

A 25/2014 (VIII.26) NGM rendelet által módosított 27/2012 (VIII. 27.) NGM rendelet szakmai és vizsgakövetelménye alapján.

Szakképesítés, azonosító száma és megnevezése

31 521 08	Műanyag hegesztő
-----------	------------------

Tájékoztató

A vizsgázó az első lapra írja fel a nevét!

Ha a vizsgafeladat kidolgozásához több lapot használ fel, a nevét valamennyi lapon fel kell tüntetnie, és a lapokat sorszámmal el kell látnia.

SEGÉDESZKÖZÖK, SEGÉDANYAGOK HASZNÁLATA NEM MEGENGEDETT! A VIZSGAFELADAT ELVÉGZÉSÉHEZ SEMMILYEN SPECIÁLIS ESZKÖZ NEM SZÜKSÉGES, BELEÉRTVE A SZÁMÍTÓGÉPET IS.

Értékelési skála:

81 – 100 pont	5 (jeles)
71 – 80 pont	4 (jó)
61 – 70 pont	3 (közepes)
51 – 60 pont	2 (elégséges)
0 – 50 pont	1 (elégtelen)

A javítási-értékelési útmutatótól eltérő helyes megoldásokat is el kell fogadni.

A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: 40%.

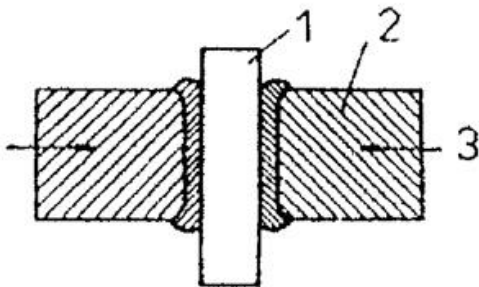
1. Csoportosítsa a műanyagok hegesztésénél alkalmazott hegesztési technológiákat a hőátadás szerint!
Maximális pontszám: 4 pont

2. Sorolja fel a műanyagok hegeszthetőségének kiindulási feltételeit!
Maximális pontszám: 10 pont

3. Ismertesse a műanyag hővezetési hegesztési eljárásokat!
Maximális pontszám: 12 pont

4. Melyek a mechanikai súrlódáson alapuló hegesztési eljárások?
Maximális pontszám: 6 pont

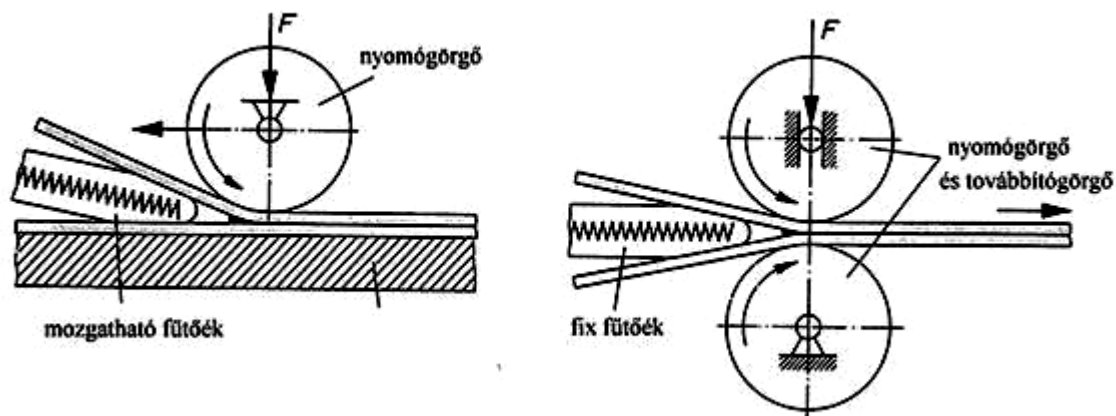
5. Milyen műanyag hegesztési módszert ábrázol az alábbi ábra? Nevezze meg a pontokat!
Maximális pontszám: 4 pont



.....

1.
2.
3.

6. Ismertesse az ábrán látható hegesztőberendezéseket! Mi az eltérés a működtetésükben? Maximális pontszám: 4 pont.



7. Mutassa be a polietilén (PE) és a polipropilén (PP) kémiai és fizikai tulajdonságait! Maximális pontszám:12 pont

Kémiai tulajdonságok:

Fizikai tulajdonságok:

8. Mi a vibrációs hegesztés lényege? Maximális pontszám: 6 pont
9. Ismertesse a fűtőelemes hegesztést! Maximális pontszám:6 pont

10. Igaz-e a következő megállapítás? Maximális pontszám: 2 pont
Lézeres hegesztésnél az infravörös tartományban, azaz általában a 480–980 nm hullámhosszban működő lézereket használnak, a lézerfényt üvegszál optikával vezetik a diódáktól az alkatrészek megfelelő felületeihez.

- igaz
- hamis

- 11. Igaz-e a következő megállapítás? Maximális pontszám: 2 pont**
A frikciós módszereknél a hegesztendő műanyag felületek megolvasztásához sugárzásos energiát használnak fel.
- igaz
 - hamis
- 12. Mutassa be az ultrahangos hegesztő berendezés felépítési elvét, magyarázza működését! Maximális pontszám: 10 pont**
- 13. Ismertesse a regranulátum szerepét a műanyag hegesztési folyamat során! Maximális pontszám: 6 pont**
- 14. Jellemezze a dielektromos polaritással rendelkező műanyagok hegesztési eljárását! Maximális pontszám: 8 pont**
- 15. Jellemezze a hegedés folyamatát! Maximális pontszám: 8 pont**