

12/2013. (III. 29.) NFM rendelet szakmai és vizsgakövetelménye alapján.

Szakképesítés, azonosító száma és megnevezése

34 525 03	Járműfényező
-----------	--------------

Tájékoztató

A vizsgázó az első lapra írja fel a nevét!

Ha a vizsgafeladat kidolgozásához több lapot használ fel, a nevét valamennyi lapon fel kell tüntetnie, és a lapokat sorszámmal el kell látnia.

Használható segédeszköz: számológép, vonalzó, körző, ceruza

**Értékelési skála:**

81 – 100 pont	5 (jeles)
71 – 80 pont	4 (jó)
61 – 70 pont	3 (közepes)
51 – 60 pont	2 (elégséges)
0 – 50 pont	1 (elégtelen)

**A javítási-értékelési útmutatótól eltérő helyes megoldásokat is el kell fogadni.**

**A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: 25%.**

**1.feladat****Összesen: 12 pont**

Egészítse ki a megfelelő kifejezések beírásával az alábbi nem fémes karosszériaanyag g yártására utaló mondatokat!

Megoldás:

- Üvegszál paplan kivágása és a \_\_\_\_\_ megkeverése a gyártó előírásai szerint.
- Az első gyantaréteg felhordása \_\_\_\_\_ vagy hengerrel, az üvegpaplan \_\_\_\_\_ légbuborékok eltávolítása, majd a további rétegek felhordása, amíg a kívánt \_\_\_\_\_ el nem érjük. Ehhez általában 3-4 rétegre van szükség.
- Száradási idő után a kész \_\_\_\_\_ kivesszük a formából.
- Szerszámok tisztítása \_\_\_\_\_ vagy triklór-etilénnel.

**2. feladat****Összesen: 6 pont**

Ismertesse, hogy mi a különbség a levegő abszolút és relatív páratartalma között!

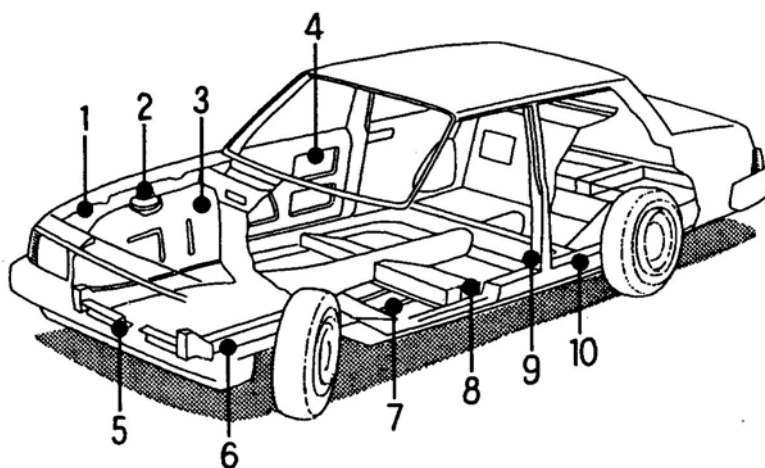
Megoldás:

- \_\_\_\_\_
- \_\_\_\_\_
- \_\_\_\_\_
- \_\_\_\_\_

**3. feladat****Összesen: 10 pont**

Az ábrán az autó rozsdásodás által leginkább veszélyeztetett pontjai láthatók. Összekötő vonal segítségével párosítsa a számokat a megnevezésekkel!

- Ajtók belül
- Kerékdobok belül
- Rugózás
- Sárvédők kívül és belül
- Hossztartók hátul
- Ajtóoszlopok mindkét oldalon
- Ajtóküszöbök belül és kívül
- Kereszttartók
- Hossztartók elől
- Feneklemez belül és kívül



**4. feladat****Összesen: 12 pont**

**A műanyag karosszériaelemen horzsolásos sérülés van, a meghibásodás kijavítása a feladat. Sorszámozással tegye helyes sorrendbe a javítás előkészítő műveleteit!**

- \_\_\_\_ Felület csiszolása P120-P150 csiszolópapírral, míg a horzsolás teljesen ki nincs csiszolva.
- \_\_\_\_ Megfelelő szintónusú töltőalapozó kiválasztása.
- \_\_\_\_ A felület alapos mosása, majd oldószeres zsírtalanítóval a felület zsírtalanítása.
- \_\_\_\_ A fényezni nem kívánt részek maszkolása.
- \_\_\_\_ Szélek átcsiszolása dörzsivel.
- \_\_\_\_ Műanyag felület alapozása.
- \_\_\_\_ Az egész felület átcsiszolása P180-P220 pappírral, majd a szélek finomítása P320-P360 pappírral.
- \_\_\_\_ Megfelelő szintónusú töltőalapozó kikeverése.
- \_\_\_\_ Felület újraszírtalanítása.
- \_\_\_\_ Száradás után a felület átcsiszolása P360-P400 pappírral.
- \_\_\_\_ Alapozni kívánt részek maszkolása.
- \_\_\_\_ Töltőalapozó felszórása.

**5. feladat****Összesen: 12 pont**

**Írja le a sűrített levegővel működő festékszóró pisztolyok csoportosítását működés szerint, és ismertesse azokat!**

Megoldás:

A szórópisztolyok csoportosítása működésük szerint:

- a. \_\_\_\_\_
- b. \_\_\_\_\_

a. szórópisztoly jellemzői:

---



---



---



---

b. szórópisztoly jellemzői:

---



---



---



---

**6. feladat****Összesen: 10 pont**

Sorolja fel, milyen tényezők játszanak szerepet a színek változásában, és írja le a metaméria fogalmát!

Megoldás:

- \_\_\_\_\_
- \_\_\_\_\_
- \_\_\_\_\_

Metaméria fogalma:

---



---

**7. feladat****Összesen: 4 pont**

Ismertesse, mi a különbség a fémfelület-előkészítés és -előkezelés között!

Megoldás:

Fémfelület-előkészítés:

---



---



---

Fémfelület-előkezelés:

---



---



---

**8. feladat****Összesen: 11 pont**

Határozza meg egy henger alakú hígítót szállító tartálykocsi külső felületét ( $m^2$ ) és a felhasználandó összes festék mennyiségét (kg), ha 2 rétegben kell festeni!

A tartálykocsi méretei:

- átmérő  $d = 2,5 \text{ m}$
- hosszúsága  $h = 350 \text{ cm}$
- festékszükséglet:  $1 \text{ m}^2$  felületre  $140 \text{ g}$  festék (rétegenként) (mf)
- festékveszteség az összes festékmennyiség  $12\%$ -a

Megoldás:

a. Külső festendő felület:

b. A festék mennyisége:

c. Festékveszteség:

d. Az összes festékmennyiség:

**9. feladat**

**Összesen: 7 pont**

**Egy téglalap alakú vaslemez mindkét felületét alapozófestéssel kell ellátni. A vaslemez kerülete 28 cm. A vaslemez hosszabbik oldala 8 cm. Mekkora felületet kell alapozófestéssel lefesteni?**

Megoldás:

Alapadatok:

A vaslemez kerülete:

A vaslemez festendő felülete:

**10. feladat**

**Összesen: 16 pont**

**Szerkesszen 25 mm magas, 5 mm szárvastagságú álló blokkbetűből sablonálásra alkalmas KIJÁRAT feliratot! A sablonálásra kerülő betűrészeket satírozással jelölje!**

Megoldás: