

A 27/2012 (VIII. 27.) NGM rendelet (12/2013 (III.28) NGM rendelet által módosított) szakmai és vizsgakövetelménye alapján.

34 543 04	Ipari gumitermék előállító
-----------	----------------------------

Tájékoztató

A vizsgázó az első lapra írja fel a nevét!

Ha a vizsgafeladat kidolgozásához több lapot használ fel, a nevét valamennyi lapon fel kell tüntetnie, és a lapokat sorszámmal el kell látnia.

Értékelési skála:

81 – 100 pont	5 (jeles)
71 – 80 pont	4 (jó)
61 – 70 pont	3 (közepes)
41 – 60 pont	2 (elégséges)
0 – 40 pont	1 (elégtelen)

A javítási-értékelési útmutatótól eltérő helyes megoldásokat is el kell fogadni.

A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: 15%

1. feladat**Összesen 23 pont**

Elemezze és magyarázza meg az alábbi állításokat, kijavítva a téves értelmezéseket!

- **A./** Nincsenek olyan gépek, gépelemek, amelyek energiaátalakításra képesek. Az ilyen típusú gépek több olyan speciális működtetésekre lennének képesek, amelyekre a gyártó bázisokban általánosságban nincs szükség, különös tekintettel azokra a gyártási eljárásokra melyeket a gumiiipar alkalmaz. A gyártógépek működtetéséhez nincs is nagy teljesítményre szükség.

Helyes értelmezés:

.....

.....

.....

.....

.....

.....

-B./ Egészítse ki az alábbi szöveget!

A különböző hajtásláncokban az erőfolyamot tengelykapcsolókkal létesíthetjük, illetve..... meg. Azt a tengelykapcsolót, amelyet közvetlenül a motor és a váltómű közé építenek be,.....-kapcsolónak nevezzük.

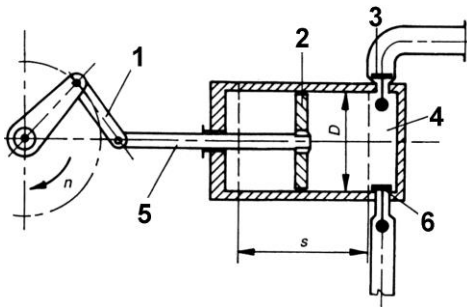
Az erőátviteli rendszer első eleme a főtengelykapcsoló, amely kapcsolatot biztosít a motor és a között. Olyan tengelykapcsolóra van szükség, amellyel forgó tengelyt (főtengely) állóval (sebességváltó bemenő tengelye) simán, rángatás nélkül össze lehet kapcsolni és a két, összekapcsolt tengelyt közben szét is lehet bontani.

Erőgépzemben a tengelykapcsolót használni kell: induláskor (összekapcsolás), sebességváltáskor (.....-, majd), fékezéskor, (.....) megálláskor (.....).

2. feladat

Összesen 15 pont

Nevezze meg az ábrán bemutatott berendezést és annak jelzett részeit!



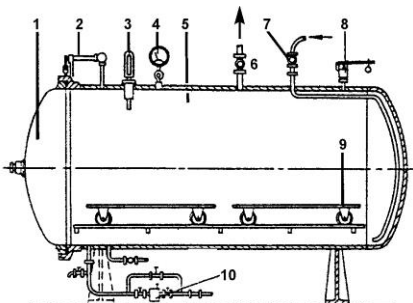
Megnevezés:.....

- 1:..... 2 :.....
 3:..... 4:.....
 5:..... 6:.....

3. feladat

Összesen 22 pont

Nevezze meg az ábrán bemutatott berendezést és annak jelzett részeit!



Megnevezés:

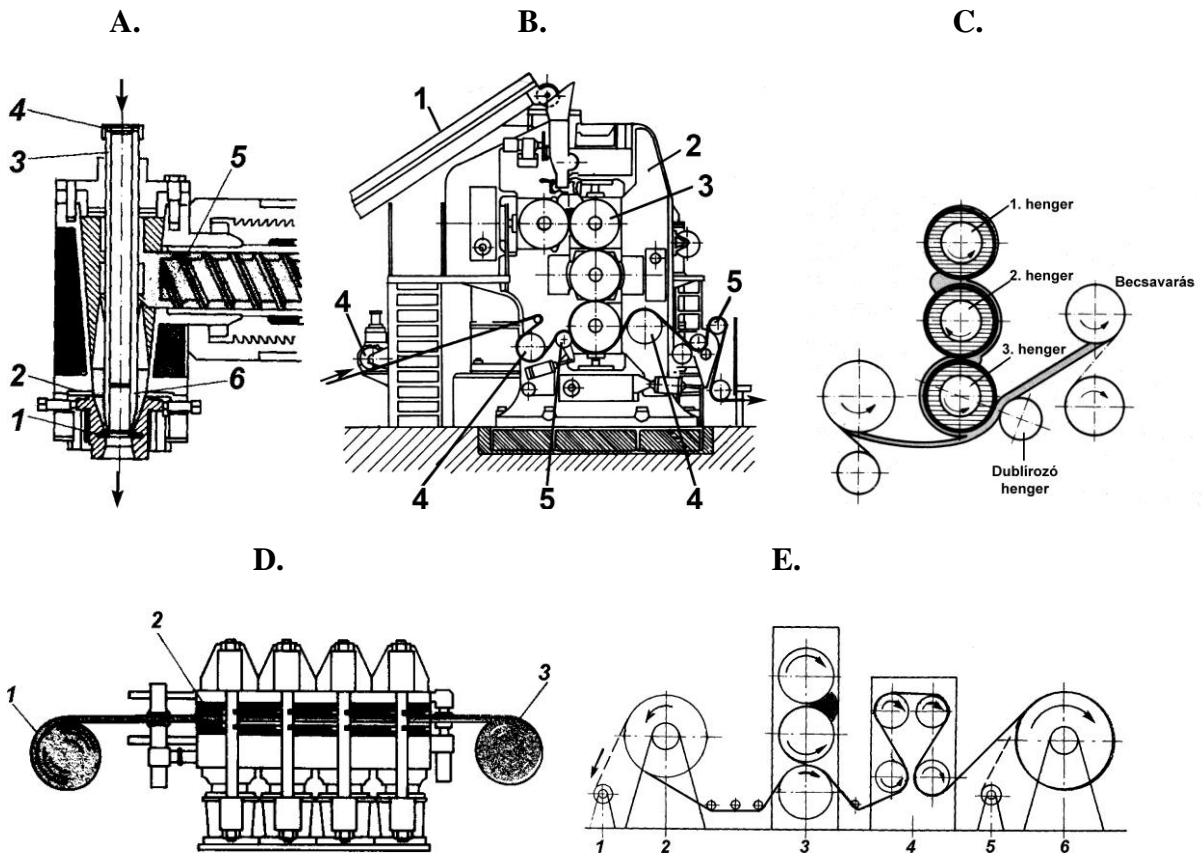
Részei:

- 1:..... 2 :.....
 3:..... 4:.....
 5:..... 6:.....
 7:..... 8:.....
 9:..... 10:.....

4. feladat

Összesen 15 pont

Nevezze meg az ábrákon bemutatott berendezéseket!



Megnevezések:

A./

B./

C./.....

D./.....

E./.....

5. feladat**Összesen 10 pont**

Döntse el az alábbi megállapításokból melyik igaz, melyik hamis! Húzza alá a megfelelő választ!

- | | | |
|--|-------------|--------------|
| A) A vákuum-extrúder csiga mindig három szakaszból áll. | <i>Igaz</i> | <i>Hamis</i> |
| B) Gépi darabolás csak körkés alkalmazásával lehetséges. | <i>Igaz</i> | <i>Hamis</i> |
| C) A Torque- Feder extrúder etető-adagoló berendezés. | <i>Igaz</i> | <i>Hamis</i> |
| D) Hidegetetésű extrúder csigának minimum három zónája van. | <i>Igaz</i> | <i>Hamis</i> |
| E) Kalandernél a henger-kihajlás kiegyenlítése csak bombírozással lehetséges. | <i>Igaz</i> | <i>Hamis</i> |
| F) Heveder vulkanizálásánál a hosszú présvulkanizálóban nem feltétlenül szükséges feszítő berendezést alkalmazni. | <i>Igaz</i> | <i>Hamis</i> |
| G) A kalander gépsor egyik kiegészítő berendezésére: a puhítóhengerszékekre feltétlenül szükség van. | <i>Igaz</i> | <i>Hamis</i> |
| H) Az extrúder hajtásrendszere: hajtómű és motor között tengelykapcsolón keresztül valósul meg. | <i>Igaz</i> | <i>Hamis</i> |
| I) A hidraulikus vulkanizáló etázsprécek több asztallal rendelkeznek. | <i>Igaz</i> | <i>Hamis</i> |
| J) Tömlő vulkanizáló egyik nélkülözhetetlen kiegészítői a különböző biztonsági elemek. | <i>Igaz</i> | <i>Hamis</i> |

6. feladat

Összesen 15 pont

Határozza meg az alábbi fogalmakat!

A) Csigakaraktisztika:

.....
.....
.....

B) Szerszámkaraktisztika:

.....
.....
.....

C) Hengerbombírozás:

.....
.....
.....

D) Hevederprés:

.....
.....
.....

E) Tömlő felépítési eljárások, és azok technológiai szakaszai:

..... eljárás:

.....
.....
.....

..... eljárás:

.....
.....
.....