

NEMZETGAZDASÁGI MINISZTERIUM

Szakképesítés megnevezése: 54 863 01 Fegyverműszerész

Komplex szakmai vizsga

Szóbeli vizsgatevékenysége

A vizsgafeladat megnevezése: Fegyverműszerész feladatok

A vizsgafeladat időtartama: 30 perc (felkészülési idő 15 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: 30 %

A 315/2013. (VIII. 28.) Kormányrendelet 3. § (2) bekezdésében foglaltak alapján a szakmai vizsga szóbeli tételait a 000727/2018-5520 számon kiadom.



MÁSOLAT
Az eredeti okirattal mindenben
meg egyező hiteles másolat.

Jóváhagyta:



2018

NEMZETI SZAKKÉPZÉSI ÉS FELNŐTTKÉPZÉSI HIVATAL

Érvényes: 2018. 03. 13-tól

Szakképesítés: 54 863 01 Fegyverműszerész
Szóbeli vizsgatevékenység
A vizsgafeladat megnevezése: Fegyverműszerész feladatok

A vizsgafeladat ismertetése: A szóbeli vizsga központilag összeállított kérdései a Lőfegyverek javításának alapjai, Gépészeti finommechanikai kötések és Általános gépészeti munka-, baleset-, tűz és környezetvédelmi feladatok témaköröket tartalmazza.

A tételhez használandó segédeszközöket a vizsgaszervező biztosítja.

A feladatsor első részében található 1-20-ig számozott vizsgakérdéseket ki kell nyomtatni. Ezek lesznek a húzótételek.

A második részben található a tanári példány, mely az értékelést segíti.

A tételsor a (12/2013 (III.28) NGM rendelettel módosított) 25/2017. (VIII. 31.) NGM rendeletben foglalt szakképesítés szakmai és vizsgakövetelménye alapján készült.

- 1. Ismertesse a sima csőfuratú lőfegyvereknél alkalmazott csövek rendeltetését, felépítését és a lehetséges csőelrendezéseket! A mellékelt Merkel-47E éles, sörétes lőfegyver alapján mutassa be a sima csőfuratú fegyvercső részeit és a csőjellemzőket! Ismertesse a sörétes fegyverek csőkötegelésekor alkalmazott forrasztási eljárásokat!**
Ismertesse a munkavédelem fogalmát, feladatát, alapkérdését, felosztását, célkitűzéseit! Mutassa be a munkavédelem területét érintő alapvető jogszabályokat!

Vázlatpontok:

- A fegyvercső rendeltetése, sörétes fegyvercső felépítése, csőjellemzők, csőszűkítések ismertetése
- Sörétes fegyvereknél alkalmazott csőkapcsolatok, csőelrendezések ismertetése
- Csőkapcsolatok kialakításának műveletei, eszközei, anyagai, segédanyagai
- A lágy-, és keményforrasztás technológiájának ismertetése
- A munkavédelem fogalma, feladata
- A munkavédelem alapkérdése, a biztonságtechnika lényege
- A munkavédelem felosztása, a részek feladata
- Az 1993. évi CXC. törvény a munkavédelemről és a végrehajtásáról szóló 5/1993. (XII. 26.) MüM rendelet

A tételhez használandó segédeszköz: éles, Merkel-47E sörétes lőfegyver

- 2. Foglalja össze a huzagolt csőfuratú lőfegyvereknél alkalmazott csövek rendeltetését, felépítését! A mellékelt Mauser M98 éles, huzagolt csövű, hosszú lőfegyver alapján mutassa be a huzagolt csőfuratú fegyvercső részeit, ismertesse a csőjellemzőket! Ismertesse golyós fegyverek csöveinek rögzítéséhez alkalmazott menetek jellemzőit! Ismertesse a menetek készítésének lehetséges folyamatait! Ismertesse a baleset fogalmát, fajtáit, a bekövetkezés folyamatát és a baleset bekövetkezésekor követendő magatartást, valamint feladatokat (a baleset kivizsgálásának részletezése nélkül)!**

Vázlatpontok:

- A fegyvercső rendeltetése, huzagolt fegyvercső felépítése, csőjellemzők
- A huzagolt csövű fegyvereknél alkalmazott csőelrendezések, alkalmazható csőszerelvények és rendeltetésük
- Menetek származtatása, menetemelkedés, értelmezése
- Kötőmenetek ismertetése
- Menetkészítés folyamatainak ismertetése
- A baleset és baleseti fajták, ezek fogalma, a veszélyforrás
- A baleset bekövetkezésének folyamata
- Teendők a baleset bekövetkezésekor, észlelésekor

A tételhez használandó segédeszköz: éles, Mauser M98 ismétlő puska

- 3. A kézi lőfegyverek általános szerkezettani felépítésén keresztül jellemezze a rendelkezésére bocsátott éles, Blaser R8 ismétlő puskát! Mutassa be az érintett szerkezeti egységeket, foglalja össze jellemzőiket! Válaszában térjen ki a fegyver működési rendszerelvére, felépítésére, működésére! Ismertesse és jellemezze a retesz kötések kialakításait, alkalmazási területeit!
Saját szakterületéről vett példán keresztül mutasson be egy konkrét hegesztési folyamat során betartandó és az érintettek tevékenységére vonatkozó előírásokat!**

Vázlatpontok:

- A puska működési rendszerelve
- A csőszerkezet, zárszerkezet, elsütőszerkezet, adogatószerkezet, helyretoló szerkezet, irányzékszerkezet, tokszerkezet, tusaszerkezet, biztosítószerkezet jellemzése
- A puska működésének ismertetése
- Reteszkötésben fellépő erők
- Retesz fajták, reteszek beépítési megoldásai
- A hegesztési tevékenység előkészítésének, végzésének, munka utáni tevékenységeinek előírásai, a Hegesztési Biztonsági Szabályzat előírásai

A tételhez használandó segédeszköz: éles, Blaser R8 ismétlő puska

4. Mutassa be a huzagolt csövű, kézi lőfegyvereken alkalmazható csőszerelvényeket, ismertesse rendeltetésüket! Ismertesse a lecsavarodás elleni biztosító gépelemeket és mutassa be a rendelkezésre bocsátott fegyvereken! Ismertesse a veszélyforrás fogalmát, végezze el csoportosítását, mondjon a saját szakmája területéről példát a különböző veszélyforrásokra és ezek csökkentésének, megszüntetésének lehetőségére!

Vázlatpontok:

- A lángrejtő, csőcsavar, csőszájfék, kompenzátor, csőráttét (csőszűkítő), csőtoldal, hangtompító rendeltetése
- Csavarbiztosítások alapesetei
- Erővel záródó csavarbiztosítások ismertetése
- Alakkal záródó csavarbiztosítások bemutatása
- Veszélyforrás fogalma, felosztása, szerepe a baleset kialakulásában
- Veszélyforrások a Fegyverműszerész szakképesítés gyakorlása során és ezek csökkentésének lehetőségei

A tételhez használandó segédeszköz: éles, 7,62 mm AK-47 gépkarabély, 7,62 mm PKM géppuska

- 5. A kézi lőfegyverek általános szerkezettani felépítésén keresztül jellemezze a BREN 2 típusú gépkarabélyt! Mutassa be a mellékelt éles lőfegyveren az érintett szerkezeti egységeket, foglalja össze jellemzőiket! Válaszában térjen ki a fegyver működési rendszerelvére, felépítésére, működésére! Ismertesse a zslugorkötés létesítésének technológiáját!**
Ismertesse a baleset kivizsgálásának folyamatát (különös tekintettel a baleseti jegyzőkönyv készítésére), szabályzóit!

Vázlatpontok:

- A gépkarabély működési rendszerelve
- A csőszerkezet, zárszerkezet, elsütőszerkezet, adogatószerkezet, helyretoló szerkezet, irányzékszerkezet, tokszerkezet, tusaszerkezet, biztosítószerkezet jellemzése
- A gépkarabély alkatrészeinek működése egyes-, sorozatlövés leadása esetén, valamint biztosításkor
- Zslugorkötés létesítésének folyamata
- Kötés kialakítása sajtolással
- Kötés kialakítása felmelegítés és/vagy mélyhűtés útján
- Baleset észlelése, bejelentése, kivizsgálása (élet- és vagyonmentés után)
- Baleseti jegyzőkönyv fogalma, tartalmi és formai követelményei, kitöltését meghatározó jogszabály, kitöltésének, megőrzésének, juttatásának szabályai

A tételhez használandó segédeszköz: éles, BREN 2 gépkarabély

- 6. A kézi lőfegyverek általános szerkezettani felépítésén keresztül jellemezze a 9 mm CZ P07 (P09) pisztolyt! Mutassa be a mellékelt éles lőfegyveren az érintett szerkezeti egységeket, foglalja össze jellemzőiket! Válaszában térjen ki a fegyver működési rendszerelvére, felépítésére, működésére! Ismertesse a csapszegkötés feladatát, kialakításának szempontjait, készítsen szabadkézi vázlatot a kötés kialakításáról!**
- Ismertesse a kockázatértékelés fogalmát, folyamatát, elvégzésének követelményeit! Saját szakterületéről válasszon egy kockázatértékelési feladatot és ismertesse annak célját, megvalósítási folyamatát, követelményeit és dokumentálását!**

Vázlatpontok:

- A pisztoly működési rendszerelve
- A csőszerkezet, zárszerkezet, elsütőszerkezet, adogatószerkezet, helyretoló szerkezet, irányzékszerkezet, tokszerkezet, tusaszerkezet, biztosítószerkezet jellemzése
- A pisztoly működése normál és revolverzó lövés leadása esetén, valamint biztosításkor
- A csapszegkötés feladata
- A csapszegkötés ábrázolása
- A csapszegkötés létesítésének lépései
- Kötés szereléséhez szükséges szerszámok
- A biztonságtechnika következményei, a kockázat fogalma
- A kockázatértékelés szükségessége, folyamata, dokumentálása
- A Fegyverműszerész szakmai gyakorlása közben végzendő kockázatértékelés

