

NEMZETGAZDASÁGI MINISZTERIUM

55 863 02 Vadászpuska műves

Komplex szakmai vizsga

Szóbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: Vadászpuskaműves feladatok

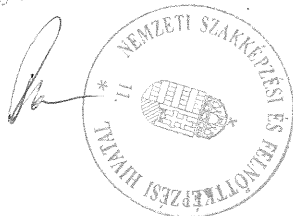
A vizsgafeladat időtartama: 30 perc (felkészülési idő 15 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: 30%

A 315/2013. (VIII. 28.) Kormányrendelet 3. § (2) bekezdésében foglaltak alapján a szakmai vizsga szóbeli tételét a 000414/2016-5520 számon kiadom.

Jóváhagyta:

MÁSOLAT
Az eredeti okirattal mindenben
megegyező hiteles másolat.



Dr. Odrobina László
helyettes államtitkár

2016

NEMZETI SZAKKÉPZÉSI ÉS FELNŐTTKÉPZÉSI HIVATAL

Érvényes: 2016. 12. 01-től

Szakképesítés-ráépülés: 55 863 02 Vadászpuska műves
Szóbeli vizsgatevékenység
A vizsgafeladat megnevezése: Vadászpuskaműves feladatok

A vizsgafeladat ismertetése: A szóbeli vizsga központilag összeállított kérdései a vadászpuskaműves feladatok és fegyveralkatrész gyártás témaköröket tartalmazza.

A tételhez használandó segédeszközöket a vizsgaszervező biztosítja.

A feladatsor első részében található 1-20-ig számozott vizsgakérdéseket ki kell nyomtatni, majd pontosan kettévágni. Ezek lesznek a húzótételek. A második részben található a tanári példány, amely az értékelést segíti.

A tételsor a (12/2013 (III.28) NGM rendelettel módosított) 27/2012. (VIII. 27.) NGM rendeletben foglalt szakképesítés szakmai és vizsgakövetelménye alapján készült.

1. Ismertesse a lőfegyverek barnításának célját, barnítási eljárásokat, barnítás során alkalmazandó anyagokat, eszközöket, a barnítás technológiáját!

- A barnítás célja, eljárásai
- Hideg és meleg barnítás során alkalmazandó anyagok, eszközök
- A barnítási folyamat és technológia ismertetése

A tételhez használandó segédeszköz: meleg barnító berendezés, anyagok, eszközök

2. Ismertesse a kézi lőfegyverek fém alkatrészeinél alkalmazott korrózióvédelmi eljárásokat!

- A korrózió kialakulásának előidézői, okai
- A korrózió megjelenési formái
- Korrózióvédelem nemfémes bevonatok és festékek alkalmazásával
- Korrózióvédelem kémiai vagy elektrokémiai fedőrétegek felhordásával

A tételhez használandó segédeszköz: meleg barnító kádrendszer, hideg barnító, festékek

3. A mellékelt túszerkezeteken keresztül ismertesse kézi lőfegyverek fafelületeinek javítási technológiáit!

- Hibafelvételezés, a sérülés jellege és mértéke
- Repedt, karcolódott, benyomódott területek
- A javítási technológiák kiválasztási szempontjai
- A javítási technológiák ismertetése

A tételhez használandó segédeszköz: túszerkezetek, mellső ágy, felső ágy, markolatok

4. A vizsgáztató által biztosított éles Mauser M98 és Blaser R93 ismétlőpuskákon keresztül magyarázza el a huzagolt csőfuratú, hosszú, ismétlő lőfegyverek zárolási rendszereit, működésüket, lehetséges meghibásodásaikat, javításuk technológiáját!

- A zárszerkezet általános rendeltetése
- A két fegyveren alkalmazott zárszerkezet felépítése, működése
- Lehetséges meghibásodásaik, javítási technológiák

A tételhez használandó segédeszköz: éles Mauser M98 és Blaser R93 ismétlőpuskák

5. A válaszadáshoz biztosított éles BRNO ZH304 vegyes csövű és a MERKEL-47 sörétes puskákon keresztül ismertesse a sima csőfuratú, hosszú lőfegyverek zárolási rendszereit, jellemző meghibásodásaikat, a javítási technológiákat!

