

# NEMZETGAZDASÁGI MINISZTERIUM

55 863 02 Vadászpuska műves

Komplex szakmai vizsga

Szóbeli vizsgatevékenység

**A vizsgafeladat megnevezése: Vadászpuskaműves feladatok**

A vizsgafeladat időtartama: 30 perc (felkészülési idő 15 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: 30 %

A 315/2013. (VIII. 28.) Kormányrendelet 3. § (2) bekezdésében foglaltak alapján a szakmai vizsga szóbeli tételeit a 001138/2014-5522 számon kiadom.

EREDETIVEL MINDENBEN  
MEGEGYEZŐ MÁSZOLAT

*Dr. Odrobina László*



Jóváhagyta:

*Dr. Odrobina László*  
főosztályvezető



2014

**NEMZETI MUNKAÜGYI HIVATAL  
SZAK-ÉS FELNŐTTKÉPZÉSI IGAZGATÓSÁG**

Érvényes: 2014. 01. 09-től

Szakképesítés-ráépülés: 55 863 02 Vadászpuska műves  
Szóbeli vizsgatevékenység  
A vizsgafeladat megnevezése: Vadászpuskaműves feladatok

A vizsgafeladat ismertetése: A szóbeli vizsga központilag összeállított kérdései a Vadászpuskaműves feladatok és Fegyveralkatrész gyártás témaköröket tartalmazza.

A tételhez használható segédeszközöket a vizsgaszervező biztosítja.

A feladatsor első részében található 1–20-ig számozott vizsgakérdéseket ki kell nyomtatni, majd pontosan kettévágni. Ezek lesznek a húzótételek. A második részben található a tanári példány, amely az értékelést segíti.

***A tételsor a (12/2013 (III.28) NGM rendelettel módosított) 27/2012. (VIII. 27.) NGM rendeletben foglalt szakképesítés szakmai és vizsgakövetelménye alapján készült.***

**1. Mutassa be a lőfegyverek barnításának célját, a barnítási eljárásokat, a meleg barnítás során alkalmazandó anyagokat, eszközöket, a barnítás technológiáját!**

- A barnítás célja, eljárásai
- Alkalmazandó anyagok, eszközök
- A barnítási folyamat és technológia ismertetése

A tételhez használandó segédeszköz: Meleg barnító berendezés, anyagok, eszközök

**2. Foglalja össze a kézi lőfegyverek fém alkatrészeinél alkalmazott korrózióvédelmi eljárásokat!**

- A korrózió kialakulásának előidézői, okai
- A korrózió megjelenési formái
- Korrózióvédelem nemfémes bevonatok és festékek alkalmazásával
- Korrózióvédelem kémiai vagy elektrokémiai fedőrétegek felhordásával

A tételhez használandó segédeszköz: Meleg barnító kádrendszer, hideg barnító, festékek

**3. A mellékelt túszerkezeteken keresztül mutassa be a kézi lőfegyverek fafelületeinek javítási technológiáit!**

- Hibafelvételezés, a sérülés jellege és mértéke
- Repedt, karcosított, benyomódott területek
- A javítási technológiák kiválasztási szempontjai
- A javítási technológiák ismertetése

A tételhez használandó segédeszköz: Túszerkezetek, mellső ágy, felső ágy, markolatok

**4. A vizsgáztató által biztosított éles Mauser M98 és Mannlicher M95 puskákon keresztül magyarázza el a huzagolt csőfuratú, hosszú, ismétlő lőfegyverek zárolási rendszereit, működésüket, lehetséges meghibásodásaikat, javításuk technológiáját!**

- A zárszerkezet általános rendeltetése
- A két fegyveren alkalmazott zárszerkezet felépítése, működése
- Lehetséges meghibásodásaik, javítási technológiák

A tételhez használandó segédeszköz: Éles Mauser M98 és Mannlicher M95 puskák

**5. A válaszadáshoz biztosított éles BRNO ZH304 vegyes csövű és a MERKEL-47 sörétes puskákon keresztül foglalja össze a sima csőfuratú, hosszú lőfegyverek zárolási rendszereit, előforduló meghibásodásait, a javítási technológiákat!**