A tételhez használandó segédeszköz: éles, 9 mm CZ P07 (09) pisztoly

- 7. A kézi lőfegyverek általános szerkezettani felépítésén keresztül jellemezze a 9 mm P9RC pisztolyt! Mutassa be a mellékelt éles lőfegyveren az érintett szerkezeti egységeket, foglalja össze jellemzőiket! Válaszában térjen ki a fegyver működési rendszerelvére, felépítésére, működésére! Ismertesse a csavarkötések megválasztásának és létesítésének szempontjait! Részletesen térjen ki a rögzítő csavarok alkalmazási területeire!
Ismeresse a foglalkozási megbetegedés fogalmát, kivizsgálásának folyamatát! Térjen ki az expozíció és a fokozott expozíció fogalmára, fajtáira, mondjon példákat a saját szakképesítése tekintetében!**

Vázlatpontok:

- A pisztoly működési rendszerelve,
- A csőszerkezet, zárszerkezet, elsütőszerkezet, adogatószerkezet, helyretoló szerkezet, irányzékszerkezet, tokszerkezet, tusaszerkezet, biztosítószerkezet jellemzése
- A pisztoly működése normál és revolverező lövés leadása esetén, valamint biztosításkor
- Csavarbiztosítási eljárások, alkalmazási példák
- A csavarok fő méretei és azok megadása a rajzokon
- Csavarfej-kialakítások és azok szerszámai
- A foglalkozási megbetegedés fogalma, kialakulása
- Az expozíció és fokozott expozíció fogalma, az expozíció fajtái
- A foglalkozási megbetegedés bejelentése és kivizsgálása
- Expozíciók a Fegyverműszerész szakképesítés gyakorlása során és ezek csökkentésének lehetőségei

A tételhez használandó segédeszköz: éles, 9 mm P9RC pisztoly

- 8. A kézi lőfegyverek általános szerkezettani felépítésén keresztül jellemezze a rendelkezésére bocsátott 7,62 mm PKM éles géppuskát! Mutassa be az érintett szerkezeti egységeket, foglalja össze jellemzőiket! Válaszában térjen ki a fegyver működési rendszerelvére, felépítésére, működésére! Foglalja össze a szegecskötés készítésének menetét és az alkalmazott szerszámokat! A mellékelt fegyveren mutassa be a szegecskötés kialakításokat!
Ismertesse a munkáltató és a munkavállaló munkavédelemmel kapcsolatos jogait és kötelességeit! Térjen ki a munkavállalók munkavédelmi érdekképviselőjére!**

Vázlatpontok:

- A géppuska működési rendszerelve
- A csőszerkezet, zárszerkezet, elsütőszerkezet, adogatószerkezet, helyretoló szerkezet, irányzékszerkezet, tokszerkezet, tusaszerkezet, biztosítószerkezet jellemzése
- A géppuska működésének ismertetése
- A szegecselés fajtái, szerszámjai
- A szegecskötés kialakításának technológiája
- A szegecshossz meghatározása
- A szegecskötés ábrázolása rajzokon
- Szabványos szegecssek bemutatása
- A munkavállaló és a munkaadó munkavédelemmel kapcsolatos jogai a jogi szabályozások tükrében
- A munkavállaló és a munkaadó munkavédelemmel kapcsolatos kötelezettségei a jogi szabályozások tükrében
- Munkavédelmi érdekképviselő

A tételhez használandó segédeszköz: éles, 7,62 mm PKM géppuska

- 9. A kézi lőfegyverek általános szerkezettani felépítésén keresztül jellemezze a 7,62 mm AKM-63 (AMD-65) éles gépkarabélyt! Mutassa be az érintett szerkezeti egységeket, foglalja össze jellemzőiket! Válaszában térjen ki a fegyver működési rendszerelvére, felépítésére, működésére! Foglalja össze a szegecskötés készítésének menetét és az alkalmazott szerszámokat! Szabadkézi vázlaton mutassa be a különböző szegecskötés kialakításokat!
Ismertesse a munkavállaló védelmének elveit, részletezze az egyéni védőfelszerelés juttatásának, használatának rendjét és előírásait! Három, a saját szakterületéről vett példán keresztül mutassa be ezeket az elveket és előírásokat!**

Vázlatpontok:

- A gépkarabély működési rendszerelve
- A csőszerkezet, zárszerkezet, elsütőszerkezet, adogatószerkezet, helyretoló szerkezet, irányzékszerkezet, tokszerkezet, tusaszerkezet, biztosítószerkezet jellemzése
- A gépkarabély működésének ismertetése
- A szegecselés fajtái, szerszámjai
- A szegecskötés kialakításának technológiája
- A szegecshossz meghatározása
- A szegecskötés ábrázolása rajzokon
- Szabványos szegecsek bemutatása
- A munkavállaló védelmének jogi alapja
- A kollektív és az egyéni védelem kialakításának, alkalmazásának elvei
- Az egyéni védőfelszerelés juttatásának elvei és gyakorlata
- Az egyéni védőfelszerelés alkalmazása, tisztítása és karbantartása
- A Fegyverműszerész szakképesítés egyéni védőfelszerelést igénylő gépei, berendezései, technológiái

A tételhez használandó segédeszköz: éles, 7,62 mm AKM-63 (AMD-65) gépkarabély

10. A kézi lőfegyverek általános szerkezettani felépítésén keresztül jellemezze a rendelkezésére bocsátott éles, 7,62 mm SZVD távcsöves puskát! Mutassa be az érintett szerkezeti egységeket, foglalja össze jellemzőiket! Válaszában térjen ki a fegyver működési rendszerelvére, felépítésére, működésére! Ismertesse a tűrés és illesztés alapfogalmait! Mutassa be a rendelkezésre bocsátott fegyveren található illesztések fajtáit!

Indokolja meg, miért van szükség a munkavédelmi oktatásra! Csoportosítsa a munkavédelmi oktatásokat, ismertesse az oktatási fajták feladatát, módszerét, érintettjeit, dokumentálását! Saját szakterületén keresztül mutassa be az elméletben ismertetteket!

Vázlatpontok:

- A puska működési rendszerelve
- A csőszerkezet, zárszerkezet, elsütőszerkezet, adogatószerkezet, helyretoló szerkezet, irányzékszerkezet, tokszerkezet, tusaszerkezet, biztosítószerkezet jellemzése
- A puska működésének ismertetése
- Tűrések alapfogalmainak bemutatása vázlaton
- Tűrés nagyságának meghatározása
- Tűrésmezők elhelyezkedése alapvonalhoz viszonyítva
- Tűrések és illesztések megadása, jelölése, tűrésetlen méretek pontossága
- A biztonságtechnika lényege
- A munkavédelmi oktatás kötelezettsége, megvalósítása, nyilvántartása, fajtái, tartalma
- A Fegyverműszerész szakképesítés gyakorlása során szükséges munkavédelmi oktatások

A tételhez használandó segédeszköz: éles, 7,62 mm SZVD távcsöves puska

- 11. A kézi lőfegyverek általános szerkezettani felépítésén keresztül jellemezze a rendelkezésére bocsátott éles, Merkel-47 sörétes puskát! Mutassa be az érintett szerkezeti egységeket, foglalja össze jellemzőiket! Válaszában térjen ki a fegyver felépítésére, működésére! Ismertesse a gázhegesztés folyamatát és szükséges eszközöket! Soroljon fel munkafolyamatokat a fegyver alkatrész gyártás területén, ahol gázhegesztő berendezést alkalmaznak!
Ismertesse a munkahelyek kialakításának általános követelményeit! Saját szakterületéről vett példákon keresztül részletesen térjen ki az ott alkalmazandó biztonsági jelzések kialakításra, elhelyezésére!**

Vázlatpontok:

- A sörétes puskák csoportosítása
- A csőszerkezet, zárszerkezet, elsütőszerkezet, adogatószerkezet, irányzékszerkezet, tokszerkezet, tusaszerkezet, biztosítószerkezet jellemzése
- A sörétes puska működésének ismertetése
- Gázhegesztés előkészítése, folyamata, varrat előkészítés
- Gázhegesztés berendezéseinek ismertetése
- A munkahely, mint a munkavállaló élettere, munkaterek
- A munkahelyekkel szemben támasztott általános követelmények, munkahelyek kialakítása, elrendezése, szellőztetése, megvilágítása, fűtése, klimatizálása, jelek, jelzések kialakítása, elhelyezése
- Szakma-specifikus követelmények

A tételhez használandó segédeszköz: éles, Merkel-47 sörétes puska

- 12. A kézi lőfegyverek általános szerkezettani felépítésén keresztül jellemezze a rendelkezésére bocsátott éles, Blaser R93 ismétlő puskát! Mutassa be az érintett szerkezeti egységeket, foglalja össze jellemzőiket! Válaszában térjen ki a fegyver működési rendszerelvére, felépítésére, működésére! Ismertesse és jellemezze a retesz kötések kialakításait, alkalmazási területeit! Ismertesse a zaj- és rezgésvédelem szükségességét, saját szakterületéről vett példákon keresztül térjen ki az ellenük történő védekezés lehetőségeire és megoldásaira!**

Vázlatpontok:

- A puska működési rendszerelve
- A csőszerkezet, zárszerkezet, elsütőszerkezet, adogatószerkezet, helyretoló szerkezet, irányzékszerkezet, tokszerkezet, tusaszerkezet, biztosítószerkezet jellemzése
- A puska működésének ismertetése
- Reteszkötésben fellépő erők
- Retesz fajták, reteszek beépítési megoldásai
- Fizikai veszélyforrások, a zaj- és a rezgés fizikai megnyilvánulása, hatása az emberi szervezetre, a védekezés lehetőségei
- A Fegyverműszerész szakképesítés során alkalmazandó zaj- és rezgésvédelem szükségessége, megoldási lehetőségek

A tételhez használandó segédeszköz: éles, Blaser R93 ismétlő puska

13. Jellemezze a rendelkezésére bocsátott éles, CZ-550 puskát! Mutassa be az érintett szerkezeti egységeket, foglalja össze jellemzőiket! Válaszában térjen ki a fegyver működési rendszerelvére, felépítésére, működésére! Ismertesse az adott fegyveren alkalmazott oldható kötéseket!

Ismertesse a munkahelyek fűtésével és légellátásával kapcsolatos fogalmakat, általános elveket! Saját szakterületéről vett példákon keresztül mutassa be a megoldási lehetőségeket, térjen ki az üzemeltetéssel kapcsolatos előírásokra!

