

Az Országos Képzési Jegyzékről és az Országos Képzési Jegyzékbe történő felvétel és törlés eljárási rendjéről szóló 133/2010. (IV. 22.) Korm. rendelet alapján.

Szakképesítés, szakképesítés-elágazás, rész-szakképesítés, szakképesítés-ráépülés azonosító száma és megnevezése, valamint a kapcsolódó szakképesítés megnevezése:

52 523 01 1000 00 00	Automatikai műszerész	Automatikai műszerész
52 523 01 0100 52 01	PLC programozó	Automatikai műszerész

Tájékoztató

A vizsgázó az első lapra írja fel a nevét!

Ha a vizsgafeladat kidolgozásához több lapot használ fel, a nevét valamennyi lapon fel kell tüntetnie, és a lapokat sorszámmal el kell látnia.

Értékelés

Összesen: 100 pont

100% = 100 pont

A VIZSGAFELADAT MEGOLDÁSÁRA JAVASOLT %-OS EREDMÉNY:

EBBEN A VIZSGARÉSZBEN A VIZSGAFELADAT ARÁNYA 50%.

1. feladat**Összesen: 30 pont**

Mit jelentenek az alábbi mozaikszavak? Írja le röviden szerepüket a PLC-s vezérlésekben!

CPU:

I/O egységek:

HMI:

2. feladat**Összesen: 30 pont**

Fogalmazza meg, mit jelent a PLC-kben a ciklikus programvégrehajtás! Válaszában térjen ki a lineáris és a strukturált (aciklikus) programvégrehajtásra is!

3. feladat**Összesen: 40 pont**

Rajzolja meg az alábbi logikai vázlattal adott vezérlés létradiagramját!

