

Az Országos Képzési Jegyzékről és az Országos Képzési Jegyzékbe történő felvétel és törlés eljárási rendjéről szóló 133/2010. (IV. 22.) Korm. rendelet alapján.

Szakképesítés, szakképesítés-elágazás, rész-szakképesítés, szakképesítés-ráépülés azonosító száma és megnevezése, valamint a kapcsolódó szakképesítés megnevezése:

31 527 01 0000 00 00	Könyvkötő	Könyvkötő
31 527 01 0100 31 01	Kötészeti gépkezelő	Könyvkötő
51 213 02 0000 00 00	Nyomtatványfeldolgozó	Nyomtatványfeldolgozó

Tájékoztató

A vizsgázó az első lapra írja fel a nevét!

Ha a vizsgafeladat kidolgozásához több lapot használ fel, a nevét valamennyi lapon fel kell tüntetnie, és a lapokat sorszámmal el kell látnia.

## Értékelés

---

**Összesen: 100 pont**

100% = 100 pont

A VIZSGAFELADAT MEGOLDÁSÁRA JAVASOLT %-OS EREDMÉNY:

**EBBEN A VIZSGARÉSZBEN A VIZSGAFELADAT ARÁNYA 30%.**

**Teszt**  
**15 perc, 25% az idő- és 40% az értékelési részben**

**Összesen: 40 pont**

**1. feladat**

18 pont

A következő állítások igazak-e vagy hamisak?  
 Az állítás mellé a megfelelő oszlopba írjon X-et!

Állítás	Igaz	Hamis
A papír nedvességtartalma befolyásolja az ívvágás pontosságát.		
A nagyüzemi könyvkötészetben minden célra alkalmazható ugyanaz a ragasztó (pl. a diszperziós ragasztó).		
A ragasztóréteg megszáradása mindig feltétele a ragasztást követő művelet elkezdésének.		
A korszerű ragasztóköté gépeken vészkirakón keresztül kivezetik a hibás félkész terméket.		
Az egyhajtásos (negyedíves) illusztrációt (mellékletet) ugyanúgy kell az íve élére ragasztani, mint az egyszerű előzőket.		
Ha egy ív fordítva van a kész könyvben, akkor ezt a hibát a cérnafűzés okozta.		
A gerinc ragasztózásakor felhordott ragasztóréteg a könyv gömbölyítésekor, ereszre verésekor megtöredezik, megsérül.		
Az oromszegő szalag növeli a könyv tartósságát.		
A nagyüzemi könyvgyártásban a beakasztógép beállításával lehet a helyes peremeket meghatározni.		

**2. feladat**

10 pont

Állítsa párba az aranyozó fólia rétegeinek sorszámát a megnevezésekkel! Írja a kipontozott helyekre a megfelelő számot!



- a) elválasztóréteg (viasz)
- b) fémfólia (főleg alumínium)
- c) hordozó
- d) ragasztóréteg
- e) transzparens festékréteg

a) → ..... b) → ..... c) → ..... d) → ..... e) → .....

**3. feladat**

12 pont

Állapítsa meg, hogy a háromkéses vágógép alkalmazása esetén mi okozza a hibajelenséget! Írja a kipontozott helyekre a megfelelő nagybetű(ke)t!

- |                                |                                        |
|--------------------------------|----------------------------------------|
| a) Csík a vágási felületen     | A) Túl nagy a préselőerő               |
| b) Méretpontatlanság           | B) A kés kicsorbult                    |
| c) Az alsó ívek „csipkézettek” | C) Az illesztékek helytelen beállítása |
| d) „kibicsaklott” a gerinc     | D) A vágóléc elhasználódott            |
|                                | E) Rossz présforma                     |
|                                | F) Hibás késbeállítás                  |

a) → ..... b) → ..... c) → ..... d) → .....

**Szöveges feladat****Összesen: 60 pont**

45 perc, 75% az idő- és 60% az értékelési részben

**1. feladat**

32 pont

Sorolja fel a cérnafűzött könyvtest készítésének és kikészítésének minden lehetséges műveletét nagyüzemi könyvgyártás esetén!

**2. feladat**

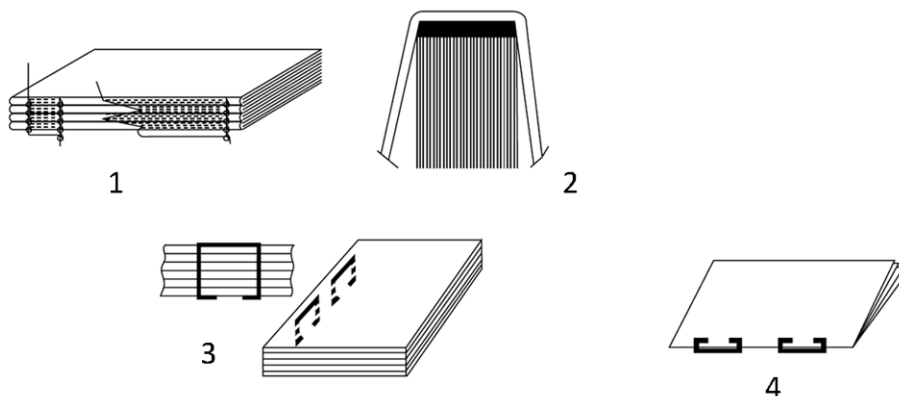
10 pont

Sorolja fel, milyen jeleket nyomtatnak az ívekre a könyvkötészeti műveletek megkönnyítésére, ellenőrzésére!

**3. feladat**

12 pont

Nevezze meg az ábrán látható ívegyesítési módokat!



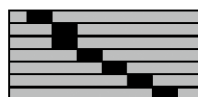
**4. feladat**

6 pont

Írja az összehordási hibákat bemutató ábrák mellé a hibatípus megnevezését!



1.



2.



3.