

A 4/2015. (II.19.) NGM rendelet és a 27/2012. (VIII. 27.) NGM rendelet 29/2016. (VIII.26.) NGM rendelet által módosított szakmai és vizsgakövetelménye alapján.

Szakképesítés, azonosító száma és megnevezése

34 543 02	Asztalos
------------------	-----------------

Tájékoztató

A vizsgázó az első lapra írja fel a nevét!

Ha a vizsgafeladat kidolgozásához több lapot használ fel, a nevét valamennyi lapon fel kell tüntetnie, és a lapokat sorszámmal el kell látnia.

Használható segédeszköz: számológép, körző, vonalzó (léptékvonalzó, derékszögű vonalzó, fejes vonalzó)

Értékelési skála:

81 – 100 pont	5 (jeles)
71 – 80 pont	4 (jó)
61 – 70 pont	3 (közepes)
51 – 60 pont	2 (elégéses)
0 – 50 pont	1 (elégtelen)

A javítási-értékelési útmutatótól eltérő helyes megoldásokat is el kell fogadni.

A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: 25%.

1. feladat**Összesen: 7 pont**

Készítse el külön lapon és összeépített állapotban a rajzon látható fakötés vetületi rajzát M = 1:2-es méretarányban! A nézetek között metszet is szerepeljen!

Nevezze meg a képen látható fakötést:

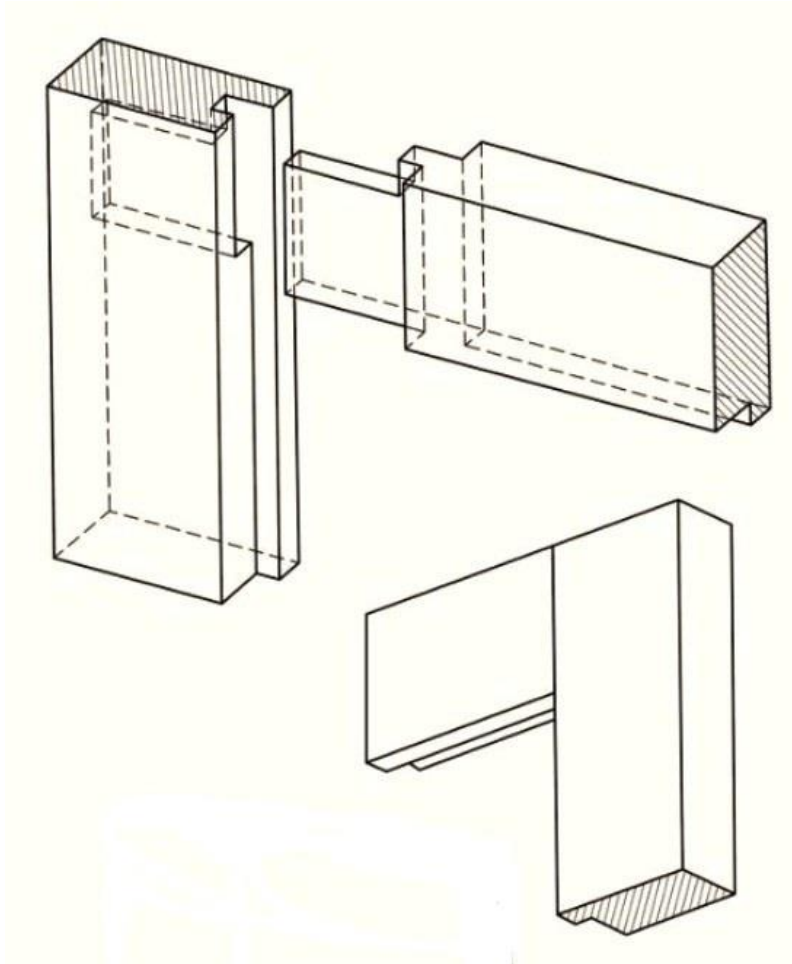
1 pont

.....

