

12/2013. (III. 29.) NFM rendelet szakmai és vizsgakövetelménye alapján.

Szakképesítés, azonosító száma és megnevezése

34 525 06	Karosszerialakatos
-----------	--------------------

Tájékoztató

A vizsgázó az első lapra írja fel a nevét!

Ha a vizsgafeladat kidolgozásához több lapot használ fel, a nevét valamennyi lapon fel kell tüntetnie, és a lapokat sorszámmal el kell látnia.

Használható segédeszköz: számológép, vonalzó, körző, szögmérő, ceruza

Értékelési skála:

81 – 100 pont	5 (jeles)
71 – 80 pont	4 (jó)
61 – 70 pont	3 (közepes)
51 – 60 pont	2 (elégséges)
0 – 50 pont	1 (elégtelen)

A javítási-értékelési útmutatótól eltérő helyes megoldásokat is el kell fogadni.

A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: 25%.

1. feladat**Összesen: 8 pont****Írja le, hogy mit értünk vetületi ábrázoláson!**

2. feladat**Összesen: 9 pont****Ismertesse az illesztések fajtáit!**

3. feladat**Összesen: 9 pont****Írja le a hegesztés fogalmát, valamint mutassa be a lánghegesztésnél alkalmazott balra és jobbra hegesztés jellemzőit!**

Balra hegesztés jellemzői:

3 pont

- _____
- _____
- _____

Jobbra hegesztés jellemzői:

2 pont

- _____
- _____

4. feladat**Összesen: 8 pont**

Ismertesse a kerék összetartás fogalmát, írja le miért szükséges, és milyen problémát okoz a helytelen beállítás!

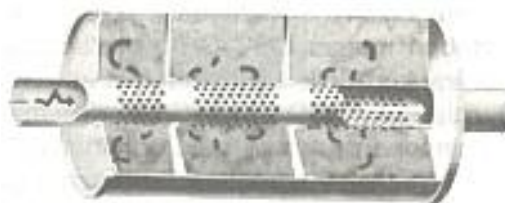
5. feladat**Összesen: 10 pont**

Húzza alá a helyes válaszokat!

- a) **Hány liter gáz keletkezik 1 kg cseppfolyós CO₂ gázból?** 2 pont
- 1,509 m³
 - 609 l
 - 509 l
- b) **CO₂-védőgáz hegesztés esetén mivel védjük a gázfúvókát a fröcskölés ellen?** 2 pont
- Gázolajjal
 - Szilikon-olajjal
 - Vékony zsírbevonattal
- c) **CO₂-védőgáz hegesztés áramerősségét hogyan állítjuk be?** 2 pont
- Fokozatnélküli áramerősség-kapcsolóval
 - Áramtartomány-kapcsolóval
 - A huzal előtolási sebesség változtatásával
- d) **Milyen áram-nemű és jelleggörbéjű áramforrást használunk a CO₂-védőgáz hegesztéshez?** 2 pont
- Váltakozó áramú meredeken eső (100 A-enként 15 V esés) jelleggörbéjűt
 - Egyenáramú meredeken eső (100 A-enként 10 V esés) jelleggörbéjűt
 - Egyenáramú lapos, közel vízszintes jelleggörbéjűt
- e) **A CO₂-védőgáz hegesztés ívfeszültségének növelésével milyen hatást ér el?** 2 pont
- Csökken a beolvadási mélység, növekszik a varrat szélessége és az ötvözők kiégése
 - Csökken a varrat szélessége és a beolvadási mélység, növekszik az ötvözők kiégése
 - Növekszik a beolvadási mélység és a varrat szélessége, csökken az ötvözők kiégése

6. feladat**Összesen: 14 pont****A kipontozott részen számozással jelölje a sárvédő csere lépéseinek helyes sorrendjét!**

- | | | |
|-----|---|--------|
| ___ | A munka elvégzéséhez szükséges szerszámok kiválasztása. | 1 pont |
| ___ | A sárvédő cserét akadályozó elemek eltávolítása (pl. lámpák, lökhárító stb.). | 1 pont |
| ___ | A vágási helyek meghatározása, bejelölése. | 1 pont |
| ___ | A sérült vagy korrodált sárvédő eltávolítása. | 1 pont |
| ___ | Előkészítés fényezésre | 1 pont |
| ___ | Összeszerelés | 1 pont |
| ___ | Hézagok és síkok ellenőrzése hegesztés előtt | 1 pont |
| ___ | A sárvédő behelyezése | 1 pont |
| ___ | Hegesztési varratok lemunkálása (köszörülés, csiszolás) | 1 pont |
| ___ | Fényezés, alváz- és üregvédelem | 1 pont |
| ___ | A csere szükségességének felmérése, hiba-megállapítás | 1 pont |
| ___ | A felfekvő felületek szükség szerinti javítása, egyengetése | 1 pont |
| ___ | A gépjármű áramtalanítása (akkumulátor lekötése). | 1 pont |
| ___ | Az új sárvédő illesztése, rögzítése pillanatszorítóval | 1 pont |