- A zárszerkezet általános rendeltetése, BRNO ZH304 és MERKEL-47 fegyverek zárszerkezetének felépítése, működése
- Zárolási problémák, javítási technológiáik

A tételhez használandó segédeszköz: Éles BRNO ZH304 és MERKEL-47 sörétes puskák

**6. A válaszadáshoz biztosított fegyvereken keresztül mutassa be a billenőcsövű puskák elsütő- (lakat-) szerkezeteit, biztosítórendszereit!**

- Az elsütőszerkezetekkel szemben támasztott követelmények
- A billenőcsövű puskák lakatszerkezeteinek csoportosítása
- Egybillentyűs, kétbillentyűs elsütőszerkezetek

A tételhez használandó segédeszköz: Éles Baikal IZS 27-E és FÉG Monte Carlo sörétes puskák

**7. Mutassa be a céltávcső szerelések fajtáit, felszerelésük folyamatát, a távcsövek besabályozását és a hideg belövést!**

- A puskatávcső szerelések fajtái
- A puskatávcsövek felszerelésének folyamata
- Távcsövek besabályozása, hideg belövési technológiák

A tételhez használandó segédeszköz: CZ-550 ismétlőpuska, távcsőszerelések, kollimátor

**8. Határozza meg a golyós lőfegyverek lövedékszórásának fogalmát, sorolja fel a szórás okait!**

- A szórás fogalma és elemei
- A szórás okai, törvényszerűségei
- EP, KTP meghatározása

A tételhez használandó segédeszköz: Belövőpad, csömetszetek, fegyvertávcső, távcsőszerelések

**9. Fejtse ki a sörétes puska csősínének rendeltetését, a csősínek felhelyezésének, rögzítésének technológiáját a mellékelt lőfegyver és alkatrészek segítségével!**

- A csősín rendeltetése, anyagai
- A rögzítéshez alkalmazott anyagok, eszközök
- A felhelyezés, rögzítés technológiája

A tételhez használandó segédeszköz: Éles dupla és bock csőelrendezésű sörétes puskák, csősínek, betétek, sörétes puskacsömetszet

**10. A mellékelt éles lőfegyver és szerkezeti elemek segítségével elemezze a huzagolt csőfuratú, hosszú, ismétlő lőfegyverek csőcserejének lehetséges okait, folyamatát, technológiáját!**

- A csőcsere szükségességének lehetséges okai
- A csőcsere folyamata, eszközei
- A csőcsere technológiája

A tételhez használandó segédeszköz: Éles Mauser M98 puska, tok-, cső- és zárszerkezet, dörzsár, idomszerek, szerszámok

**11. A válaszadáshoz biztosított éles lőfegyverek segítségével mutassa be a sima csőfuratú, hosszú lőfegyverek csőkötegelési fajtáit, az alkalmazott csőbilincs kötéseket!**

- A csőkötegelések rendeltetése, leggyakrabban alkalmazott csőelrendezések
- A csőbilincs kötések rendeltetése, fajtái
- A csőbilincs kötések elkészítésének technológiája

A tételhez használandó segédeszköz: Éles FÉG Monte Carlo, Baikal IZS-27 sörétes puskák

**12. Foglalja össze a sima csőfuratú, hosszú lőfegyverek zárolási hézagbeállításának folyamatát a mellékelt éles, sörétes puskán keresztül!**

- A zárolási hézag értelmezése
- A zárolási hézag megnövekedéséből származható hibajelenségek
- A zárolási hézag beállításának folyamata, eszközei, technológiája

A tételhez használandó segédeszköz: Éles FÉG Monte Carlo sörétes puska, idomszerek, mérőeszközök



**13. A rendelkezésére bocsátott éles lőfegyveren keresztül fejtse ki a huzagolt csőfuratú, hosszú lőfegyverek zárolási hézagbeállításának folyamatát, technológiáját!**

- A zárolási hézag növekedésének okai
- A zárolási hézag megnövekedésének hatásai
- A zárolási hézag beállításának lehetőségei, folyamata, technológiája

