

NEMZETGAZDASÁGI MINISZTERIUM

54 863 01 Fegyverműszerész

Komplex szakmai vizsga

Szóbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: Fegyverműszerész feladatok


A vizsgafeladat időtartama: 30 perc (felkészülési idő 15 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: 30%

A 315/2013. (VIII. 28.) Kormányrendelet 3. § (2) bekezdésében foglaltak alapján a szakmai vizsga szóbeli tételeit a 001138/2014-5522 számon kiadom.

EREDETIVEL MINDENBEN
MEGEGYEZŐ MÁSOLAT

Jóváhagyta:



Dr. Odrobina László
főosztályvezető



2014

**NEMZETI MUNKAÜGYI HIVATAL
SZAK- ÉS FELNŐTTKÉPZÉSI IGAZGATÓSÁG**

Érvényes: 2014. 01. 09-től

Szakképesítés: 54 863 01 Fegyverműszerész
Szóbeli vizsgatevékenység
A vizsgafeladat megnevezése: Fegyverműszerész feladatok

A vizsgafeladat ismertetése: A szóbeli vizsga központilag összeállított kérdései a Lőfegyverek javításának alapjai, Gépészeti finommechanikai kötések és Általános gépészeti munka-, baleset-, tűz- és környezetvédelmi feladatok témaköröket tartalmazzák.

A tételhez használandó segédeszközöket a vizsgaszervező biztosítja.

A feladatsor első részében található 1–20-ig számozott vizsgakérdéseket ki kell nyomtatni. Ezek lesznek a húzótételek.

A második részben található a tanári példány, amely az értékelést segíti.

A tételsor a (12/2013. (III. 28.) NGM rendelettel módosított) 27/2012. (VIII. 27.) NGM rendeletben foglalt szakképesítés szakmai és vizsgakövetelménye alapján készült.

1. Foglalja össze a sörétes fegyvereknél alkalmazott csövek rendeltetését, felépítését és a lehetséges csőelrendezéseket! A mellékelt Merkel éles, sörétes lőfegyver alapján mutassa be a sima csőfuratú fegyvercső részeit és a csőjellelmezőket! Körvonalazza a lehetséges csőkötegelési fajtákat, alkalmazott csőbilincs kötéseket!

Határozza meg a munkavédelem fogalmát, feladatát, alapkérdését, felosztását, célkitűzéseit! Mutassa be a munkavédelem területét érintő alapvető jogszabályokat!

- A fegyvercső rendeltetése, a sörétes fegyvercső felépítése, csőjellelmezők, csőszűkítések ismertetése
- A sörétes fegyvereknél alkalmazott csőkapcsolatok, csőelrendezések ismertetése
- A csőkapcsolatok kialakításának műveletei, eszközei, anyagai, segédanyagai
- A lágýforrasztás technológiájának ismertetése, műveletének fontosabb munka- és környezetvédelmi előírásai
- A munkavédelem fogalma, feladata
- A munkavédelem alapkérdése, a biztonságtechnika lényege
- A munkavédelem felosztása, a részek feladata
- Az 1993. évi CXC. törvény a munkavédelemről és a végrehajtásáról szóló 5/1993. (XII. 26.) MüM rendelet

A tételhez használandó segédeszköz: Éles Merkel sörétes lőfegyver

2. Foglalja össze a huzagolt csövű lőfegyvereknél alkalmazott csövek rendeltetését, felépítését és a lehetséges csőelrendezéseket! A mellékelt Mauser M98 éles, huzagolt csövű, hosszú lőfegyver alapján mutassa be a huzagolt csőfuratú fegyvercső részeit és a csőjellemzőket! Értelmezze a menetek származtatását! Emelje ki a menet- jellemzőket! Magyarázza el a menetek készítésének lehetséges folyamatait! Határozza meg a baleset fogalmát, fajtáit, a bekövetkezés folyamatát és a baleset bekövetkezésekor követendő magatartást, valamint feladatokat (a baleset kivizsgálásának részletezése nélkül)!

- A fegyvercső rendeltetése, a huzagolt fegyvercső felépítése, csőjellemzők
- A huzagolt csövű fegyvereknél alkalmazott csőelrendezések, alkalmazható csőszerelvények és rendeltetésük
- Menetek származtatása, menetemelkedés, értelmezése
- Mozgató- és kötőmenetek ismertetése
- A menetekészítés folyamatainak ismertetése
- A baleset és baleseti fajták, ezek fogalma, a veszélyforrás
- A baleset bekövetkezésének folyamata
- Teendők a baleset bekövetkezésekor, észlelésekor

A tételhez használandó segédeszköz: Éles Mauser M98 ismétlőpuska

3. A kézi lőfegyverek általános szerkezettani felépítésén keresztül jellemezze a rendelkezésére bocsátott éles, Blaser R8 ismétlőpuskát! Mutassa be az érintett szerkezeti egységeket, foglalja össze jellemzőiket! Válaszában térjen ki a fegyver működési rendszerelvére, felépítésére, működésére! Jellemezze az adott fegyveren alkalmazott gépészeti kötési, rögzítési formákat! Saját szakterületéről vett példán keresztül mutasson be egy konkrét hegesztési folyamat során betartandó és az érintettek tevékenységére vonatkozó előírásokat!

