

A 27/2012. (VIII. 27.) NGM rendelet 29/2016. (VIII. 26.) NGM rendelet által módosított szakmai és vizsgakövetelménye alapján.

Szakképesítés, azonosítószáma és megnevezése

34 543 02	Asztalos
-----------	----------

Tájékoztató

A vizsgázó az első lapra írja fel a nevét!

Ha a vizsgafeladat kidolgozásához több lapot használ fel, a nevét valamennyi lapon fel kell tüntetnie, és a lapokat sorszámmal el kell látnia.

Használható segédeszköz: **rajzeszközök, számológép**

Értékelési skála:

81 – 100 pont	5 (jeles)
71 – 80 pont	4 (jó)
61 – 70 pont	3 (közepes)
51 – 60 pont	2 (elégéséges)
0 – 50 pont	1 (elégtelen)

A javítási-értékelési útmutatótól eltérő, de szakmailag helyes megoldásokat is el kell fogadni.

A feladatra adható összpontszám súlyozása a javító szaktanár lehetősége.

A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: **25%**.

1. feladat**Összesen: 10 pont**

Nevezze meg az ábrán látható fakötést!

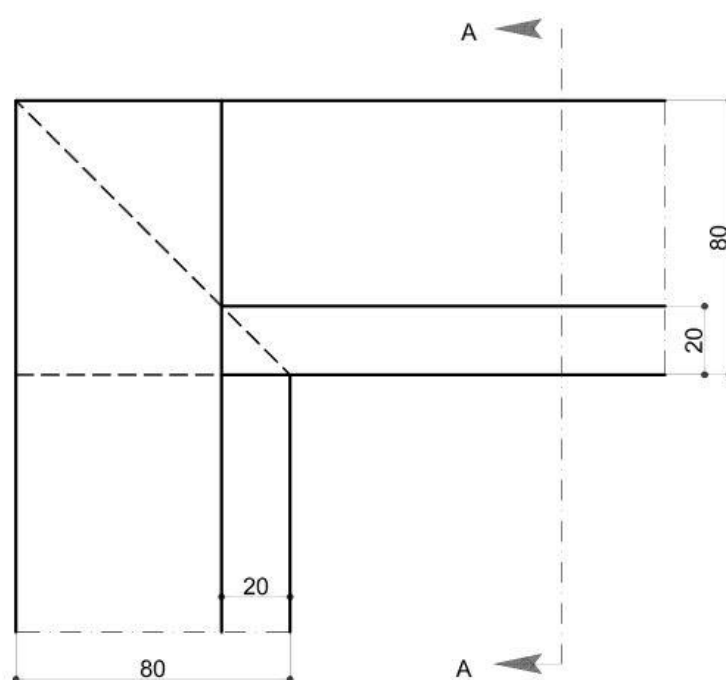
Készítse el a vetületi ábrázolás szabályainak megfelelően a hiányzó metszetet, az oldalnézetet és a felülnézetet!

Az anyag vastagsága 40 mm, az aljazás mélysége 1/3!

A feladatkiírásban nem szereplő információkat szakmailag helyesen Ön választhatja meg.

Fakötés megnevezése:

.....

A-A metszet**Oldalnézet****Felülnézet****2. feladat****Összesen: 30 pont**

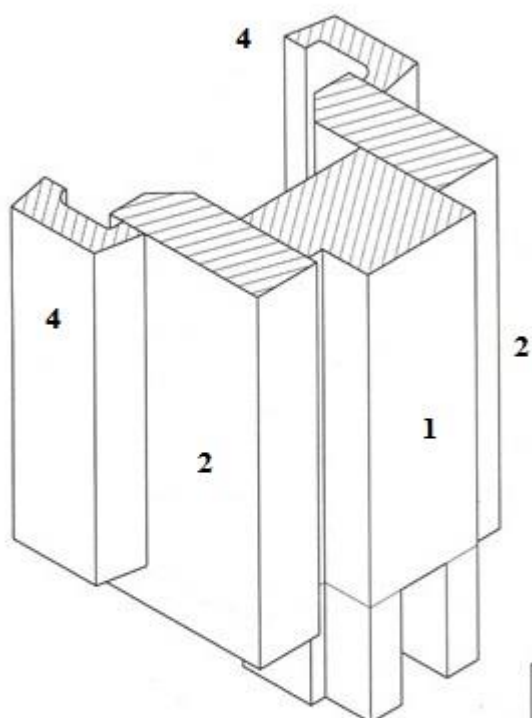
Megoldás: 1. számú csomópont

Megoldás: 2. számú csomópont

3. feladat**Összesen: 7 pont**

Nevezze meg az ábrán látható épületsztalos szerkezetet!
Írja a számokhoz a szerkezeti elemek megnevezését!