A tételhez használandó segédeszköz: Éles Mauser M98 puska, cső-, tok- és zárszerkezet, idomszerek, mérőeszközök

**14. Sorolja fel és értelmezze a zárolási hézag és a peremfészek hézag közötti különbségeket a rendelkezésére bocsátott éles lőfegyvereken keresztül!**

- A zárolási hézag értelmezése golyós és sörétes fegyver esetén
- A peremfészek hézag értelmezése golyós és sörétes fegyverek esetén
- A zárolási, illetve peremfészek hézag megnövekedésének hatásai

A tételhez használandó segédeszköz: Éles Baikal IZS-27 sörétes és Mauser M98 puska

**15. A mellékelt éles lőfegyverek segítségével mondja el a sima csőfuratú, hosszú lőfegyvereken alkalmazott biztosítószerkezetek fajtáit, működésüket, lehetséges meghibásodásaikat, javításuk technológiáját!**

- A biztosítószerkezetek általános rendeltetése
- Az alkalmazott biztosítószerkezetek fajtái, működésük
- Lehetséges meghibásodásaik, javításuk technológiája

A tételhez használandó segédeszköz: Éles Baikal Izs 27-E és FÉG Monte Carlo sörétes puskák

**16. A rendelkezésére bocsátott éles Mauser M98 és Mannlicher M95 puskák alapján mutassa be a huzagolt csőfuratú, hosszú lőfegyvereken alkalmazott biztosítószerkezetek fajtáit, működésüket, lehetséges meghibásodásaikat, javításuk technológiáját!**

- A biztosítószerkezetek általános rendeltetése
- Az alkalmazott biztosítószerkezetek fajtái, működésük
- Lehetséges meghibásodásaik, javításuk technológiája

A tételhez használandó segédeszköz: Éles Mauser M98 és Mannlicher M95 puskák

**17. A válaszadáshoz biztosított éles MC-21 sörétes puskán keresztül magyarázza el a sima csőfuratú, félautomata fegyverek rendszereit, felépítésüket, működésüket, jellemző meghibásodásaik, javításuk módjait!**

- A félautomata fegyverek rendszerei
- A félautomata fegyverek felépítése, működésük
- Jellemző meghibásodások, javítási technológiák

A tételhez használandó segédeszköz: Éles MC-21 és Beretta ES-100 sörétes puskák

**18. Mondja el a tusakészítés folyamatát, az alkalmazott anyagokat, eszközöket, a készítés technológiáját!**

- Tusakészítéshez felhasználható fafajok, műanyagok és tulajdonságaik
- A tusakészítés szempontjai, eszközei
- A tusakészítés folyamata, technológiája

A tételhez használandó segédeszköz: Nyers tusafák, méretfelvételező puska, méretfelvételi lap, famegmunkáló szerszámok

**19. A rendelkezésére bocsátott éles Baikal IZS-18 sörétes puskán keresztül foglalja össze a sima csőfuratú, hosszú lőfegyverek hatástalanítási előírásait, a hatástalanítás technológiáját!**

- A hatástalanítás törvényi szabályozása, a hatástalanított fegyver fogalma
- A csőszerkezeten, csőszerelvényeken, zár-, tok-, elsütőszerkezeten végrehajtandó átalakítások, technológia ismertetése
- A fegyver fődarabjain elhelyezendő jelölések
- Az átalakítási technológia részletes ismertetése

A tételhez használandó segédeszköz: Éles Baikal IZS-18 sörétes puska

**20. A rendelkezésére bocsátott éles 7,62 mm-es SZVD távcsöves puskán keresztül fejtsse ki a huzagolt csőfuratú, hosszú lőfegyverek hatástalanítási előírásait, a hatástalanítás technológiáját!**

- A hatástalanítás törvényi szabályozása, a hatástalanított fegyver fogalma
- A csőszerkezeten, csőszerelvényeken, zár-, tok-, elsütőszerkezeten végrehajtandó átalakítások, technológia ismertetése
- A fegyver fődarabjain elhelyezendő jelölések
- Az átalakítási technológia részletes ismertetése