- A puska működési rendszerelve
- A csőszerkezet, zárszerkezet, elsütőszerkezet, adogatószerkezet, helyretoló szerkezet, irányzékszerkezet, tokszerkezet, tusaszerkezet, biztosítószerkezet jellemzése
- A puska működésének ismertetése
- Menetek származtatása, menetemelkedés értelmezése
- A menetkészítés folyamatainak ismertetése
- A hegesztési tevékenység előkészítésének, végzésének, munka utáni tevékenységeinek előírásai, a Hegesztési Biztonsági Szabályzat előírásai

A tételhez használandó segédeszköz: Éles Blaser R8 ismétlőpuska

4. Mutassa be a huzagolt csövű, kézi lőfegyvereken alkalmazható csőszerelvényeket, rendeltetésüket! Röviden foglalja össze a mellékelt, alább felsorolt csőszerelvények funkcióit! Értelmezze a menetek származtatását! Emelje ki a menetjellemezőket! Mondja el a menetes kötések létesítésének folyamatait! Mutassa be a mellékelt fegyvereken a csőszerelvények elfordulás elleni biztosítását!

Definiálja a veszélyforrás fogalmát, végezze el csoportosítását, mondjon a saját szakmája területéről példát a különböző veszélyforrásokra és ezek csökkentésének, megszüntetésének lehetőségére!

- A lángrejtő, csőcsavar, csőszájfék, kompenzátor, csőrátét (csőszűkítő), csőtoldal, hangtompító rendeltetése
- Menetek származtatása, menetemelkedés értelmezése
- Mozgató- és kötőmenetek ismertetése
- A menetkészítés folyamatainak ismertetése
- A veszélyforrás fogalma, felosztása, szerepe a baleset kialakulásában
- Veszélyforrások a fegyverműszerész szakképesítés gyakorlása során, és ezek csökkentésének lehetőségei

A tételhez használandó segédeszköz: Éles 7,62 mm-es AK-47 gépkarabély, 7,62 mm-es PKM géppuska

5. Foglalja össze a kézi lőfegyvereken alkalmazott irányzékszerkezetek rendeltetését, fajtáit! A mellékelt irányzékok és fegyverek bemutatásával magyarázza el a mechanikus irányzékszerkezetek fajtáit, alkalmazásukat! Fejtse ki a mechanikus irányzékok rögzítésének lehetőségeit, folyamatait! Mutassa be a baleset kivizsgálásának folyamatát (különös tekintettel a baleseti jegyzőkönyv készítésére), szabályzóit!

- Az irányzékszerkezetek rendeltetése és fajtáik
- A mechanikus irányzékok fajtái, felépítésük, működésük, jellemző alkalmazásuk
- A lágyforrasztás eszközei, anyagai és segédanyagainak ismertetése
- A lágyforrasztás technológiájának ismertetése
- A forrasztás műveletének fontosabb munka- és környezetvédelmi előírásai
- Menetek származtatása, menetemelkedés értelmezése, mozgó- és kötőmenetek ismertetése, a menetek készítés folyamatainak ismertetése
- A tűrések, illesztések fogalma, a tűrés-, illesztésrendszer alkalmazásának ismertetése
- Baleset észlelése, bejelentése, kivizsgálása (élet- és vagyonmentés után)
- A baleseti jegyzőkönyv fogalma, tartalmi és formai követelményei, a kitöltését meghatározó jogszabály, kitöltésének, megőrzésének, juttatásának szabályai

A tételhez használandó segédeszköz: Éles 7,62 mm-es AK-47 gépkarabély, Mauser M98 ismétlőpuska, 9 mm-es PA-63 pisztoly, Baikal IZS-27

6. A kézi lőfegyverek általános szerkezettani felépítésén keresztül jellemezze a 7,65 mm-es R-78 pisztolyt! Mutassa be a mellékelt éles lőfegyveren az érintett szerkezeti egységeket, foglalja össze jellemzőiket! Válaszában térjen ki a fegyver működési rendszerelvére, felépítésére, működésére! Jellemezze az adott fegyveren alkalmazott gépészeti kötési, rögzítési formákat!

Határozza meg a kockázatértékelés fogalmát, folyamatát, elvégzésének követelményeit! Saját szakterületéről válasszon egy kockázatértékelési feladatot, és foglalja össze annak célját, megvalósítási folyamatát, követelményeit és dokumentálását!

