

A 27/2012 (VIII. 27.) NGM rendelet (29/2016. (VIII. 26.) NGM rendelet által módosított) szakmai és vizsgakövetelménye alapján.

Szakképesítés azonosítószáma és megnevezése

54 213 07	Nyomdaipari technikus
------------------	------------------------------

Tájékoztató

A vizsgázó az első lapra írja fel a nevét!

Ha a vizsgafeladat kidolgozásához több lapot használ fel, a nevét valamennyi lapon fel kell tüntetnie, és a lapokat sorszámmal el kell látnia.

Értékelési skála:

81 – 100 pont	5 (jeles)
71 – 80 pont	4 (jó)
61 – 70 pont	3 (közepes)
51 – 60 pont	2 (elégséges)
0 – 50 pont	1 (elégtelen)

A javítási-értékelési útmutatótól eltérő helyes megoldásokat is el kell fogadni.

A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: 25%.

I. Teszt

1. feladat
Igazak vagy hamisak a következő állítások?
Írjon X-et a helyes válasz oszlopába!

Összesen: 30 pont
 15x2 pont

Állítás	Igaz	Hamis
A flexónyomtatás minőségére is kihatással van, hogy milyen kliséragasztót alkalmazunk a klisék montírozásához.		
Az önköltségszámítás alapja a pontos előkalkuláció.		
A kiporzás a nyomtatásnál használt beporzópúder eltávolítása a nyomtatott ívek közül.		
A géptermi levegő nedvességtartalmának ingadozása annál nagyobb problémákat okozhat, minél nagyobb formátumú íveket nyomtatunk.		
A PUR ragasztással készülő könyveknél beleszámít a technológiai időbe a pihentetés is.		
A 4+4 nyomóműves gépek esetében a gépmester döntésétől függ, hogy adott munkához milyen színsorrendet választ.		
a Spiess-berakóműre (Spiess-apparát) jellemző, hogy az ívek a levezetőasztalon egymást fedve haladnak.		
Az UV száradású festékekkel nyomtatásnál feleslegessé válik az ívek porzása a kirakóban.		
A munkavédelmi eszközöknek nincs kihordási idejük.		
A flexó nyomógépekben alkalmazott anilox-hengerek csészegeometriája nincs hatással a nyomtatás során a nyomatra átvihető festékmennyiségre.		
A kollacionáló jelek a könyvtestet alkotó hajtogatott ívek helyes összehordási sorrendjének optikai ellenőrzését szolgálják.		
Alacsony grammsúlyú és relatíve gyenge minőségű papírokra is színes magazinokat, reklámanyomtatványokat lehet nyomtatni a heat set rotációs ofszetnyomtatással.		
Az SRA/3 ívméret az íves digitális nyomtatásnál alkalmazott formátum.		
A megengedett ΔE (delta E) színíngerkülönbségek egy munkán belül mindegyik nyomószínnél azonosak.		
A volumenizált papírokra nyomtatott könyvek az elkészültük után vagy azonos tömegűek, de vékonyabbak, vagy azonos gerincvastagságúak, de könnyebbek, mint az azonos négyzetméter-tömegű papírból készültek.		

II.

