

Az Országos Képzési Jegyzékről és az Országos Képzési Jegyzékbe történő felvétel és törlés eljárási rendjéről szóló 133/2010. (IV. 22.) Korm. rendelet alapján.

Szakképesítés, szakképesítés-elágazás, rész-szakképesítés, szakképesítés-ráépülés azonosító száma és megnevezése, valamint a kapcsolódó szakképesítés megnevezése:

52 521 02 0000 00 00	Műanyag-feldolgozó	Műanyag-feldolgozó
----------------------	--------------------	--------------------

Tájékoztató

A vizsgázó az első lapra írja fel a nevét!

Ha a vizsgafeladat kidolgozásához több lapot használ fel, a nevét valamennyi lapon fel kell tüntetnie, és a lapokat sorszámokkal el kell látnia.

Értékelés

Összesen: 100 pont

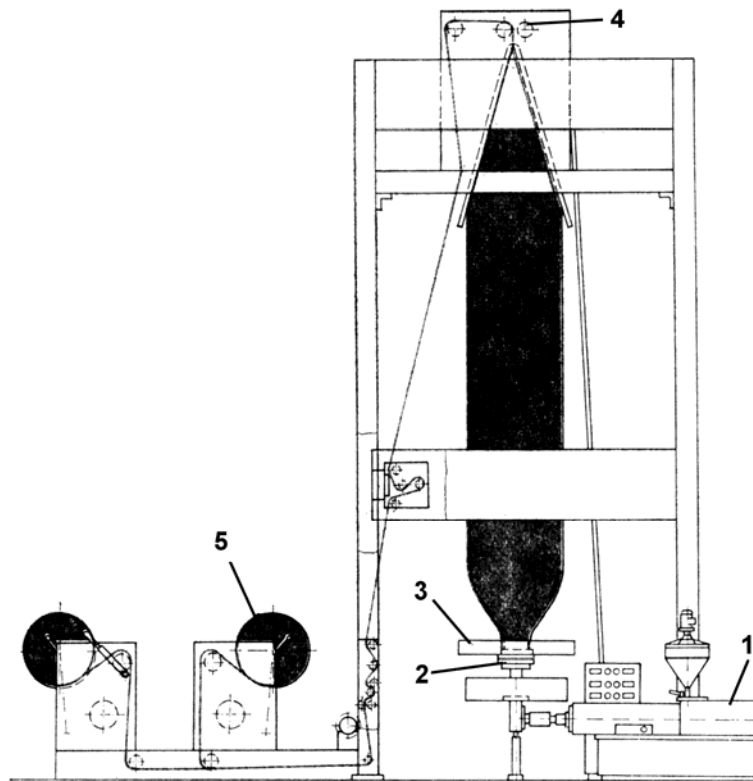
100% = 100 pont

A VIZSGAFELADAT MEGOLDÁSÁRA JAVASOLT %-OS EREDMÉNY:

EBBEN A VIZSGARÉSZBEN A VIZSGAFELADAT ARÁNYA 15%.

1. feladat**Összesen: 12 pont**

Nevezze meg az ábrán bemutatott berendezést és annak jelzett részeit!



Megnevezés:

Részei:

1. 4.
 2. 5.
 3.

2. feladat**Összesen: 15 pont**

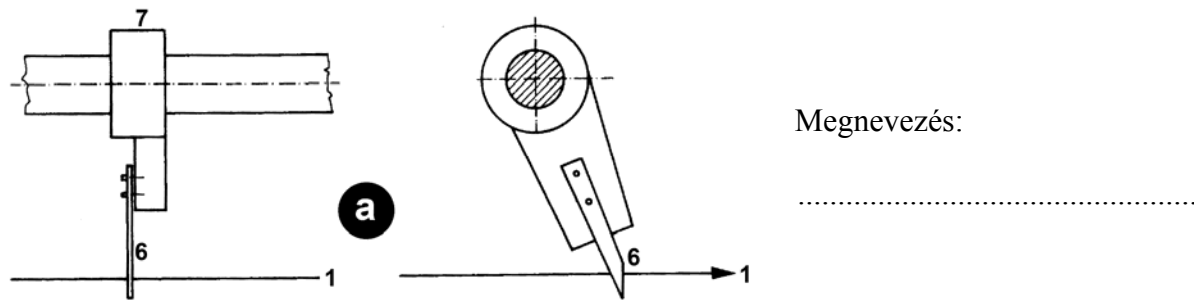
Döntse el az alábbi állításokról, hogy igazak vagy hamisak! Húzza alá a megfelelő választ!

