

Az Országos Képzési Jegyzékről és az Országos Képzési Jegyzékbe történő felvétel és törlés eljárási rendjéről szóló 133/2010. (IV. 22.) Korm. rendelet alapján.

Szakképesítés, szakképesítés-elágazás, rész-szakképesítés, szakképesítés-ráépülés azonosító száma és megnevezése, valamint a kapcsolódó szakképesítés megnevezése:

33 543 01 1000 00 00	Bútorasztalos	Bútorasztalos
54 543 02 0010 54 01	Bútoripari technikus	Fa- és bútoripari technikus

Tájékoztató

A vizsgázó az első lapra írja fel a nevét!

Ha a vizsgafeladat kidolgozásához több lapot használ fel, a nevét valamennyi lapon fel kell tüntetnie, és a lapokat sorszámokkal el kell látnia.

Értékelés

Összesen: 100 pont

100% = 100 pont

A VIZSGAFELADAT MEGOLDÁSÁRA JAVASOLT %-OS EREDMÉNY:

EBBEN A VIZSGARÉSZBEN A VIZSGAFELADAT ARÁNYA 30%.

1. feladat	Összesen: 15 pont
-------------------	--------------------------

Nevezze meg és részletesen mutassa be, hogy a ragasztás során milyen erők tartják össze a fafelületeket!

2. feladat	Összesen: 10 pont
-------------------	--------------------------

Az alábbi mondatban húzza alá az igaz állításokat:

A karbamid-formaldehid ragasztóanyagok tulajdonságai: melegen kötő, vízálló, hidegen is kötő, egykomponensű, szintetikus eredetű, poliaddíciós, vízzel hígítható, rugalmas, polikondenzációs.

3. feladat	Összesen: 12 pont
-------------------	--------------------------

Nevezze meg és mutassa be a pácképeket!

4. feladat	Összesen: 20 pont
-------------------	--------------------------

Párosítsa a faanyag kémiai előkészítésének módjait és a felhasznált anyagokat!
Írja a számok mellé a megfelelő betűjeleket!

Kémiai előkészítés:

1. Tapaszolás
2. Gyantamentesítés
3. Folteltávolítás (ragasztóanyag átütése)
4. Halványítás (fehérítés)

- A. Szalmiákszesz
- B. Hidrogén-peroxid
- C. Szódaoldat
- D. Citromsav
- E. Kréta por
- F. Etanol
- G. Nátrium-biszulfit
- H. Aceton
- I. Nátrium-hidroxid
- J. Oxálsav

5. feladat	Összesen: 8 pont
-------------------	-------------------------

Sorolja fel, milyen szórási eljárásokat ismer!

1.
2.
3.
4.

6. feladat	Összesen: 24 pont
-------------------	--------------------------

Hasonlítsa össze a pneumatikus és a nagynyomású szórás előnyeit és hátrányait! Töltse ki a táblázatot!

	Pneumatikus szórás	Nagynyomású szórás
Előnyei:		
Hátrányai		

7. feladat	Összesen: 11 pont
-------------------	--------------------------

Vizes diszperziós PVAc ragasztóanyaggal furnérozunk.

Számítsa ki, hogy hány kg ragasztóanyag szükséges 100 db ajtó furnérozásához, ha a fajlagos ragasztóanyag-felhasználás 150 g/m^2 !

Az ajtó méretei:

Szélesség: 0,6 m

Hosszúság: 0,9 m