

Az Országos Képzési Jegyzékről és az Országos Képzési Jegyzékbe történő felvétel és törlés eljárási rendjéről szóló 133/2010. (IV. 22.) Korm. rendelet alapján.

Szakképesítés, szakképesítés-elágazás, rész-szakképesítés, szakképesítés-ráépülés azonosító száma és megnevezése, valamint a kapcsolódó szakképesítés megnevezése:

31 527 01 0000 00 00	Könyvkötő	Könyvkötő
31 527 01 0100 31 01	Kötészeti gépkezelő	Könyvkötő
51 213 02 0000 00 00	Nyomtatványfeldolgozó	Nyomtatványfeldolgozó
51 213 02 0100 21 01	Író- és irodaszergyártó, papírtermék-készítő	Nyomtatványfeldolgozó
51 213 02 0100 31 01	Papírfeldolgozó	Nyomtatványfeldolgozó

Tájékoztató

A vizsgázó az első lapra írja fel a nevét!

Ha a vizsgafeladat kidolgozásához több lapot használ fel, a nevét valamennyi lapon fel kell tüntetnie, és a lapokat sorszámmal el kell látnia.

## Értékelés

---

**Összesen: 100 pont**

100% = 100 pont

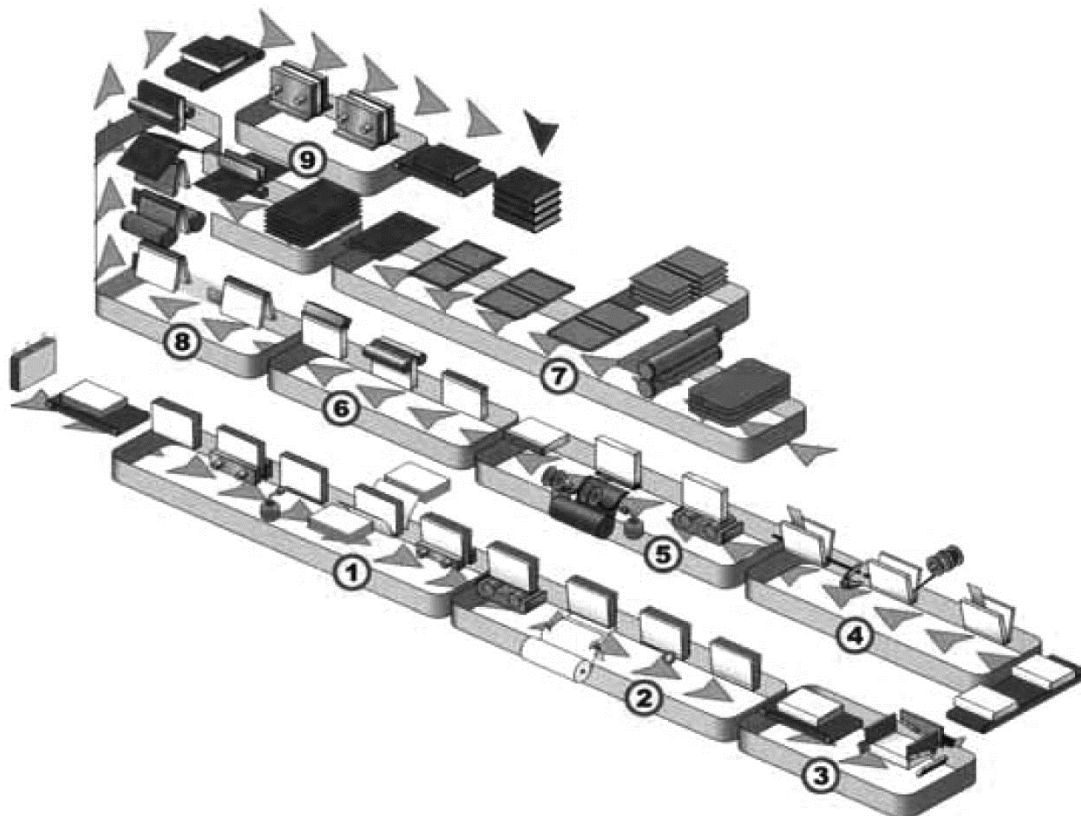
A VIZSGAFELADAT MEGOLDÁSÁRA JAVASOLT %-OS EREDMÉNY:

**EBBEN A VIZSGARÉSZBEN A VIZSGAFELADAT ARÁNYA 30%.**

**Teszt****Összesen: 40 pont****15 perc, 25% az idő- és 40% az értékelési részben****1. feladat**

18 pont

Az ábrán a Zechini könyvkikészítő gépsor látható. Párosítsa az egységeket a megnevezésekkel: írja a kipontozott helyekre a megfelelő számot!