v: 40 mm

sz: 80 mm

aljazás szélessége: 20 mm



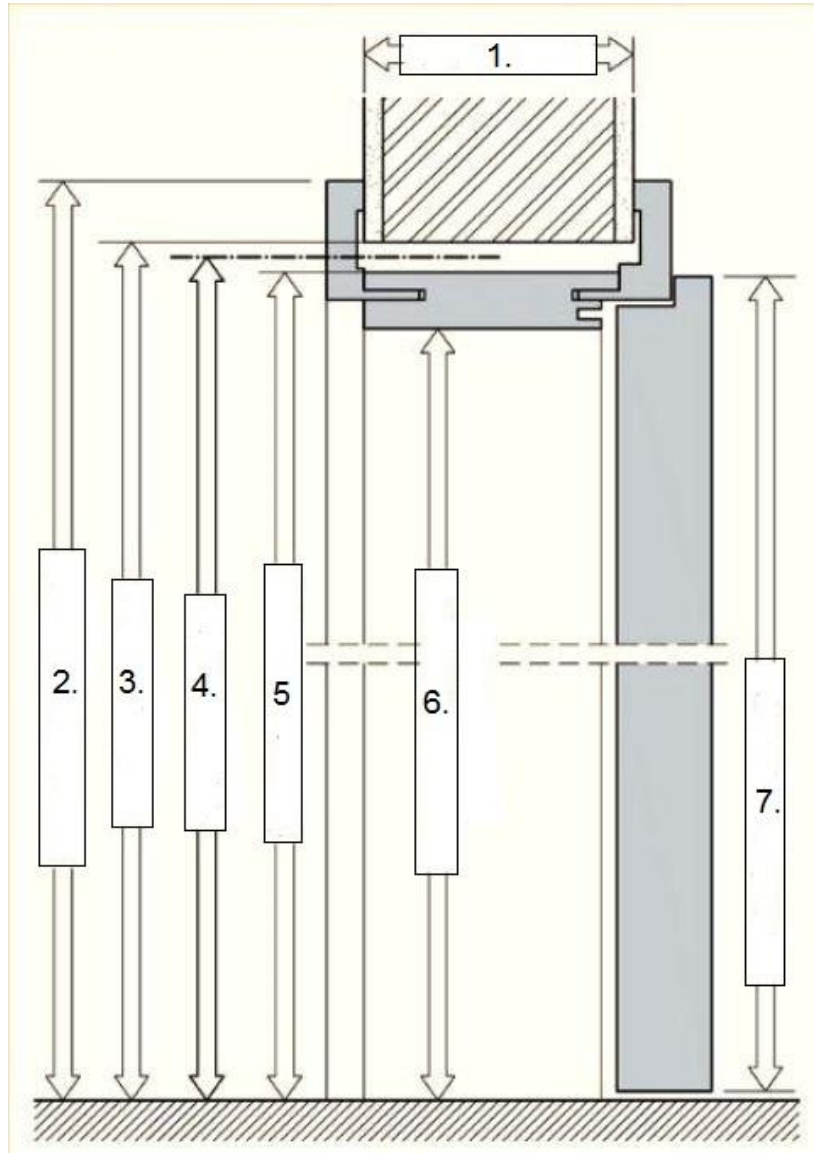
Fakötés vetületi rajza:

1. számú csomópont:

3. feladat**Összesen: 7 pont**

Az ábrán egy ajtó nyílászáró metszeti rajzát látja.

A számjelzéseknek megfelelően írja az ábra alatti vonalakra a szerkezeti részek elnevezését!



1.
2.
3.
4.
5.
6.
7.

4. feladat

Összesen: 7 pont

Milyen tokszerkezeteket láthatunk az ábrákon?

