

12/2013. (III. 29.) NFM rendelet szakmai és vizsgakövetelménye alapján.

Szakképesítés, azonosító száma és megnevezése

34 525 04	Jármúkarosszéria előkészítő, felületbevonó
-----------	--

Tájékoztató

A vizsgázó az első lapra írja fel a nevét!

Ha a vizsgafeladat kidolgozásához több lapot használ fel, a nevét valamennyi lapon fel kell tüntetnie, és a lapokat sorszámmal el kell látnia.

Használható segédeszköz: számológép, vonalzó, körző, ceruza

Értékelési skála:

81 – 100 pont	5 (jeles)
71 – 80 pont	4 (jó)
61 – 70 pont	3 (közepes)
51 – 60 pont	2 (elégéséges)
0 – 50 pont	1 (elégtelen)

A javítási-értékelési útmutatótól eltérő helyes megoldásokat is el kell fogadni.

A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: 25%.

1. feladat**Összesen: 6 pont**

Írja le, hogyan nevezzük a színes sugarak nyalábját, ebből adódóan mi a hat szín összefoglaló neve? Magyarázza el, hogy mi az additív és szubtraktív színkeverés között a különbség!

Additív színkeverés: _____

Szubtraktív színkeverés: _____

2. feladat**Összesen: 3 pont**

Magyarázza el, hogy mitől függ a fényezett felület mattsága vagy fényessége?

- _____

- _____

- _____

3. feladat**Összesen: 9 pont**

Jellemezze a nitrolakkokat!

- _____

- _____

- _____

- _____

- _____

- _____

- _____

- _____

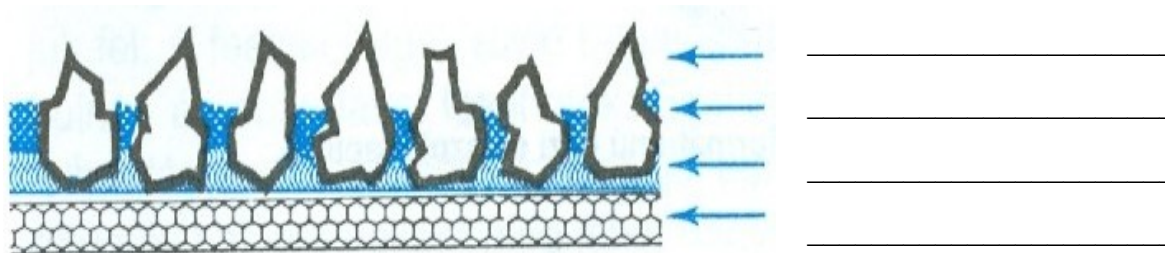
- _____

4. feladat

Összesen: 4 pont

Nevezze meg a képen látható csiszolópapír rétegeit!

A csiszolópapír rétegei:



5. feladat

Összesen: 13 pont

Ismertesse a tapaszok szerepét, tulajdonságait, soroljon fel legalább ötféle kötőanyagú, gépjárműfényezésnél használt tapaszt!

Tulajdonságai:

- _____
- _____
- _____
- _____

Tapaszok kötőanyaguk szerint lehetnek:

- _____
- _____
- _____
- _____
- _____

6. feladat

Összesen: 6 pont

Nevezze meg az oldószerek feladatát a festékekben, ismertesse alkalmazási területüket!

Az oldószerek festékekben betöltött feladata:

Alkalmazási területek:

- _____
- _____
- _____
- _____
- _____

7. feladat

Összesen: 12 pont

Kösse össze vonallal a P-csiszolópapír adott szemcsenagyságához tartozó alkalmazási területeket!

P 24 – P 50	Fedőlakkok (kézi csiszolás)
P 40 – P 80	Töltőanyagok, jelölőlakkok
P 120 – P 240	Durva tapaszolások (gépi csiszolás)
P 240 – P 800	Rozsdátlanítás, revéltlenítés, fényesre csiszolás (gépi csiszolás)
P 400 – P 800	Fényezési hibák kijavítása (kézi csiszolás)
p 800 – P1200	Finom tapaszolások, alapozások

8. feladat

Összesen: 4 pont

Ismertesse a passzíválás fogalmát!

9. feladat

Összesen: 10 pont

Ismertesse az elektrosztatikus festékszórás lényegét, készítsen vázlatot a körülfogás bemutatásához!

A körülfogás vázlata:

10. feladat

Összesen: 4 pont

Hogyan határozzuk meg az eredeti lakkbevonat fajtáját az előkészítő munkák során?

11. feladat

Összesen: 6 pont

Mutassa be az elektrosztatikus mártóeljárást!

12. feladat

Összesen: 6 pont

A gépjármű bal oldalát újra kell fényezni. A fényezendő felület nagysága $2,35 \text{ m}^2$.

- a) Számítsa ki az anyagszükségletét, ha 1 m^2 felületre $0,2$ liter festék szükséges!
 b) Számítsa ki a munkaidő felhasználást, ha az 1 m^2 festék szórásához 70 percre van szükség!

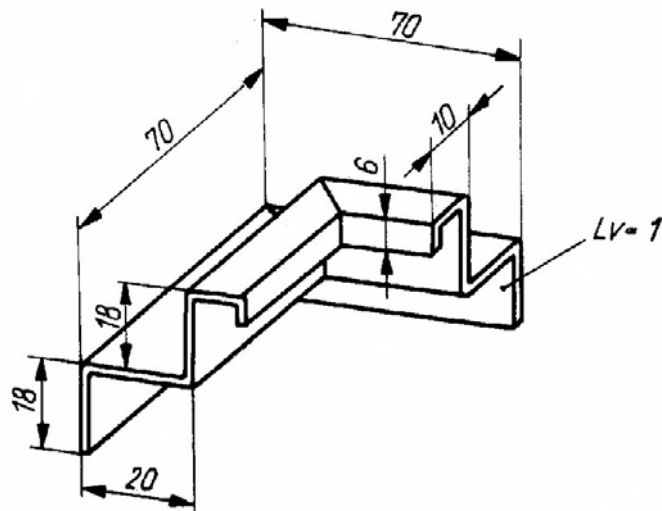
A festékszükséglet:

Munkaidő felhasználás:

13. feladat

Összesen: 10 pont

Készítse el az ábrán látható lemeztárgy terítékrajzát! A kiterítés rajzolásánál a lemeztárgy külső felületének méreteit vegye figyelembe! Alkalmazzon M1:1 méretarányt!



A kiterítés műhelyrajza: M_____:

14. feladat

Összesen: 7 pont

Számítással határozza meg az előző feladatban szereplő lemeztárgy terítékének területét!