A tételhez használandó segédeszköz: Éles 7,62 mm-es SZVD távcsöves puska

## **AZ ÉRTÉKELÉS SZEMPONTJAI**

### **Tanári példány**

**1. Mutassa be a lőfegyverek barnításának célját, a barnítási eljárásokat, a meleg barnítás során alkalmazandó anyagokat, eszközöket, a barnítás technológiáját!**

- A barnítás célja, eljárásai
- Alkalmazandó anyagok, eszközök
- A barnítási folyamat és technológia ismertetése

A tételhez használandó segédeszköz: Meleg barnító berendezés, anyagok, eszközök

**Kulcsszavak, fogalmak:**

- Alkatrészek előkészítése, csiszolás, polírozás
- Zsírtalanítás, barnítósók, koncentrátum összeállítása
- Kádrendszer, hőmérsékletek, elszívás
- Kádak utántöltése

## **2. Foglalja össze a kézi lőfegyverek fém alkatrészeinél alkalmazott korrózióvédelmi eljárásokat!**

- A korrózió kialakulásának előidézői, okai
- A korrózió megjelenési formái
- Korrózióvédelem nemfémes bevonatok és festékek alkalmazásával
- Korrózióvédelem kémiai vagy elektrokémiai fedőrétegek felhordásával

A tételhez használandó segédeszköz: Meleg barnító kádrendszer, hideg barnító, festékek

### **Kulcsszavak, fogalmak:**

- Környezeti hatás, teljes lebomlás, roncsolódás, tönkremenetel
- Savak, lúgok, sók hatása, természetes folyamat
- Az acél ellenálló képessége a széntartalom függvényében
- Lyuk-, rés-, felületi, kristályközi, elektrokémiai korrózió
- Felület-előkészítés (zsírtalanítás – oldószeres, lúgos), oxidmentesítés, barnítás, festés, olajozás, öblítés, szárítás

**3. A mellékelt túszerkezeteken keresztül mutassa be a kézi lőfegyverek fafelületeinek javítási technológiáit!**

- Hibafelvételezés, a sérülés jellege és mértéke
- Repedt, karcosított, benyomódott területek
- A javítási technológiák kiválasztási szempontjai
- A javítási technológiák ismertetése

A tételhez használandó segédeszköz: Túszerkezetek, mellső ágy, felső ágy, markolatok

**Kulcsszavak, fogalmak:**

- Törés, repedés, benyomódás, karcosítás, hiány
- Csiszolóvászor, szemcseméret, P80-P600
- Pólustömítés, szárfelhúzás
- Felületkezelés, pácok, olajok, paraffinolaj, lenolaj
- Lakkozott felületek, lakkok
- Lakkok, olajok, pácok alkalmazási technológiája

**4. A vizsgáztató által biztosított éles Mauser M98 és Mannlicher M95 puskákon keresztül magyarázza el a huzagolt csőfuratú, hosszú, ismétlő lőfegyverek zárolási rendszereit, működésüket, lehetséges meghibásodásaikat, javításuk technológiáját!**

- A zárszerkezet általános rendeltetése
- A két fegyveren alkalmazott zárszerkezet felépítése, működése
- Lehetséges meghibásodásaik, javítási technológiák

A tételhez használandó segédeszköz: Éles Mauser M98 és Mannlicher M95 puskák

**Kulcsszavak, fogalmak:**

- Zárszerkezet: Lőszer betöltése, töltényűr lezárása, lőszer elsütése, hüvely eltávolítása
- Mauser: forgó tolózár, Mannlicher: egyenes húzású, forgó zárfejes tolózár
- Mauser: zárttest, ütőszeg, ütőszegrugó, zárcsavar, ütőszeganya, zárcsavarrögzítő, zárcsavarrögzítő rugó, biztosító, hüvelyvonó, hüvelyvonó gyűrű. Zár nyitáskor ütőszeg előfeszítés
- Mannlicher: zárttest, zárfej, hüvelyvonó, ütőszeg, ütőszegrugó, ütőszegrugó csavar, ütőszeganya, biztosító, biztosítórögzítő csavar. Zár előretolásakor ütőszeg előfeszítés
- Ütőszegkopás, ütőszegtörés, ütőszegrugó törés, fáradás, hüvelyvonási, kivetési problémák, egyedi, cserés, kombinált javítás