Vázlatpontok:

- A puska működési rendszerelve
- A csőszerkezet, zárszerkezet, elsütőszerkezet, adogatószerkezet, helyretoló szerkezet, irányzékszerkezet, tokszerkezet, tusaszerkezet, biztosítószerkezet jellemzése
- A puska működésének ismertetése
- Menetek jelölése, menetemelkedés értelmezése
- Menetkészítés folyamatainak ismertetése
- Metrikus és Withwort menetek összehasonlítása
- A munkahely légellátása, fűtési megoldásai
- A berendezések üzemeltetési szabályai

A tételhez használandó segédeszköz: éles, CZ-550 ismétlő puska

14. A rendelkezésére bocsátott 7,62 mm 1891/30M Moszin-Nagant, éles, golyós lőfegyver szerkezeti egységein keresztül foglalja össze a fegyverekre előírt hatástalanítási előírásokat, végrehajtandó átalakítási munkákat a hatályos jogszabályok alapján. Ismertesse a hatástalanítás során alkalmazható gépészeti kötési eljárásokat, részletesen fejtse ki az önedző hegesztési technológiát! Ismertesse a hegesztési folyamat során betartandó munkavédelmi előírásokat! Ismertesse a munkahelyek megvilágításával kapcsolatos fogalmakat, általános elveket! Saját szakterületéről vett példákon keresztül mutassa be a megoldási lehetőségeket, térjen ki az üzemeltetéssel kapcsolatos előírásokra!

Vázlatpontok:

- A hatástalanítás törvényi szabályozása, hatástalanított lőfegyver fogalma
- A csőszerkezeten, csőszerelvényeken, zár-, tok-, elsütőszerkezeten végrehajtandó átalakítások, technológia ismertetése
- A fegyver fődarabjain elhelyezendő jelölések, hatástalanítás dokumentálása
- Menet jelölések értelmezése
- Menetkészítés folyamatainak ismertetése furatban, csapon
- A hegesztés célja, technológia szerinti csoportosítása
- A bevont elektródás kézi ívhegesztés eszközeinek és technológiájának ismertetése
- A hegesztőelektródák típusai, önedző elektróda
- A munkahelyek megvilágításának szükségessége, megoldásai (természetes – mesterséges megvilágítás, üzemi-, tartalék-, átmeneti-, szükség-, biztonsági világítás)
- A világítással szembeni követelmények, világítóberendezések
- A színdinamika lényege, alkalmazásának lehetőségei
- A világítóberendezések üzemeltetése

A tételhez használandó segédeszköz: éles, 7,62 mm 1891/30M Moszin-Nagant puská

15. A válaszadáshoz biztosított, éles 9 mm FP-9 pisztoly szerkezeti egységein keresztül foglalja össze a pisztolyra előírt hatástalanítási előírásokat, végrehajtandó átalakítási munkákat a hatályos jogszabályok alapján. Ismertesse a hatástalanítás során alkalmazható gépészeti kötési eljárásokat, részletesen fejtse ki a menetkészítés folyamatát!

Ismertesse a munkahelyeken történő anyagmozgatással kapcsolatos alapfogalmakat és elveket! Saját szakterületéről vett példákon keresztül mutassa be a megoldási lehetőségeket, és a betartandó előírásokat!

Vázlatpontok:

- A hatástalanítás törvényi szabályozása, hatástalanított lőfegyver fogalma
- A csőszerkezeten, csőszerelvényeken, zár-, tok-, elsütőszerkezeten végrehajtandó átalakítások, technológia ismertetése
- A fegyver fődarabjain elhelyezendő jelölések, hatástalanítás dokumentálása
- Menetek származtatása, menetemelkedés értelmezése
- Menetkészítés folyamatainak ismertetése
- A hegesztés célja, technológia szerinti csoportosítása
- A bevont elektródás kézi ívhegesztés eszközeinek és technológiájának ismertetése
- A hegesztőelektródák típusai, önedző elektróda
- Az anyagmozgatás szükségessége, lehetőségei
- A Fegyverműszerész szakképesítés anyagmozgatási igényei, ezek megvalósításának szabályai, eszközei

A tételhez használandó segédeszköz: éles, 9 mm FP-9 pisztoly

16. Ismertesse a rendelkezésére bocsátott éles, FÉG Monte Carlo sörétes puskán a fegyverre előírt hatástalanítási előírásokat, végrehajtandó átalakítási munkákat a hatályos jogszabályok alapján! Ismertesse a hatástalanítás során alkalmazható szerszámokat, gépeket és a felhasznált anyagokat!

Ismertesse a villamos berendezésekre és azok üzemeltetésére vonatkozó általános előírásokat! Saját szakterületéről vett példán keresztül mutassa be egy konkrét eszközüzemeltetésre vonatkozó előírásokat és szabályokat!

Vázlatpontok:

- A hatástalanítás törvényi szabályozása, hatástalanított lőfegyver fogalma
- A csőszerkezeten és a zárótesten végrehajtandó, átalakítások, technológia ismertetése
- A fegyver fődarabjain elhelyezendő jelölések, hatástalanítás dokumentálása
- Szerszámok, gépek, anyagok ismertetése
- A villamos gépek üzemeltetés előtti ellenőrzése
- A villamos gépek besorolása üzemeltetőjük szerint
- A villamos gépek tárolása, karbantartása

A tételhez használandó segédeszköz: éles, FÉG Monte Carlo sörétes puska

17. A rendelkezésre bocsátott Mauser M98 puska elsütő és biztosító szerkezetén keresztül mutassa be azok rendeltetését, felépítését, működését! Mutassa be az elsütő és biztosító szerkezeteken az alkatrészek egymáshoz való kapcsolódását! Sorolja fel az égés feltételeit, ismertesse a tűzoltás elvét! Sorolja fel a tűzoltásra alkalmazott anyagokat, eszközöket, ismertesse ezek tulajdonságait, alkalmazási területeit! Saját szakterületén keresztül mutassa be az elméletben ismertetteket!

Vázlatpontok:

- Az elsütőszerkezet, biztosítószerkezet általános rendeltetése, Mauser M98 puska elsütési lánc.
- A fegyveren alkalmazott elsütőszerkezet és biztosítószerkezet jellemzése, működése
- Szilárd, laza, átmeneti illesztések jellemzői
- Az égés, mint kémiai reakció folyamata, feltételei, fajtái
- Tűzoltóanyagok és eszközök fajtái, jellemzői, alkalmazhatósága
- A tűzoltóeszközök üzemeltetése
- A tűz jelzése, oltása, tűzvédelmi oktatás

A tételhez használandó segédeszköz: éles, Mauser M98 ismétlő puska

18. A rendelkezésre bocsátott éles, Baikal Izs 27-E sörétes puska elsütő és biztosító szerkezetén keresztül mutassa be azok rendeltetését, felépítését, működését! Mutassa be az elsütő és biztosító szerkezeteken az alkatrészek egymáshoz való kapcsolódását!

Ismertesse a munkahelyek létesítésének és üzemeltetésének tűzvédelmi előírásait és szabályait! Ismertesse a tűzvesélyességi osztályok fogalmát, a besorolás elveit! Saját szakterületéről vett példával mutassa be az elméletben ismertetteket!

Vázlatpontok:

- Az elsütőszerkezet, biztosítószerkezet általános rendeltetése
- Sörétes fegyvereken alkalmazott elsütő- és biztosítószerkezetek. Baikal Izs 27-E sörétes puska elsütési lánc
- A fegyveren alkalmazott elsütőszerkezet és biztosítószerkezet jellemzése, működése
- Menetkészítés folyamatainak, szerszámainak ismertetése
- Szilárd, laza, átmeneti illesztések jellemzőinek meghatározása
- A munkahelyek létesítésének, üzemeltetésének tűzvédelmi előírásai, a tűzvesélyességi osztályok és a besorolás szabályai

A tételhez használandó segédeszköz: éles, Baikal Izs 27-E sörétes puska

19. A kézi lőfegyverek általános szerkezettani felépítésén keresztül jellemezze a rendelkezésére bocsátott éles, 9 mm CZ Scorpion EVO 3A1 géppisztolyt! Mutassa be az érintett szerkezeti egységeket, foglalja össze jellemzőiket! Válaszában térjen ki a fegyver működési rendszerelvére, felépítésére, működésére! Mutassa be a géppisztolyon alkalmazott gépészeti kötések, kapcsolatokat! Saját szakterületéről vett példán keresztül mutassa be a tűzmegeelőzés és a tűzjelzés lehetőségeit, a tűzjelzéssel szemben támasztott követelményeket, valamint a tűzoltás folyamatát, eszközeit és szabályait! Ismertesse a tűzmegeelőzés elveit, a tűzvédelmi oktatás fajták feladatát, módszerét, érintettjeit, dokumentálását!

Vázlatpontok:

- A géppisztoly működési rendszerelve
- A csőszerkezet, zárszerkezet, elsütőszerkezet, adogatószerkezet, helyretoló szerkezet, irányzékszerkezet, tokszerkezet, tusaszerkezet, biztosítószerkezet jellemzése
- A gépkarabély alkatrészeinek működése egyes-, sorozat-, rögzített lövésszámú sorozatlövés leadása esetén, valamint biztosításkor
- Menetprofilok jellemzőinek ismertetése
- Kötőmenetek ismertetése
- Szilárd illesztés átfedésének meghatározása
- A tűz jelzésének lehetőségei, a tűzjelzéssel szembeni követelmények
- A tűz megeelőzése, a tűzvédelmi oktatás fajtái, módszerei
- A riasztás és a tűzoltás általános szabályai

A tételhez használandó segédeszköz: éles, 9 mm CZ Scorpion EVO 3A1 géppisztoly

20. Ismertesse a félautomata sörétes fegyverek működési rendszereit! Részletesen mutassa be a BERETTA ES-100 sörétes puska felépítését, működését! Mutassa be a fegyveren található szerkezeteken alkalmazott gépészeti kötések, illesztéseket, kapcsolatokat! Ismertesse a környezetvédelem fogalmát, területeit! Térjen ki a hulladékgazdálkodás szabályaira, területeire! Saját szakterületén keresztül mutassa be a hulladék „életútját”!

Vázlatpontok:

- BERETTA ES-100 sörétes puska működési rendszerrelve, felépítése, működése
- BERETTA ES-100 sörétes puska elsütési lánc
- Illesztési rendszerek ismertetése
- Szilárd illesztés átfedésének meghatározása
- Laza illesztés játékanak meghatározása
- A környezetvédelem szükségessége, fogalma, területei, szabályozása
- A hulladék fogalma, felosztása, a hulladékgazdálkodás elemei, ezek megvalósulásának szabályai
- A hulladéktárolás és –szállítás szabályai

A tételhez használandó segédeszköz: éles, BERETTA ES-100 sörétes puska

AZ ÉRTÉKELÉS SZEMPONTJAI

Tanári példány

- 1. Ismertesse a sima csőfuratú lőfegyvereknél alkalmazott csövek rendeltetését, felépítését és a lehetséges csőelrendezéseket! A mellékelt Merkel-47E éles, sörétes lőfegyver alapján mutassa be a sima csőfuratú fegyvercső részeit és a csőjellemzőket! Ismertesse a sörétes fegyverek csőkötegelésekor alkalmazott forrasztási eljárásokat!**

Ismertesse a munkavédelem fogalmát, feladatát, alapkérdését, felosztását, célkitűzéseit! Mutassa be a munkavédelem területét érintő alapvető jogszabályokat!

Vázlatpontok:

- A fegyvercső rendeltetése, sörétes fegyvercső felépítése, csőjellemzők, csőszűkítések ismertetése
- Sörétes fegyvereknél alkalmazott csőkapcsolatok, csőelrendezések ismertetése
- Csőkapcsolatok kialakításának műveletei, eszközei, anyagai, segédanyagai
- A lágy-, és keményforrasztás technológiájának ismertetése
- A munkavédelem fogalma, feladata
- A munkavédelem alapkérdése, a biztonságtechnika lényege
- A munkavédelem felosztása, a részek feladata
- Az 1993. évi CXC. törvény a munkavédelemről és a végrehajtásáról szóló 5/1993. (XII. 26.) MüM rendelet

A tételhez használandó segédeszköz: éles, Merkel-47E sörétes lőfegyver

Kulcsszavak, fogalmak

- Fegyvercső rendeltetése: a lövedék (sörétraj) irányának, kezdősebességének biztosítása, valamint a sörétraj szórásának, sebességének meghatározása
- Fegyvercső részei: Csőfar, töltényűr, átmeneti kúp, sima csőfurat, szűkítés (ha van)
- Sörétes csöveknél alkalmazott csőelrendezések, csőkapcsolatok. Dupla, bock, drilling, vierling, vegyes
- Demiblock, monoblock, csőbilincs, csőkampó, csőszakáll szerkezeti kialakításai, kapcsolatok
- Oldható kötés, nem oldható kötés, lágyforrasztás hőmérséklete, diffúziós kötés, páka, forrasztóanyag, folyatószer, ón-ólom ötvözetek
- Előkészítő műveletek, forrasztás elkészítése, utólagos műveletek
- Munkavédelem, munkabiztonság, munkaegészségügy, munkahigiéna, foglalkozásegészségügy
- Veszélytelen munkahely – munkabiztonság
- Az 1993. évi CXC. törvény a munkavédelemről és a végrehajtásáról szóló 5/1993. (XII. 26.) MüM rendelet

- 2. Foglalja össze a huzagolt csőfuratú lőfegyvereknél alkalmazott csövek rendeltetését, felépítését! A mellékelt Mauser M98 éles, huzagolt csövű, hosszú lőfegyver alapján mutassa be a huzagolt csőfuratú fegyvercső részeit, ismertesse a csőjellemzőket! Ismertesse golyós fegyverek csöveinek rögzítéséhez alkalmazott menetek jellemzőit! Ismertesse a menetek készítésének lehetséges folyamatait! Ismertesse a baleset fogalmát, fajtáit, a bekövetkezés folyamatát és a baleset bekövetkezésekor követendő magatartást, valamint feladatokat (a baleset kivizsgálásának részletezése nélkül)!**

Vázlatpontok:

- A fegyvercső rendeltetése, huzagolt fegyvercső felépítése, csőjellemzők
- A huzagolt csövű fegyvereknél alkalmazott csőelrendezések, alkalmazható csőszerelvények és rendeltetésük
- Menetek származtatása, menetemelkedés, értelmezése
- Kötőmenetek ismertetése
- Menetkészítés folyamatainak ismertetése
- A baleset és baleseti fajták, ezek fogalma, a veszélyforrás
- A baleset bekövetkezésének folyamata
- Teendők a baleset bekövetkezésekor, észlelésekor

A tételhez használandó segédeszköz: éles, Mauser M98 ismétlő puska

Kulcsszavak, fogalmak:

- Csőfar, töltényűr, átmeneti kúp, huzagolt rész, huzagszám, csavarzatszög, csavarzathossz, ormózat, ormózatmagasság, ormózatszélesség, barázda, barázdamélység, barázdaszélesség
- Henger palástjára lejtőt csavarunk (csavarvonal, menetemelkedés)
- Éles menet, metrikus menet, Withworth menet
- Felsorolási példák, M10, M10x1, M3x0,75LH
- Szilárdsági osztály
- Menetesztérgálás, menetmetszés, menetfúrás
- Baleset, munkabaleset, üzemi baleset, kvázi baleset, súlyos baleset
- Veszélyforrás – veszélyhelyzet – közvetlen (kiváltó) ok
- Baleset bejelentése, élet- és vagyonmentés, helyszínbiztosítás, kivizsgálása, baleseti jegyzőkönyv, munkavédelmi szaktevékenység

- 3. A kézi lőfegyverek általános szerkezettani felépítésén keresztül jellemezze a rendelkezésére bocsátott éles, Blaser R8 ismétlő puskát! Mutassa be az érintett szerkezeti egységeket, foglalja össze jellemzőiket! Válaszában térjen ki a fegyver működési rendszerelvére, felépítésére, működésére! Ismertesse és jellemezze a retesz kötések kialakításait, alkalmazási területeit!
Saját szakterületéről vett példán keresztül mutasson be egy konkrét hegesztési folyamat során betartandó és az érintettek tevékenységére vonatkozó előírásokat!**

Vázlatpontok:

- A puska működési rendszerelve
- A csőszerkezet, zárszerkezet, elsütőszerkezet, adogatószerkezet, helyretoló szerkezet, irányzékszerkezet, tokszerkezet, tusaszerkezet, biztosítószerkezet jellemzése
- A puska működésének ismertetése
- Reteszkötésben fellépő erők
- Retesz fajták, reteszek beépítési megoldásai
- A hegesztési tevékenység előkészítésének, végzésének, munka utáni tevékenységeinek előírásai, a Hegesztési Biztonsági Szabályzat előírásai

A tételhez használandó segédeszköz: éles, Blaser R8 ismétlő puska

Kulcsszavak, fogalmak:

- Rendszer: ismétlő puska; cső: egyrétegű, jobb irányú, normál huzagprofil, kovácsolt;
- Zárszerkezet: egyenes húzású, radiál reteszelésű tolózár, elsütő szerkezet: mechanikus, ütőszeg típusú, egyes lövés leadására alkalmas; adogatószerkezet: szekrénytár, változó lőszer kapacitással; helyretolószerkezet: manuális (nincs); irányzékszerkezet: mechanikus, nyílt, tömb; tokszerkezet: acél, gépi forgácsolt; tusaszerkezet: merev, műanyag; biztosítószerkezet: ütőszeg)
- Retesz: súrlódás, forgatónyomaték, alakzárás
- Tengelyirányban eltolható retesz, siklóretesz, elmozdulás
- Merev kötés, íves retesz,
- 143/2004. (XII. 22.) IKM rendelet a Hegesztési Biztonsági Szabályzat kiadásáról
- 14/1998. (XI. 27.) GM rendelet a Gázpalack Biztonsági Szabályzatról

4. Mutassa be a huzagolt csövű, kézi lőfegyvereken alkalmazható csőszerelvényeket, ismertesse rendeltetésüket! Ismertesse a lecsavarodás elleni biztosító gépelemeket és mutassa be a rendelkezésre bocsátott fegyvereken! Ismertesse a veszélyforrás fogalmát, végezze el csoportosítását, mondjon a saját szakmája területéről példát a különböző veszélyforrásokra és ezek csökkentésének, megszüntetésének lehetőségére!

Vázlatpontok:

- A lángrejtő, csőcsavar, csőszájfék, kompenzátor, csőrátét (csőszűkítő), csőtoldal, hangtompító rendeltetése
- Csavarbiztosítások alapesetei
- Erővel záródó csavarbiztosítások ismertetése
- Alakkal záródó csavarbiztosítások bemutatása
- Veszélyforrás fogalma, felosztása, szerepe a baleset kialakulásában
- Veszélyforrások a Fegyverműszerész szakképesítés gyakorlása során és ezek csökkentésének lehetőségei

A tételhez használandó segédeszköz: éles, 7,62 mm AK-47 gépkarabély, 7,62 mm PKM géppuska

Kulcsszavak, fogalmak:

- Láng rejtése, hűtés, csőtorkolat védelme, hátraható energia csökkentése, csőtengely stabilizálása
- Puskagránát kilövése, löporgázok sebességének lecsökkentése a hangsebesség alá
- Menet, gépalkatrész, tőcsavar, alakzáró biztosítás, az anyacsavarhoz rögzítése, elfordulás
- Rugós alátét, hullámos alátét, belső és külső fogazás, ellenanya
- Biztosítólemez, sasszeg, felfekvő felület, ragasztás
- Veszélyforrás, fizikai veszélyforrások, veszélyes anyagok, biológiai veszélyforrások, fiziológiai-, idegrendszeri-, pszichés tényezők

- 5. A kézi lőfegyverek általános szerkezettani felépítésén keresztül jellemezze a BREN 2 típusú gépkarabélyt! Mutassa be a mellékelt éles lőfegyveren az érintett szerkezeti egységeket, foglalja össze jellemzőiket! Válaszában térjen ki a fegyver működési rendszerelvére, felépítésére, működésére! Ismertesse a zsugorkötés létesítésének technológiáját!**
Ismertesse a baleset kivizsgálásának folyamatát (különös tekintettel a baleseti jegyzőkönyv készítésére), szabályzóit!