1. feladat

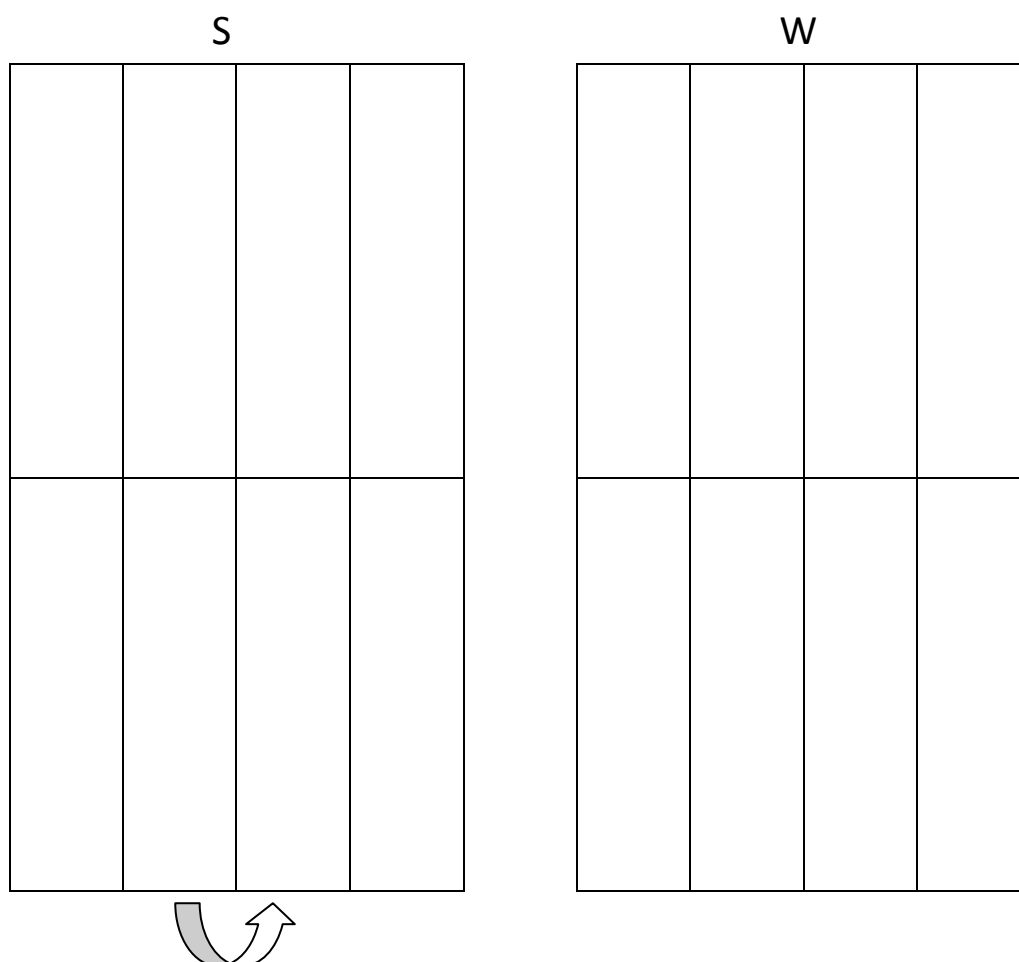
5 pont

Határozza meg a kilövés fogalmát és jelentőségét!