**5. A válaszadáshoz biztosított éles BRNO ZH304 vegyes csövű és a MERKEL-47 puskákon keresztül foglalja össze a sima csőfuratú, hosszú lőfegyverek zárolási rendszereit, előforduló meghibásodásait, a javítási technológiákat!**

- A zárszerkezet általános rendeltetése, BRNO ZH304 és MERKEL-47 fegyverek zárszerkezetének felépítése, működése
- Zárolási problémák, javítási technológiáik

A tételhez használandó segédeszköz: BRNO ZH304 vegyes csövű és MERKEL-47 sörétes puskák

**Kulcsszavak, fogalmak:**

- Lőszer betöltése, csőfar lezárása, lőszer elsütése, töltényűr ürítése (kivonás, kivetés)
- Kersten zár, BRNO ZH304 felépítése: zártest, kulcs, kulcstengely, elsütőbillentyűk, elsütőemelő, ütőszegek, kakasok, kakasrugók, rugótartó, hüvelyvonó, biztosító, variálható elsütés mindkét billentyűvel, vagy hátsó billentyűvel egymás után mindkét csövet
- Greener zár. MERKEL-47 felépítése: zártest, kulcs, kulcstengely, elsütőbillentyűk, elsütőemelő, kakasok, kakasrugók, hüvelyvonó, biztosító, ejtésbiztosító
- Csőtengelycsap-csere és folyamata

**6. A válaszadáshoz biztosított fegyvereken keresztül mutassa be a billenőcsövű puskák elsütő- (lakat-) szerkezeteit, biztosítórendszereit!**

- Az elsütőszerkezetekkel szemben támasztott követelmények
- A billenőcsövű puskák lakatszerkezeteinek csoportosítása
- Egybillentyűs, kétbillentyűs elsütőszerkezetek

A tételhez használandó segédeszköz: Éles Baikal IZS-27E és FÉG Monte Carlo sörétes puskák

**Kulcsszavak, fogalmak:**

- Lövés kiváltása, fenntartása, megszakítása, stabil rögzítés, véletlenül ne lépjen működésbe, biztosítószerkezettel kényszerkapcsolat, működése gyors, biztosítás után ne lehessen elsütni, kopásállóság
- Boxlakat, lakatszerkezet zárótestben, oldallakat, lakatszerkezet oldallemezen, blitzlakat, billentyűtalpra szerelt
- Sátorvas véd, kétbillentyűs: első billentyű jobb cső, hátsó billentyű bal cső, első billentyű alsó, hátsó felső cső, elsütési erő, gyorsítók (schneller, rückstecher), sorrendváltó

**7. Mutassa be a céltávcső szerelések fajtáit, felszerelésük folyamatát, a távcsövek besabályozását és a hideg belövést!**

- A puskatávcső szerelések fajtái
- A puskatávcsövek felszerelésének folyamata
- Távcsövek besabályozása, hideg belövési technológiák

A tételhez használandó segédeszköz: CZ-550 ismétlőpuska, távcsőszerelések, kollimátor

**Kulcsszavak, fogalmak:**

- Gyűrűs, körmös szerelék, fix szerelék, kifordítható szerelék, szereléktaipak, Weaver-sín, Picatinny-sín
- Szereléktaip felszerelése, csavarozás, forrasztás, gyűrűk egytengelyűségének beállítása, távcsövek felszerelése
- Kollimátorral való és kollimátor nélküli hidegbelövés

**8. Határozza meg a golyós lőfegyverek lövedékszórásának fogalmát, sorolja fel a szórás okait!**

- A szórás fogalma és elemei
- A szórás okai, törvényszerűségei
- EP, KTP meghatározása

A tételhez használandó segédeszköz: Belövőpad, csőmetszetek, fegyvertávcső, távcső-szerelések