A)	A fűtőelemes hegesztés csak közvetlen fűtőelemes lehet.	<i>Igaz</i>	<i>Hamis</i>
B)	A pattintókötés kivitelezés csak oldható lehet.	<i>Igaz</i>	<i>Hamis</i>
C)	Műanyag extruderek szokásos csigaméretei: 45, 90, 120, 140, 160, 180, 200, 250 mm.	<i>Igaz</i>	<i>Hamis</i>
D)	Kétszigás extruder esetén a csigák menetszárnyai egymás menetárákába teljesen benyúlhatnak.	<i>Igaz</i>	<i>Hamis</i>
E)	A fűvóka a fröccshenger szerszám felőli végét zárja le.	<i>Igaz</i>	<i>Hamis</i>

3. feladat

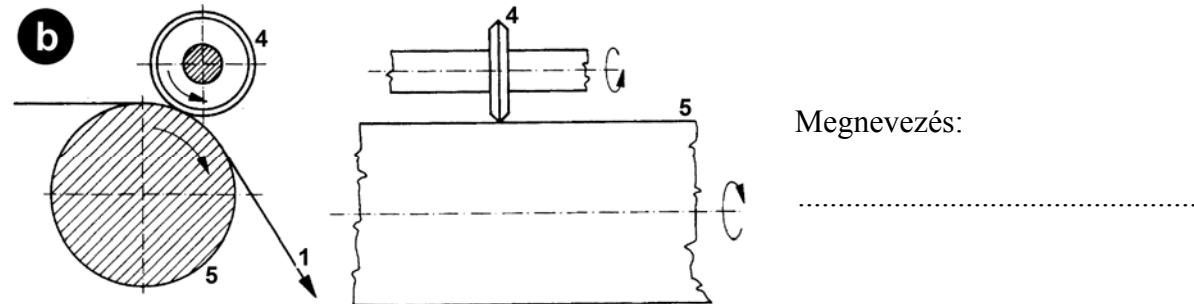
Összesen: 23 pont

Nevezze meg az alábbi ábrákon bemutatott szélvágási módszereket és azok számokkal jelzett részeit! Figyelem! Az A, B és C jelű ábrákon azonos számmal megjelölt részeknek azonos a megnevezése!



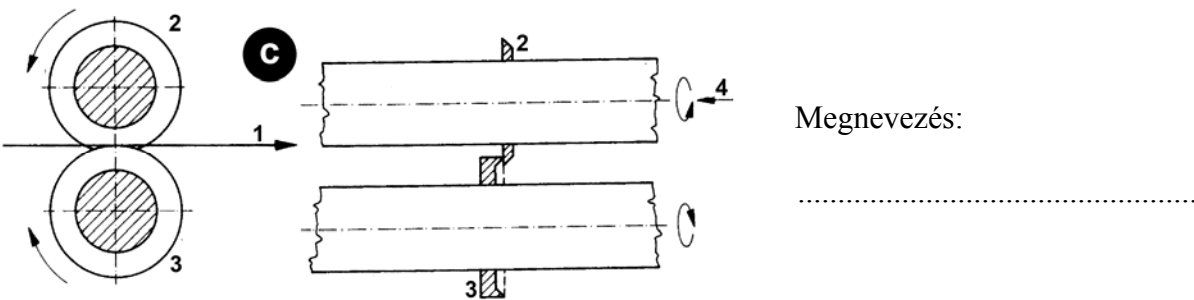
Megnevezés:

.....



Megnevezés:

.....



Megnevezés:

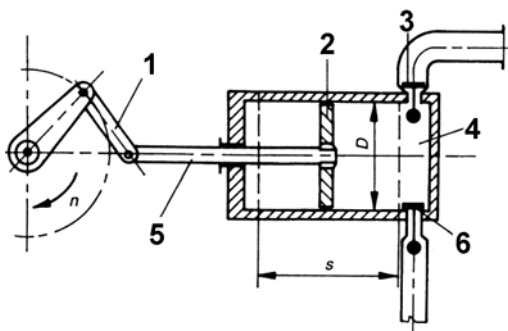
.....

- Részek: 1. 2.
 3. 4.
 5. 6.
 7.

4. feladat

Összesen: 20 pont

Nevezze meg az alábbi ábrákon bemutatott berendezéseket és azok működési elvét!