- A pisztoly működési rendszerelve
- A csőszerkezet, zárszerkezet, elsütőszerkezet, adogatószerkezet, helyretoló szerkezet, irányzékszerkezet, tokszerkezet, tusaszerkezet, biztosítószerkezet jellemzése
- A pisztoly működése normál és revolverező lövés leadása esetén
- Menetek származtatása, menetemelkedés értelmezése
- Mozgató- és kötőmenetek ismertetése
- A menetkészítés folyamatainak ismertetése
- A tűrések, illesztések fogalma
- A tűrés-, illesztésrendszer alkalmazásának ismertetése
- A biztonságtechnika következményei, a kockázat fogalma
- A kockázatértékelés szükségessége, folyamata, dokumentálása
- A fegyverműszerész szakma gyakorlása közben végzendő kockázatértékelés

A tételhez használandó segédeszköz: Éles 7,65 mm-es R-78 pisztoly

7. A kézi lőfegyverek általános szerkezettani felépítésén keresztül jellemezze a 9 mm-es P9RC pisztolyt! Mutassa be a mellékelt éles lőfegyveren az érintett szerkezeti egységeket, foglalja össze jellemzőiket! Válaszában térjen ki a fegyver működési rendszerelvére, felépítésére, működésére! Jellemezze az adott fegyveren alkalmazott gépészeti kötési, rögzítési formákat!

Definiálja a foglalkozási megbetegedés fogalmát, beszéljen kivizsgálásának folyamatáról! Térjen ki az expozíció és a fokozott expozíció fogalmára, fajtáira, mondjon példákat a saját szakképesítése tekintetében!

- A pisztoly működési rendszerelve
- A csőszerkezet, zárszerkezet, elsütőszerkezet, adogatószerkezet, helyretoló szerkezet, irányzékszerkezet, tokszerkezet, tusaszerkezet, biztosítószerkezet jellemzése
- A pisztoly működése normál és revolverező lövés leadása esetén
- A tűrések, illesztések fogalma
- A tűrés-, illesztésrendszer alkalmazásának ismertetése
- Menetek származtatása, menetemelkedés értelmezése
- Mozgató- és kötőmenetek ismertetése
- A menetkészítés folyamatainak ismertetése
- A foglalkozási megbetegedés fogalma, kialakulása
- Az expozíció és fokozott expozíció fogalma, az expozíció fajtái
- A foglalkozási megbetegedés bejelentése és kivizsgálása
- Expozíciók a fegyverműszerész szakképesítés gyakorlása során, és ezek csökkentésének lehetőségei

A tételhez használandó segédeszköz: Éles 9 mm-es P9RC pisztoly

8. A kézi lőfegyverek általános szerkezettani felépítésén keresztül jellemezze a rendelkezésére bocsátott 7,62 mm-es PKM éles géppuskát! Mutassa be az érintett szerkezeti egységeket, foglalja össze jellemzőiket! Válaszában térjen ki a fegyver működési rendszerelvére, felépítésére, működésére! Jellemezze az adott fegyveren alkalmazott oldható és nem oldható kötéseket!

Foglalja össze a munkáltató és a munkavállaló munkavédelemmel kapcsolatos jogait és kötelességeit! Térjen ki a munkavállalók munkavédelmi érdekképviselésére!

- A géppuska működési rendszerelve
- A csőszerkezet, zárszerkezet, elsütőszerkezet, adogatószerkezet, helyretoló szerkezet, irányzékszerkezet, tokszerkezet, tusaszerkezet, biztosítószerkezet jellemzése
- A géppuska működésének ismertetése
- Menetek származtatása, menetemelkedés értelmezése
- Mozgató- és kötőmenetek ismertetése
- A menetkészítés folyamatainak ismertetése
- A zsugorkötés létesítésének lehetséges módozatai
- A szilárd illesztés átfedésének meghatározása
- A zsugorkötés alkalmazásának bemutatása példákkal
- A zsugorkötés szerelésénél alkalmazható szerszámok ismertetése
- A munkavállaló és a munkaadó munkavédelemmel kapcsolatos jogai a jogi szabályozások tükrében
- A munkavállaló és a munkaadó munkavédelemmel kapcsolatos kötelezettségei a jogi szabályozások tükrében
- Munkavédelmi érdekképviselés

A tételhez használandó segédeszköz: Éles 7,62 mm-es PKM géppuska

9. A kézi lőfegyverek általános szerkezettani felépítésén keresztül jellemezze a 7,62 mm-es VZ-58 éles gépkarabélyt! Mutassa be az érintett szerkezeti egységeket, foglalja össze jellemzőiket! Válaszában térjen ki a fegyver működési rendszerelvére, felépítésére, működésére! Jellemezze az adott fegyveren alkalmazott oldható és nem oldható kötéseket!

Fejtse ki a munkavállaló védelmének elveit, részletezze az egyéni védőfelszerelés juttatásának, használatának rendjét és előírásait! Három, a saját szakterületéről vett példán keresztül mutassa be ezeket az elveket és előírásokat!

