

A 27/2012 (VIII. 27.) NGM rendelet (12/2013 (III.28) NGM rendelet által módosított) szakmai és vizsgakövetelménye alapján.

Szakképesítés, azonosító száma és megnevezése

35 521 01	CNC gépkezel
-----------	--------------

Tájékoztató

A vizsgázó az első lapra írja fel a nevét!

Ha a vizsgafeladat kidolgozásához több lapot használ fel, a nevét valamennyi lapon fel kell tüntetnie, és a lapokat sorszámmal el kell látnia.

Használható segédeszköz: segédeszköz nem szükséges

Értékelési skála:

81 – 100 pont	5 (jeles)
71 – 80 pont	4 (jó)
61 – 70 pont	3 (közepes)
51 – 60 pont	2 (elégséges)
0 – 50 pont	1 (elégtelen)

A javítási-értékelési útmutatótól eltérő helyes megoldásokat is el kell fogadni.

A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: 25%.

1. feladat**Összesen: 5 pont****Írja be a táblázatba a szabványos (DIN 66025) CNC kódok jelentését!**

Kód	Jelentés
G00	
G18	
G91	
S	
C	

2. feladat**Összesen: 1 pont****Melyik M kód jelenti az alprogram végét?**

- a.) M00
- b.) M17
- c.) M19

3. feladat**Összesen: 6 pont****Rajzoljon egy jobbsodrású derékszög koordináta-rendszert, forgástengelyekkel, segédtengelyekkel, valamint a síkok típuskódjait írja a megfelelő helyre!**

4. feladat

Összesen: 7 pont

Írja le a kontúrnagyoló ciklus elemeinek a megnevezését!

G72 W(Δd) R(e)
G72 P(n_s) Q(n_f) U(Δu) W(Δw) F(f) S(s) T(t)

- - - - - Gyorsmenet (G0)
————— Munkamenet (G1)

Δd :

.....

e:

.....

n_s :

.....

n_f :

.....

Δu :

.....

Δw :

.....

f,s,t:

5. feladat

Összesen: 2 pont

Írja le az ábrán látható kontúrkövetés változatának G kódját és a jelentését!

G.....

6. feladat

Összesen: 6 pont

Írja le az egyedi mondatok (MDI vagy MDA) használatának céljait!

.....

.....

.....

.....

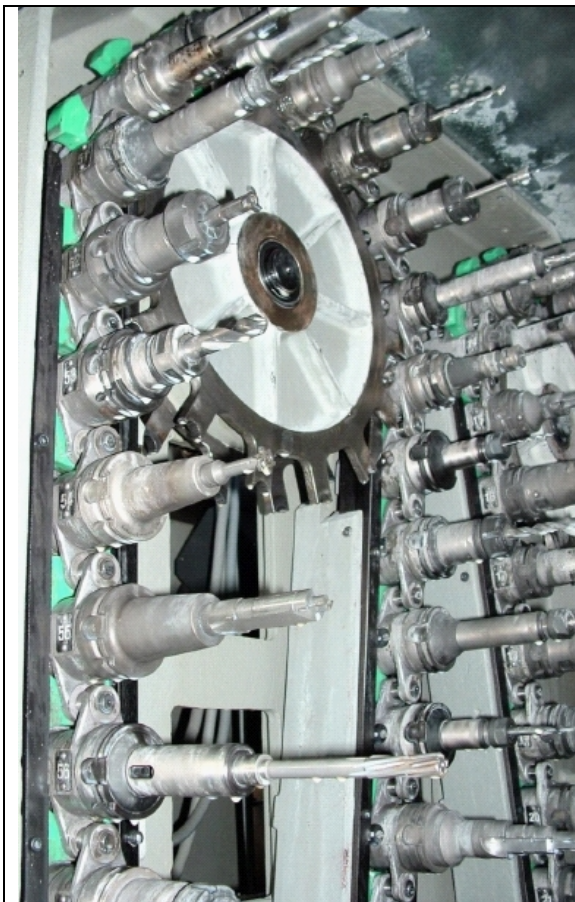
.....

.....

7. feladat

Összesen: 5 pont

Nevezze meg a képen látható szerkezeti elemet és írja le legfontosabb tulajdonságait!



.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

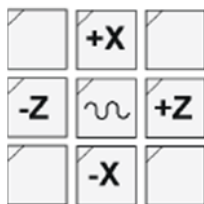
.....

.....

8. feladat

Összesen: 8 pont

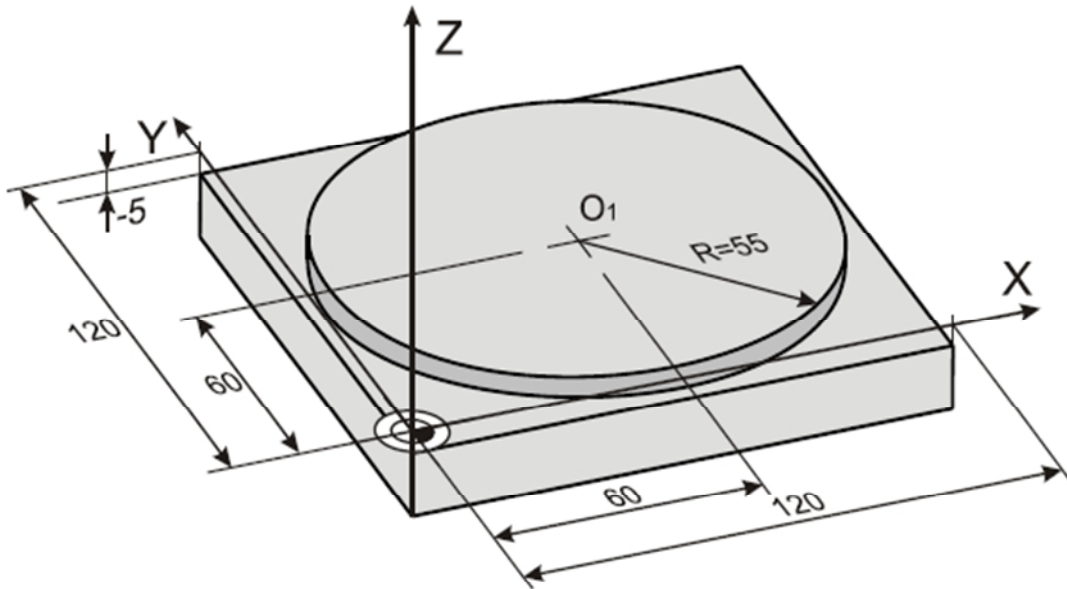
Nevezze meg a kezel elemeket az alábbi ábrák alapján!



.....

10. feladat**Összesen: 20 pont**

Készítse el az ábrán látható körmarás simító programját, tetszőleges körüjárási irányban az Ön által tanult vezérlésre!



11. feladat**Összesen: 30 pont****Készítse el az alábbi alkatrész megmunkáló programját az Ön által tanult vezérlésre!**Az el gyártmány mérete: $\varnothing 60 \times 90$ mm

Anyaga: AlMgSi