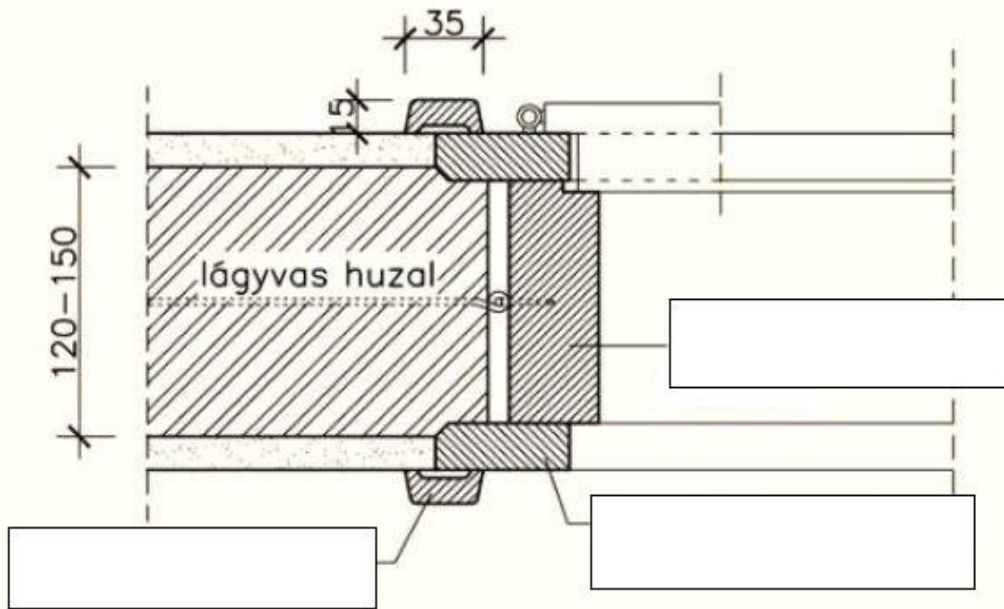
Írja be a rubrikákba a jelölt, hiányzó részek megnevezését is!

1. ábra - alkatrészek megnevezése

3 pont

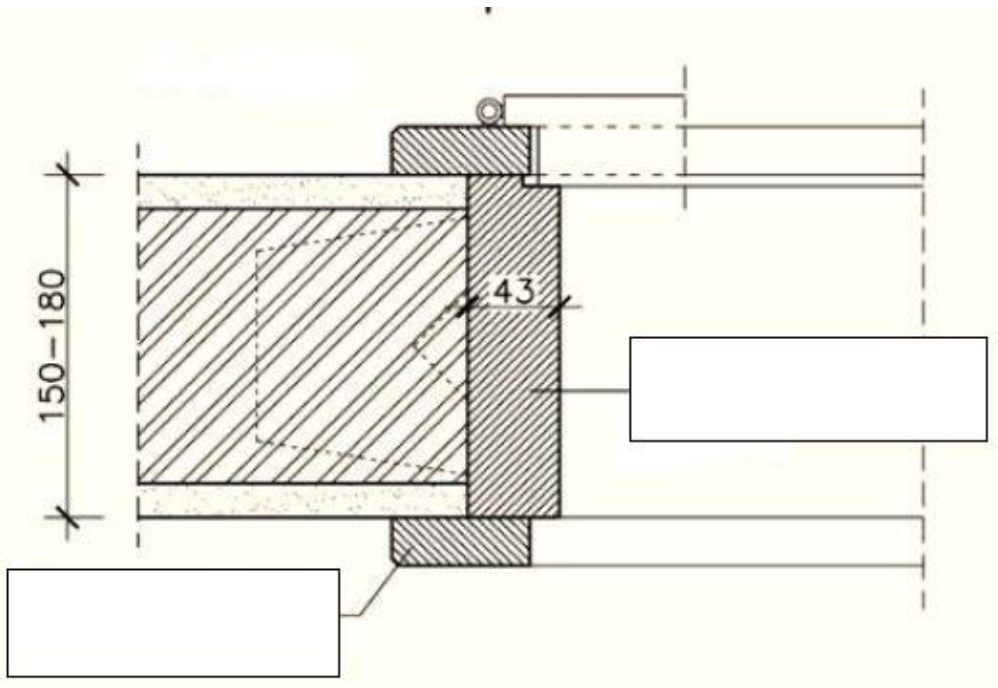
2. ábra - alkatrészek megnevezése

2 pont



Tokszerkezet megnevezése:

1 pont



Tokszerkezet megnevezése:

1 pont

5. feladat**Összesen: 5 pont****Húzza alá a helyes választ az alábbi kérdésre!****Melyik két szög összege a metszőszög?**

2 pont

1. $\beta + \gamma$

2. hátszög + élszög

3. homlokszög + hátszög

Mekkora a forgácsolószerszám élszöge, ha metszőszöge $121^\circ 12'$, és hátszöge $44^\circ 36'$?