- A gépkarabély működési rendszerelve
- A csőszerkezet, zárszerkezet, elsütőszerkezet, adogatószerkezet, helyretoló szerkezet, irányzékszerkezet, tokszerkezet, tusaszerkezet, biztosítószerkezet jellemzése
- A gépkarabély működésének ismertetése
- A zsugorkötés létesítésének lehetséges módozatai
- A szilárd illesztés átfedésének meghatározása
- A zsugorkötés alkalmazásának bemutatása példákkal
- A zsugorkötés szerelésénél alkalmazható szerszámok ismertetése
- Menetek származtatása, menetemelkedés értelmezése
- Mozgató- és kötőmenetek ismertetése
- A menetkészítés folyamatainak ismertetése
- A munkavállaló védelmének jogi alapja
- A kollektív és az egyéni védelem kialakításának, alkalmazásának elvei
- Az egyéni védőfelszerelés juttatásának elvei és gyakorlata
- Az egyéni védőfelszerelés alkalmazása, tisztítása és karbantartása
- A fegyverműszerész szakképesítés egyéni védőfelszerelést igénylő gépei, berendezései, technológiai

A tételhez használandó segédeszköz: Éles 7,62 mm VZ-58 gépkarabély

10. A kézi lőfegyverek általános szerkezettani felépítésén keresztül jellemezze a rendelkezésére bocsátott éles, 7,62 mm-es SZVD távcsöves puskát! Mutassa be az érintett szerkezeti egységeket, foglalja össze jellemzőiket! Válaszában térjen ki a fegyver működési rendszerelvére, felépítésére, működésére! Jellemezze az adott fegyveren alkalmazott gépészeti kötési, rögzítési formákat!

Indokolja meg, miért van szükség a munkavédelmi oktatásra! Végezze el a munkavédelmi oktatások csoportosítását, sorolja fel az oktatási fajták feladatát, módszerét, érintettjeit, térjen ki dokumentálására! Saját szakterületén keresztül mutassa be az elméletben elmondottakat!

- A puska működési rendszerelve
- A csőszerkezet, zárszerkezet, elsütőszerkezet, adogatószerkezet, helyretoló szerkezet, irányzékszerkezet, tokszerkezet, tusaszerkezet, biztosítószerkezet jellemzése
- A puska működésének ismertetése
- A zsugorkötés létesítésének lehetséges módozatai
- A szilárd illesztés átfedésének meghatározása
- A zsugorkötés alkalmazásának bemutatása példákkal
- A zsugorkötés szerelésénél alkalmazható szerszámok ismertetése
- Menetek származtatása, menetemelkedés értelmezése
- Mozgató- és kötőmenetek ismertetése
- A menetkészítés folyamatainak ismertetése
- A biztonságtechnika lényege
- A munkavédelmi oktatás kötelezettsége, megvalósítása, nyilvántartása, fajtái, tartalma
- A fegyverműszerész szakképesítés gyakorlása során szükséges munkavédelmi oktatások

A tételhez használandó segédeszköz: Éles 7,62 mm-es SZVD távcsöves puska

11. Feladata, hogy mutassa be a csőből elvezetett gázok energiáján alapuló kézi lőfegyverek működési elveit. A mellékelt 7,62 mm-es RPD golyószóró metszete alapján mutassa be annak működési elvét, jellemezze fő szerkezeti egységeit! Körvonalazza az alkatrészek egymáshoz való kapcsolódásának megvalósítását a fegyveren!

Foglalja össze a munkahelyek kialakításának általános követelményeit! Saját szakterületéről vett példákon keresztül részletesen térjen ki az ott alkalmazandó biztonsági jelzések kialakításra, elhelyezésére!

- A golyószóró működési rendszerelve
- A csőszerkezet, zárszerkezet, elsütőszerkezet, adogatószerkezet, helyretoló szerkezet, irányzékszerkezet, tokszerkezet, tusaszerkezet, biztosítószerkezet jellemzése
- A golyószóró működésének ismertetése
- A zsugorkötés létesítésének lehetséges módozatai
- A zsugorkötés alkalmazásának bemutatása példákkal
- A zsugorkötés szerelésénél alkalmazható szerszámok ismertetése
- Menetek származtatása, menetemelkedés értelmezése
- A menetkészítés folyamatainak ismertetése
- A munkahely mint a munkavállaló élettere, munkaterek
- A munkahelyekkel szemben támasztott általános követelmények, munkahelyek kialakítása, elrendezése, szellőztetése, megvilágítása, fűtése, klimatizálása, jelek, jelzések kialakítása, elhelyezése
- Szakmaspecifikus követelmények

A tételhez használandó segédeszköz: 7,62 mm-es RPD golyószóró metszet

12. A kézi lőfegyverek általános szerkezettani felépítésén keresztül jellemezze a rendelkezésére bocsátott éles, Blaser R93 ismétlőpuskát! Mutassa be az érintett szerkezeti egységeket, foglalja össze jellemzőiket! Válaszában térjen ki a fegyver működési rendszerelvére, felépítésére, működésére! Jellemezze az adott fegyveren alkalmazott gépészeti kötési, rögzítési formákat!