- A zárszerkezet általános rendeltetése, BRNO ZH304 és MERKEL-47 fegyverek zárszerkezetének felépítése, működése
- Zárolási problémák, javítási technológiák

A tételhez használandó segédeszköz: éles BRNO ZH304 és MERKEL-47 sörétes puskák

6. A válaszadáshoz biztosított fegyvereken keresztül mutassa be a billenőcsövű puskák elsütő- (lakat-) szerkezeteit, biztosítórendszereit!

Vázlatpontok:

- Az elsütőszerkezetekkel szemben támasztott követelmények
- A billenőcsövű puskák lakatszerkezeteinek csoportosítása
- Egybillentyűs, kétbillentyűs elsütőszerkezetek

A tételhez használandó segédeszköz: éles Baikal IZS-27 és FÉG Monte Carlo sörétes puskák

7. Mutassa be a céltávcső szerelések fajtáit, felszerelésük folyamatát, a távcsövek besabályozását és a hideg belövést!

- A puskatávcső szerelések fajtái
- A puskatávcsövek felszerelésének folyamata
- Távcsövek besabályozása, hideg belövési technológiák

A tételhez használandó segédeszköz: CZ-550 ismétlőpuska, távcsőszerelések, kollimátor

8. Ismertesse a golyós lőfegyverek lövedékszórásának fogalmát, magyarázza el a lövedékszórás okait!

- A szórás fogalma és elemei
- A szórás okai, törvényszerűségei
- Ellenőrző pont (EP) és középső találati pont (KTP) meghatározása, jelentőségük

A tételhez használandó segédeszköz: belövőpad, csömetszetek, fegyvertávcső, távcsőszerelések

9. Ismertesse a sörétes puska csősínének rendeltetését, a csősínek felhelyezésének, rögzítésének technológiáját a mellékelt lőfegyver és alkatrészek segítségével!

- A csősín rendeltetése, anyagai
- Csősín rögzítéshez alkalmazott anyagok, eszközök
- Felhelyezés, rögzítés technológiája

A tételhez használandó segédeszköz: éles dupla és bock csőelrendezésű sörétes puskák, csősínek, betétek, sörétes puskacső metszet

10. A mellékelt éles lőfegyver és szerkezeti elemek segítségével ismertesse a huzagolt csőfuratú, hosszú, ismétlő lőfegyverek csőcserejének lehetséges okait, folyamatát, technológiáját!

- A csőcsere szükségességének lehetséges okai
- A csőcsere folyamata, eszközei
- A csőcsere technológiája

A tételhez használandó segédeszköz: éles Mauser M98 ismétlőpuska, tok-, cső- és zárszerkezet, dörzsár, idomszerek, szerszámok

11. A válaszadáshoz biztosított éles lőfegyverek segítségével mutassa be a sima csőfuratú, hosszú lőfegyverek csőkötegelési fajtáit, az alkalmazott csőbilincs kötéseket!

- A csőkötegelések rendeltetése, leggyakrabban alkalmazott csőelrendezések
- Csőbilincs kötések rendeltetése, fajtái
- Csőbilincs kötések elkészítésének technológiája

A tételhez használandó segédeszköz: éles FÉG Monte Carlo, Baikal IZS-27 sörétes puskák

12. Ismertesse a sima csőfuratú, hosszú lőfegyverek zárolási hézag beállításának folyamatát a mellékelt éles, sörétes puskán keresztül!

- A zárolási hézag értelmezése
- A zárolási hézag megnövekedéséből származható hibajelenségek
- A zárolási hézag beállításának folyamata, eszközei, technológiája

A tételhez használandó segédeszköz: éles FÉG Monte Carlo sörétes puska, idomszerek, mérőeszközök

13. A rendelkezésére bocsátott éles lőfegyveren keresztül ismertesse a huzagolt csőfuratú, hosszú lőfegyverek zárolási hézag beállításának folyamatát, technológiáját!

