

A 27/2012 (VIII. 27.) NGM rendelet szakmai és vizsgakövetelménye alapján.

Szakképesítés, azonosító száma és megnevezése

54 213 04	Nyomdaipari gépmester
-----------	-----------------------

Tájékoztató

A vizsgázó az első lapra írja fel a nevét!

Ha a vizsgafeladat kidolgozásához több lapot használ fel, a nevét valamennyi lapon fel kell tüntetnie, és a lapokat sorszámmal el kell látnia.

Használható segédeszköz: **számológép**

Értékelési skála:

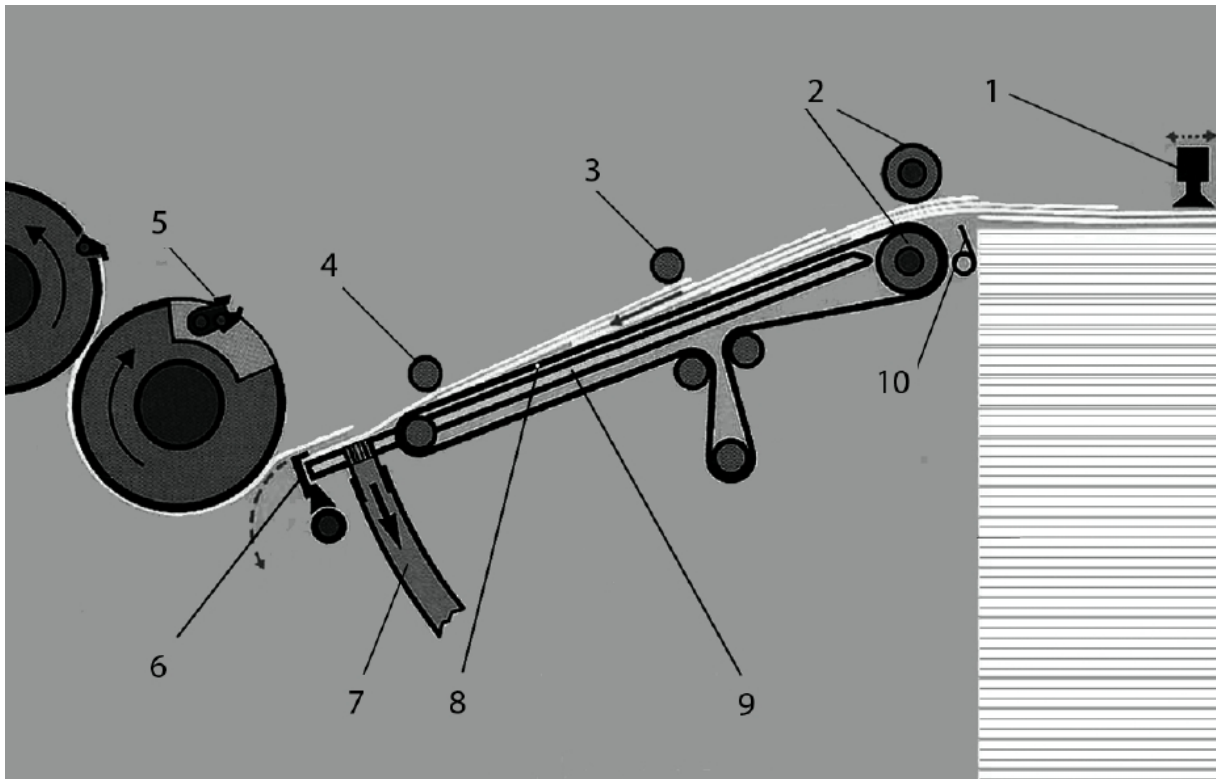
81 – 100 pont	5 (jeles)
71 – 80 pont	4 (jó)
61 – 70 pont	3 (közepes)
51 – 60 pont	2 (elégéséges)
0 – 50 pont	1 (elégtelen)

A javítási-értékelési útmutatótól eltér helyes megoldásokat is el kell fogadni.

A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: **25%**.

1. feladat**Összesen: 25 pont**

Nevezze meg az ábrán látható szerkezeti egységet!



Írja a megnevezések mellé a kipontozott helyekre az alkatrész ábrán látható sorszámát!

- | | |
|---------------------------------|-------|
| Alsó illeszték | |
| El ívfogó (forgreifer) ívfogója | |
| Gát | |
| Húzóhengerpár | |
| Ívfékez leszívás | |
| Leszorító görg | |
| Leszorító kefe vagy golyó | |
| Levezet asztal | |
| Levezet szalag | |
| Továbbító szívóka | |

2. feladat**Összesen: 30 pont**Igazak-e a következő állítások? Az üres oszlopba írja az **Igaz** vagy **Hamis** választ!

Állítás	Igaz/Hamis
A papírban a gyártás során visszamaradt sav megváltoztathatja a nedvesít folyadék pH-értékét.	
A papírgyártás során használt tölt - és segédanyagok befolyásolják a nedvesít folyadék pH-értékét.	
A tekercsnyomó ofszetgépeken nagyobb viszkozitású festéket alkalmaznak, mint az ívnyomógépeken.	
A nyalóhengeres festékez m vek biztosítják a folyamatos festékadagolást.	
A berakóm vekben a lazító-fúvás mennyiségét a papír méretét l és négyzetméter tömegét l függ en kell beállítani.	
Az ívberakó m vek az íveket csak keresztirányban illesztik.	
A tekercsnyomó gépeken a keresztirányú illesztést annyiszor kell elvégezni ahány nyomóm ve üzemel.	
A Pantone skálát a nyomóer pontos beállítására használjuk.	
A PUR ragasztóval készült könyvek azonnal szállíthatóak.	
Az ívkirakókban a porzás segíti a festék gyorsabb száradását.	

3. feladat**Összesen: 10 pont**

Határozza meg a feltép dési szilárdság fogalmát és írja le a Dennison-gyantával végzett vizsgálat folyamatát!

4. feladat**Összesen: 10 pont**

Egészítse ki az alábbi mondatokat!

- a) Az és az szárítóm vek szerepe a nyomógépekben, hogy azonnal tökéletesen száraz, továbbfeldolgozható nyomatok kerülnek le a nyomógépekr l.
- b) A rotációs ofszet-nyomtatás legnagyobb felhasználási területe az alacsony grammsúlyú és relatív gyenge min ség papírra nyomtatott lapok, kereskedelmi és reklámnyomtatványok el állítása.
- c) A nyomógépek közös tulajdonsága, hogy akár minden nyomtatott példány különböz tartalmú és megszemélyesített lehet.
- d) A felületnemesítési eljárások közül a és a – megfelel ofszet nyomóm vek alkalmazásával – a nyomtatással egyidej leg on-line végezhet el.
- e) A flexo-nyomtatás során a nyomatmin ség szempontjából az egyik legfontosabb szempont a festék állandó értéken tartása.

5. feladat**Összesen: 25 pont**

Számítsa ki, hány ív B/1 méret papírt kell rendelni ahhoz, hogy az alábbi könyv elkészíthet legyen! Számítsa ki, mennyi lesz a belívekhez szükséges papírok összömege!

Formátum:	B/5
Terjedelem:	272 oldal + 32 oldal fotómelléklet
Példányszám:	1 200
Papír:	belív 80 g/m^2 ofszet-papír melléklet 124 g/m^2 matt m nyomó

A géptermi hozzálék mennyisége: belívhez 5%, m nyomó fotómelléklet 10%