- a) Beakasztó
- b) Fűzőszövet-felragasztó
- c) Gerincprés és könyvtest-előzékeli
- d) Gömblyító és ereszverő
- e) Háromkésekes vágógép
- f) Jelzőszalagozó
- g) Kasírozó és oromszegőző
- h) Préselő, nyílásbesütő
- i) Táblakészítő

a) → ... b) → ... c) → ... d) → ... e) → ... f) → ... g) → ... h) → ... i) → ...

**2. feladat**

10 pont

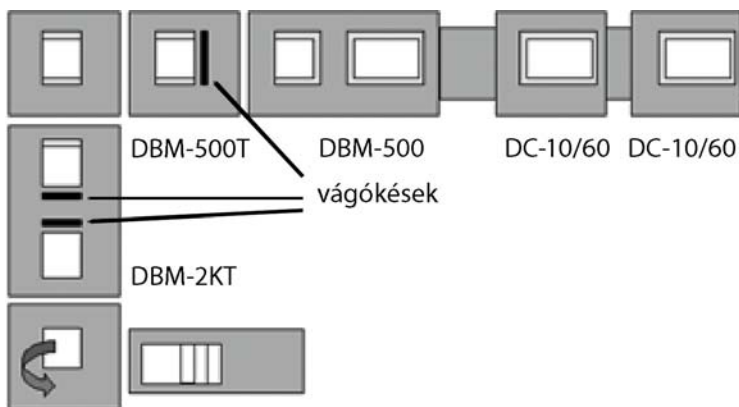
Igazak-e vagy hamisak a következő állítások? Az állítás mellé a megfelelő oszlopba írjon X-et!

Állítás	Igaz	Hamis
A könyvgyártó gépsorok alkalmazásának előnye a rövidebb átfutási idő.		
A korszerű ívágó gépekben a vezérlőszoftverek lehetővé teszik, hogy a méretmegadás utáni beállítási feladatok automatikusan történjenek.		
A Hohner-tűzőfej alkalmas az omegakapocs készítésére is.		
A présaranyozó gép alsó asztalát fűtik a gép üzemelése közben.		
A vászonszabó gépben a vásznat hosszirányban körkés-párokkal szabják.		

**3. feladat**

12 pont

Az ábrán a Duplo System-5000 gépsor látható az egységek gyári betűjelzéseivel. Párosítsa az egységeket a funkcionális megnevezésekkel: írja a kipontozott helyekre a megfelelő gyári betűjelet!



- a) Frontvágó (elejevágó) egység
- b) Irkakészítő egység
- c) Kétkéses (fej-, láb-) vágó
- d) Lapösszehordó egység

a) → .....      b) → .....      c) → .....      d) → .....

## Rajz értelmezése és szöveges feladat

45 perc, 75% az idő- és 60% az értékelési részben

**Összesen: 60 pont**

### 1. feladat

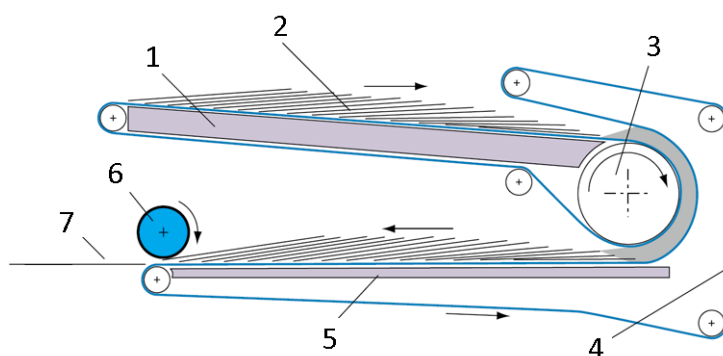
24 pont

Rajzolja le az ívvágó gép sémáját! Számozza meg és nevezze meg az elemeket!

### 2. feladat

20 pont

Mely könyvkötészeti gépen használható az ábrán látható szerkezeti egység? Nevezze meg a szerkezeti egységet és az alkatrészeket!



**3. feladat**

16 pont

Sorolja fel, hogy a könyvtest, könyvtábla beakasztáshoz használt gép milyen műveleteket végez!