- A zárolási hézag növekedésének okai
- A zárolási hézag megnövekedésének hatásai
- A zárolási hézag beállításának lehetőségei, folyamata, technológiája

A tételhez használandó segédeszköz: éles Mauser M98 ismétlőpuska, cső-, tok- és zárszerkezet, idomszerek, mérőeszközök

14. Sorolja fel és értelmezze a zárolási hézag és a peremfészek hézag közötti különbségeket a rendelkezésére bocsátott éles lőfegyvereken keresztül!

- A zárolási hézag értelmezése tolózárás és félautomata fegyvereknél
- A peremfészek hézag értelmezése billenőcsövű golyós és sörétes fegyverek esetén
- A zárolási, illetve peremfészek hézag megnövekedésének hatásai

A tételhez használandó segédeszköz: éles Baikal IZS-27 sörétes és Mauser M98 ismétlőpuska

15. A mellékelt éles lőfegyverek segítségével ismertesse a sima csőfuratú, hosszú lőfegyvereken alkalmazott biztosítószerkezetek fajtáit, működésüket, jellemző meghibásodásaikat, javításuk technológiáját!

- A biztosítószerkezetek általános rendeltetése
- Sima csőfuratú fegyvereken alkalmazott biztosítószerkezetek fajtái, működésük
- Lehetséges meghibásodásaik, javításuk technológiája

A tételhez használandó segédeszköz: éles Baikal IZS-27 és FÉG Monte Carlo sörétes puskák

16. A rendelkezésére bocsátott éles Mauser M98 és CZ-550 ismétlő puskák alapján mutassa be a huzagolt csőfuratú, hosszú lőfegyvereken alkalmazott biztosítószerkezetek fajtáit, működésüket, lehetséges meghibásodásaikat, javításuk technológiáját!

- A biztosítószerkezetek általános rendeltetése
- Huzagolt csőfuratú fegyvereken alkalmazott biztosítószerkezetek fajtái, működésük
- Lehetséges meghibásodásaik, javításuk technológiája

A tételhez használandó segédeszköz: éles Mauser M98 és CZ-550 ismétlőpuskák

17. A válaszadáshoz biztosított éles MC-21 és Beretta ES-100 sörétes puskákon keresztül magyarázza el a sima csőfuratú, félautomata fegyverek rendszereit, felépítésüket, működésüket, jellemző meghibásodásaik, javításuk módjait!

- A félautomata fegyverek működési rendszerei
- A félautomata fegyverek felépítése, működésük
- Fegyverek jellemző meghibásodásai, javítási technológiái

A tételhez használandó segédeszköz: éles MC-21 és Beretta ES-100 sörétes puskák

18. Ismertesse a tusakészítés folyamatát, az alkalmazott anyagokat, eszközöket, a tusakészítés technológiáját!

- A tusakészítéshez felhasználható fafajok, műanyagok és tulajdonságaik
- A tusakészítés szempontjai, eszközei
- A tusakészítés folyamata, technológiája

A tételhez használandó segédeszköz: nyers tusafák, méretfelvételező puska, méretfelvételi lap, famegmunkáló szerszámok

19. A rendelkezésére bocsátott éles Baikal IZS-18 sörétes puskán keresztül ismertesse a sima csőfuratú, hosszú lőfegyverek hatástalanítási előírásait, a hatástalanítás technológiáját!

- A hatástalanítás törvényi szabályozása, a hatástalanított fegyver fogalma
- A csőszerkezeten, csőszerelvényeken, zár-, tok-, elsütőszerkezeten végrehajtandó átalakítások, technológia ismertetése
- A fegyver fődarabjain elhelyezendő jelölések
- Az átalakítási technológia részletes ismertetése

A tételhez használandó segédeszköz: éles Baikal IZS-18 sörétes puska

20. A rendelkezésére bocsátott éles 7,62 mm SZVD távcsöves puskán keresztül ismertesse a huzagolt csőfuratú, hosszú lőfegyverek hatástalanítási előírásait, a hatástalanítás technológiáját!

- A hatástalanítás törvényi szabályozása, a hatástalanított fegyver fogalma
- A csőszerkezeten, csőszerelvényeken, zár-, tok-, elsütőszerkezeten végrehajtandó átalakítások, technológia ismertetése
- A fegyver fődarabjain elhelyezendő jelölések
- Az átalakítási technológia részletes ismertetése

A tételhez használandó segédeszköz: éles 7,62 mm SZVD távcsöves puska

AZ ÉRTÉKELÉS SZEMPONTJAI

Tanári példány

1. Ismertesse a lőfegyverek barnításának célját, barnítási eljárásokat, barnítás során alkalmazandó anyagokat, eszközöket, a barnítás technológiáját!

- A barnítás célja, eljárásai
- Hideg és meleg barnítás során alkalmazandó anyagok, eszközök
- A barnítási folyamat és technológia ismertetése

A tételhez használandó segédeszköz: meleg barnító berendezés, anyagok, eszközök

Kulcsszavak, fogalmak:

- Alkatrészek előkészítése, csiszolás, polírozás
- Zsírtalanítás, barnítósók, koncentrátum összeállítása
- Kádrendszer, hőmérsékletek, elszívás
- Kádak utántöltése

2. Ismertesse a kézi lőfegyverek fém alkatrészeinél alkalmazott korrózióvédelmi eljárásokat!

- A korrózió kialakulásának előidézői, okai
- A korrózió megjelenési formái
- Korrózióvédelem nemfémes bevonatok és festékek alkalmazásával
- Korrózióvédelem kémiai vagy elektrokémiai fedőrétegek felhordásával

A tételhez használandó segédeszköz: meleg barnító kádrendszer, hideg barnító, festékek

Kulcsszavak, fogalmak:

- Környezeti hatás, teljes lebomlás, roncsolódás, tönkremenetel
- Savak, lúgok, sók hatása, természetes folyamat
- Az acél ellenálló képessége a szénttartalom függvényében
- Lyuk-, rés-, felületi, kristályközi, elektrokémiai korrózió
- Felület előkészítés (zsírtalanítás – oldószeres, lúgos), oxidmentesítés, barnítás, festés, olajozás, öblítés, szárítás

3. A mellékelt túszerkezeteken keresztül ismertesse kézi lőfegyverek fafelületeinek javítási technológiáit!

- Hibafelvételezés, a sérülés jellege és mértéke
- Repedt, karcolódt, benyomódott területek
- A javítási technológiák kiválasztási szempontjai
- A javítási technológiák ismertetése

A tételhez használandó segédeszköz: túszerkezetek, mellső ágy, felső ágy, markolatok

Kulcsszavak, fogalmak:

- Törés, repedés, benyomódás, karcolódtás, hiány
- Csiszolóvászson, szemcseméret, P80-P600
- Pólustömítés, szálfelhúzás
- Felületkezelés, pácok, olajok, paraffinolaj, lenolaj
- Lakkozott felületek, lakkok
- Lakkok, olajok, pácok alkalmazási technológiája

4. A vizsgáztató által biztosított éles Mauser M98 és Blaser R93 ismétlőpuskákon keresztül magyarázza el a huzagolt csőfuratú, hosszú, ismétlő lőfegyverek zárolási rendszereit, működésüket, lehetséges meghibásodásaikat, javításuk technológiáját!

- A zárszerkezet általános rendeltetése
- A két fegyveren alkalmazott zárszerkezet felépítése, működése
- Lehetséges meghibásodásaik, javítási technológiák

A tételhez használandó segédeszköz: éles Mauser M98 és Blaser R93 ismétlőpuskák

Kulcsszavak, fogalmak:

- Zárszerkezet: Lőszer betöltése, töltényúr lezárása, lőszer elsütése, hüvely eltávolítása
- Mauser: forgó tolozár, Blaser: egyenes húzású, radiálreteszelésű tolozár
- Mauser: zártest, ütőszeg, ütőszegrugó, zárcsavar, ütőszeganya, zárcsavarrögzítő, zárcsavarrögzítő rugó, biztosító, hüvelyvonó, hüvelyvonó gyűrű. Zár nyitáskor ütőszeg előfeszítés
- Blaser: zárkeret, zártest, hüvelyvonó, hüvelyvonórugó, reteszkosár, reteszelő lamellák, ütőszeg, ütőszegrugó, alaphelyzetrugó, ütőszeganya, biztosító. A biztosító előretolásakor ütőszeg előfeszítés
- Ütőszeg kopás, ütőszeg törés, ütőszegrugó törés, fáradás, hüvelyvonási, kivetési problémák, egyedi, cserés, kombinált javítás

5. A válaszadáshoz biztosított éles BRNO ZH304 vegyes csövű és a MERKEL-47 sörétes puskákon keresztül ismertesse a sima csőfuratú, hosszú lőfegyverek zárolási rendszereit, jellemző meghibásodásaikat, a javítási technológiákat!

- A zárszerkezet általános rendeltetése, BRNO ZH304 és MERKEL-47 fegyverek zárszerkezetének felépítése, működése
- Zárolási problémák, javítási technológiáik

A tételhez használandó segédeszköz: éles BRNO ZH304 és MERKEL-47 sörétes puskák

Kulcsszavak, fogalmak:

- Lőszer betöltése, csőfar lezárása, lőszer elsütése, töltényűr ürítése (kivonás, kivetés)
- Kersten zár, BRNO ZH304 felépítése: zártest, kulcs, kulcstengely, elsütőbillentyűk, elsütőemelő, ütőszegek, kakasok, kakasrugók, rugótartó, hüvelyvonó, biztosító, variálható elsütés mindkét billentyűvel, vagy hátsó billentyűvel egymás után mindkét csövet
- Greener zár. MERKEL-47 felépítése: zártest, kulcs, kulcstengely, elsütőbillentyűk, elsütőemelő, kakasok, kakasrugók, hüvelyvonó, biztosító, ejtés biztosító
- Csőtengelycsap csere és folyamata

6. A válaszadáshoz biztosított fegyvereken keresztül mutassa be a billenőcsövű puskák elsütő- (lakat-) szerkezeteit, biztosítórendszereit!

- Az elsütőszerkezetekkel szemben támasztott követelmények
- A billenőcsövű puskák lakatszerkezeteinek csoportosítása
- Egybillentyűs, kétbillentyűs elsütőszerkezetek

A tételhez használandó segédeszköz: éles Baikal IZS-27 és FÉG Monte Carlo sörétes puskák

Kulcsszavak, fogalmak:

- Lövés kiváltása, fenntartása, megszakítása, stabil rögzítés, véletlenül ne lépjen működésbe, biztosítószerkezettel kényszerkapcsolat, működése gyors, biztosítás után ne lehessen elsütni, kopásállóság
- Boxlakat, lakatszerkezet zárótestben, oldallakat, lakatszerkezet oldallemezen, blitzlakat, billentyűtalpra szerelt
- Sátorvas véd, kétbillentyűs: első billentyű jobb cső, hátsó billentyű bal cső, első billentyű alsó, hátsó felső cső, elsütési erő, sorrendváltó

7. Mutassa be a céltávcső szerelések fajtáit, felszerelésük folyamatát, a távcsövek besabályozását és a hideg belövést!

- A puskatávcső szerelések fajtái
- A puskatávcsövek felszerelésének folyamata
- Távcsövek besabályozása, hideg belövési technológiák

A tételhez használandó segédeszköz: CZ-550 ismétlőpuska, távcsőszerelések, kollimátor

Kulcsszavak, fogalmak:

- Gyűrűs, körmös szerelék, fix szerelék, kifordítható szerelék, szereléktalpak, Weaver sín, Picatinny sín
- Szereléktalp felszerelése, csavarozás, forrasztás, gyűrűk egytengelyűségének beállítása, távcsövek felszerelése
- Kollimátorral való és kollimátor nélküli hidegbelövés

8. Ismertesse a golyós lőfegyverek lövedékszórásának fogalmát, magyarázza el a lövedékszórás okait!

- A szórás fogalma és elemei
- A szórás okai, törvényszerűségei
- Ellenőrző pont (EP) és középső találati pont (KTP) meghatározása, jelentőségük

A tételhez használandó segédeszköz: belövőpad, csőmetszetek, fegyvertávcső, távcsőszerelések

Kulcsszavak, fogalmak:

- A szórás fogalma, egy és ugyanazon fegyverrel, ugyanolyan lőszerrel, ugyanazon viszonyok között történő lövésnél a lövedékek szétszóródnak
- Különböző kezdősebességek, különböző induló szögek és lőirányok, a lövedék mozgásának eltérő viszonyai
- Állandó, rendszeres és véletlen hibák, szórástörvény
- A KTP meghatározása, helyesbítések végrehajtása az EP-hoz viszonyítva

9. Ismertesse a sörétes puska csősínének rendeltetését, a csősínek felhelyezésének, rögzítésének technológiáját a mellékelt lőfegyver és alkatrészek segítségével!

- A csősín rendeltetése, anyagai
- Csősín rögzítéshez alkalmazott anyagok, eszközök
- Felhelyezés, rögzítés technológiája

A tételhez használandó segédeszköz: éles dupla és bock csőelrendezésű sörétes puskák, csősínek, betétek, sörétes puskacső metszet

Kulcsszavak, fogalmak:

- Célzás segédeszköze, védelem, ventilációs csősín
- Lágyszerforrasztás, keményforrasztás, eszközeik, anyagaik, folyasztószerek, hőmérsékletek
- Célgömb, szerelvények

10. A mellékelt éles lőfegyver és szerkezeti elemek segítségével ismertesse a huzagolt csőfuratú, hosszú, ismétlő lőfegyverek csőcseréjének lehetséges okait, folyamatát, technológiáját!

- A csőcsere szükségességének lehetséges okai
- A csőcsere folyamata, eszközei
- A csőcsere technológiája

A tételhez használandó segédeszköz: éles Mauser M98 ismétlőpuska, tok-, cső- és zárszerkezet, dörzsár, idomszerek, szerszámok

Kulcsszavak, fogalmak:

- Csőkopás, görbülés, csődudor, kalibermódosítás
- Csőfar, töltényűr, átmeneti kúp, huzagolt rész, huzagszám, csavarzatszög, csavarzathossz, ormózat, ormózatmagasság, ormózatszélesség, barázda, barázdamélység, barázdaszélesség
- Cső kivétele, új cső: töltényűr kialakítása, csőkontúrozás, menetkészítés, zárolási hézag, illesztés, idomszeres ellenőrzés (GO, NO GO), csőszerelvények, irányzékszerkezetek
- Azonosító jelek elhelyezése

11. A válaszadáshoz biztosított éles lőfegyverek segítségével mutassa be a sima csőfuratú, hosszú lőfegyverek csőkötegelési fajtáit, az alkalmazott csőbilincs kötéseket!

- A csőkötegelések rendeltetése, leggyakrabban alkalmazott csőelrendezések
- Csőbilincs kötések rendeltetése, fajtái
- Csőbilincs kötések elkészítésének technológiája

A tételhez használandó segédeszköz: éles FÉG Monte Carlo, Baikal IZS-27 sörétes puskák

Kulcsszavak, fogalmak:

- Dupla, bock, drilling, vierling, vegyes
- Demiblock, monoblock, csőkampó, csőszakáll szerkezeti kialakításai, kapcsolatok
- Lágyszerelés, keményszerelés, eszközeik, anyagaik, folyasztószerkezetek, hőmérsékletek

12. Ismertesse a sima csőfuratú, hosszú lőfegyverek zárolási hézag beállításának folyamatát a mellékelt éles, sörétes puskán keresztül!

- A zárolási hézag értelmezése
- A zárolási hézag megnövekedéséből származható hibajelenségek
- A zárolási hézag beállításának folyamata, eszközei, technológiája

A tételhez használandó segédeszköz: éles FÉG Monte Carlo sörétes puska, idomszerek, mérőeszközök

Kulcsszavak, fogalmak:

- A hiba jellegének és mértékének megállapítása, szétszerelés, kopott alkatrész- (csőtengelycsap, tengelyszemölcsök) csere
- Új alkatrészekhez történő pontos illesztés, zárolás ellenőrzése idomszerrel (GO, NO GO)
- Összeszerelés (műszaki vizsga)

13. A rendelkezésére bocsátott éles lőfegyveren keresztül ismertesse a huzagolt csőfuratú, hosszú lőfegyverek zárolási hézag beállításának folyamatát, technológiáját!

- A zárolási hézag növekedésének okai
- A zárolási hézag megnövekedésének hatásai
- A zárolási hézag beállításának lehetőségei, folyamata, technológiája

A tételhez használandó segédeszköz: éles Mauser M98 ismétlőpuska, cső-, tok- és zárszerkezet, idomszerek, mérőeszközök

Kulcsszavak, fogalmak:

- Zároló alkatrészek kopása, oxid eltávolításából eredő kopás
- A hiba jellegének és mértékének megállapítása, szétszerelés, kopott alkatrész cseréje, záródó felületek (cső, tok – cső, zártest) illesztése
- Összeszerelés, zárolás ellenőrzése idomszerrel (GO, NO GO)
- Összeszerelés (tormentáló lövés, műszaki vizsga)

14. Sorolja fel és értelmezze a zárolási hézag és a peremfészek hézag közötti különbségeket a rendelkezésére bocsátott éles lőfegyvereken keresztül!

- A zárolási hézag értelmezése tolózárás és félautomata fegyvereknél
- A peremfészek hézag értelmezése billenőcsövű golyós és sörétes fegyverek esetén
- A zárolási, illetve peremfészek hézag megnövekedésének hatásai

A tételhez használandó segédeszköz: éles Baikal IZS-27 sörétes és Mauser M98 ismétlőpuska

Kulcsszavak, fogalmak:

- Zárolási hézag: csőfar és a tűzfal közötti távolság. Nagy zárolási hézag esetén a fegyvercső és a zárszerkezet egymástól független mozgásra képes. Hatással van a fegyver biztonságos működésére, a szerkezeti elemek igénybevételére
- Peremfészek hézag: a peremfészek és a tűzfal közötti távolság. Túlzottan mély, a lőszer mélyen ül, elsütési hiba, akadály. Hüvelytalp nyúlás, hüvelyszakadás. Hüvelyvonóra, kivetőre ható túlzott terhelés

15. A mellékelt éles lőfegyverek segítségével ismertesse a sima csőfuratú, hosszú lőfegyvereken alkalmazott biztosítószerkezetek fajtáit, működésüket, jellemző meghibásodásaikat, javításuk technológiáját!

- A biztosítószerkezetek általános rendeltetése
- Sima csőfuratú fegyvereken alkalmazott biztosítószerkezetek fajtái, működésük
- Lehetséges meghibásodásaik, javításuk technológiája

A tételhez használandó segédeszköz: éles Baikal IZS-27 és FÉG Monte Carlo sörétes puskák

Kulcsszavak, fogalmak:

- Vétlen és korai lövés kiváltás elleni biztosítás
- Billentyűbiztosítás, elsütőemelő biztosítás, kakasbiztosítás, ütőszegbiztosítás, reteszelés biztosítás
- Cserés, egyedi, vagy kombinált javítások

16. A rendelkezésére bocsátott éles Mauser M98 és CZ-550 ismétlő puskák alapján mutassa be a huzagolt csőfuratú, hosszú lőfegyvereken alkalmazott biztosítószerkezetek fajtáit, működésüket, lehetséges meghibásodásaikat, javításuk technológiáját!

- A biztosítószerkezetek általános rendeltetése
- Huzagolt csőfuratú fegyvereken alkalmazott biztosítószerkezetek fajtái, működésük
- Lehetséges meghibásodásaik, javításuk technológiája

A tételhez használandó segédeszköz: éles Mauser M98 és CZ-550 ismétlőpuskák

Kulcsszavak, fogalmak:

- Vétlen és korai lövés kiváltás elleni biztosítás
- Billentyűbiztosítás, elsütőemelő biztosítás, kakasbiztosítás, ütőszegbiztosítás, reteszelés biztosítás
- Cserés, egyedi, vagy kombinált javítások

17. A válaszadáshoz biztosított éles MC-21 és Beretta ES-100 sörétes puskákon keresztül magyarázza el a sima csőfuratú, félautomata fegyverek rendszereit, felépítésüket, működésüket, jellemző meghibásodásaik, javításuk módjait!