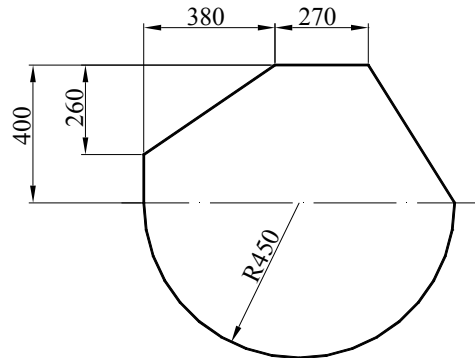
7. feladat**Összesen: 10 pont****Írja le, hogy az ábrán milyen típusú hangtompítót lát és hogyan történik a zajcsökkentés!**

A hangtompító típusa: _____ 4 pont

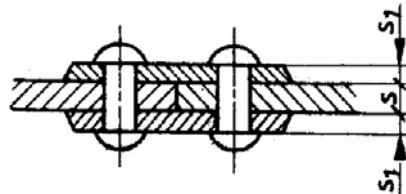
A zajcsökkentés: _____ 6 pont

8. feladat**Összesen: 6 pont**

Számítsa ki a takarólemez területét! A kapott eredményt számolja át dm^2 -be!

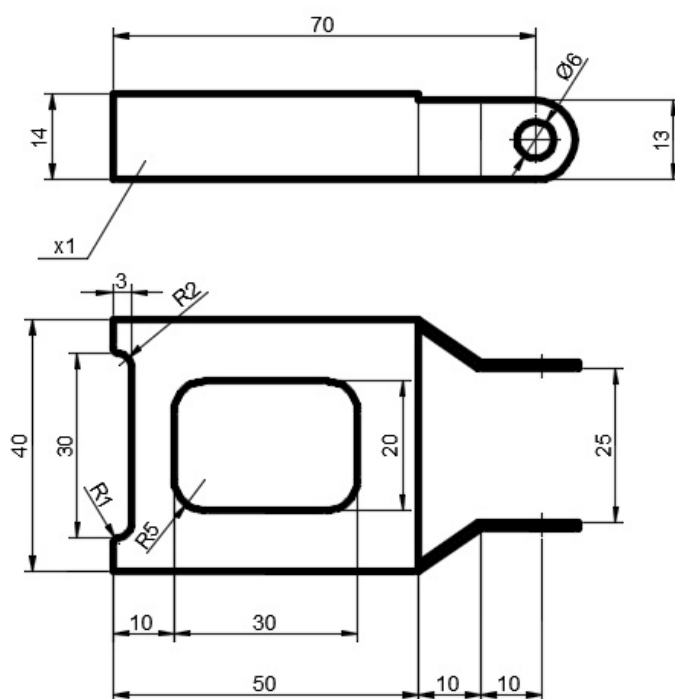
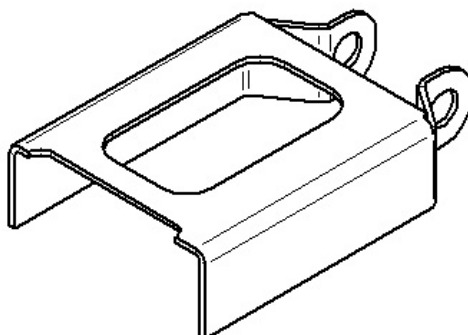
**9. feladat****Összesen: 8 pont**

Az ábrán látható szegecskötés esetében határozza meg a szükséges szegecsszár hosszát! $S = 6 \text{ mm}$, $S_1 = 3 \text{ mm}$, $d = 6 \text{ mm}$. A szegecs kialakítása félgömbfejű.



10. feladat**Összesen: 18 pont**

Szerkessze meg az axonometrikus kép és a nézetek alapján a lemezből készült alkatrész terítékrajzát! Alkalmazzon M2:1 méret-arányt! Készítse el a terítékrajz mérethálóját!



Megoldás: _____