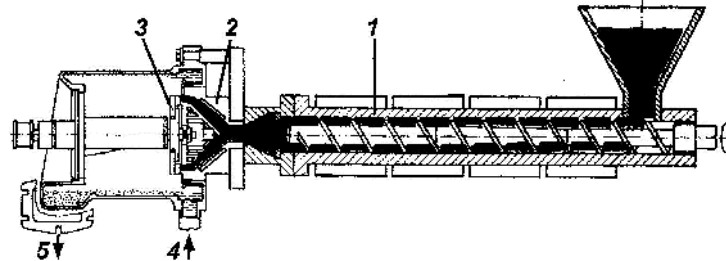
A javítási-értékelési útmutatótól eltérő helyes megoldásokat is el kell fogadni.

A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: 20%

1. feladat

Összesen 11 pont

- A) **Határozza meg** a m anyaggyártás technológiai hulladékának hasznosítási eljárásánál alkalmazott granulálási eljárások közötti különbségeket!
- B) **Nevezze meg** az ábrán szerepl berendezést és a jelölt részeket!



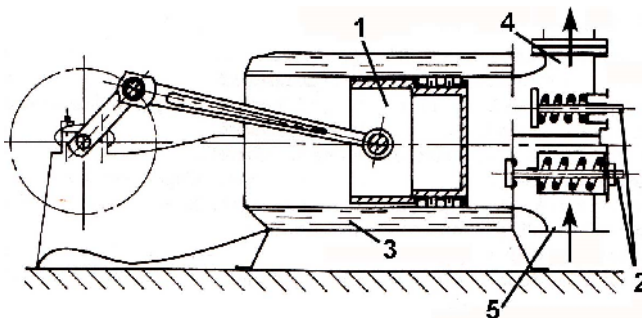
Megnevezés:

- Jelölt részek: 1:
- 2:
- 3:.....
- 4:
- 5:

2. feladat

Összesen 7 pont

Nevezze meg az ábrán szerepl berendezést és annak részeit!



Berendezés megnevezése:

.....

- Jelölt részek: 1:
- 2:
- 3:
- 4:
- 5:

3. feladat

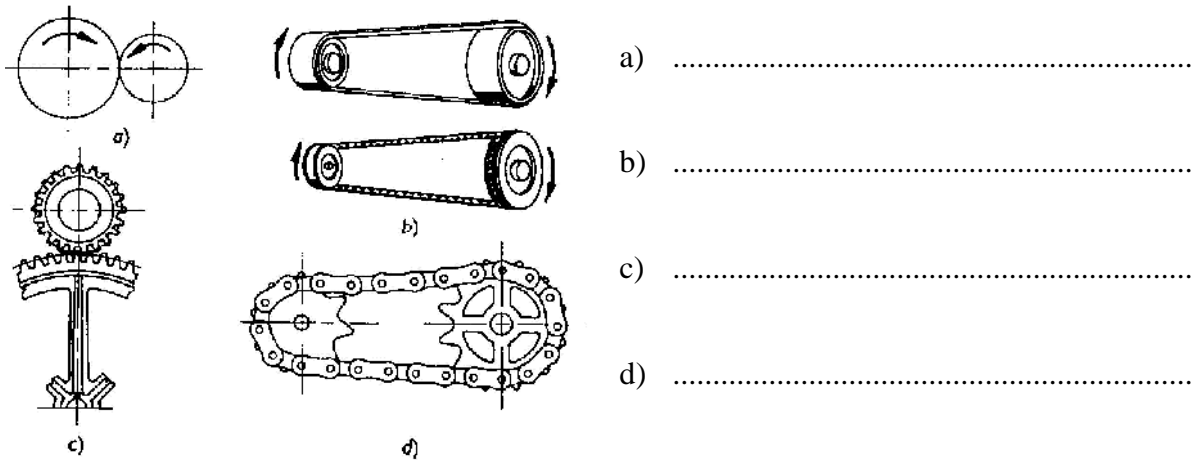
Összesen 6 pont

- A) **Határozza meg** a hajtások feladatát!

.....

.....

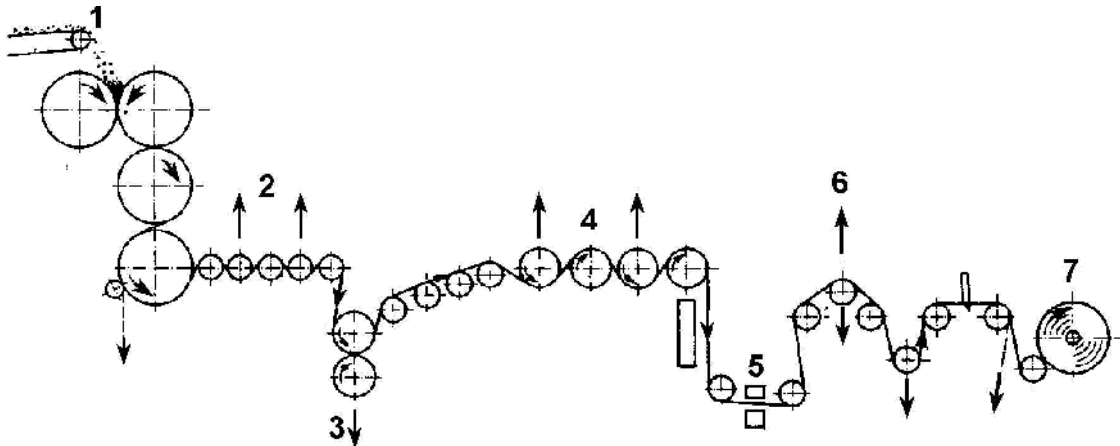
B) Nevezze meg az alábbi ábrán látható hajtásokat!



