

Az Országos Képzési Jegyzékről és az Országos Képzési Jegyzékbe történő felvétel és törlés eljárási rendjéről szóló 133/2010. (IV. 22.) Korm. rendelet alapján.

Szakképesítés, szakképesítés-elágazás, rész-szakképesítés, szakképesítés-ráépülés azonosító száma és megnevezése, valamint a kapcsolódó szakképesítés megnevezése:

52 213 03 1000 00 00	Nyomdai gépmester	Nyomdai gépmester
52 213 03 1000 00 00	Nyomdai gépmester	Nyomdai gépmester
52 213 03 0100 31 02	Nyomdai gépkezelő	Nyomdai gépmester

Tájékoztató

A vizsgázó az első lapra írja fel a nevét!

Ha a vizsgafeladat kidolgozásához több lapot használ fel, a nevét valamennyi lapon fel kell tüntetnie, és a lapokat sorszámmal el kell látnia.

Értékelés

Összesen: 100 pont

100% = 100 pont

A VIZSGAFELADAT MEGOLDÁSÁRA JAVASOLT %-OS EREDMÉNY:

EBBEN A VIZSGARÉSZBEN A VIZSGAFELADAT ARÁNYA 30%.

Teszt**Összesen: 40 pont****15 perc, 25% az idő- és 40% az értékelési részben****1. feladat**

20 pont

Igazak-e vagy hamisak a következő állítások? Az állítás melletti oszlopba írja az **igaz** vagy **hamis** szót!

Állítás	I/H
Az ofszet festékezőmű fém dörzshengere csak körforgó mozgást végez.	
A nedvesítő folyadék keringtetőrendszere biztosítja a nedvesítő folyadék állandó izopropil-alkohol töménységet.	
A tamponnyomó gépekben csak zárt festékezői rendszert alkalmaznak.	
Túl sok nedvesítőfolyadék adagolásakor a nyomaton csíkok és foltok keletkeznek.	
A gyorsjáratú flexó nyomógépeken a raszterhenger forgási irányával szemben tompaszöveget bezáró (negatív rákelszög) rákelkéseket alkalmaznak.	
A festékezőmű felhordóhengereinek oldalirányú mozgásai egymáshoz képest ellentétes irányúak.	
A festékezőmű hőmérséklete a kívánt értéken állandósítható a dörzshengerek hűtésével.	
Az automatikus festékszint-szabályozó berendezéssel a festékvályúban állandó festékmagasság állítható be.	
A „stabil emulzióban” a víz aránya mintegy 50%-os. Ha ennél kevesebb, az megzavarja a festék hasadóképeséget.	
Az ideális nedvesítő folyadék vízkeménysége 8–12 °dH, a pH-értéke 4,8–5,5; a hőmérséklete 10–15 °C.	

2. feladat

12 pont

Egészítse ki a mondatot!

- A filmfestékező műben nincs ingamozgást végző, a festék egy állandóan forgó, a festékadagoló hengerhez pontosan beállított segítségével kerül a dörzsszakaszra.
- A nedvesítőfolyadék túl aránya a festékben elősegíti az emulgeálódást.
- A festékkést szorítják a festékadagoló hengerhez.

3. feladat

8 pont

Flexónyomtatásnál milyen munkáknál alkalmazzák a 40 vonal/cm-es, 80-as, 120-as és a 140-es rácssűrűségű raszterhengereket? Írja a megfelelő rácssűrűség számértéket a kipontozott vonalra!

- finom autotípiai nyomáshoz (48 vonal/cm), nem szívóképes nyomathordozóknál
- foltszerű nyomási alakzatokhoz, nem szívóképes nyomathordozóknál (műanyag és alufólia)
- lakkozásokhoz és bevonásokhoz, túlnyomórészt foltszerű nyomási alakzatokhoz, szívóképes nyomathordozóra (papírra) nyomásnál
- többszínű autotípiá nyomásához alkalmas, nem szívóképes nyomathordozóknál

Rajzos és szöveges feladat

Összesen: 60 pont

45 perc, 75% az idő- és 60% az értékelési részben

1. feladat

20 pont

Sorolja fel, hogy a gépmester a nedvesítővíz mennyiségét milyen tényezők figyelembevételével határozza meg!

2. feladat

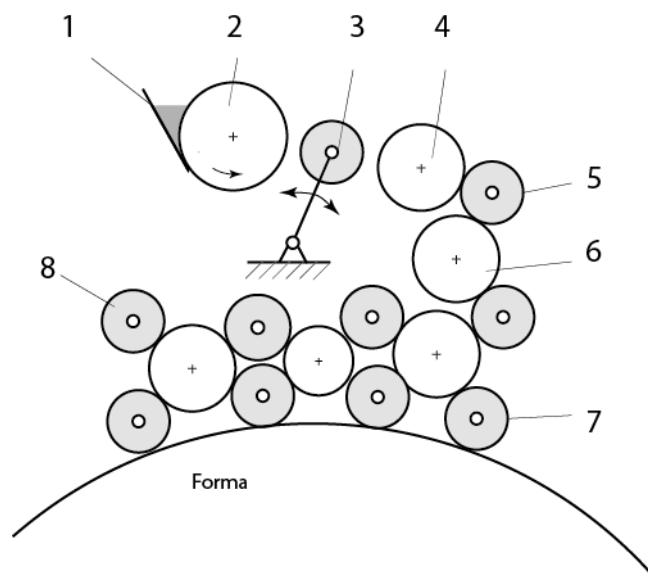
14 pont

Ismertesse a nedvesítőfolyadékban a pufferadalekok alkalmazásának szükségességét, feladatát, az adalék összetételét!

3. feladat

16 pont

Nevezze meg az ábrán látható festékezőmű számokkal jelzett részeit!



4. feladat

5 pont

Határozza meg a digitális festékprofil fogalmát!

5. feladat

5 pont

Határozza meg a festékcirkuláció fogalmát!