A szerkezet megnevezése:..... 2 pont



1.:

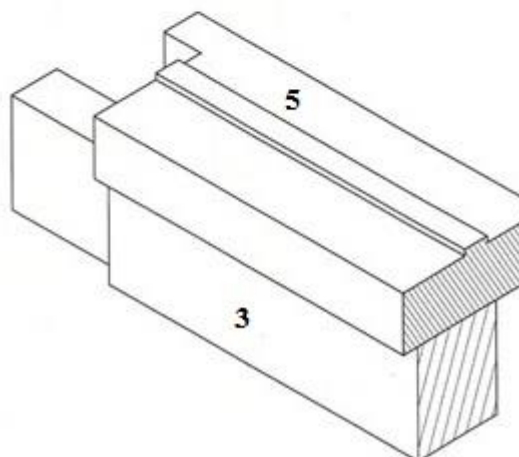
2.:

3.:

4.:

5.:

5 x 1 pont



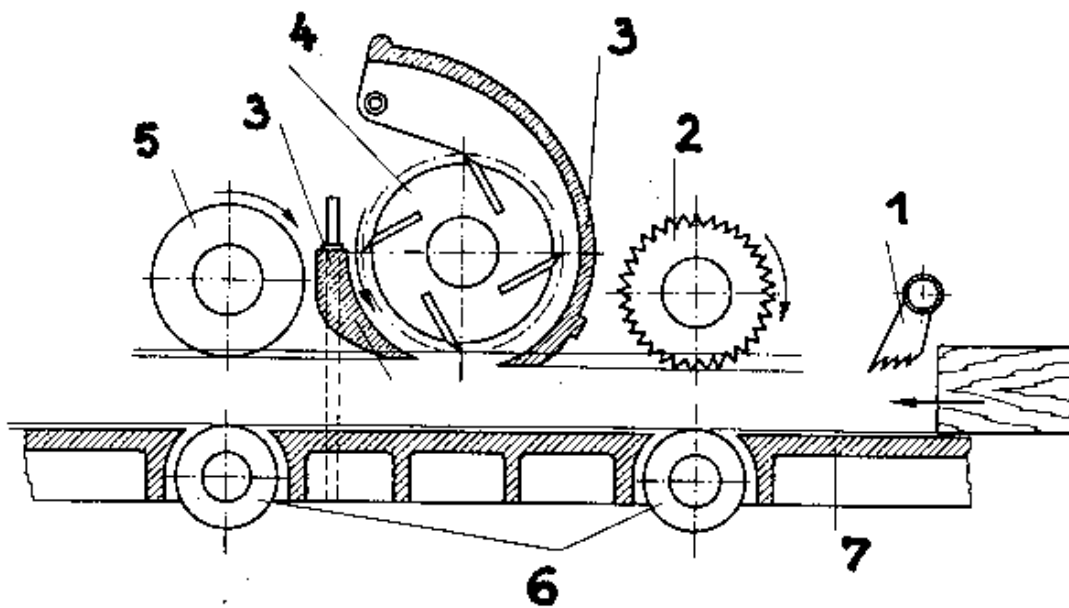
4. feladat**Összesen: 3 pont**

Egészítse ki az alábbi mondatot!

A haránt irányú forgácsolás az a megmunkálási művelet, amely során a forgácsolás síkjjaa fa rostjaival, a forgácsolás iránya pedig, vagy a fa rostjaira.

5. feladat**Összesen: 8 pont**

Nevezze meg az ábrán látható gépet, és számozott részei nevét írja a pontozott vonalakra!



A gép megnevezése:

A gép részei:

- | | |
|---------|---------|
| 1. | 5. |
| 2. | 6. |
| 3. | 7. |
| 4. | |

6. feladat

Összesen: 5 pont

Mekkora fordulatszámot kell a marógépen a 145 mm átmérőjű marószerszámhoz beállítani, ha 35 m/s-os forgácsolási sebességet kívánnak elérni?

7. feladat

Összesen: 9 pont

A szalagfűrészgép tárcsaátmérője 800 mm. A gép szalagvezető tárcsáinak legnagyobb tengelytávolsága 1650 mm. A szerszám fogosztása a vastagsági méret tízszerese.

- a. Határozza meg a fűrészszalag vastagságát!
- b. Határozza meg a fogosztást!
- c. Számítsa ki a fűrészszalag hosszát, ha forrasztással végtelenítik a szalagot!

8. feladat**Összesen: 4 pont****Írja le, hogy mi a hatása a csersavnak!**

.....

.....

.....

.....

9. feladat**Összesen: 3 pont****Egészítse ki a hiányos mondatokat!**

A fa méretváltozását a víz mennyiségének változása okozza.

Ez a víz a sejt található. A fa akkor kezd zsugorodni, ha a nedvességtartalma kb. % alá csökken.

10. feladat**Összesen: 6 pont****Húzza alá a gyűrűslikacsú fákat!**

- | | |
|--------------------|----------|
| a. eper | g. tölgy |
| b. dió | h. bükk |
| c. platán | i. akác |
| d. szelídgesztenye | j. kőris |
| e. juhar | k. szil |
| f. nyír | l. éger |

11. feladat**Összesen: 3 pont****Sorolja fel a ragasztás során fellépő erőket!**

-

-

-

12. feladat

Összesen: 7 pont

Asztallapok furnérozását végzi.

Számítsa ki, hogy hány kg bekevert ragasztóanyag szükséges 80 db asztallap (1400 mm hosszú és 800 mm széles) furnérozásához, ha a fajlagos ragasztóanyag-felhasználás 200 g/m²!

13. feladat

Összesen: 5 pont

Határozza meg a felületkezelés célját!

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....