2. feladat

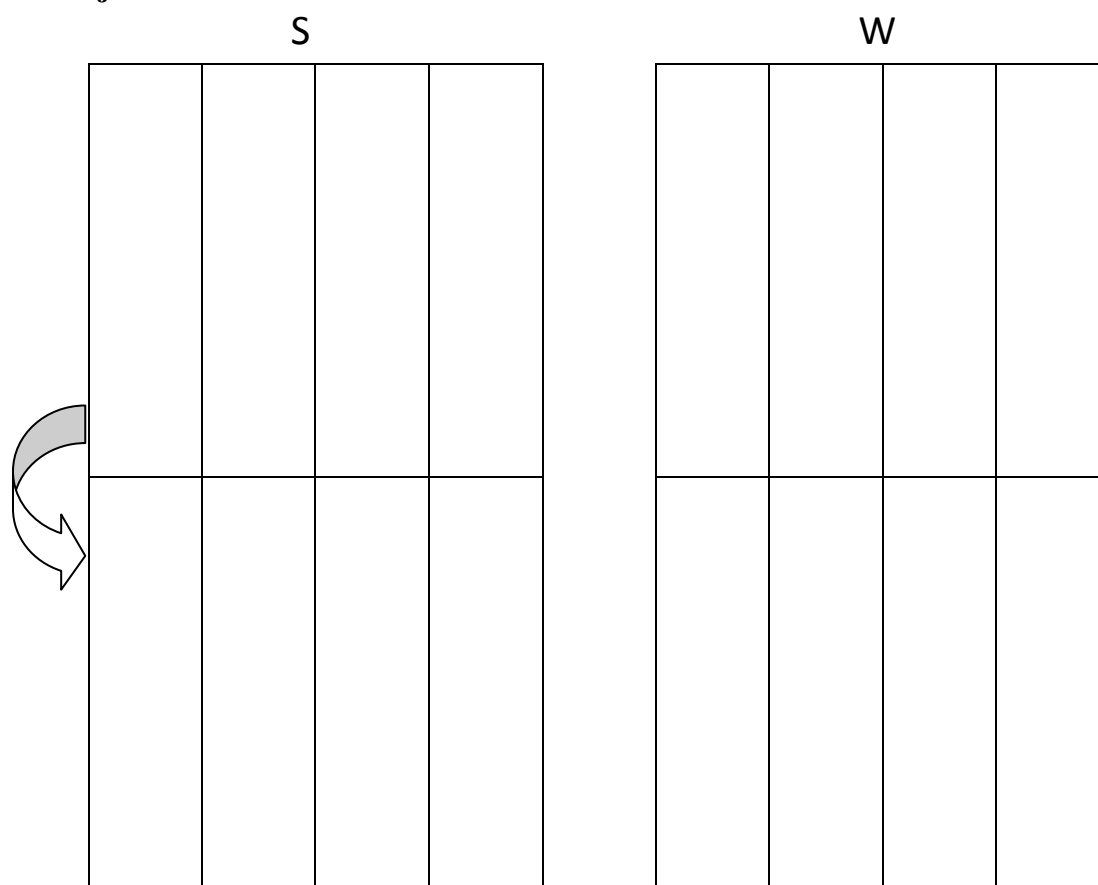
5 pont

Az alábbi, kiterített B/2 nyomóívet mutató ábrákon számozza be egy általános B/5 könyv egyik belvének 2 kereszthajtással készülő kilövését ívátfordítással történő nyomtatáshoz! Jelölje az oldalfejeket is!



3. feladat**5 pont**

Készítse el az előbbi feladat kilövését ívbukktatással történő nyomtatásra! Itt is jelölje az oldalfejeket!

**4. feladat**

Összesen: 10 pont
5x2 pont

Párosítsa a festékfajtákat és a velük előállított jellemző nyomtatványokat!
Írja a kipontozott helyekre a megfelelő számot!

- | | |
|--------------------------------------|----------------------|
| A) <i>Heat-Set festékek</i> | 1) Plakátok, ponyvák |
| B) <i>InkJet tonerek</i> | 2) Rejtvényújságok |
| C) <i>Cold-Set festékek</i> | 3) Színes magazinok |
| D) <i>Vizes bázisú flexófestékek</i> | 4) Színes borítók |
| E) <i>UV</i> | 5) Csomagolóanyagok |

száradású ofszetfestékek

A ...

B ...

C ...

D ...

E ...

5. feladat**Összesen: 5 pont****Egészítse ki az alábbi mondatokat!**

10x0.5 pont

(A pontozott szakaszok hossza nem feltétlenül arányos a hiányzó szöveg hosszával.)

- a) A nyomógépek közös tulajdonsága, hogy akár minden nyomtatott példány különböző tartalmú és megszemélyesített lehet.
- b) A felületnemesítési eljárások közül a és a – erre alkalmas plusz nyomóművek alkalmazásával – a nyomtatással egyidejűleg online végezhető el.
- c) A kirakóművekben alkalmazott és szárítóművek lehetővé teszik, hogy azonnal tökéletesen száraz, továbbfeldolgozásra alkalmas nyomatok kerüljenek le a nyomógépekről.
- d) A berakóművekben a lazítófűvás mennyiségét a papír és függően kell beállítani.
- e) A flexó nyomtatás során a nyomatminőség szempontjából az egyik legfontosabb szempont a festék állandó értéken tartása, amit legegyszerűbben átfolyást mérő eszközzel mérhetünk.

6. feladat**Összesen: 10 pont****6.1 Határozza meg a feltépődési szilárdság fogalmát és jelentőségét a nyomtatás során!**

1x5 pont

6.2 Írja le a Dennison-gyantával végzett vizsgálat lépéseit!

1x5 pont

III.

SZAKMAI SZÁMÍTÁS**1. feladat****Összesen: 30 pont**

Számítsa ki, hány ív B/1 méretű papírt kell rendelni ahhoz, hogy az alábbi könyv elkészíthető legyen! Számítsa ki, mennyi lesz a belívekhez szükséges papírok összömege!

Formátum:	B/5
Terjedelem:	272 oldal + 32 oldal fotómelléklet
Példányszám:	1200
Papír:	belív 80 g/m ² ofszetpapír melléklet 124 g/m ² matt műnyomó

A géptermi hozzájárulás mennyisége: belívhez 5%, műnyomó fotómelléklet 10%.