- A félautomata fegyverek működési rendszerei
- A félautomata fegyverek felépítése, működésük
- Fegyverek jellemző meghibásodásai, javítási technológiái

A tételhez használandó segédeszköz: éles MC-21 és Beretta ES-100 sörétes puskák

Kulcsszavak, fogalmak:

- Hosszú csőhátrasiklásos, inercia rendszerű, gázelveles
- Cső és a zár teljes hátrasiklási hosszon együtt mozog, álló cső, zárrendszer mozog
- Vezérlő alkatrészek kopása, szennyeződések, sorjásodás, lőszerfüggő
- Alkatrész felújítás, csere, tisztítás, felületi sorják lemunkálása, megfelelő teljesítményű lőszer alkalmazása

18. Ismertesse a tusakészítés folyamatát, az alkalmazott anyagokat, eszközöket, a tusakészítés technológiáját!

- A tusakészítéshez felhasználható fafajok, műanyagok és tulajdonságaik
- A tusakészítés szempontjai, eszközei
- A tusakészítés folyamata, technológiája

A tételhez használandó segédeszköz: nyers tusafák, méretfelvételező puska, méretfelvételi lap, famegmunkáló szerszámok

Kulcsszavak, fogalmak:

- Alapanyag kiválasztási szempontok, alkalmazható anyagok, anyagminőség, osztály és méret
- Méretfelvételezés, előrajzolás, ellenőrzés, vágás, nagyolás, illesztési méretek szerkesztése, illesztés, méretre alakítás, felület finomítás (P80-P600), felületkezelés, díszítés

19. A rendelkezésére bocsátott éles Baikal IZS-18 sörétes puskán keresztül ismertesse a sima csőfuratú, hosszú lőfegyverek hatástalanítási előírásait, a hatástalanítás technológiáját!

- A hatástalanítás törvényi szabályozása, a hatástalanított fegyver fogalma
- A csőszerkezeten, csőszerelvényeken, zár-, tok-, elsütőszerkezeten végrehajtandó átalakítások, technológia ismertetése
- A fegyver fődarabjain elhelyezendő jelölések
- Az átalakítási technológia részletes ismertetése

A tételhez használandó segédeszköz: éles Baikal IZS-18 sörétes puska

Kulcsszavak, fogalmak:

- 2004. évi XXIV. törvény, 253/2004. évi Kormányrendelet, lőszer, illetve lövedék kilövésére véglegesen alkalmatlanná tett lőfegyver
- Csőszerkezet: menetes dugó, furatok, önedző hegesztési pontok, cső felhasítása. Zárótest: tűzfal 120°-os eltávolítás, ütőszeg, ütőszegfurat, azonosító jelek

20. A rendelkezésére bocsátott éles 7,62 mm SZVD távcsöves puskán keresztül ismertesse a huzagolt csőfuratú, hosszú lőfegyverek hatástalanítási előírásait, a hatástalanítás technológiáját!

- A hatástalanítás törvényi szabályozása, a hatástalanított fegyver fogalma
- A csőszerkezeten, csőszerelvényeken, zár-, tok-, elsütőszerkezeten végrehajtandó átalakítások, technológia ismertetése
- A fegyver fődarabjain elhelyezendő jelölések
- Az átalakítási technológia részletes ismertetése

A tételhez használandó segédeszköz: éles 7,62 mm SZVD távcsöves puska

Kulcsszavak, fogalmak:

- 2004 évi XXIV. törvény, 253/2004. évi Kormányrendelet, lőszer, illetve lövedék kilövésére véglegesen alkalmatlanná tett lőfegyver
- Csőszerkezet: menetes dugó, furatok, önedző hegesztési pontok, cső felhasítása, megnyitása. Zár: 45°-os lemunkálás, ütőszeg, ütőszeg-furat, gázdugattyú, gázátömlő furat, azonosító jelek

ÉRTÉKELÉS

Sorszám	Név	Feladat sorszama	Osztályzat

.....
dátum

.....
alíírás