Számítás:

3 pont

6. feladat**Összesen: 2 pont****Ha rám ismersz, nevezd meg!**

- A motorom teljesítménye 3-4 KW.
- A tárcsáim között otthon használatos lábbeli található.
- A két tárcsám közül az egyik fix, a másik állítható.
- Burkolatom van.
- Szerszámom sokélű.
- A fix tárcsámat áttétellel vagy közvetlenül hajtja a motorom.
- Forgácsolósebességem 12–25 m/s.
- Asztalomba vákuumos szívótányérokat is elhelyezhetnek.
- Automatikus öcsémnél gerenda van papucs helyett.
- Lehetek egy- vagy kétállványos.

Megoldás:

.....

7. feladat

Összesen: 2 pont

A lapanyagok szabásához milyen fűrészlapot kell használni, és miért?

.....
.....
.....

8. feladat

Összesen: 4 pont

Sorolja fel az asztalosipari alapszerkezeteket!

.....

9. feladat

Összesen: 6 pont

A szalagfűrész gép tárcsaátmérője 800 mm. A gép szalagvezető tárcsáinak legnagyobb tengelytávolsága 1650 mm. A szerszám fogosztása a vastagsági méret tízszerese.

- a) Határozza meg a fűrészszalag vastagságát!**
- b) Határozza meg a fogosztást!**
- c) Számítsa ki a fűrészszalag hosszát, ha a szalagot forrasztással végtelenítik!**

Számítás:

10. feladat**Összesen: 8 pont**

Írja a fűrészáru megnevezését a táblázat első oszlopába!
A kipontozott részeket egészítse ki!

Fűrészáru neve		Vastagság	Szélesség
.....	vékony áru	40 mm-ig	50 mm fölött
.....		40 mm-ig	75 mm-ig
.....	vastag áru	44 mm-től-ig keskeny áru
.....		-tól széles áru
.....		80 mm-ig	120 mm-ig
.....		300 mm-ig	300 m-ig, minimális keresztmet- szet

11. feladat**Összesen: 3 pont**

Válassza ki az alábbi mondatokban a helyes választ a zárójelben lévő fogalmak közül és húzza alá!

- A. A magas víztartalmú fafelületek is közvetlenül lakkozhatók (poliészter, poliuretán, nitrocellulóz, savra keményedő) lakkokkal.
- B. A csersavat is tartalmazó fák halványítására (hidrogén-peroxid, oxálsav, kálium-hidrogén-oxalát, nátrium-hidrogén-szulfít) használható.
- C. Politúrozáshoz a sellakot (acetonban, benzinben, metilalkoholban, denaturált szeszben) oldjuk.

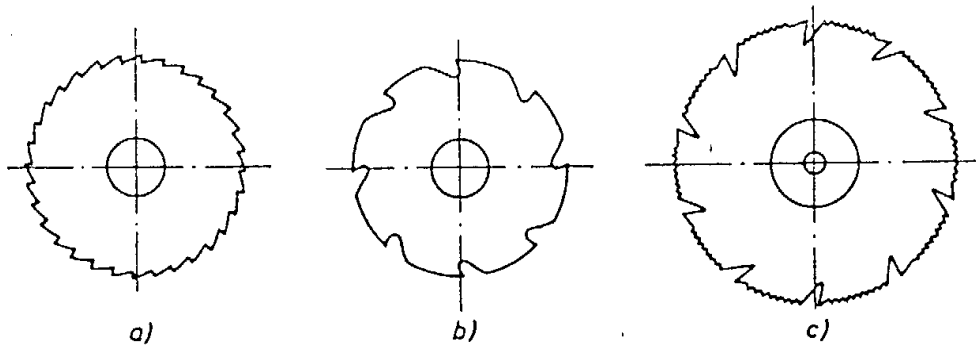
12. feladat**Összesen: 3 pont**

Milyen felületfinomságot nyerünk azzal a négyélű marószerszámmal, amelynek fordulatszáma 6000 1/min, és az előtoló sebesség 12 m/min?

