

A 27/2012 (VIII. 27.) NGM rendelet (12/2013 (III.28) NGM rendelet által módosított) szakmai és vizsgakövetelménye alapján.

| | |
|-----------|------------------|
| 34 543 03 | Formacikk-gyártó |
|-----------|------------------|

Tájékoztató

A vizsgázó az első lapra írja fel a nevét!

Ha a vizsgafeladat kidolgozásához több lapot használ fel, a nevét valamennyi lapon fel kell tüntetnie, és a lapokat sorszámmal el kell látnia.

Értékelési skála:

| | |
|----------------------|-----------------------|
| 81 – 100 pont | 5 (jeles) |
| 71 – 80 pont | 4 (jó) |
| 61 – 70 pont | 3 (közepes) |
| 41 – 60 pont | 2 (elégéséges) |
| 0 – 40 pont | 1 (elégtelen) |

A javítási-értékelési útmutatótól eltérő helyes megoldásokat is el kell fogadni.

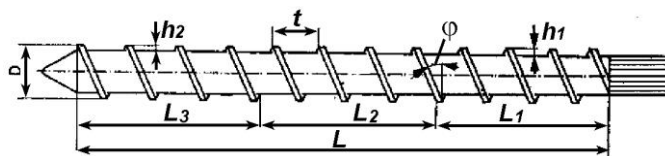
A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: 15%

1. feladat**Összesen 20 pont****Egészítse ki az alábbi szöveget!**

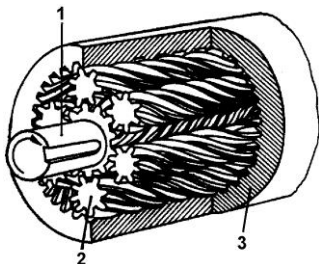
Az extrúdereket a vibráció okozta
megakadályozása végett masszív talapzaton rögzítik a földhöz.

Az extrúder törzsben mozgó meghajtását egy
..... motor végzi. A meghajtómotor teljesítménye az extrúder
meghatározó tulajdonsága. A méretezés és a gépkiválasztás során figyelni kell arra, hogy
az extrúder a feldolgozandó anyag
mennyiségével, az extrúder törzs belső, a csiga
hosszával

A kereskedelmi rendelkezésre álló motorok fordulatszáma 1500-..... 1/perc, míg az extrúzió esetén használt csiga fordulatszáma 10-
..... 1/perc. Emiatt a művelethez minden esetben fordulatszám csökkentő
..... rendszer alkalmazása szükséges.

2. feladat**Összesen 26 pont****A.) Nevezze meg az ábrán szereplő szerkezeti elemeket!****Megnevezés:**

.....

**Megnevezés:**

.....

B.) Nevezze meg az A.) ábrán szereplő jellemzőket!

Jelölt részek:

Csiga:

L./

L1./

L2./.....

L3./.....

h.1./.....

h.2./.....

t./.....

Bolygócsiga:

1./.....,

2./.....,

3./

3. feladat

Összesen 10 pont

Határozza meg a hideg etetésű és a meleg etetésű extrúderek közötti alapvető különbségeket!

A.) Az adagolt keverék jellemzője

Meleg etetésű:

.....
.....
.....
.....

Hideg etetésű:

.....
.....
.....
.....

B) Extrúder kialakítására

Meleg etetésű:

.....
.....
.....
.....

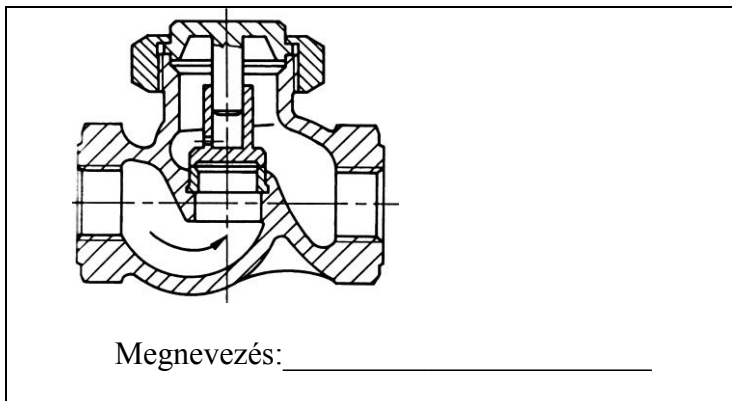
Hideg etetésű:

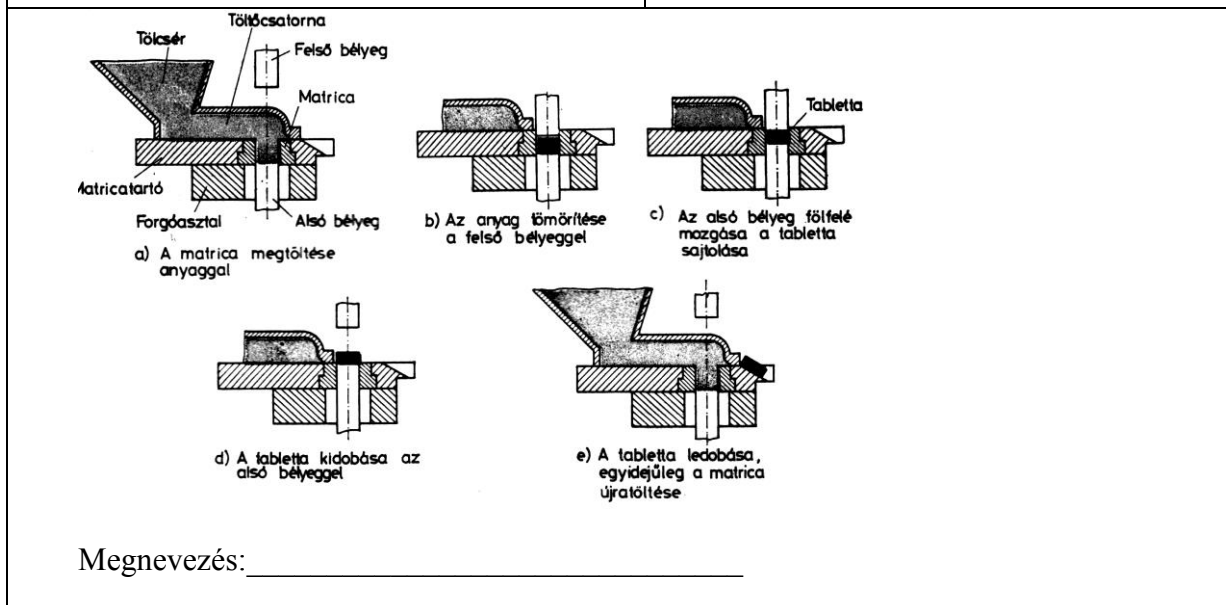
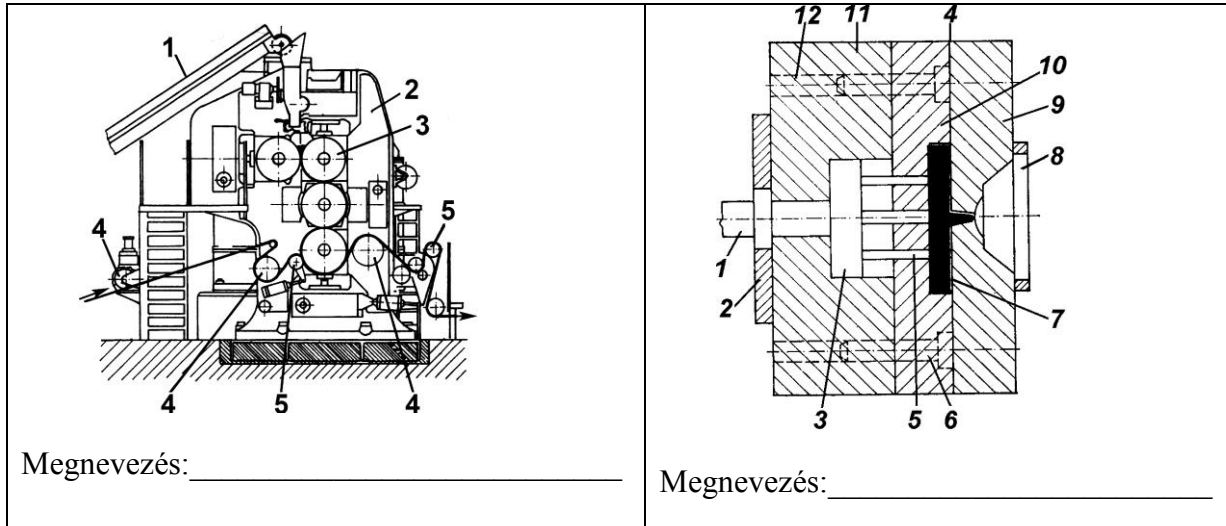
.....
.....
.....
.....

4. feladat

Összesen 12 pont

Nevezze meg az alábbi ábrákon szereplő berendezéseket!





5. feladat

Összesen 20 pont

Döntse el, az alábbi állítások közül melyik igaz vagy hamis!

1. A fröccshenger fűtéssel ellátott.
2. Csavar kötés nem oldható.
3. Biztonsági szelep feladata, hogy az üzemi nyomás meghatározott túllépése esetén a rendszert tehermentesítse, lefűvassa.
4. Centrifugál szivattyúban energiaátalakítási folyamat nincs.
5. Hőre keményedő műanyagok térhálosodhatnak.
6. A fűvóka a fröccshenger szerszám felőli végét zárja le.

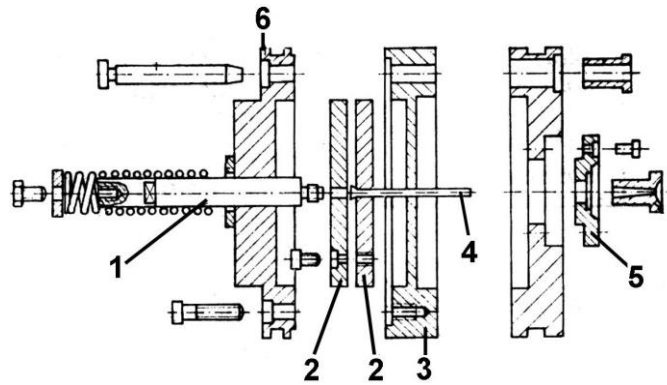
7. Az extrúder felszerelhető szélesrésű szerszámmal.
8. Kalandringek sebessége nem határozza meg az anyag hengerre tapadásának mértékét, és ezért nincs hatással az anyag áramlásra.
9. A sajtolt termékeket speciális esetben hőkezelik.
10. A gumi tűzveszélyes anyag, oltása problematikus.

Igaz:; hamis

6. feladat

Összesen 12 pont

Nevezze meg az ábrán látható cserélhető alakadó üregű szerszám számokkal jelzett részeit!



Részei: 1. 2. 3. 4.
5. 6.