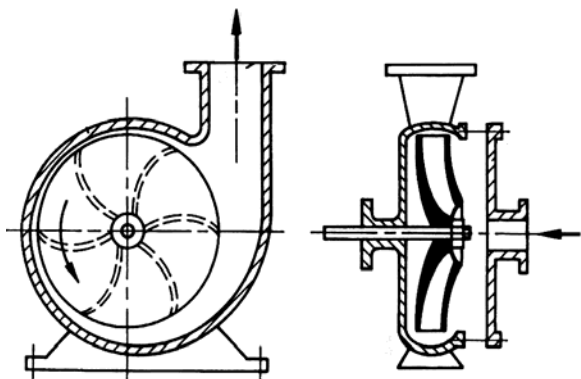


A) Megnevezés:

.....

Működési elv:

.....

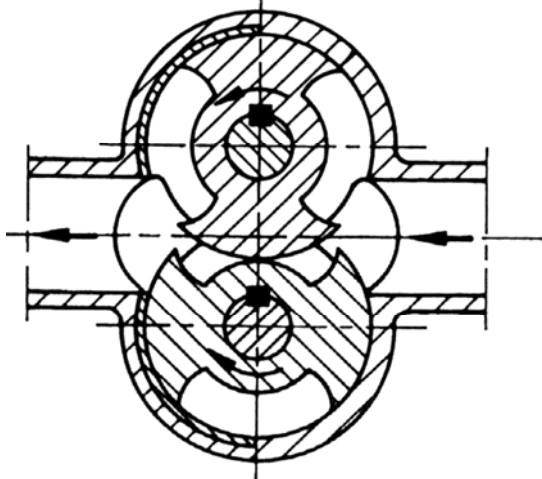


B) Megnevezés:

.....

Működési elv:

.....

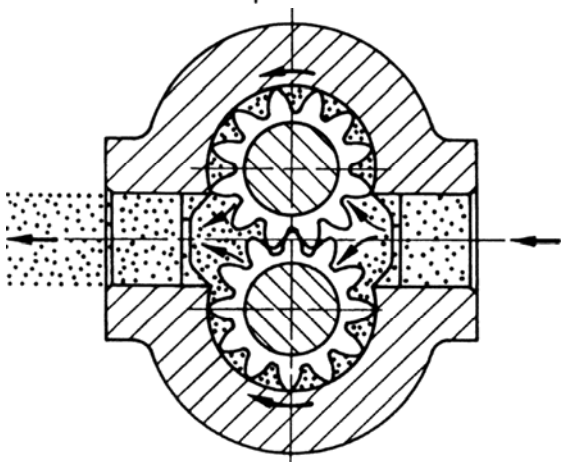


C) Megnevezés:

.....

Működési elv:

.....

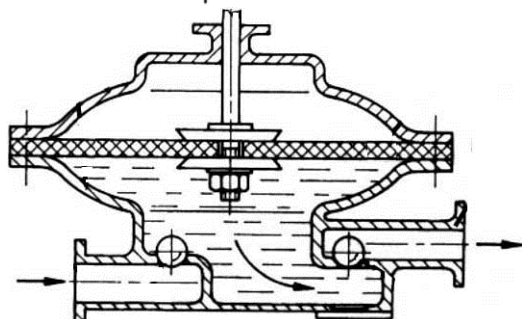


D) Megnevezés:

.....

Működési elv:

.....



E) Megnevezés:

.....

Működési elv:

.....

5. feladat**Összesen: 30 pont**

Egészítse ki az alábbi szöveget!

A fóliafűvő berendezés tartalmazza a fóliafűvő ellátott extrudert, a hűtő-..... a síkba terítő berendezést, a lehúzóhengereket és a csévélő egységet. A fóliafűvás anyaga leggyakrabban A gyártósorba általában-fejes extrudert alkalmaznak, és a lehúzás-felé megy végbe. A fóliafűvő szerszámból kilépő csövet a kívánt méretre fűjják fel. A a szerszámmagon keresztül vezetik be. A hűtés intenzitásának növelése céljából a tömlő belsejében felmelegedett folyamatosan hideg levegővel cserélik. A tömlőt kívülről is, hűtőgyűrű alkalmazásával, hideg levegővel hűtik. Fóliafűvővel-rétegű fóliák is gyárthatók. Ebben az esetben több és speciális ömledékárammal rétegelő fűvő-..... kell.