

Az Országos Képzési Jegyzékről és az Országos Képzési Jegyzékbe történő felvétel és törlés eljárási rendjéről szóló 133/2010. (IV. 22.) Korm. rendelet alapján.

Szakképesítés, szakképesítés-elágazás, rész-szakképesítés, szakképesítés-ráépülés azonosító száma és megnevezése, valamint a kapcsolódó szakképesítés megnevezése:

52 213 03 1000 00 00	Nyomdai gépmester	Nyomdai gépmester
52 213 03 0100 31 01	Gyorsnyomdai gépkezelő	Nyomdai gépmester
52 213 03 0100 31 02	Nyomdai gépkezelő	Nyomdai gépmester

Tájékoztató

A vizsgázó az első lapra írja fel a nevét!

Ha a vizsgafeladat kidolgozásához több lapot használ fel, a nevét valamennyi lapon fel kell tüntetnie, és a lapokat sorszámmal el kell látnia.

Értékelés

Összesen: 100 pont

100% = 100 pont

A VIZSGAFELADAT MEGOLDÁSÁRA JAVASOLT %-OS EREDMÉNY:

EBBEN A VIZSGARÉSZBEN A VIZSGAFELADAT ARÁNYA 40%.

Teszt
15 perc, 25% az idő- és 40% az értékelési részben

Összesen: 40 pont

1. feladat

20 pont

Igazak-e vagy hamisak a következő állítások? Az állítás melletti oszlopba írja az **igaz** vagy **hamis** szót!

Állítás	I/H
A ferde ívoszlop (pl. kötészeti hajtogató gépek berakóműveiben) lehetővé teszi üzemelés közben a folyamatos papírutánpótlást.	
A szívókák papírmegfogásának ereje függ a vákuum nagyságától és a szívóka méretétől.	
A kirakóművek hosszúlánccos kialakítása lehetővé teszi a szárítómű beépítését a kirakóműbe.	
A sokszínnyomó tekercsnyomó gépeken a futásirányú illesztést 1 darab illesztőmű végzi el.	
A tekercsnyomó gépeken a papírpályafeszesség-ingadozás egyik oka a tekercs szabálytalan henger alakja.	
Az Univerzal berakómű egyik eleme a tapogatókalapács.	
Az ívnyomó gépek ívfordító rendszere oldalfordítással fordítja meg az íveket.	
A tekercses nyomógép sebességváltozása papírpályafeszesség-változást okoz.	
Minden gyorsjáratú, nagyformátumú íves nyomógéphez ma már csak Spiess- rendszerű ívleválasztást és levezetést alkalmaznak.	
Az illeszkedés szempontjából előnyös, ha az ív nagy sebességgel érkezik az alsó illesztékhez.	

2. feladat

12 pont

Állapítsa meg, hogy az állítás melyik berakóműre vonatkozik! A kipontozott helyre írjon „S” betűt, ha az állítás a Spiess-berakóműre jellemző, és írjon „U” betűt, ha az állítás az Universal berakóműre jellemző!

- Az ívek a levezetőasztalon egymást fedve haladnak.
- Az ívfogó az ívet a végénél fogva indítja el.
- Csak a kisformátumú vagy a lassú nyomógépeken alkalmazzák.
- Az ívet egy ívfogó sor hozza mozgásba.
- Az ívfogó az ívet az elejénél fogva indítja el.
- Nagyméretű, gyorsjáratú nyomógépen alkalmazzák.

3. feladat

8 pont

Egészítse ki a mondatokat!

- Afék alkalmazásának hátránya, hogy a tekercs fogyásával a fékezőerőt folyamatosan csökkenteni kell.
- A papírpálya futásirányú illesztését hengerek segítségével végzik.
- A papírpálya oldalirányú állítása a futásiránnyal 85–89°-os szöget bezáró történik.
- Az automata tekercsváltás ideje alatt egyes nyomógépek , más nyomógépek normális sebességgel futnak.

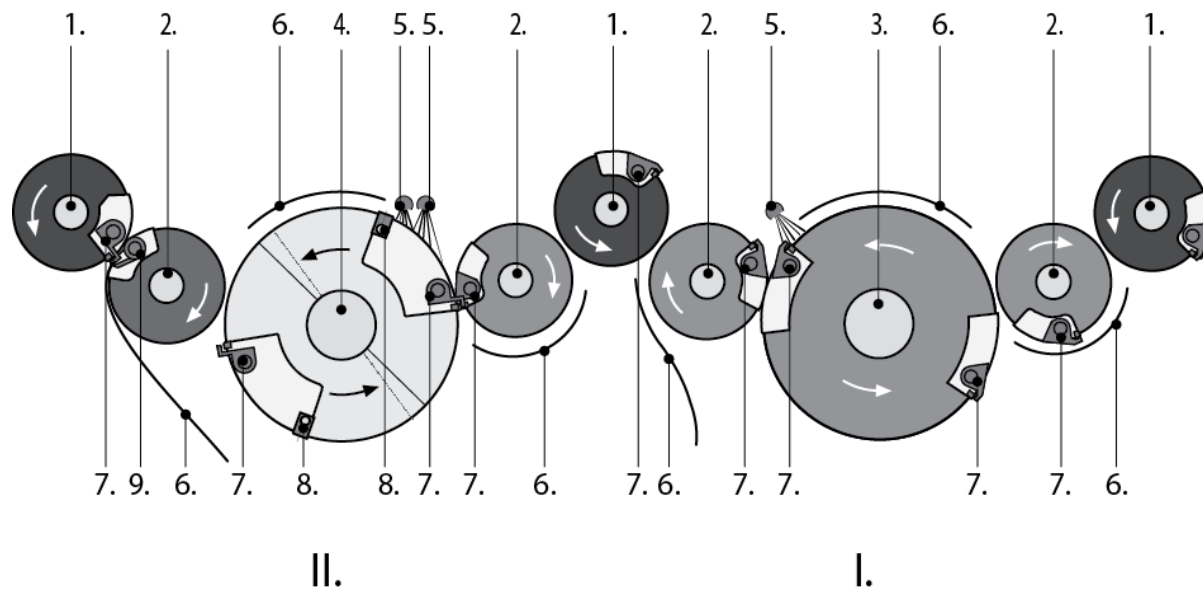
Rajzos és szöveges feladat
45 perc, 75% az idő- és 60% az értékelési részben

Összesen: 60 pont

1. feladat

27 pont

Nevezze meg az ábrán látható íves papírvezetés számokkal jelölt részeit és a római számokkal jelölt egységeit!



2. feladat

33 pont

Írja le az illesztékek beállításának folyamatát, műveleteit, követelményeit!