

A 10/2007 (II. 27.) SzMM rendelettel módosított 1/2006 (II. 17.) OM rendelet Országos Képzési Jegyzékről és az Országos Képzési Jegyzékbe történő felvétel és törlés eljárási rendjéről alapján.

Szakképesítés, szakképesítés-elágazás, rész-szakképesítés, szakképesítés-ráépülés azonosító száma és megnevezése, valamint a kapcsolódó szakképesítés megnevezése:

31 525 02 1000 00 00	Járműfényező	Járműfényező
----------------------	--------------	--------------

Tájékoztató

A vizsgázó az első lapra írja fel a nevét!

Ha a vizsgafeladat kidolgozásához több lapot használ fel, a nevét valamennyi lapon fel kell tüntetnie, és a lapokat sorszámmal el kell látnia.

## Értékelés

---

**Összesen: 100 pont**

100% = 100 pont

A VIZSGAFELADAT MEGOLDÁSÁRA JAVASOLT %-OS EREDMÉNY:

**EBBEN A VIZSGARÉSZBEN A VIZSGAFELADAT ARÁNYA 15%.**

**1. feladat****Összesen: 10 pont****Szöveges kifejtendő feladat (anyagismeret)****Sorolja fel a lakk összetevőit, és rajzolja le a háromrétegű lakkbevonat felépítését, nevezze meg a rétegeket!****2. feladat****Összesen: 8 pont****Szöveg kiegészítés (anyagismeret)****Egészítse ki a megfelelő kifejezések beírásával az alábbi, a gyantával vagy kötőanyaggal kapcsolatos mondatokat!**

A festék fő alkotóeleme a \_\_\_\_\_, ennek legfontosabb funkciója a filmképzés. A gyanta határozza meg a fedőfesték legfontosabb \_\_\_\_\_ is. A felhasználástól függ, hogy 1K vagy \_\_\_\_, akril vagy poliuretán, netalán epoxy vagy nitro bázisú lesz-e a \_\_\_\_\_.

4 pont

Ezentúl meghatározza a végső bevonat \_\_\_\_\_, fényességi fokát, rugalmasságát és \_\_\_\_\_. Felhordás és száradás után \_\_\_\_\_ és száraz \_\_\_\_\_ kell képeznie.

4 pont

Helyes válaszonként 1 pont.

**3. feladat****Összesen: 8 pont****Szöveges kifejtendő feladat (szakmai ismeretek)****Írja le, mi a pontszerű sérülés, és részletezze annak javítási technológiáját!****4. feladat****Összesen: 12 pont****Sorrendezés (szakmai ismeretek)****A műanyag vészárítón horzsolásos sérülés van, a meghibásodás kijavítása a feladat. Sorszámozással tegye helyes sorrendbe a javítás előkészítő műveleteit!**

- \_\_\_ Felület csiszolása P120-P150 csiszolópapírral, amíg a horzsolás teljesen ki nincs csiszolva.
- \_\_\_ Megfelelő szintónusú töltőalapozó kiválasztása.
- \_\_\_ A felület alapos mosása, majd oldószeres zsírtalanítóval a felületet zsírtalanítása.
- \_\_\_ A fényezni nem kívánt részek maszkolása.
- \_\_\_ Szélek átcsiszolása dörzsivel.
- \_\_\_ A műanyag felület alapozása.
- \_\_\_ Az egész felület átcsiszolása P180-P220 papírral, majd a szélek finomítása P320-P360 papírral.
- \_\_\_ Megfelelő szintónusú töltőalapozó kikeverése.
- \_\_\_ A felület újra zsírtalanítása.
- \_\_\_ Száradás után a felület átcsiszolása P360-P400 papírral.
- \_\_\_ Alapozni kívánt részek maszkolása.
- \_\_\_ Töltőalapozó felszórása.