**Kulcsszavak, fogalmak:**

- A szórás fogalma, egy és ugyanazon fegyverrel, ugyanolyan lőszerrel, ugyanazon viszonyok között történő lövésnél a lövedékek szétszóródnak
- Különböző kezdősebességek, különböző induló szögek és lőirányok, a lövedék mozgásának eltérő viszonyai
- Állandó, rendszeres és véletlen hibák, szórástörvény
- A KTP meghatározása, helyesbítések

**9. Fejtse ki a sörétes puska csősínének rendeltetését, a csősínek felhelyezésének, rögzítésének technológiáját a mellékelt lőfegyver és alkatrészek segítségével!**

- A csősín rendeltetése, anyagai
- A rögzítéshez alkalmazott anyagok, eszközök
- A felhelyezés, rögzítés technológiája

A tételhez használandó segédeszköz: Éles dupla és bock csőelrendezésű sörétes puskák, csősínek, betétek, sörétes puskacsőmetszet

**Kulcsszavak, fogalmak:**

- Célzás segédeszköze, védelem, ventillációs csősín
- Lágyforrasztás, keményforrasztás, eszközeik, anyagaik, folyasztószer, hőmérséklet
- Célgömb, szerelvények

**10. A mellékelt éles lőfegyver és szerkezeti elemek segítségével elemezze a huzagolt csőfuratú, hosszú, ismétlő lőfegyverek csőcserejének lehetséges okait, folyamatát, technológiáját!**

- A csőcsere szükségességének lehetséges okai
- A csőcsere folyamata, eszközei
- A csőcsere technológiája

A tételhez használandó segédeszköz: Éles Mauser M98 puska, tok-, cső- és zárszerkezet, dörzsár, idomszerek, szerszámok

**Kulcsszavak, fogalmak:**

- Csőkopás, görbülés, csődudor, kalibermódosítás
- Csőfar, töltényűr, átmeneti kúp, huzagolt rész, huzagszám, csavarzatszög, csavarzathossz, ormózat, ormózatmagasság, ormózatszélesség, barázda, barázdamélység, barázdaszélesség
- Cső kivétele, új cső: töltényűr kialakítása, csőkontúrozás, menetkészítés, zárolási hézag, illesztés, idomszeres ellenőrzés (GO, NO GO), csőszerelvények, irányzékszerkezetek
- Azonosító jelek elhelyezése

**11. A válaszadáshoz biztosított éles lőfegyverek segítségével mutassa be a sima csőfuratú, hosszú lőfegyverek csőkötegelési fajtáit, az alkalmazott csőbilincs kötéseket!**

- A csőkötegelések rendeltetése, leggyakrabban alkalmazott csőelrendezések
- A csőbilincs kötések rendeltetése, fajtái
- A csőbilincs kötések elkészítésének technológiája

A tételhez használandó segédeszköz: Éles FÉG Monte Carlo, Baikal IZS-27 sörétes puskák

**Kulcsszavak, fogalmak:**

- Dupla, bock, drilling, vierling, vegyes
- Demiblock, monoblock, csőkampó, csőszakáll szerkezeti kialakításai, kapcsolatok
- Lágyszerforrasztás, keményforrasztás, eszközeik, anyagaik, folyasztószerkezetek, hőmérsékletek

**12. Foglalja össze a sima csőfuratú, hosszú lőfegyverek zárolási hézagbeállításának folyamatát a mellékelt éles, sörétes puskán keresztül!**

- A zárolási hézag értelmezése
- A zárolási hézag megnövekedéséből származható hibajelenségek
- A zárolási hézag beállításának folyamata, eszközei, technológiája

A tételhez használandó segédeszköz: Éles FÉG Monte Carlo sörétes puska, idomszerek, mérőeszközök

**Kulcsszavak, fogalmak:**

- A hiba jellegének és mértékének megállapítása, szétszerelés, kopott alkatrész- (csőtengelycsap, tengelyszemölcsök) csere
- Új alkatrészekhez történő pontos illesztés, zárolás ellenőrzése idomszerrel (GO, NO GO)
- Összeszerelés (műszaki vizsga)



**13. A rendelkezésére bocsátott éles lőfegyveren keresztül fejtse ki a huzagolt csőfuratú, hosszú lőfegyverek zárolási hézagbeállításának folyamatát, technológiáját!**

