

Az Országos Képzési Jegyzékről és az Országos Képzési Jegyzékbe történő felvétel és törlés eljárási rendjéről szóló 133/2010. (IV. 22.) Korm. rendelet alapján.

Szakképesítés, szakképesítés-elágazás, rész-szakképesítés, szakképesítés-ráépülés azonosító száma és megnevezése, valamint a kapcsolódó szakképesítés megnevezése:

|                      |                       |                       |
|----------------------|-----------------------|-----------------------|
| 31 527 01 0000 00 00 | Könyvkötő             | Könyvkötő             |
| 31 527 01 0100 31 01 | Kötészeti gépkezelő   | Könyvkötő             |
| 51 213 02 0000 00 00 | Nyomtatványfeldolgozó | Nyomtatványfeldolgozó |

Tájékoztató

A vizsgázó az első lapra írja fel a nevét!

Ha a vizsgafeladat kidolgozásához több lapot használ fel, a nevét valamennyi lapon fel kell tüntetnie, és a lapokat sorszámmal el kell látnia.

## Értékelés

---

**Összesen: 100 pont**

100% = 100 pont

A VIZSGAFELADAT MEGOLDÁSÁRA JAVASOLT %-OS EREDMÉNY:

**EBBEN A VIZSGARÉSZBEN A VIZSGAFELADAT ARÁNYA 30%.**

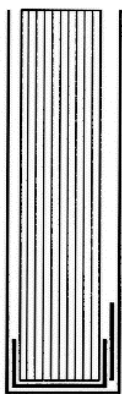
**Teszt****Összesen: 40 pont****15 perc, 25% az idő- és 40% az értékelési részben****1. feladat****20 pont**

Igazak-e vagy hamisak a következő állítások? Az állítás mellé a megfelelő oszlopba írjon X-et!

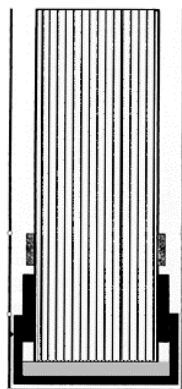
| Állítás   | Igaz | Hamis |
|---|------|-------|
| A könyvnyílás besütésének csak esztétikai jelentősége van.  |      |       |
| Egyes sapkázógépek a sapkázópapírt helytelen, azaz a gerincre merőleges szálirányban szabják ki.  |      |       |
| Az összehordás fogalma: könyvek vagy egyéb papírfeldolgozási termékek (ívek, lapok) gyűjtése.   |      |       |
| A kiütött, vágandó íveket az ívvágó gép hátsó és oldalillesztékéhez illesztjük.   |      |       |
| A minőségi könyvtest készítésének nem feltétele, hogy hajtogatás és prézelés után az ívek vastagsága a gerincnél és a hosszszetszeti résznél azonos legyen. |      |       |
| A vaknyomás hőmérséklete a nyomóformától és a könyvtábla borítóanyagának minőségétől függően 80–160 °C lehet.   |      |       |
| A zsugorfóliázás fogalma: hőre zsugorodó fóliával történő csomagolási módszer, amely a termék rögzítését és védelmét szolgálja.                             |      |       |
| A ragasztókötés rossz, ha a lapkitépési szilárdságérték 4,5 N/cm alatt van.   |      |       |
| Gerincmarásos ragasztókötéskor a könyvtest gerincéről több mint 10 mm-t lemarnak.   |      |       |
| A táskás hajtogatómű pontosabb hajtást biztosít, mint a késes hajtogatómű.  |      |       |

**2. feladat****8 pont**

Állítsa párba a kötéstípust a megnevezéssel! A kipontozott helyekre írja a megfelelő számot!



1.



2.

a) Otabind eljárás

b) Svájci brosúra

a) → ..... b) → .....

**3. feladat**

12 pont

Állítsa helyes sorrendbe a brosúrakészítés technológiai folyamának lépéseit (háromrétegű Hot-melt eljárás)!

- a) Borító leválasztása, beakasztás .....
- b) Csomagolás .....
- c) Első ragasztóréteg felhordása (kis viszkozitású ragasztó) .....
- d) Fűzőszövet vagy papírcsík gerincre ragasztása, préselése .....
- e) Harmadik ragasztóréteg felhordása (nagy viszkozitású ragasztó) ....
- f) Három oldali körülvágás .....
- g) Ívgerincek marása, portalanítás .....
- h) Kiütés, préselés .....
- i) Könyvtest széleinek kenése (oldalkenés) .....
- j) Második ragasztóréteg felhordása (nagy viszkozitású ragasztó) .....
- k) Összehordás .....
- l) Szárítás .....

**Szöveges feladat****Összesen: 60 pont****45 perc, 75% az idő- és 60% az értékelési részben****1. feladat**

20 pont

Mutassa be a Cool-Bind hot-melt ragasztókötéses technológia alkalmazási területét, a feldolgozási hőmérsékletet, a technológia előnyeit!

**2. feladat**

12 pont

Mi történik a megmunkálendő anyaggal

- perforálás;
- bígelés (ványolás);
- ritzelés (élbevágás) során?

**3. feladat**

8 pont

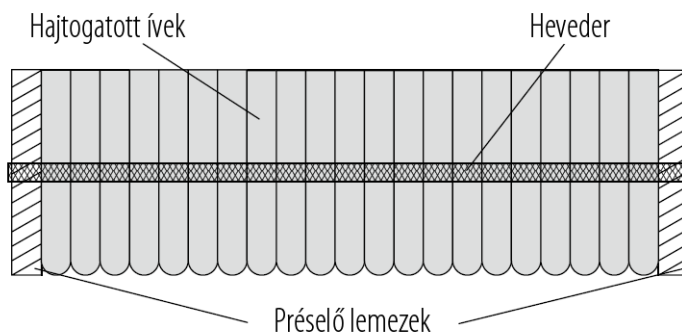
Jellemezze a kötésfajtákat!

- Kartonált kötés
- Hamisbetáblázott kötés

**4. feladat**

12 pont

Írja le a préselés utáni kötegelés előnyeit, minőségi követelményeit!

**5. feladat**

8 pont

Nevezze meg az ábrán látható hajtogatási módokat!