Vázlatpontok:

- A gépkarabély működési rendszerelve
- A csőszerkezet, zárszerkezet, elsütőszerkezet, adogatószerkezet, helyretoló szerkezet, irányzékszerkezet, tokszerkezet, tusaszerkezet, biztosítószerkezet jellemzése
- A gépkarabély alkatrészeinek működése egyes-, sorozatlövés leadása esetén, valamint biztosításkor
- Zsugorkötés létesítésének folyamata
- Kötés kialakítása sajtolással
- Kötés kialakítása felmelegítés és/vagy mélyhűtés útján
- Baleset észlelése, bejelentése, kivizsgálása (élet- és vagyonmentés után)
- Baleseti jegyzőkönyv fogalma, tartalmi és formai követelményei, kitöltését meghatározó jogszabály, kitöltésének, megőrzésének, juttatásának szabályai

A tételhez használandó segédeszköz: éles, BREN 2 gépkarabély

Kulcsszavak, fogalmak:

- Rendszer: rövid gázdugattyú hátrasiklásos; cső: egyrétegű, 6 db. huzag, jobb irányú, normál huzagprofil, kovácsolt
- Zárszerkezet: forgózár; elsütőszerkezet: mechanikus, kakas típusú, vegyes üzemmódot biztosító; adogatószerkezet: 30 löszeres ívelt, cserélhető szekrénytár; helyretolószerkezet: rugós; irányzékszerkezet: mechanikus, zárt; tokszerkezet: könnyűfém ötvözet, forgácsolással; tusaszerkezet: mozgatható (váltámasz), biztosítószerkezet: tokbiztosító (billentyű), kioldóemelő
- Egymásba helyezett alkatrészek, fedés, tapadási súrlódás, súrlódási erő
- Sajtoló erő, középtengely iránya, kis és közepes fedés, tengely és agy megmunkálása
- Felmelegítés, lehűtés, olaj, fém, sófürdő, deformálódás, gázláng, térfogat növekedés, szárazjég, folyékony nitrogén, térfogat csökkenés
- Baleseti jegyzőkönyv
- A munkavédelemről szóló törvény végrehajtásáról szóló 5/1993. (XII. 26.) MüM rendelet mellékletei

- 6. A kézi lőfegyverek általános szerkezettani felépítésén keresztül jellemezze a 9 mm CZ P07 (P09) pisztolyt! Mutassa be a mellékelt éles lőfegyveren az érintett szerkezeti egységeket, foglalja össze jellemzőiket! Válaszában térjen ki a fegyver működési rendszerelvére, felépítésére, működésére! Ismertesse a csapszegkötés feladatát, kialakításának szempontjait, készítsen szabadkézi vázlatot a kötés kialakításáról!**
Ismertesse a kockázatértékelés fogalmát, folyamatát, elvégzésének követelményeit! Saját szakterületéről válasszon egy kockázatértékelési feladatot és ismertesse annak célját, megvalósítási folyamatát, követelményeit és dokumentálását!

Vázlatpontok:

- A pisztoly működési rendszerelve
- A csőszerkezet, zárszerkezet, elsütőszerkezet, adogatószerkezet, helyretoló szerkezet, irányzékszerkezet, tokszerkezet, tusaszerkezet, biztosítószerkezet jellemzése
- A pisztoly működése normál és revolverzó lövés leadása esetén, valamint biztosításkor
- A csapszegkötés feladata
- A csapszegkötés ábrázolása
- A csapszegkötés létesítésének lépései
- Kötés szereléséhez szükséges szerszámok
- A biztonságtechnika következményei, a kockázat fogalma
- A kockázatértékelés szükségessége, folyamata, dokumentálása
- A Fegyverműszerész szakmai gyakorlása közben végzendő kockázatértékelés

A tételhez használandó segédeszköz: éles, 9 mm CZ P07 (P09) pisztoly

Kulcsszavak, fogalmak:

- Rendszer: rövid csőhátrasiklásos; cső: egyrétégű, 6 db. huzag, jobb irányú, normál huzagprofil, kovácsolt
- Zárszerkezet: reteszelt; elsütőszerkezet: mechanikus, kakas típusú, egyes lövést biztosító, revolverzó; adogatószerkezet: kétsoros, cserélhető szekrénytár 15 db. lösszerrel; helyretolószerkezet: rugós; irányzékszerkezet: mechanikus, nyílt, tömb; tokszerkezet: műanyag, fröccsöntött; tusaszerkezet: merev (nincs); biztosítószerkezet: tokbiztosító, megszakító szemölcs az elsütő rúdon
- Rögzítés, illesztés, központosítás, elmozdulást megakadályozó összekötés
- Mozgó kötések, laza illesztés, szabvány, sasszegfúrat, közrefogás
- Oldalirányú játék, megszorulás, tengelyirányú rögzítés
- Kockázat, kockázatértékelés, munkavédelmi szaktevékenység

- 7. A kézi lőfegyverek általános szerkezettani felépítésén keresztül jellemezze a 9 mm P9RC pisztolyt! Mutassa be a mellékelt éles lőfegyveren az érintett szerkezeti egységeket, foglalja össze jellemzőiket! Válaszában térjen ki a fegyver működési rendszerelvére, felépítésére, működésére! Ismertesse a csavarkötések megválasztásának és létesítésének szempontjait! Részletesen térjen ki a rögzítő csavarok alkalmazási területeire!
Ismertesse a foglalkozási megbetegedés fogalmát, kivizsgálásának folyamatát! Térjen ki az expozíció és a fokozott expozíció fogalmára, fajtáira, mondjon példákat a saját szakképesítése tekintetében!**

Vázlatpontok:

- A pisztoly működési rendszerelve,
- A csőszerkezet, zárszerkezet, elsütőszerkezet, adogatószerkezet, helyretoló szerkezet, irányzékszerkezet, tokszerkezet, tusaszerkezet, biztosítószerkezet jellemzése
- A pisztoly működése normál és revolverező lövés leadása esetén, valamint biztosításkor
- Csavarbiztosítási eljárások, alkalmazási példák
- A csavarok fő méretei és azok megadása a rajzokon
- Csavarfej-kialakítások és azok szerszámai
- A foglalkozási megbetegedés fogalma, kialakulása
- Az expozíció és fokozott expozíció fogalma, az expozíció fajtái
- A foglalkozási megbetegedés bejelentése és kivizsgálása
- Expozíciók a Fegyverműszerész szakképesítés gyakorlása során és ezek csökkentésének lehetőségei

A tételhez használandó segédeszköz: éles, 9 mm P9RC pisztoly

Kulcsszavak, fogalmak:

- Rendszer: rövid csőhátrasiklásos; cső: egyrétegű, 4 db. huzag, jobb irányú, normál huzagprofil, kovácsolt
- Zárszerkezet: reteszelt; elsütőszerkezet: mechanikus, kakas típusú, egyes lövést biztosító, revolverező; adogatószerkezet: cserélhető szekrénytár 14 db. lőszerrel; helyretolószerkezet: rugós; irányzékszerkezet: mechanikus, nyílt, tömb; tokszerkezet: acél, gépi forgácsolt; tusaszerkezet: merev (nincs); biztosítószerkezet: szánbiztosító, megszakító az elsütő keret és kakas+elsütőemelő kapcsolat bontására
- Erővel záródó kötés, lazulás, elfordulás elleni biztosítás, erővel záródó csavarbiztosítások, rugós alátét, hullámos alátét, külső- és belső fogazású alátét, ellenanya
- Csavarfej alakja: hatlap-, négylap-, hengeres-, süllyesztett-, lencse-, szárnyas-, rovátkolt
- Előfeszítő erő, húzófeszültség, magszelvény felülete, szakítószilárdság, folyáshatár
- Expozíció, fokozott expozíció, határértékek
- Kóroki tényező (fizikai, kémiai, biológiai, pszichológiai-ergonómiai kóroki tényezők)

- 8. A kézi lőfegyverek általános szerkezettani felépítésén keresztül jellemezze a rendelkezésére bocsátott 7,62 mm PKM éles géppuskát! Mutassa be az érintett szerkezeti egységeket, foglalja össze jellemzőiket! Válaszában térjen ki a fegyver működési rendszerelvére, felépítésére, működésére! Foglalja össze a szegecskötés készítésének menetét és az alkalmazott szerszámokat! A mellékelt fegyveren mutassa be a szegecskötés kialakításokat!
Ismertesse a munkáltató és a munkavállaló munkavédelemmel kapcsolatos jogait és kötelességeit! Térjen ki a munkavállalók munkavédelmi érdekképviselőjére!**

Vázlatpontok:

- A géppuska működési rendszerelve
- A csőszerkezet, zárszerkezet, elsütőszerkezet, adogatószerkezet, helyretoló szerkezet, irányzékszerkezet, tokszerkezet, tusaszerkezet, biztosítószerkezet jellemzése
- A géppuska működésének ismertetése
- A szegecselés fajtái, szerszámjai
- A szegecskötés kialakításának technológiája
- A szegecshossz meghatározása
- A szegecskötés ábrázolása rajzokon
- Szabványos szegecs bemutatása
- A munkavállaló és a munkaadó munkavédelemmel kapcsolatos jogai a jogi szabályozások tükrében
- A munkavállaló és a munkaadó munkavédelemmel kapcsolatos kötelezettségei a jogi szabályozások tükrében
- Munkavédelmi érdekképviselő

A tételhez használandó segédeszköz: éles, 7,62 mm PKM géppuska

Kulcsszavak, fogalmak:

- Rendszer: hosszú gázdugattyú hátrasiklásos; cső: egyrétegű, 4 db. huzag, jobb irányú, normál huzagprofil, kovácsolt; tartalék cső
- Zárszerkezet: forgó; elsütőszerkezet: mechanikus, ütőszeg típusú, sorozatlövést biztosító; adogatószerkezet: fűzött heveder (100, 200 tagú) hevedertárban; helyretolószerkezet: rugós; irányzékszerkezet: mechanikus, nyílt, csapó; tokszerkezet: acél, gépi forgácsolt; tusaszerkezet: merev, fa; biztosítószerkezet: tokbiztosító (billentyű)
- Nyerszegecs fogalma, ráhagyás, átlapolt kötés, hevederes kötés,
- Szegecshúzó, ellentámasz, fejező,
- 1-2,5D ráhagyás, egynyírású, kétnyírású szegecs
- Félgömbfejű, lencsefejű, süllyesztett fejű szegecs
- Munkavédelemmel kapcsolatos írásbeli szabályozási kötelezettség
- Munkavédelmi érdekképviselő, munkavédelmi képviselő