Fejtse ki a zaj- és rezgésvédelem szükségességét, saját szakterületéről vett példákon keresztül térjen ki az ellenük történő védekezés lehetőségeire és megoldásaira!

- A puska működési rendszerelve
- A csőszerkezet, zárszerkezet, elsütőszerkezet, adogatószerkezet, helyretoló szerkezet, irányzékszerkezet, tokszerkezet, tusaszerkezet, biztosítószerkezet jellemzése
- A puska működésének ismertetése
- Menetek származtatása, menetemelkedés értelmezése
- A menetkészítés folyamatainak ismertetése
- Fizikai veszélyforrások, a zaj és a rezgés fizikai megnyilvánulása, hatása az emberi szervezetre, a védekezés lehetőségei
- A fegyverműszerész szakképesítés során alkalmazandó zaj- és rezgésvédelem szükségessége, megoldási lehetőségek

A tételhez használandó segédeszköz: Éles Blaser R93 ismétlőpuska

13. Jellemezze a rendelkezésére bocsátott éles, Mannlicher M95 puskát (karabélyt)! Mutassa be az érintett szerkezeti egységeket, foglalja össze jellemzőiket! Válaszában térjen ki a fegyver működési rendszerelvére, felépítésére, működésére! Mutassa be az adott fegyveren alkalmazott oldható és nem oldható kötéseket! Határozza meg a munkahelyek fűtésével és légellátásával kapcsolatos fogalmakat, általános elveket! Saját szakterületéről vett példákon keresztül mutassa be a megoldási lehetőségeket, térjen ki az üzemeltetéssel kapcsolatos előírásokra!

- A puska működési rendszerelve
- A csőszerkezet, zárszerkezet, elsütőszerkezet, adogatószerkezet, helyretoló szerkezet, irányzékszerkezet, tokszerkezet, tusaszerkezet, biztosítószerkezet jellemzése
- A puska működésének ismertetése
- A zsugorkötés létesítésének lehetséges módozatai
- A zsugorkötés alkalmazásának bemutatása példákkal
- A zsugorkötés szerelésénél alkalmazható szerszámok ismertetése
- Menetek származtatása, menetemelkedés értelmezése
- A menetkészítés folyamatainak ismertetése
- A munkahely légellátása, fűtési megoldásai
- A berendezések üzemeltetési szabályai

A tételhez használandó segédeszköz: Éles Mannlicher M95 puska

14. A rendelkezésére bocsátott 7,62 mm-es 1891/30M Moszin-Nagant éles, golyós lőfegyver szerkezeti egységein keresztül foglalja össze a fegyverekre előírt hatástalanítási előírásokat, a végrehajtandó átalakítási munkákat a hatályos jogszabályok alapján! Beszéljen a hatástalanítás során alkalmazható gépészeti kötési eljárásokról! Sorolja fel a hegesztési folyamat során betartandó munkavédelmi előírásokat! Határozza meg a munkahelyek megvilágításával kapcsolatos fogalmakat, általános elveket! Saját szakterületéről vett példákon keresztül mutassa be a megoldási lehetőségeket, térjen ki az üzemeltetéssel kapcsolatos előírásokra!

- A hatástalanítás törvényi szabályozása, a hatástalanított fegyver fogalma
- A csőszerkezeten, csőszerelvényeken, zár-, tok-, elsütőszerkezeten végrehajtandó átalakítások, technológia ismertetése
- A fegyver fődarabjain elhelyezendő jelölések
- Menetek származtatása, menetemelkedés értelmezése
- A menetkészítés folyamatainak ismertetése
- A szilárd illesztés átfedésének meghatározása
- A hegesztés célja, technológia szerinti csoportosítása
- A bevont elektródás kézi ívhegesztés eszközeinek és technológiájának ismertetése
- A hegesztőelektródák típusai
- A munkahelyek megvilágításának szükségessége, megoldásai (természetes-mesterséges megvilágítás, üzemi, tartalék-, átmeneti, szükség-, biztonsági világítás)
- A világítással szembeni követelmények, világítóberendezések
- A színdinamika lényege, alkalmazásának lehetőségei
- A világítóberendezések üzemeltetése

A tételhez használandó segédeszköz: Éles 7,62 mm-es 1891/30M Moszin-Nagant puska

15. A válaszadáshoz biztosított, éles 9 mm-es FP-9 pisztoly szerkezeti egységein keresztül foglalja össze a pisztolyra előírt hatástalanítási előírásokat, végrehajtandó átalakítási munkákat a hatályos jogszabályok alapján! Mutassa be a hatástalanítás során alkalmazható gépészeti kötési eljárásokat!

