

Az Országos Képzési Jegyzékről és az Országos Képzési Jegyzékbe történő felvétel és törlés eljárási rendjéről szóló 133/2010. (IV. 22.) Korm. rendelet alapján.

Szakképesítés, szakképesítés-elágazás, rész-szakképesítés, szakképesítés-ráépülés azonosító száma és megnevezése, valamint a kapcsolódó szakképesítés megnevezése:

54 543 02 0010 54 01	Bútoripari technikus	Fa- és bútortipari technikus
----------------------	----------------------	------------------------------

Tájékoztató

A vizsgázó az első lapra írja fel a nevét!

Ha a vizsgafeladat kidolgozásához több lapot használ fel, a nevét valamennyi lapon fel kell tüntetnie, és a lapokat sorszámmal el kell látnia.

Értékelés

Összesen: 100 pont

100% = 100 pont

A VIZSGAFELADAT MEGOLDÁSÁRA JAVASOLT %-OS EREDMÉNY:

EBBEN A VIZSGARÉSZBEN A VIZSGAFELADAT ARÁNYA 40%.

1. feladat

Összesen: 40 pont

Megrendelést kapott az alább látható termék gyártására. A rajzon kétfiókos asztal látható. Az asztal két hosszú kávéja fészkes, szakállas vésett csappal kapcsolódik a lábakhoz. A két rövid káva helyére fiókok kerülnek. A fiókoknál teljes alsó és felső keret fogja össze a lábakat fészkes csappal, illetve fecskefarkú beeresztésekkel.

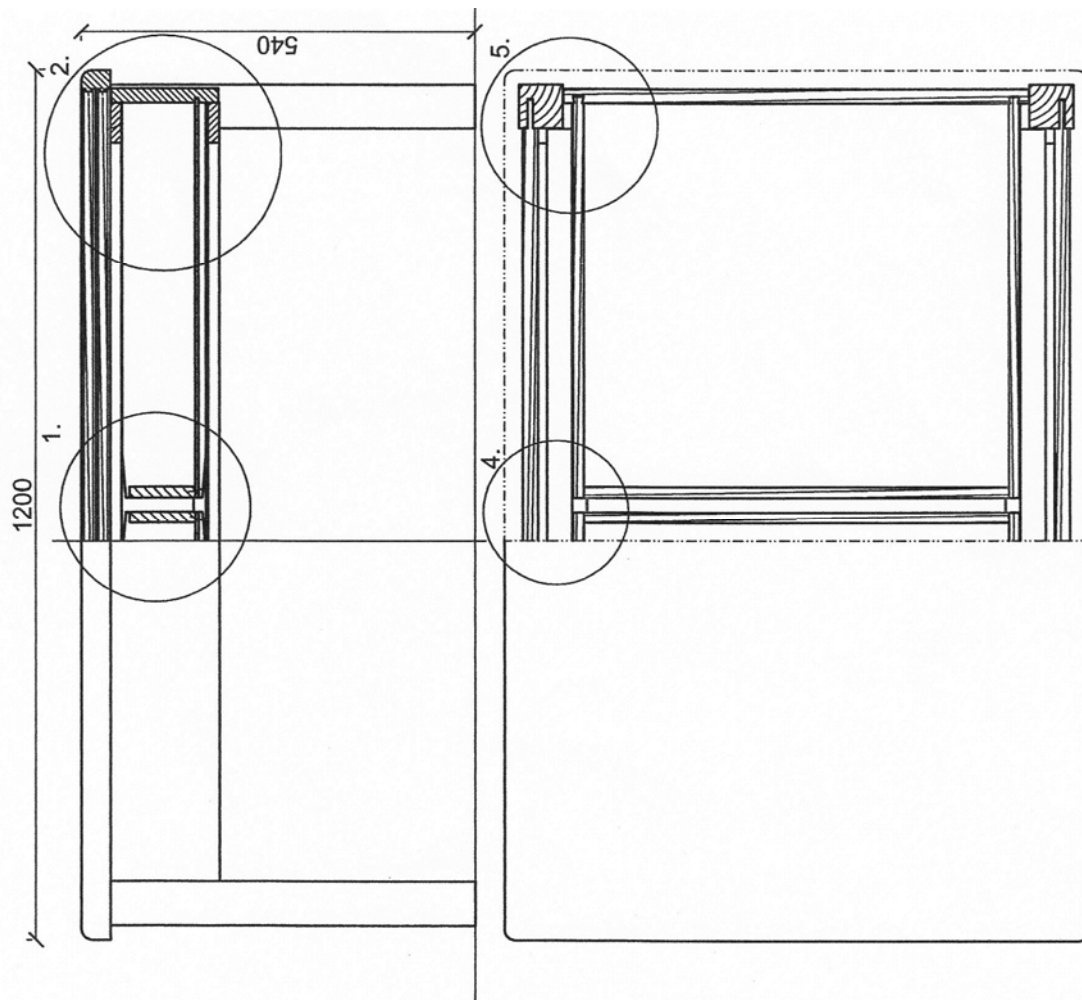
A fiókok a lábak közé csúsznak, alul és felül a keretre ütődnek. A fiókok alkatrészei nyílt fecskefarkú fogazással, illetve fecskefarkú beeresztésekkel kapcsolódnak egymáshoz.

A T lécezett, furnérozott asztallap a kávaszerkezethez csavarozással van felfogtatva.

A megrendelő csak két vetülettel rendelkező rajzot hozott. (Fél előlnézettel, fél homlokmetszettel és fél felülnézettel, valamint fél vízszintes metszettel.)

A gyártáshoz szükséges hiányzó harmadik függőleges metszeti rajzot Ön készítse el a meglévő két rajz mellé!

A gyártáshoz szükséges 5. csomóponti rajzot a következő lapon rajzolja meg a megfelelő méretarányban! A hiányzó méreteket és a szerkezeti kötéseket határozza meg, méretezze be a rajzot, és az anyagjelölést használja!



2. feladat**Összesen: 20 pont**

Az alábbi képen látható faipari gépet kell Önnek termelésbe állítania. Nevezze meg a gépet, és sorolja fel a gép legfontosabb részeit!



3. feladat**Összesen: 40 pont**

A „Faipari szakmai táblázatok és képletgyűjtemény” használható.

Egy fűrészgépet négypólusú indukciós motorral hajtanak. A motor fordulatszáma 1440 1/min, a motor tengelyén 160 mm átmérőjű ékszíjtárcsa van.

A szerszámorsó fordulatszáma 1800 1/min.

A körfűrészlap átmérője 350 mm, a fűrészfogak száma 72, a fogüreg térfogata 79 mm³.

A körfűrészlap duzzasztott élű, a fűrésznyom szélessége 2 mm. 50 mm vastag bükk faanyagot vágnak, ennek lazulási tényezője 3,8.

A faanyagban a fűrész élei 56 mm-es utat tesznek meg.

- a) Számítsa ki a fűrész tengelyre szerelt ékszíjtárcsa átmérőjét!
- b) Határozza meg a fűrészeléskor alkalmazható maximális előtolási sebességet!
- c) Számítsa ki az egy élre eső előtolást!
- d) Határozza meg a körfűrészlap kerületi sebességét!
- e) Határozza meg a körfűrészlap forgácsolási sebességét, ha az előtolás ellenirányú!
- f) Számítsa ki a forgács közepes vastagságát!
- g) Értékelje, hogy a kiszámított közepes forgácsvastagság megfelel-e az előírásnak!
- h) Írja le, mitől függ a „c” tényező értéke!