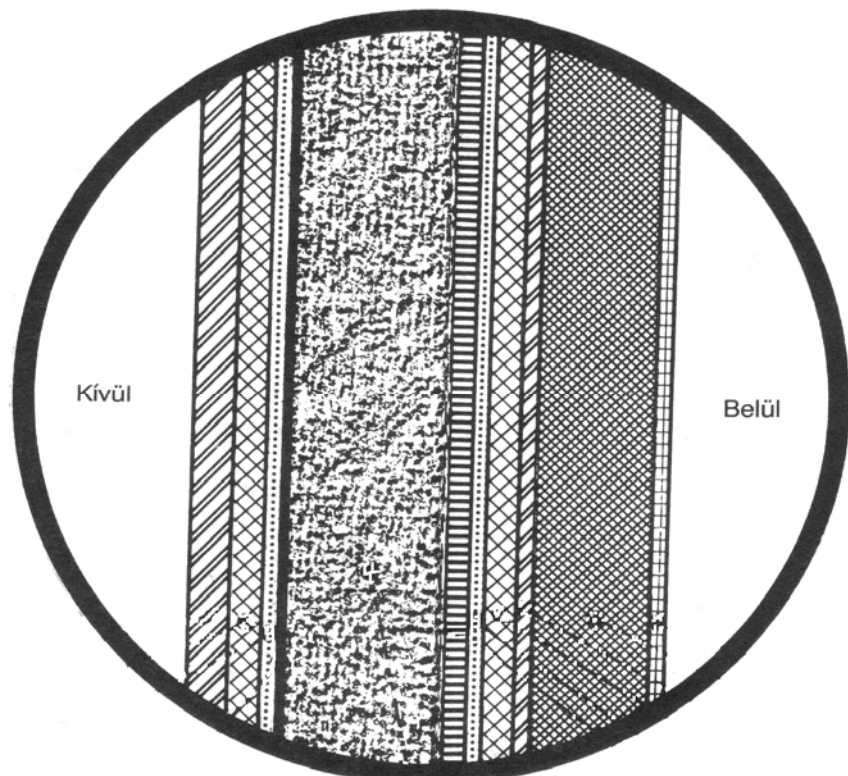
### 5. feladat

Összesen: 11 pont

#### Összerendelés (szakmai ismeretek)

A képen látható a személygépkocsik gyári fényezése, a fényezés rétegeinek felépítése. A meghatározásokat összekötő nyilak segítségével párosítsa össze a rétegekkel!

- Fedőlakk
- Töltőalapozó
- Karosszérialemez
- Mártó alapozás
- Cink-foszfátózás
- Védőviasz
- Fedőlakk
- Rozsdavédő alapozás
- Mártó alapozás
- Alvázvédelem
- Töltőalapozó



**6. feladat****Összesen: 7 pont****Tesztfeladat (szakmai ismeretek)**

Az alábbi felsorolásból válassza ki és húzza alá a külső okokra visszavezethető hibákat! (Helyes válaszonként 1 pont.)

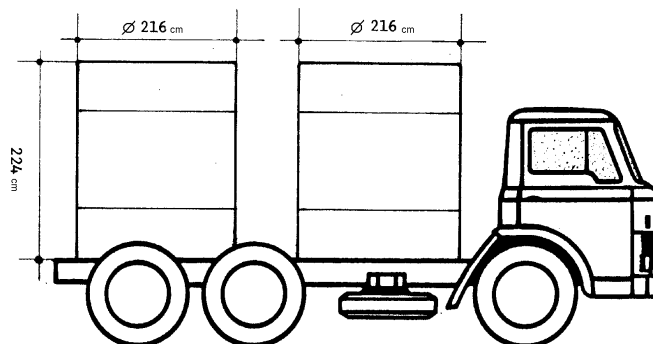
Rétegleválás	Kráterképződés
Vízfoltok	Átporzás
Foltosodás	Feldudorodás
Csiszolási nyomok	Mattolás
Porbeágyazódás	Karcosodás
Lepattogzás	Narancshéjszerű bevonat
Festékmegfolyás	Krétásodás
Színárnyalat-eltérés	Felhólyagosodás

**7. feladat****Összesen: 17 pont****Szöveges kifejtendő feladat (szakmai ismeretek)**

Írja le az infravörös szárító készülékek csoportosítását és a szárítás folyamatát!

**8. feladat****Összesen: 16 pont****Szakmai számítási feladat**

Az ábrán látható silószállító két kerek tartályát fényezni kell. A tartály felső és alsó negyede barna csíkot kap, a maradékot homokszínűre kell fújni.



Számítsa ki (kéttizedes pontosságig):

- a teljes barna felületet  $m^2$ -ben;
- a homokszínű felületet  $dm^2$ -ben;
- a teljes felületre felhasznált festékmennyiséget (festékszükséglet =  $6 m^2/l$ );
- a teljes felülethez szükséges munkaidőt ( $T_{munka} = 8 dm^2/min$ );
- a munkaidő árát forintban (óradíj = 4 500 Ft/h)!

**9. feladat****Szakrajzi feladat (feliratszerkesztés)****Szerkessze meg és méretezze az alábbi síkidomot!****M2:1****Összesen: 11 pont**