Határozza meg a munkahelyeken történő anyagmozgatással kapcsolatos alapfogalmakat és elveket! Saját szakterületéről vett példákon keresztül mutassa be a megoldási lehetőségeket és a betartandó előírásokat!

- A hatástalanítás törvényi szabályozása, a hatástalanított fegyver fogalma
- A csőszerkezeten, csőszerelvényeken, zár-, tok-, elsütőszerkezeten végrehajtandó átalakítások, technológia ismertetése
- A fegyver fődarabjain elhelyezendő jelölések
- Menetek származtatása, menetemelkedés értelmezése
- A menetkészítés folyamatainak ismertetése
- A szilárd illesztés átfedésének meghatározása
- A hegesztés célja, technológia szerinti csoportosítása
- A bevont elektródás kézi ívhegesztés eszközeinek és technológiájának ismertetése
- A hegesztőelektródák típusai
- Az anyagmozgatás szükségessége, lehetőségei
- A fegyverműszerész szakképesítés anyagmozgatási igényei, ezek megvalósításának szabályai, eszközei

A tételhez használandó segédeszköz: Éles 9 mm FP-9 pisztoly

16. Mutassa be a rendelkezésére bocsátott éles, FÉG Monte Carlo sörétes puskán a fegyverre előírt hatástalanítási előírásokat, végrehajtandó átalakítási munkákat a hatályos jogszabályok alapján! Térjen ki a hatástalanítás során alkalmazható gépészeti kötési eljárásokra!

Foglalja össze a villamos berendezésekre és azok üzemeltetésére vonatkozó általános előírásokat! Saját szakterületéről vett példán keresztül mutassa be egy konkrét eszköz üzemeltetésére vonatkozó előírásokat és szabályokat!

- A hatástalanítás törvényi szabályozása, a hatástalanított fegyver fogalma
- A csőszerkezeten, csőszerelvényeken, zár-, tok-, elsütőszerkezeten végrehajtandó átalakítások, technológia ismertetése
- A fegyver fődarabjain elhelyezendő jelölések
- Az átalakítási technológia részletes ismertetése
- Menetek származtatása, menetemelkedés értelmezése
- A menetkészítés folyamatainak ismertetése
- A szilárd illesztés átfedésének meghatározása
- A hegesztés célja, technológia szerinti csoportosítása
- A bevont elektródás kézi ívhegesztés eszközeinek és technológiájának ismertetése
- A hegesztőelektródák típusai
- A villamos gépek üzemeltetés előtti ellenőrzése
- A villamos gépek besorolása üzemeltetőjük szerint
- A villamos gépek tárolása, karbantartása

A tételhez használandó segédeszköz: Éles FÉG Monte Carlo sörétes puska

17. A rendelkezésre bocsátott Mauser M98 és Mannlicher M95 elsütő- és biztosító-szerkezetein keresztül mutassa be azok rendeltetését, felépítését, működését! Mutassa be az elsütő- és biztosító-szerkezeteken az alkatrészek egymáshoz való kapcsolódását! Sorolja fel az égés feltételeit, mondja el a tűzoltás elvét! Sorolja fel a tűzoltásra alkalmazott anyagokat, eszközöket, beszéljen ezek tulajdonságairól, alkalmazási területeiről! Saját szakterületén keresztül mutassa be az elméletben elmondottakat!

- Az elsütőszerkezet, biztosító-szerkezet általános rendeltetése, a Mauser M98 és a Mannlicher M95 fegyverek elsütési lánc
- A két fegyveren alkalmazott elsütőszerkezet és biztosító-szerkezet jellemzése, működése
- Menetek származtatása, menetemelkedés értelmezése
- Mozgató- és kötőmenetek ismertetése
- A menetkészítés folyamatainak ismertetése
- A szilárd illesztés átfedésének meghatározása
- Az égés mint kémiai reakció folyamata, feltételei, fajtái
- A tűzoltó anyagok és eszközök fajtái, jellemzői, alkalmazhatósága
- A tűzoltó eszközök üzemeltetése
- A tűz jelzése, oltása, tűzvédelmi oktatás

A tételhez használandó segédeszköz: Mauser M98 és Mannlicher M95 elsütő- és biztosító-szerkezet

18. A rendelkezésre bocsátott éles, Baikal Izs 27-E és FÉG Monte Carlo sörétes puskák elsütő- és biztosítószerkezetein keresztül mutassa be azok rendeltetését, felépítését, működését! Mutassa be az elsütő- és biztosítószerkezeteken az alkatrészek egymáshoz való kapcsolódását!

Foglalja össze a munkahelyek létesítésének és üzemeltetésének tűzvédelmi előírásait és szabályait! Határozza meg a tűzveszélyességi osztályok fogalmát, a besorolás elveit! Sajat szakterületéről vett példával mutassa be az elméletben elmondottakat!