- A zárolási hézag növekedésének okai
- A zárolási hézag megnövekedésének hatásai
- A zárolási hézag beállításának lehetőségei, folyamata, technológiája

A tételhez használandó segédeszköz: Éles Mauser M98 puska, cső-, tok- és zárszerkezet, idomszerek, mérőeszközök

**Kulcsszavak, fogalmak:**

- Zároló alkatrészek kopása, oxid eltávolításából eredő kopás
- A hiba jellegének és mértékének megállapítása, szétszerelés, kopott alkatrész (csőtengelycsap, tengelyszemölcsök) cseréje, záródó felületek (cső, tok – cső, zártest) illesztése
- Összeszerelés, zárolás ellenőrzése idomszerrel (GO, NO GO),
- Összeszerelés (tormentáló lövés, műszaki vizsga)

**14. Sorolja fel és értelmezze a zárolási hézag és a peremfészek hézag közötti különbségeket a rendelkezésére bocsátott éles lőfegyvereken keresztül!**

- A zárolási hézag értelmezése golyós és sörétes fegyver esetén
- A peremfészek hézag értelmezése golyós és sörétes fegyverek esetén
- A zárolási, illetve peremfészek hézag megnövekedésének hatásai

A tételhez használandó segédeszköz: Éles Baikal IZS-27E sörétes és Mauser M98 puska

**Kulcsszavak, fogalmak:**

- Zárolási hézag: csőfar és a tűzfal közötti távolság. Nagy zárolási hézag esetén a fegyvercső és a zárszerkezet egymástól független mozgásra képes. Hatással van a fegyver biztonságos működésére, a szerkezeti elemek igénybevételére
- Peremfészek hézag: a peremfészek és a tűzfal közötti távolság. Túlzottan mély, a lőszer mélyen ül, elsütési hiba, akadály. Hüvelytalpnyúlás, hüvelyszakadás. Hüvelyvonóra, kivetőre ható túlzott terhelés

**15. A mellékelt éles lőfegyverek segítségével mondja el a sima csőfuratú, hosszú lőfegyvereken alkalmazott biztosítószerkezetek fajtáit, működésüket, lehetséges meghibásodásaikat, javításuk technológiáját!**

- A biztosítószerkezetek általános rendeltetése
- Az alkalmazott biztosítószerkezetek fajtái, működésük
- Lehetséges meghibásodásaik, javításuk technológiája

A tételhez használandó segédeszköz: Éles Baikal IZS-27E és FÉG Monte Carlo sörétes puskák

**Kulcsszavak, fogalmak:**

- Vétlen és korai lövés kiváltás elleni biztosítás
- Billentyűbiztosítás, elsütőemelő biztosítása, kakasbiztosítás, ütőszegbiztosítás, ejtésbiztosítás, reteszelésbiztosítás
- Sorrendváltós biztosítók, kombinált biztosítók
- Cserés, egyedi vagy kombinált javítások

**16. A rendelkezésére bocsátott éles Mauser M98 és Mannlicher M95 puskák alapján mutassa be a huzagolt csőfuratú, hosszú lőfegyvereken alkalmazott biztosítószerkezetek fajtáit, működésüket, lehetséges meghibásodásaikat, javításuk technológiáját!**

- A biztosítószerkezetek általános rendeltetése
- Az alkalmazott biztosítószerkezetek fajtái, működésük
- Lehetséges meghibásodásaik, javításuk technológiája

A tételhez használandó segédeszköz: Éles Mauser M98 és Mannlicher M95 puskák

**Kulcsszavak, fogalmak:**

- Vétlen és korai lövés kiváltás elleni biztosítás
- Billentyűbiztosítás, elsütőemelő biztosítása, kakasbiztosítás, ütőszegbiztosítás, ejtésbiztosítás, reteszelésbiztosítás
- Sorrendváltós biztosítók, kombinált biztosítók
- Cserés, egyedi vagy kombinált javítások

