

A 27/2012 (VIII. 27.) NGM rendelet (12/2013 (III.28) NGM rendelet által módosított) szakmai és vizsgakövetelménye alapján.

Szakképesítés, azonosító száma és megnevezése

<b>34 543 01</b>	<b>Abroncsgyártó</b>
------------------	----------------------

Tájékoztató

A vizsgázó az első lapra írja fel a nevét!

Ha a vizsgafeladat kidolgozásához több lapot használ fel, a nevét valamennyi lapon fel kell tüntetnie, és a lapokat sorszámmal el kell látnia.

**Értékelési skála:**

<b>81 – 100 pont</b>	<b>5 (jeles)</b>
<b>71 – 80 pont</b>	<b>4 (jó)</b>
<b>61 – 70 pont</b>	<b>3 (közepes)</b>
<b>41 – 60 pont</b>	<b>2 (elégséges)</b>
<b>0 – 40 pont</b>	<b>1 (elégtelen)</b>

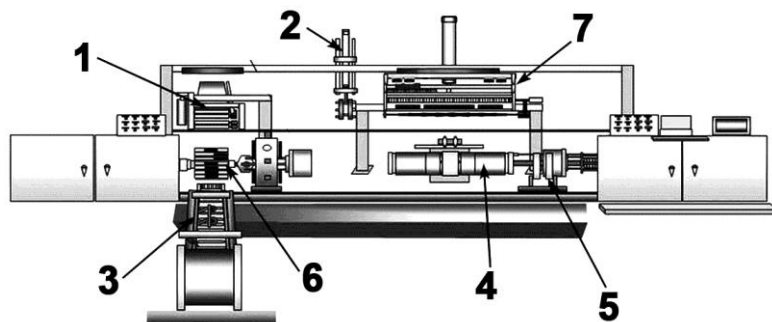
**A javítási-értékelési útmutatótól eltérő helyes megoldásokat is el kell fogadni.**

**A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: 15%**

**1. feladat**

**Összesen 16 pont**

Nevezze meg az ábrán bemutatott berendezést és annak jelzett részeit!



Megnevezés:

.....

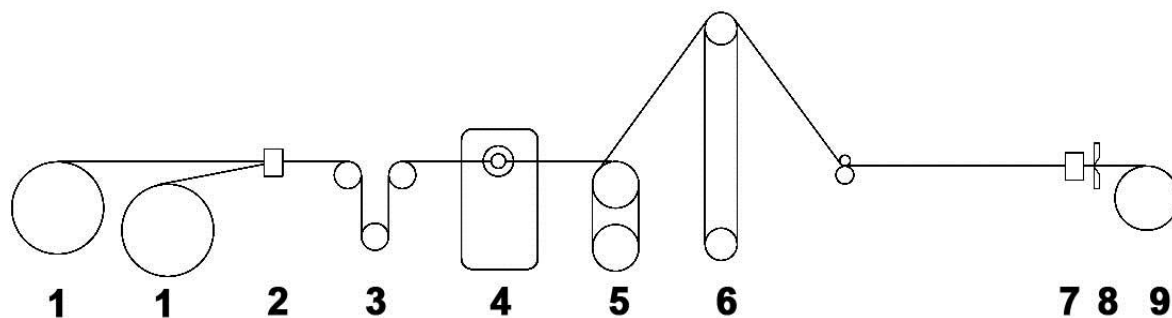
Részei:

- 1: ..... 2: .....
- 3: ..... 4: .....
- 5: ..... 6: .....
- 7: .....

**2. feladat**

**Összesen 21 pont**

Nevezze meg az ábrán bemutatott berendezést és annak jelzett részeit!



Megnevezés: .....

Részei:

- 1: ..... 2: .....
- 3: ..... 4: .....
- 5: ..... 6: .....
- 7: ..... 8: .....
- 9: .....

### 3. feladat Összesen 22 pont

**Döntse el** az alábbi megállapításokból melyik igaz, melyik hamis! Húzza alá a megfelelő választ!

- |    |   |             |              |
|----|---|-------------|--------------|
| A) | A biztonsági szelep feladata, hogy az üzemi nyomás jelentős, általában 100%-os túllépése esetén a rendszert tehermentesítse, lefűvassa. | <i>Igaz</i> | <i>Hamis</i> |
| B) | Az örvényszivattyúk áramlástechnikai elven működnek.  | <i>Igaz</i> | <i>Hamis</i> |
| C) | Rugóterhelésű biztonsági szelep nincs.  | <i>Igaz</i> | <i>Hamis</i> |
| D) | Folyadék csővezetéken történő szállításánál nem minden esetben keletkezik veszteség.  | <i>Igaz</i> | <i>Hamis</i> |
| E) | Az abroncsfelépítő gép dobja összecsucskható.   | <i>Igaz</i> | <i>Hamis</i> |
| F) | Hegesztési eljárás láng- és ívhegesztés is lehet.   | <i>Igaz</i> | <i>Hamis</i> |
| G) | A fogaskerék- és a lánchajtás kényszerhajtás.   | <i>Igaz</i> | <i>Hamis</i> |
| H) | A zártkeverő keverőkamrájának hűtése csak perimetéző, és periférikus lehet.   | <i>Igaz</i> | <i>Hamis</i> |
| I) | A Roller-Die extruderfej nyitott, és egy kéthengeres kalanderrel van egybeépítve.   | <i>Igaz</i> | <i>Hamis</i> |
| J) | Kalanderezésnél a hengerkihajlást ellennyomással is lehet kompenzálni.  | <i>Igaz</i> | <i>Hamis</i> |
| K) | Extruder típusokat csak az etető keverék hőmérséklete alapján lehet megkülönböztetni.   | <i>Igaz</i> | <i>Hamis</i> |

### 4. feladat Összesen 20 pont

**Egészítse ki az alábbi szöveget!**

A kalanderezés olyan alakító művelet, amelyeknél a ..... keveréket két vagy több szembeforgó ..... között átvezetve a hengerek közötti rés által meghatározott alakúvá válik. A kalander hengerek meghajtása hajtómotorral történik. Lehetséges ..... külön-külön hajtómotorral.

A kalanderek kiegészítő berendezései attól függően változhatnak, hogy a műveletnél .....-gumi rendszer, vagy csak .....tartalmú félkésztermék készítése a cél. Ezek: szövet ....., le-, és .....tekerceselő, végtelenítő, ..... keverékadagoló: etető, kompenzátorok, .....-, hűtőhengerek, feszítés ....., stb.

## 5. feladat

Összesen 21pont

Nevezze meg az alábbi ábrákon szereplő berendezéseket!