4. feladat

Összesen 14 pont

A) Nevezze meg a berendezést és annak számokkal jelzett részeit!



Megnevezés:

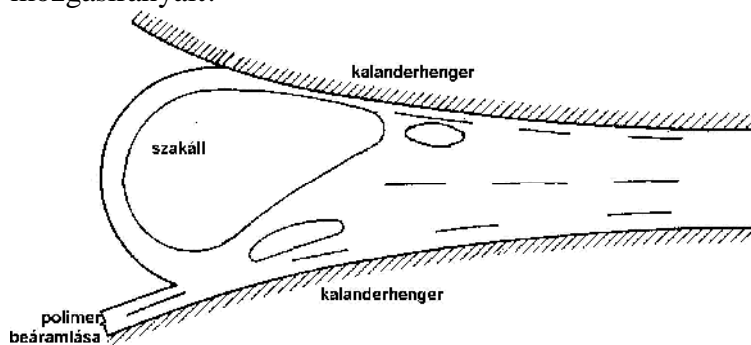
Részei: 1: 2:

3: 4:

5: 6:

7:

B) Magyarázza meg az ábrán bemutatott folyamatot! Rajzolja be az áramlási vonalak mozgásirányait!



5. feladat

Összesen 12 pont

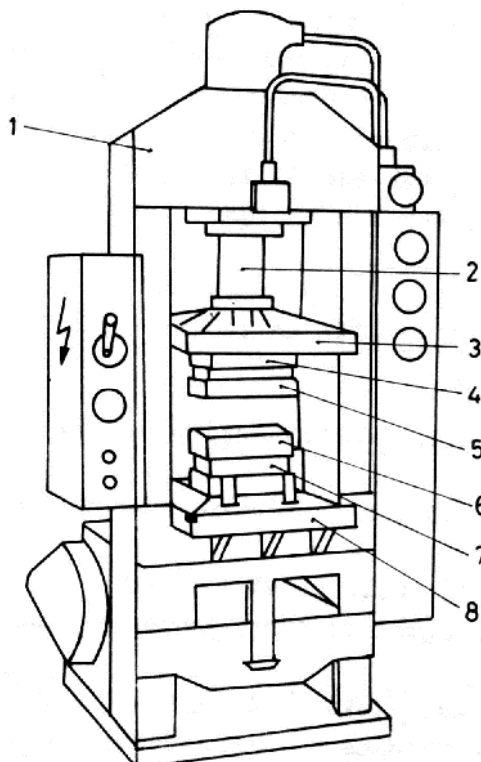
Határozza meg a fröccsöntési folyamat műveleti elemeit! (részben veletenként minimum 3-3).

- A) Indítás előtti műveleteknél:
-
-
-
- B) Indításnál:
-
-
-
- C) Üzemelés közben:
-
-
-
- D) Leállítás:
-
-
-

6. feladat

Összesen 10 pont

Nevezze meg a berendezést és annak részeit!



Berendezés neve:

Részei:

- 1:.....
- 2:.....
- 3:.....
- 4:.....
- 5:.....
- 6:.....
- 7:.....
- 8:.....

7. feladat

Összesen 35 pont

A) **Ismertesse** az extruder csigacsatornájában végbemen áramlástani folyamatokat! **Szempontok:** extruder zónák, szállítás feltétele, s r ség és nyomásgradiens, csigafordulatszám, h mérsékletek.

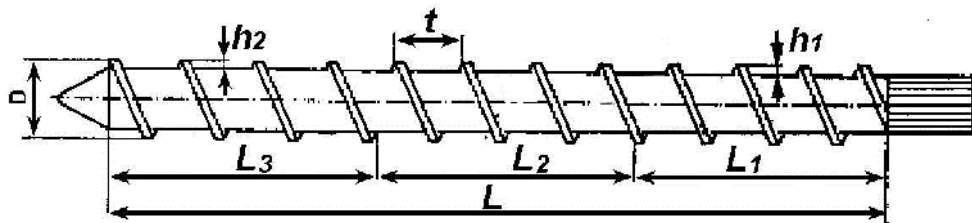
B) **Elemesse** az extruderben lejátszódó áramlásokat! **Szempontok:** gépi tényez k , nyomás és viszkozitás értékek, áramlások mértéke, kihozatal.

– **Sodróáram:**

– **Torlóáram:**.....

– **Résáram:**

C) **Határozza meg** az extrudercsiga geometriai adatait! **Nevezze meg** az ábra jelöléseit!



D : L :

L_1 : L_2 :

L_3 : h_1, h_2 :

t :

D) **Írja le** az ábrák különböz csiga-konstrukcióit!

1	
2	
3	
4	

Fogalmazza meg, hogy az egyes csigafajtákat milyen esetekben célszer alkalmazni!

8. feladat

Összesen 5 pont

Ismertesse a h re keményed m anyagok folyási viselkedését!