

Az Országos Képzési Jegyzékről és az Országos Képzési Jegyzékbe történő felvétel és törlés eljárási rendjéről szóló 133/2010. (IV. 22.) Korm. rendelet alapján.

Szakképesítés, szakképesítés-elágazás, rész-szakképesítés, szakképesítés-ráépülés azonosító száma és megnevezése, valamint a kapcsolódó szakképesítés megnevezése:

54 544 02 0010 54 01	Fluidumkitermelő technikus	Energiatermelő és -hasznosító technikus
54 544 02 0010 54 02	Gázipari technikus	Energiatermelő és -hasznosító technikus
54 544 02 0010 54 03	Megújulóenergia-gazdálkodási technikus	Energiatermelő és -hasznosító technikus
54 544 02 0010 54 04	Mélyfúró technikus	Energiatermelő és -hasznosító technikus

Tájékoztató

A vizsgázó az első lapra írja fel a nevét!

Ha a vizsgafeladat kidolgozásához több lapot használ fel, a nevét valamennyi lapon fel kell tüntetnie, és a lapokat sorszámmal el kell látnia.

Értékelés

Összesen: 80 pont

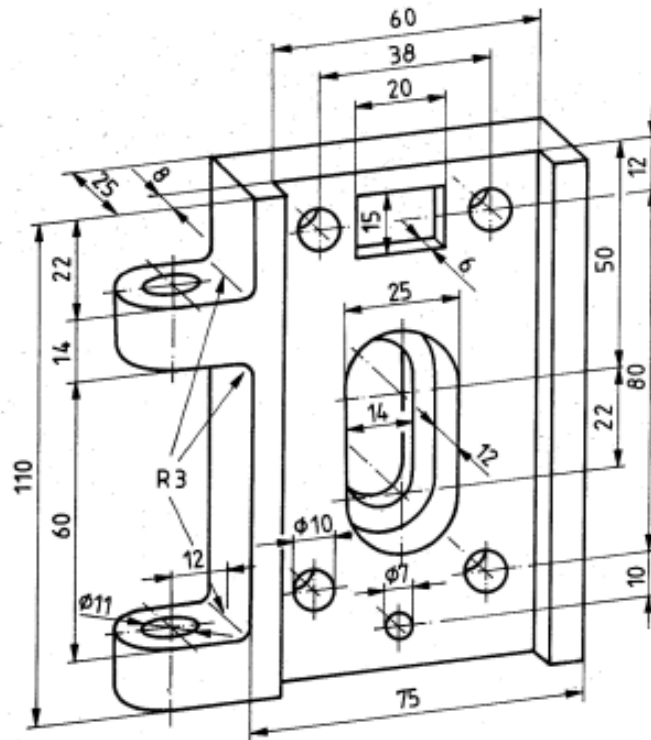
100% = 80 pont

A VIZSGAFELADAT MEGOLDÁSÁRA JAVASOLT %-OS EREDMÉNY:

EBBEN A VIZSGARÉSZBEN A VIZSGAFELADAT ARÁNYA 70%.

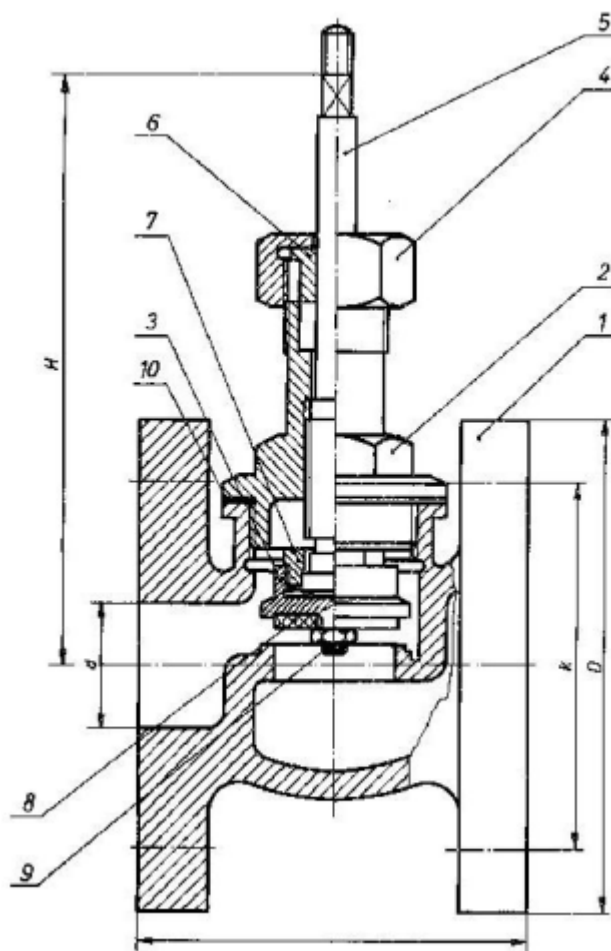
1. feladat**Összesen: 40 pont****Szerkessze meg a munkadarab alkatrészrajzát!****Csak annyi vetületet szerkesszen, ahány meghatározza a munkadarabot!****Az oldalnézetet ábrázolja teljes metszettel!****A furatokat kitöréssel mutassa be!****Építse fel a mérethálózatot!****Alkalmazza**

- a géprajz szabályait,
- a vonalfajtákat, szabványírást,
- a méretarányt,
- a méretmegadás előírásait!

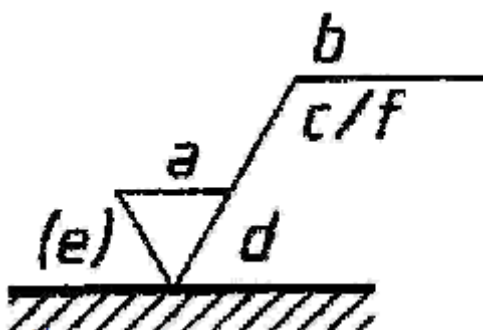


2. feladat**Összesen: 20 pont**

Az alábbi áteresztő gőzszelephez készítse el a tételjegyzéket! Nevezze meg a számozásnak megfelelően a jelölt részeket!



10.	1	
9.	1	
8.	1	
7.	1	
6.	1	
5.	1	
4.	1	
3.	1	
2.	1	
1.	1	
Tétel- szám	Db	Megnevezés

3. feladat**Összesen: 20 pont****a) Értelmezze a felületi érdesség jelölését!**

Jelölés	Értelmezés
a	
b	
c	
d	
e	
f	

b) Sorolja fel, hogy a műszaki dokumentáció alapján legyártott alkatrészek milyen eltérésekkel, hibákkal rendelkezhetnek!