

Az Országos Képzési Jegyzékről és az Országos Képzési Jegyzékbe történő felvétel és törlés eljárási rendjéről szóló 133/2010. (IV. 22.) Korm. rendelet alapján.

Szakképesítés, szakképesítés-elágazás, rész-szakképesítés, szakképesítés-ráépülés azonosító száma és megnevezése, valamint a kapcsolódó szakképesítés megnevezése:

52 213 03 1000 00 00	Nyomdai gépmester	Nyomdai gépmester
52 213 03 1000 00 00	Nyomdai gépmester	Nyomdai gépmester
52 213 03 0100 31 01	Gyorsnyomdai gépkezelő	Nyomdai gépmester

Tájékoztató

A vizsgázó az első lapra írja fel a nevét!

Ha a vizsgafeladat kidolgozásához több lapot használ fel, a nevét valamennyi lapon fel kell tüntetnie, és a lapokat sorszámmal el kell látnia.

Értékelés

Összesen: 100 pont

100% = 100 pont

A VIZSGAFELADAT MEGOLDÁSÁRA JAVASOLT %-OS EREDMÉNY:

EBBEN A VIZSGARÉSZBEN A VIZSGAFELADAT ARÁNYA 40%.

Teszt**Összesen: 40 pont****15 perc, 25% az idő- és 40% az értékelési részben****1. feladat**

22 pont

Igazak-e vagy hamisak a következő állítások? Az állítás melletti oszlopba írja az **igaz** vagy **hamis** szót!

Állítás	I/H
Azonos deformáció eléréséhez puha borítás esetén kisebb nyomást kell alkalmazni, mint félkemény borítás esetén.	
A szatellit nyomómű építési elvet az ofszet és a flexó nyomóművekben alkalmazzák.	
Az ívnyomó ofszetgépek nyomóműveiben alkalmazott lemezbefogó szerkezetek nem alkalmazhatóak a tekercsnyomó gépeken.	
Az ofszet nyomóművekben a futógyűrűk átmérői nagyobbak, mint a fogaskerekeik osztókörének átmérője.	
A sérült, benyomódott gumikendő nem biztosítja a forma teljes felületén az egyenletes kinyomást.	
Ofszet nyomógépeken az ellennyomó henger megfelelő simaságú fém palástfelülettel rendelkezik.	
A nyomómű hengereinek párhuzamosságát a napi karbantartás során ellenőrizni kell.	
A mélynyomó gépeken a hátoldal nyomását fordítórudak segítségével valósítják meg.	
A sleevek falvastagságát fokozat nélkül lehet változtatni.	
A flexó nyomóművek ellennyomó hengereit hűteni szokták.	
A DorpOnDemand InkJet nyomófejek csak akkor lövellnek ki festéket, amikor a festékre a nyomaton a képkialakítás miatt szükség van.	

2. feladat

12 pont

A kipontozott helyekre írja a **hagyományos** vagy a **kompresszibilis** szót, attól függően, hogy az állítás melyik gumikendőre igaz!

- a) Összenyomáskor térfogata nem változik.
- b) Összenyomáskor csökken a térfogata.
- c) Fokozottan érzékeny a túl erős meghúzásra a felrakás után.
- d) A nyomási sáv szélein kitüremkedik.
- e) A jelentős csúszásveszély miatt nehéz a jó legördülést beállítani.
- f) Belső gumirétegében mikrocellákban gáz található.

3. feladat

2 pont

Hogyan helyezük fel helyesen az ofszethengerre az új gumikendőt? A helyes válasz betűjelét karikázza be!

- a) A gumikendő száliránya mindig a henger tengelyével párhuzamos legyen.
- b) A gumikendő száliránya mindig a henger tengelyére merőleges legyen.
- c) A gumikendőnek nincs száliránya. Csak a pontos méret számít.

4. feladat

2 pont

Mi a presszörhenger? A helyes válasz betűjelét karikázza be!

- a) A mélynyomtatás ellennyomó hengere.
- b) Az a henger, amellyel a szitanyomtatásnál átpréselik a festéket a nyomathordozóra.
- c) Tamponnyomtatásnál a presszörhengerre helyezik fel a formát.

5. feladat

2 pont

Mit jelentenek a NIP-rendszerek? A helyes válasz betűjelét karikázza be!

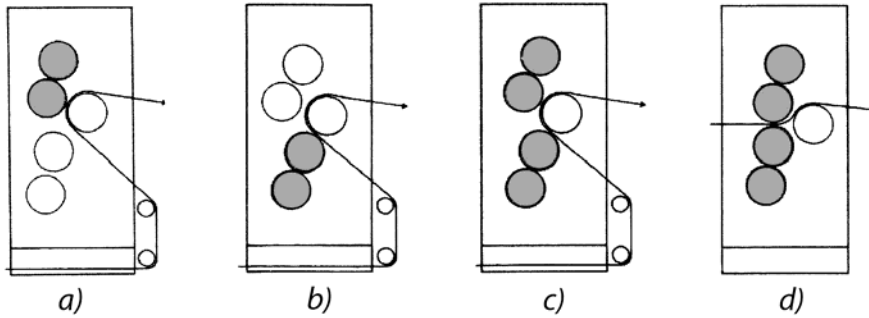
- a) Egyszer írható CTP lemez.
- b) A nyomóforma előállítása közvetlenül digitális adatokból, a filmeredeti kiiktatásával történik.
- c) Kontaktus nélküli nyomtatórendszerek (nonimpact printing).

Rajzos és szöveges feladat**Összesen: 60 pont****45 perc, 75% az idő- és 60% az értékelési részben****1. feladat**

14 pont

Nevezze meg az ábrán látható beállítások eredményeként a nyomtatott oldalak számát, a nyomtatott színek számát!

Az a) és b) variációk alkalmazásának mi a jelentősége?



- a)
- b)
- c)
- d)

2. feladat

20 pont

Határozza meg a nyomási sáv fogalmát! Sorolja fel a nyomási sáv méreteire ható tényezőket!

3. feladat

14 pont

Rajzolja le az ofset szatellit nyomóművet! Jelölje a papír haladási irányát, a hengerek forgási irányait, a papírra kerülő festékek számát!

4. feladat

12 pont

Nevezze meg az ábrázolt mélynyomó werkszámmal jelzett alkatrészeit!