- 9. A kézi lőfegyverek általános szerkezettani felépítésén keresztül jellemezze a 7,62 mm AKM-63 (AMD-65) éles gépkarabélyt! Mutassa be az érintett szerkezeti egységeket, foglalja össze jellemzőiket! Válaszában térjen ki a fegyver működési rendszerelvére, felépítésére, működésére! Foglalja össze a szegecskötés készítésének menetét és az alkalmazott szerszámokat! Szabadkézi vázlaton mutassa be a különböző szegecskötés kialakításokat!
Ismertesse a munkavállaló védelmének elveit, részletezze az egyéni védőfelszerelés juttatásának, használatának rendjét és előírásait! Három, a saját szakterületéről vett példán keresztül mutassa be ezeket az elveket és előírásokat!**

Vázlatpontok:

- A gépkarabély működési rendszerelve
- A csőszerkezet, zárszerkezet, elsütőszerkezet, adogatószerkezet, helyretoló szerkezet, irányzékszerkezet, tokszerkezet, tusaszerkezet, biztosítószerkezet jellemzése
- A gépkarabély működésének ismertetése
- A szegecselés fajtái, szerszámjai
- A szegecskötés kialakításának technológiája
- A szegecshossz meghatározása
- A szegecskötés ábrázolása rajzokon
- Szabványos szegecsek bemutatása
- A munkavállaló védelmének jogi alapja
- A kollektív és az egyéni védelem kialakításának, alkalmazásának elvei
- Az egyéni védőfelszerelés juttatásának elvei és gyakorlata
- Az egyéni védőfelszerelés alkalmazása, tisztítása és karbantartása
- A Fegyverműszerész szakképesítés egyéni védőfelszerelést igénylő gépei, berendezései, technológiái

A tételhez használandó segédeszköz: éles, 7,62 mm AKM-63 (AMD-65) gépkarabély

Kulcsszavak, fogalmak:

- Rendszer: hosszú gázdugattyú hátrasiklásos; cső: egyrétegű, 4 db. huzag, jobb irányú, normál huzagprofil, kovácsolt
- Zárszerkezet: forgózár; elsütőszerkezet: mechanikus, kakastípusú, vegyes üzemmódot biztosító; adogatószerkezet: 30 löszeres ívelt, cserélhető szekrénytár; helyretolószerkezet: rugós; irányzékszerkezet: mechanikus, nyílt, csapó; tokszerkezet: acél, préselt acéllemez, szegecseléssel, ponthegeztéssel; tusaszerkezet: merev (váltámasz), biztosítószerkezet: tokbiztosító (billentyű)
- Nyersszegecs fogalma, ráhagyás, átlapolt kötés, hevederes kötés,
- Szegecshúzó, ellentámasz, fejező,
- 1-2,5D ráhagyás, egynyírású, kétnyírású szegecs
- Félgömbfejű, lencsefejű, süllyesztett fejű szegecs
- Kollektív védelem, egyéni védőeszköz
- Egyéni védőeszköz juttatásának rendje
- Egyéni védőeszköz beszerzése (EK-megfelelőségi nyilatkozata, EK-típustanúsítvány), használata

10. A kézi lőfegyverek általános szerkezettani felépítésén keresztül jellemezze a rendelkezésre bocsátott éles, 7,62 mm SZVD távcsöves puskát! Mutassa be az érintett szerkezeti egységeket, foglalja össze jellemzőiket! Válaszában térjen ki a fegyver működési rendszerelvére, felépítésére, működésére! Ismertesse a tűrés és illesztés alapfogalmait! Mutassa be a rendelkezésre bocsátott fegyveren található illesztések fajtáit!

Indokolja meg, miért van szükség a munkavédelmi oktatásra! Csoportosítsa a munkavédelmi oktatásokat, ismertesse az oktatási fajták feladatát, módszerét, érintettjeit, dokumentálását! Saját szakterületén keresztül mutassa be az elméletben ismertetteket!

Vázlatpontok:

- A puska működési rendszerelve
- A csőszerkezet, zárszerkezet, elsütőszerkezet, adogatószerkezet, helyretoló szerkezet, irányzékszerkezet, tokszerkezet, tusaszerkezet, biztosítószerkezet jellemzése
- A puska működésének ismertetése
- Tűrések alapfogalmainak bemutatása vázlaton
- Tűrés nagyságának meghatározása
- Tűrésmezők elhelyezkedése alapvonalhoz viszonyítva
- Tűrések és illesztések megadása, jelölése, tűrésezetlen méretek pontossága
- A biztonságtechnika lényege
- A munkavédelmi oktatás kötelezettsége, megvalósítása, nyilvántartása, fajtái, tartalma
- A Fegyverműszerész szakképesítés gyakorlása során szükséges munkavédelmi oktatások

A tételhez használandó segédeszköz: éles, 7,62 mm SZVD távcsöves puska

Kulcsszavak, fogalmak:

- Rendszer: rövid gázdugattyú hátrasiklásos; cső: egyrétegű, 4 db. huzag, jobb irányú, normál huzagprofil, kovácsolt
- Zárszerkezet: forgó; elsütőszerkezet: mechanikus, kakas típusú, egyes lövést biztosító; adogatószerkezet: ívelt szekrénytár 10 db. lőszer befogadásával; helyretolószerkezet: rugós; irányzékszerkezet: mechanikus, nyílt, csapó (optikai PSZO-1,4x24); tokszerkezet: acél, gépi forgácsolt; tusaszerkezet: merev, fa; biztosítószerkezet: tokbiztosító (elsütőbillentyű)
- Méretségjelölés, gazdaságos gyártás, összeszerelés
- Laza, szilárd, átmeneti illesztések
- Névleges méret, felső határméret, felső határeltérés, alsó határméret, alsó határeltérés, tűrésmező nagyságai és annak meghatározása
- Tűrészett hossz méret megadása, szögek tűrésének megadása, ismétlődő elemek tűrésének megadása, pontossági osztályok, tűrésezetlen méretek pontossága, MSZ ISO 2768, alaplyuk-, alapcsap rendszer
- Biztonságtechnika, munkavédelmi oktatás fajtái (általános megelőző, tematikus, ismétlődő, soron kívüli), módszerei (elméleti – gyakorlati oktatás, bemutatás, esettanulmány)

- 11. A kézi lőfegyverek általános szerkezettani felépítésén keresztül jellemezze a rendelkezésére bocsátott éles, Merkel-47 sörétes puskát! Mutassa be az érintett szerkezeti egységeket, foglalja össze jellemzőiket! Válaszában térjen ki a fegyver felépítésére, működésére! Ismertesse a gázhegesztés folyamatát és szükséges eszközöket! Soroljon fel munkafolyamatokat a fegyver alkatrész gyártás területén, ahol gázhegesztő berendezést alkalmaznak!**
Ismertesse a munkahelyek kialakításának általános követelményeit! Saját szakterületéről vett példákon keresztül részletesen térjen ki az ott alkalmazandó biztonsági jelzések kialakításra, elhelyezésére!

Vázlatpontok:

- A sörétes puskák csoportosítása
- A csőszerkezet, zárszerkezet, elsütőszerkezet, adogatószerkezet, irányzékszerkezet, tokszerkezet, tusaszerkezet, biztosítószerkezet jellemzése
- A sörétes puska működésének ismertetése
- Gázhegesztés előkészítése, folyamata, varrat előkészítés
- Gázhegesztés berendezéseinek ismertetése
- A munkahely, mint a munkavállaló élettere, munkaterek
- A munkahelyekkel szemben támasztott általános követelmények, munkahelyek kialakítása, elrendezése, szellőztetése, megvilágítása, fűtése, klimatizálása, jelek, jelzések kialakítása, elhelyezése
- Szakma-specifikus követelmények

A tételhez használandó segédeszköz: éles, Merkel-47 sörétes puska

Kulcsszavak, fogalmak:

- Duplapuska, kaliber, baszkül, csőpár, boxlakat, Greener-zár, kétszeres alsó reteszelés
- Mechanikus biztosító, V-rugó,
- Hegesztőláng meggyújtása és beállítása, acetilén szelep, oxigén szelep nyitása
- Hegesztőláng beállítása, oxigén dús-, acetilén dús-, semleges láng
- Oxigén-, acetilénpalack, nyomáscsökkentő, gáztömlők, hegesztő égő
- Munkarendszer, munkatér (belső – külső)
- Szociális, kommunális helyiségek, közlekedési utak, biztonsági-, információs- és veszélyjelzések, jelek

- 12. A kézi lőfegyverek általános szerkezettani felépítésén keresztül jellemezze a rendelkezésére bocsátott éles, Blaser R93 ismétlő puskát! Mutassa be az érintett szerkezeti egységeket, foglalja össze jellemzőiket! Válaszában térjen ki a fegyver működési rendszerelvére, felépítésére, működésére! Ismertesse és jellemezze a retesz kötések kialakításait, alkalmazási területeit! Ismertesse a zaj- és rezgésvédelem szükségességét, saját szakterületéről vett példákon keresztül térjen ki az ellenük történő védekezés lehetőségeire és megoldásaira!**

Vázlatpontok:

- A puska működési rendszerelve
- A csőszerkezet, zárszerkezet, elsütőszerkezet, adogatószerkezet, helyretoló szerkezet, irányzékszerkezet, tokszerkezet, tusaszerkezet, biztosítószerkezet jellemzése
- A puska működésének ismertetése
- Reteszkötésben fellépő erők
- Retesz fajták, reteszek beépítési megoldásai
- Fizikai veszélyforrások, a zaj- és a rezgés fizikai megnyilvánulása, hatása az emberi szervezetre, a védekezés lehetőségei
- A Fegyverműszerész szakképesítés során alkalmazandó zaj- és rezgésvédelem szükségessége, megoldási lehetőségek

A tételhez használandó segédeszköz: éles, Blaser R93 ismétlő puska

Kulcsszavak, fogalmak:

- Rendszer: ismétlő puska; cső: egyrétegű, jobb irányú, normál huzagprofil, kovácsolt;
- Zárszerkezet: egyenes húzású, radiál reteszelésű tolózár, elsütő szerkezet: mechanikus, ütőszeg típusú, egyes lövés leadására alkalmas; adogatószerkezet: belső szekrénytár, változó lőszer kapacitással; helyretolószerkezet: manuális (nincs); irányzékszerkezet: mechanikus, nyílt, tömb; tokszerkezet: acél, gépi forgácsolt; tusaszerkezet: merev; biztosítószerkezet: ütőszeg)
- Retesz: súrlódás, forgatónyomaték, alakzárás
- Tengelyirányban eltolható retesz, siklóretesz, elmozdulás
- Merev kötés, íves retesz,
- Fizikai veszélyforrás, zaj- és rezgésvédelem, ízületi, vázszerkezeti károsodások

13. Jellemezze a rendelkezésére bocsátott éles, CZ-550 puskát! Mutassa be az érintett szerkezeti egységeket, foglalja össze jellemzőiket! Válaszában térjen ki a fegyver működési rendszerelvére, felépítésére, működésére! Ismertesse az adott fegyveren alkalmazott oldható kötéseket!

Ismertesse a munkahelyek fűtésével és légellátásával kapcsolatos fogalmakat, általános elveket! Saját szakterületéről vett példákon keresztül mutassa be a megoldási lehetőségeket, térjen ki az üzemeltetéssel kapcsolatos előírásokra!

Vázlatpontok:

- A puska működési rendszerelve
- A csőszerkezet, zárszerkezet, elsütőszerkezet, adogatószerkezet, helyretoló szerkezet, irányzékszerkezet, tokszerkezet, tusaszerkezet, biztosítószerkezet jellemzése
- A puska működésének ismertetése
- Menetek jelölése, menetemelkedés értelmezése
- Menetkészítés folyamatainak ismertetése
- Metrikus és Withwort menetek összehasonlítása
- A munkahely légellátása, fűtési megoldásai
- A berendezések üzemeltetési szabályai

A tételhez használandó segédeszköz: éles, CZ-550 ismétlő puska

Kulcsszavak, fogalmak:

- Rendszer: ismétlő puska; cső: egyrétegű, jobb irányú, normál huzagprofil, kovácsolt
- Zárszerkezet: forgó tolózár; elsütőszerkezet: mechanikus, ütőszeg típusú, egyes lövést biztosító; adogatószerkezet: kétsoros belső szekrénytár, helyretolószerkezet: manuális (nincs); irányzékszerkezet: mechanikus, nyílt, tömb; tokszerkezet: acél, gépi forgácsolt; tusaszerkezet: merev, fa; biztosítószerkezet: ütőszeg
- Csavarvonal, menetemelkedés
- Éles menet, lapos menet, metrikus menet, Withworth menet
- 1"-ra jutó menetszám, menethossz,
- Légcsere-igény, nehéz-, közepesen nehéz-, könnyű fizikai munka, szellemi munka
- Természetes – mesterséges szellőztetés, huzathatás, túlnyomásos-, elszívásos-, nyomáskiegyenlítéses szellőztetés, légkondicionálás, fűtés, fűtőberendezések

14. A rendelkezésére bocsátott 7,62 mm 1891/30M Moszin-Nagant, éles, golyós lőfegyver szerkezeti egységein keresztül foglalja össze a fegyverekre előírt hatástalanítási előírásokat, végrehajtandó átalakítási munkákat a hatályos jogszabályok alapján. Ismertesse a hatástalanítás során alkalmazható gépészeti kötési eljárásokat, részletesen fejtse ki az önedző hegesztési technológiát! Ismertesse a hegesztési folyamat során betartandó munkavédelmi előírásokat! Ismertesse a munkahelyek megvilágításával kapcsolatos fogalmakat, általános elveket! Saját szakterületéről vett példákon keresztül mutassa be a megoldási lehetőségeket, térjen ki az üzemeltetéssel kapcsolatos előírásokra!

Vázlatpontok:

- A hatástalanítás törvényi szabályozása, hatástalanított lőfegyver fogalma
- A csőszerkezeten, csőszerelvényeken, zár-, tok-, elsütőszerkezeten végrehajtandó átalakítások, technológia ismertetése
- A fegyver fődarabjain elhelyezendő jelölések, hatástalanítás dokumentálása
- Menet jelölések értelmezése
- Menetkészítés folyamatainak ismertetése furatban, csapon
- A hegesztés célja, technológia szerinti csoportosítása
- A bevont elektródás kézi ívhegesztés eszközeinek és technológiájának ismertetése
- A hegesztőelektródák típusai, önedző elektróda
- A munkahelyek megvilágításának szükségessége, megoldásai (természetes – mesterséges megvilágítás, üzemi-, tartalék-, átmeneti-, szükség-, biztonsági világítás)
- A világítással szembeni követelmények, világítóberendezések
- A színdinamika lényege, alkalmazásának lehetőségei
- A világítóberendezések üzemeltetése

A tételhez használandó segédeszköz: éles, 7,62 mm 1891/30M Moszin-Nagant puská

Kulcsszavak, fogalmak:

- Fogalma: lőszer, illetve lövedék kilövésére véglegesen alkalmatlanná tett lőfegyver
- Cső- tok-, zárszerkezeten végrehajtandó műveletek az érvényben lévő szabályozók alapján. Henger palástjára lejtőt csavarunk (csavarvonal, menetemelkedés)
- Éles menet, lapos menet, metrikus menet, Withworth menet,
- Villamos ív fogalma, áram nemek, áramforrások, polaritás hatása, kábelek, segédeszközök, elektródák és szerepük, önedző elektróda
- Előkészítés műveletei, varrat készítés, utólagos műveletek
- Természetes – mesterséges megvilágítás, üzemi-, tartalék-, átmeneti-, szükség-, biztonsági világítás, közvetlen-, közvetett, helyi-, általános megvilágítás
- A megvilágítás erőssége, időbeli és térbeli egyenletessége, hideg-, meleg színek, színdinamika

15. A válaszadáshoz biztosított, éles 9 mm FP-9 pisztoly szerkezeti egységein keresztül foglalja össze a pisztolyra előírt hatástalanítási előírásokat, végrehajtandó átalakítási munkákat a hatályos jogszabályok alapján. Ismertesse a hatástalanítás során alkalmazható gépészeti kötési eljárásokat, részletesen fejtse ki a menetkészítés folyamatát!

Ismertesse a munkahelyeken történő anyagmozgatással kapcsolatos alapfogalmakat és elveket! Saját szakterületéről vett példákon keresztül mutassa be a megoldási lehetőségeket, és a betartandó előírásokat!

Vázlatpontok:

- A hatástalanítás törvényi szabályozása, hatástalanított lőfegyver fogalma
- A csőszerkezeten, csőszerelvényeken, zár-, tok-, elsütőszerkezeten végrehajtandó átalakítások, technológia ismertetése
- A fegyver fődarabjain elhelyezendő jelölések, hatástalanítás dokumentálása
- Menetek származtatása, menetemelkedés értelmezése
- Menetkészítés folyamatainak ismertetése
- A hegesztés célja, technológia szerinti csoportosítása
- A bevont elektródás kézi ívhegesztés eszközeinek és technológiájának ismertetése
- A hegesztőelektródák típusai, önedző elektróda
- Az anyagmozgatás szükségessége, lehetőségei
- A Fegyverműszerész szakképesítés anyagmozgatási igényei, ezek megvalósításának szabályai, eszközei

A tételhez használandó segédeszköz: éles, 9 mm FP-9 pisztoly

Kulcsszavak, fogalmak:

- Fogalma: lőszer, illetve lövedék kilövésére véglegesen alkalmatlanná tett lőfegyver
- Cső- tok-, zárszerkezeten végrehajtandó műveletek az érvényben lévő szabályozók alapján. Henger palástjára lejtőt csavarunk (csavarvonal, menetemelkedés)
- Éles menet, lapos menet, metrikus menet, Withworth menet,
- Villamos ív fogalma, áram nemek, áramforrások, polaritás hatása, kábelek, segédeszközök, elektródák és szerepük
- Előkészítés műveletei, varrat készítés, utólagos műveletek
- Anyagmozgatás (kézi-, gépi-, vegyes anyagmozgatás)

- 16. Ismertesse a rendelkezésére bocsátott éles, FÉG Monte Carlo sörétes puskán a fegyverre előírt hatástalanítási előírásokat, végrehajtandó átalakítási munkákat a hatályos jogszabályok alapján! Ismertesse a hatástalanítás során alkalmazható szerszámokat, gépeket és a felhasznált anyagokat!**
Ismertesse a villamos berendezésekre és azok üzemeltetésére vonatkozó általános előírásokat! Saját szakterületéről vett példán keresztül mutassa be egy konkrét eszközüzemeltetésre vonatkozó előírásokat és szabályokat!

Vázlatpontok:

- A hatástalanítás törvényi szabályozása, hatástalanított lőfegyver fogalma
- A csőszerkezeten és a zárótesten végrehajtandó átalakítások, technológia ismertetése
- A fegyver fődarabjain elhelyezendő jelölések, hatástalanítás dokumentálása
- Szerszámok, gépek, anyagok ismertetése
- A villamos gépek üzemeltetés előtti ellenőrzése
- A villamos gépek besorolása üzemeltetőjük szerint
- A villamos gépek tárolása, karbantartása

A tételhez használandó segédeszköz: éles, FÉG Monte Carlo sörétes puska

Kulcsszavak, fogalmak:

- Fogalma: lőszer, illetve lövedék kilövésére véglegesen alkalmatlanná tett lőfegyver
- Csőszerkezeten és zárótesten végrehajtandó műveletek az érvényben lévő szabályozók alapján. Henger palástjára lejtőt csavarunk (csavarvonal, menetemelkedés)
- Szerszámok: hajtóvas, menet metsző, menetfűrő, LH, HSS,
- Eszterga, hegesztő berendezés,
- Önedző elektróda,
- Érintésvédelem, gyengeáram – erősáram, érzetküszöb, rázásérzet, elengedési küszöb, az áram fizikai-, élettani hatásai, embólia
- Érintésvédelem, védőnullázás, áram-védőkapcsolás, törpefeszültség, elszigetelés, védőelválasztás
- IP-védelem, vészleállító

17. A rendelkezésre bocsátott Mauser M98 puska elsütő és biztosító szerkezetén keresztül mutassa be azok rendeltetését, felépítését, működését! Mutassa be az elsütő és biztosító szerkezeteken az alkatrészek egymáshoz való kapcsolódását! Sorolja fel az égés feltételeit, ismertesse a tűzoltás elvét! Sorolja fel a tűzoltásra alkalmazott anyagokat, eszközöket, ismertesse ezek tulajdonságait, alkalmazási területeit! Sajat szakterületén keresztül mutassa be az elméletben ismertetteket!

Vázlatpontok:

- Az elsütőszerkezet, biztosítószerkezet általános rendeltetése, Mauser M98 puska elsütési lánc.
- A fegyveren alkalmazott elsütőszerkezet és biztosítószerkezet jellemzése, működése
- Szilárd, laza, átmeneti illesztések jellemzői
- Az égés, mint kémiai reakció folyamata, feltételei, fajtái
- Tűzoltóanyagok és eszközök fajtái, jellemzői, alkalmazhatósága
- A tűzoltóeszközök üzemeltetése
- A tűz jelzése, oltása, tűzvédelmi oktatás

A tételhez használandó segédeszköz: éles, Mauser M98 ismétlő puska

Kulcsszavak, fogalmak:

- Elsütőszerkezet: lövés kiváltása, fenntartása, megszakítása. Biztosítószerkezet: a véletlen és korai lövés kiváltás megakadályozása
- Mauser: elsütőbillentyű, elsütőemelő, ütőszeg. Mechanikus, ütőszeg típusú, egyes lövést biztosító elsütőszerkezetek. Mauser: 3 állású, zászlós, zár nyitás és ütőszegbiztosítás.
- Illesztés, játék, fedés, laza illesztés, átmeneti illesztés, szilárd illesztés, legnagyobb fedés, legkisebb fedés
- Gyors-, lassú égés, tökéletes-, tökéletlen égés, kevert, vagy kinetikai-, diffúz-, izzó égés, szilárd-, folyékony-, légnemű anyag-, porok-, kevert anyagok égése, tűzoltóanyagok (szilárd-, folyékony-, légnemű tűzoltóanyagok), hűtőhatás, fojtóhatás, antikatalikus hatás, éghető anyag eltávolítása, oxigénelvonás, hűtőhatás, tűzoltóeszközök, vízzel oltó-, porral oltó-, habbal oltó-, széndioxiddal oltó-, halonnal oltó készülékek
- Országos Tűzvédelmi Szabályzat

18. A rendelkezésre bocsátott éles, Baikal Izs 27-E sörétes puska elsütő és biztosító szerkezetén keresztül mutassa be azok rendeltetését, felépítését, működését! Mutassa be az elsütő és biztosító szerkezeteken az alkatrészek egymáshoz való kapcsolódását!

Ismertesse a munkahelyek létesítésének és üzemeltetésének tűzvédelmi előírásait és szabályait! Ismertesse a tűzveszélyességi osztályok fogalmát, a besorolás elveit! Saját szakterületéről vett példával mutassa be az elméletben ismertetteket!

Vázlatpontok:

- Az elsütőszerkezet, biztosítószerkezet általános rendeltetése
- Sörétes fegyvereken alkalmazott elsütő- és biztosítószerkezetek. Baikal Izs 27-E sörétes puska elsütési lánc
- A fegyveren alkalmazott elsütőszerkezet és biztosítószerkezet jellemzése, működése
- Menetkészítés folyamatainak, szerszámainak ismertetése
- Szilárd, laza, átmeneti illesztések jellemzőinek meghatározása
- A munkahelyek létesítésének, üzemeltetésének tűzvédelmi előírásai, a tűzveszélyességi osztályok és a besorolás szabályai

A tételhez használandó segédeszköz: éles, Baikal Izs 27-E sörétes puska

Kulcsszavak, fogalmak:

- Elsütőszerkezet: lövés kiváltása, fenntartása, megszakítása. Biztosítószerkezet: a vétlen és korai lövés kiváltás megakadályozása. Mechanikus, kakas típusú, egyes lövést biztosító elsütőszerkezetek
- Baikal Izs 27-E elsütési lánc: elsütőbillentyű, elsütőrúd, elsütőemelő, kakas, ütőszeg. Biztosítószerkezet: tolókás, az elsütőemelőre, automatikus biztosítás a kakasra hat. Részai: kulcs, biztosító gomb, elsütőbillentyű, billentyűtalp, elsütőemelő, kakasok, kakasnyomók, kakasrugók, feszítők, feszítő rudak
- Éles menet, metrikus menet, Withworth menet,
- Méretnagyság, névleges méret, alsó-, felső határméret, alsó-, felső eltérés, tűrésnagyság, alpméret
- Illesztés, játék, fedés, laza illesztés, átmeneti illesztés, szilárd illesztés, legnagyobb fedés (játék), legkisebb fedés (játék)
- Tűzveszélyességi osztályok (A – fokozottan tűz- és robbanásveszélyes, B – tűz- és robbanásveszélyes, C – tűzveszélyes, D – mérsékelten tűzveszélyes, E – nem tűzveszélyes)

19. A kézi lőfegyverek általános szerkezettani felépítésén keresztül jellemezze a rendelkezésére bocsátott éles, 9 mm CZ Scorpion EVO 3A1 géppisztolyt! Mutassa be az érintett szerkezeti egységeket, foglalja össze jellemzőiket! Válaszában térjen ki a fegyver működési rendszerelvére, felépítésére, működésére! Mutassa be a géppisztolyon alkalmazott gépészeti kötések, kapcsolatokat! Saját szakterületéről vett példán keresztül mutassa be a tűzmegeelőzés és a tűzjelzés lehetőségeit, a tűzjelzéssel szemben támasztott követelményeket, valamint a tűzoltás folyamatát, eszközeit és szabályait! Ismertesse a tűzmegeelőzés elveit, a tűzvédelmi oktatás fajták feladatát, módszerét, érintettjeit, dokumentálását!

Vázlatpontok:

- A géppisztoly működési rendszerelve
- A csőszerkezet, zárszerkezet, elsütőszerkezet, adogatószerkezet, helyretoló szerkezet, irányzékszerkezet, tokszerkezet, tusaszerkezet, biztosítószerkezet jellemzése
- A gépkarabély alkatrészeinek működése egyes-, sorozat-, rögzített lövésszámú sorozatlövés leadása esetén, valamint biztosításkor
- Menetprofilok jellemzőinek ismertetése
- Kötőmenetek ismertetése
- Szilárd illesztés átfedésének meghatározása
- A tűz jelzésének lehetőségei, a tűzjelzéssel szembeni követelmények
- A tűz megeelőzése, a tűzvédelmi oktatás fajtái, módszerei
- A riasztás és a tűzoltás általános szabályai

A tételhez használandó segédeszköz: éles, 9 mm CZ Scorpion EVO 3A1 géppisztoly

Kulcsszavak, fogalmak:

- Rendszer: szabadon hátrasikló tömegzárás; cső: egyrétegű, 6 db. huzag, jobb irányú, normál huzagprofil, kovácsolt
- Zárszerkezet: tömegzár; elsütőszerkezet: mechanikus, kakas típusú, vegyes (egyeslövés, sorozatlövés, rögzített sorozat) üzemmódot biztosító; adogatószerkezet: 30 löszeres ívelt, cserélhető szekrénytár; helyretolószerkezet: rugós; irányzékszerkezet: mechanikus, zárt, forgó; tokszerkezet: könnyűfém ötvözet, forgácsolt; tusaszerkezet: mozgatható (válltámasz), műanyag, biztosítószerkezet: tokbiztosító (billentyű), kioldóemelő.
- Éles menet, lapos menet, metrikus menet, Withworth menet, fűrészmenet ismertetése
- Mérepszóródás, névleges méret, alsó-, felső határméret, alsó,- felső eltérés, túrésnagyság, alaplámet
- Illesztés, fedés, szilárd illesztés, legnagyobb, legkisebb fedés
- Tűzmegeelőzés, tűzvédelmi oktatás, tűzjelzés

20. Ismertesse a félautomata sörétes fegyverek működési rendszereit! Részletesen mutassa be a BERETTA ES-100 sörétes puska felépítését, működését! Mutassa be a fegyveren található szerkezeteken alkalmazott gépészeti kötéseket, illesztéseket, kapcsolatokat! Ismertesse a környezetvédelem fogalmát, területeit! Térjen ki a hulladékgazdálkodás szabályaira, területeire! Saját szakterületén keresztül mutassa be a hulladék „életútját”!

Vázlatpontok:

- BERETTA ES-100 sörétes puska működési rendszerrelve, felépítése, működése
- BERETTA ES-100 sörétes puska elsütési lánc
- Illesztési rendszerek ismertetése
- Szilárd illesztés átfedésének meghatározása
- Laza illesztés játékanak meghatározása
- A környezetvédelem szükségessége, fogalma, területei, szabályozása
- A hulladék fogalma, felosztása, a hulladékgazdálkodás elemei, ezek megvalósulásának szabályai
- A hulladéktárolás és –szállítás szabályai

A tételhez használandó segédeszköz: éles, BERETTA ES-100 sörétes puska

Kulcsszavak, fogalmak:

- Hosszú csőhátrasiklás, gázelvezetés, inercia
- Csőszerkezet, tusa szerkezet, zárszerkezet, helyretoló szerkezet, biztosító szerkezet, adogató szerkezet, irányzék szerkezet, tokszerkezet, elsütő szerkezet
- BERETTA ES-100 sörétes puska elsütési lánc: elsütőbillentyű, kakas, ütőszeg, Retsztestes zár.
- Méretségzóródás, névleges méret, alsó-, felső határméret, alsó,- felső eltérés, tűrésnagyság, alpméret
- Illesztés, játék, fedés, laza illesztés, átmeneti illesztés, szilárd illesztés, legnagyobb fedés (játék), legkisebb fedés (játék)
- Környezetvédelem, levegővédelem, vizek védelme, a föld védelme, az épített környezet védelme, szennyezés
- Hulladék, veszélyes hulladék, kommunális-, ipari-, mezőgazdasági hulladék, hulladékgyűjtés, -kezelés, -szállítás, -begyűjtés, -megsemmisítés, végleges elhelyezés

ÉRTÉKELÉS

Sorszám	Név	Feladat sorszama	Osztályzat

.....
dátum

.....
aláírás