Számítás:

13. feladat**Összesen: 3 pont**

Nevezze meg az alábbi körfűrészlap-típusokat fogazásuk szerint!



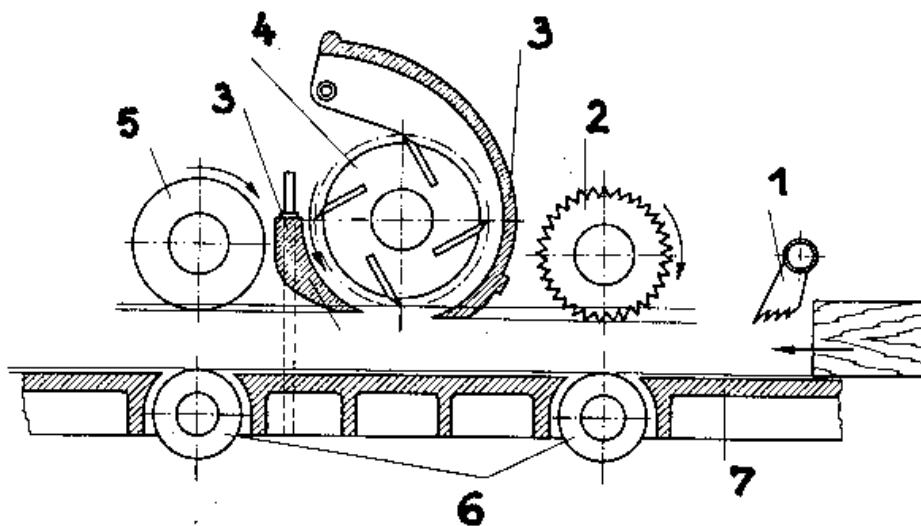
a)

b)

c)

14. feladat**Összesen: 4 pont**

Nevezze meg az ábrán látható gépet, és számozott részei nevét írja a pontozott vonalakra!



Gép megnevezése:

0,5 pont

1.

0,5 pont

2.

0,5 pont

3.

0,5 pont

4.

0,5 pont

5.

0,5 pont

6.

0,5 pont

7.

0,5 pont

15. feladat**Összesen: 2 pont**

Számítsa ki, hogy hány mm átmérőjű forgácsolószerszámmal érhető el 35 m/s élesebesség, ha a szerszám fordulatszáma 5000 1/min!

16. feladat**Összesen: 4 pont**

Csoportosítsa a ragasztóanyagokat vízállóságuk szerint, és írjon minden csoporthoz alkalmazási példát!

Vízállóság:	Felhasználás:

17. feladat**Összesen: 2 pont**

Húzza alá az igaz állításokat!

A karbamid formaldehyd műgyanták forrón kötő, rugalmas, vízálló, közepes kötőszilárdságú, vízzel hígítható, hidegen is kötő, egykomponensű, mesterséges eredetű, főzésálló ragasztók.

18. feladat**Összesen: 2 pont**

Mit jelent a ragasztóanyagok viszkozitása?

.....

19. feladat**Összesen: 5 pont**

A táblázatban fajokra jellemző állításokat talál.

Írjon „I” betűt a fajhoz, ha igaz, „H” betűt, ha hamis az állítás!

	TÖLGY	HÁRS	GYERTYÁN	SZIL	VÖRÖSFENYŐ
Az évgyűrűk alig láthatók.					
A bélsugarak szabad szemmel alig, vagy nem láthatók.					
Színes gesztű faj.					
Tartós.					

20. feladat**Összesen: 5 pont**

Sorolja fel a felület-előkészítés műveleteit!

.....

.....

.....

.....

.....