- Az elsütőszerkezet, biztosítószerkezet általános rendeltetése, sörétes fegyvereken alkalmazott elsütő- és biztosítószerkezetek. Baikal Izs 27-E és FÉG Monte Carlo fegyverek elsütési lánc
- A két fegyveren alkalmazott elsütőszerkezet és biztosítószerkezet jellemzése, működése
- Menetek származtatása, menetemelkedés értelmezése
- Mozgató- és kötőmenetek ismertetése
- A menetkészítés folyamatainak ismertetése
- A szilárd illesztés átfedésének meghatározása
- A munkahelyek létesítésének, üzemeltetésének tűzvédelmi előírásai, a tűzveszélyességi osztályok és a besorolás szabályai

A tételhez használandó segédeszköz: Éles Baikal Izs 27-E és FÉG Monte Carlo sörétes puska

19. Hasonlítsa össze az ismétlő (egylövetű), huzagolt csőfuratú, hosszú lőfegyverek zárszerkezeteit! A rendelkezésre bocsátott Mauser M98 és Mannlicher M95 lőfegyverek zárszerkezetein keresztül mutassa be azok felépítését, működését! Mutassa be a zárszerkezeteken alkalmazott gépészeti kötéseket, kapcsolatokat! Saját szakterületéről vett példán keresztül mutassa be a tűzmegelőzés és a tűzjelzés lehetőségeit, a tűzjelzéssel szemben támasztott követelményeket, valamint a tűzoltás folyamatát, eszközeit és szabályait! Sorolja fel a tűzmegelőzés elveit, a tűzvédelmi oktatásfajták feladatát, módszerét, érintettjeit, térjen ki dokumentálásra!

- A zárszerkezet általános rendeltetése, a Mauser M98 és Mannlicher M95 fegyverek elsütési láncja
- A két fegyveren alkalmazott zárszerkezet felépítése, működése
- Menetek származtatása, menetemelkedés értelmezése
- Mozgató- és kötőmenetek ismertetése
- A menetkészítés folyamatainak ismertetése
- A fűrészmenet rendeltetésének feladata a zárcsavaron, zártesten
- A szilárd illesztés átfedésének meghatározása
- A tűz jelzésének lehetőségei, a tűzjelzéssel szembeni követelmények
- A tűz megelőzése, a tűzvédelmi oktatás fajtái, módszerei
- A riasztás és a tűzoltás általános szabályai

A tételhez használandó segédeszköz: Éles Mauser M98 és Mannlicher M95 puskák zárszerkezetei

20. Hasonlítsa össze a sima csőfuratú, hosszú lőfegyverek zárszerkezeteit, reteszeléseit! A rendelkezésre bocsátott BRNO ZH 304 vegyes csövű és a MERKEL-47 éles lőfegyverek zárszerkezetein keresztül mutassa be azok felépítését, működését! Mutassa be a zárszerkezeteken alkalmazott gépészeti kötéseket, illesztéseket, kapcsolatokat!

Határozza meg a környezetvédelem fogalmát, területeit! Térjen ki a hulladékgazdálkodás szabályaira, területeire! Saját szakterületén keresztül mutassa be a hulladék „életútját”!

- A zárszerkezet általános rendeltetése, BRNO ZH 304 és MERKEL-47 fegyverek elsütési lánc
- A két fegyveren alkalmazott zárszerkezet felépítése, működése
- Menetek származtatása, menetemelkedés értelmezése
- Mozgató- és kötőmenetek ismertetése
- A menetkészítés folyamatainak ismertetése
- A szilárd illesztés átfedésének meghatározása
- Illesztési rendszerek ismertetése csapoknál
- A környezetvédelem szükségessége, fogalma, területei, szabályozása
- A hulladék fogalma, felosztása, a hulladékgazdálkodás elemei, ezek megvalósulásának szabályai
- A hulladéktárolás és -szállítás szabályai

A tételhez használandó segédeszköz: Éles BRNO ZH 304 vegyes csövű és a MERKEL-47 sörétes vadászfegyver zárszerkezetei

AZ ÉRTÉKELÉS SZEMPONTJAI

Tanári példány

1. Foglalja össze a sörétes fegyvereknél alkalmazott csövek rendeltetését, felépítését és a lehetséges csőelrendezéseket! A mellékelt Merkel éles, sörétes lőfegyver alapján mutassa be a sima csőfuratú fegyvercső részeit és a csőjellemzőket! Körvonalazza a lehetséges csőkötegelési fajtákat, alkalmazott csőbilincs kötéseket! Határozza meg a munkavédelem fogalmát, feladatát, alapkérdését, felosztását, célkitűzéseit! Mutassa be a munkavédelem területét érintő alapvető jogszabályokat!