**17. A válaszadáshoz biztosított éles MC-21 sörétes puskán keresztül magyarázza el a sima csőfuratú, félautomata fegyverek rendszereit, felépítésüket, működésüket, jellemző meghibásodásaik, javításuk módjait!**

- A félautomata fegyverek rendszerei
- A félautomata fegyverek felépítése, működésük
- Jellemző meghibásodások, javítási technológiák

A tételhez használandó segédeszköz: Éles MC-21 és Beretta ES-100 sörétes puskák

**Kulcsszavak, fogalmak:**

- Hosszú csőhátrasiklásos, inerciarendszerű, gázelveteles
- Cső és a zár teljes hátrasiklási hosszon együtt mozog, álló cső, zárrendszer mozog, álló cső, hosszú gázdugattyú hátrasiklásos
- Vezérlő alkatrészek kopása, szennyeződések, sorjásodás, lőszerfüggő
- Alkatrész-felújítás, csere, tisztítás, felületi sorják lemunkálása, megfelelő teljesítményű lőszer alkalmazása

**18. Mondja el a tusakészítés folyamatát, az alkalmazott anyagokat, eszközöket, a készítés technológiáját!**

- Tusakészítéshez felhasználható fafajok, műanyagok és tulajdonságaik
- A tusakészítés szempontjai, eszközei
- A tusakészítés folyamata, technológiája

A tételhez használandó segédeszköz: Nyers tusafák, méretfelvételező puska, méretfelvételi lap, famegmunkáló szerszámok

**Kulcsszavak, fogalmak:**

- Alapanyag kiválasztási szempontok, alkalmazható anyagok, anyagminőség és osztály, méret
- Méretfelvételezés, előrajzolás, ellenőrzés, vágás, nagyolás, illesztési méretek szerkesztése, illesztés, méretre alakítás, felületfinomítás (P80-P600), felületkezelés, díszítés

**19. A rendelkezésére bocsátott éles Baikal IZS-18 sörétes puskán keresztül foglalja össze a sima csőfuratú, hosszú lőfegyverek hatástalanítási előírásait, a hatástalanítás technológiáját!**

- A hatástalanítás törvényi szabályozása, a hatástalanított fegyver fogalma
- A csőszerkezeten, csőszerelvényeken, zár-, tok-, elsütőszerkezeten végrehajtandó átalakítások, technológia ismertetése
- A fegyver fődarabjain elhelyezendő jelölések
- Az átalakítási technológia részletes ismertetése

A tételhez használandó segédeszköz: Éles Baikal IZS-18 sörétes puska

**Kulcsszavak, fogalmak:**

- A 2004. évi XXIV. törvény, a 253/2004. évi Kormányrendelet, lőszer, illetve lövedék kilövésére véglegesen alkalmatlanná tett lőfegyver
- Csőszerkezet: menetes dugó, furatok, önedző hegesztési pontok, cső felhasítása  
Zárótest: tűzfal 120°-os eltávolítás, ütőszeg, ütőszegfurat, azonosító jelek

**20. A rendelkezésére bocsátott éles 7,62 mm-es SZVD távcsöves puskán keresztül fejtsse ki a huzagolt csőfuratú, hosszú lőfegyverek hatástalanítási előírásait, a hatástalanítás technológiáját!**

- A hatástalanítás törvényi szabályozása, a hatástalanított fegyver fogalma
- A csőszerkezeten, csőszerelvényeken, zár-, tok-, elsütőszerkezeten végrehajtandó átalakítások, technológia ismertetése
- A fegyver fődarabjain elhelyezendő jelölések
- Az átalakítási technológia részletes ismertetése

A tételhez használandó segédeszköz: Éles 7,62 mm-es SZVD távcsöves puska

**Kulcsszavak, fogalmak:**

- A 2004 évi XXIV. törvény, a 253/2004. évi Kormányrendelet, lőszer, illetve lövedék kilövésére véglegesen alkalmatlanná tett lőfegyver
- Csőszerkezet: menetes dugó, furatok, önedző hegesztési pontok, cső felhasítása, megnyitása. Zár: 45°-os lemunkálás, ütőszeg, ütőszeg-furat, gázdugattyú, gázátömlő- furat, azonosító jelek