- A fegyvercső rendeltetése, a sörétes fegyvercső felépítése, csőjellemzők, csőszűkítések ismertetése
- A sörétes fegyvereknél alkalmazott csőkapcsolatok, csőelrendezések ismertetése
- A csőkapcsolatok kialakításának műveletei, eszközei, anyagai, segédanyagai
- A lágyszerforrasztás technológiájának ismertetése, műveletének fontosabb munka- és környezetvédelmi előírásai
- A munkavédelem fogalma, feladata
- A munkavédelem alapkérdése, a biztonságtechnika lényege
- A munkavédelem felosztása, a részek feladata
- Az 1993. évi CXCV. törvény a munkavédelemről és a végrehajtásáról szóló 5/1993. (XII. 26.) MüM rendelet

A tételhez használandó segédeszköz: Éles Merkel sörétes lőfegyver

Kulcsszavak, fogalmak:

- Csőfar, töltényűr, átmeneti kúp, csőfurat, szűkítés, csőtorkolat
- Monoblock, demiblock, csőbilincs, dupla, bock, bockbüchs, vegyes, drilling, vierling
- A forrasztási eljárások csoportosítása a működtetés módja, a kapcsolat létrehozásának módja szerint
- Oldható kötés, nem oldható kötés, lágyszerforrasztás hőmérséklete, diffúziós kötés, páka, forrasztóanyag, folyatószer, ón-ólom ötvözetek
- Előkészítő műveletek, forrasztás elkészítése, utólagos műveletek
- Munkavédelem, munkabiztonság, munkaegészségügy, munkahigiéne, foglalkozás-egészségügy
- Veszélytelen munkahely – munkabiztonság
- Az 1993. évi CXCV. törvény a munkavédelemről és a végrehajtásáról szóló 5/1993. (XII. 26.) MüM rendelet

2. Foglalja össze a huzagolt csövű lőfegyvereknél alkalmazott csövek rendeltetését, felépítését és a lehetséges csőelrendezéseket! A mellékelt Mauser M98 éles, huzagolt csövű, hosszú lőfegyver alapján mutassa be a huzagolt csőfuratú fegyvercső részeit és a csőjellemzőket! Értelmezze a menetek származtatását! Emelje ki a menet- jellemzőket! Magyarázza el a menetek készítésének lehetséges folyamatait! Határozza meg a baleset fogalmát, fajtáit, a bekövetkezés folyamatát és a baleset bekövetkezésekor követendő magatartást, valamint feladatokat (a baleset kivizsgálásának részletezése nélkül)!

- A fegyvercső rendeltetése, a huzagolt fegyvercső felépítése, csőjellemzők
- A huzagolt csövű fegyvereknél alkalmazott csőelrendezések, alkalmazható csőszerelvények és rendeltetésük
- Menetek származtatása, menetemelkedés, értelmezése
- Mozgató- és kötőmenetek ismertetése
- A menetekészítés folyamatainak ismertetése
- A baleset és baleseti fajták, ezek fogalma, a veszélyforrás
- A baleset bekövetkezésének folyamata
- Teendők a baleset bekövetkezésekor, észlelésekor

A tételhez használandó segédeszköz: Éles Mauser M98 ismétlőpuska

Kulcsszavak, fogalmak:

- Csőfar, töltényűr, átmeneti kúp, huzagolt rész, huzagszám, csavarzatszög, csavarzathossz, ormózat, ormózatmagasság, ormózatszélesség, barázda, barázdamélység, barázdaszélesség
- Csőcsavar, kompenzátor, hangtompító, csőszájfék, csőtoldal, lángrejtő, csőszűkítő
- Henger palástjára lejtőt csavarunk (csavarvonal, menetemelkedés)
- Éles menet, lapos menet, metrikus menet, withworth menet
- Felsorolási példák, M10, M10x1, M3x0,75LH
- Szilárdsági osztály
- Menetesztérgálás, menetmetszés, menetfúrás
- Baleset, munkabaleset, üzemi baleset, kvázi baleset, súlyos baleset
- Veszélyforrás – veszélyhelyzet – közvetlen (kiváltó) ok
- Baleset bejelentése, élet- és vagyonmentés, helyszínbiztosítás, kivizsgálása, baleseti jegyzőkönyv, munkavédelmi szaktevékenység

3. A kézi lőfegyverek általános szerkezettani felépítésén keresztül jellemezze a rendelkezésére bocsátott éles, Blaser R8 ismétlőpuskát! Mutassa be az érintett szerkezeti egységeket, foglalja össze jellemzőiket! Válaszában térjen ki a fegyver működési rendszerelvére, felépítésére, működésére! Jellemezze az adott fegyveren alkalmazott gépészeti kötési, rögzítési formákat! Saját szakterületéről vett példán keresztül mutasson be egy konkrét hegesztési folyamat során betartandó és az érintettek tevékenységére vonatkozó előírásokat!

- A puska működési rendszerelve
- A csőszerkezet, zárszerkezet, elsütőszerkezet, adogatószerkezet, helyretoló szerkezet, irányzékszerkezet, tokszerkezet, tusaszerkezet, biztosítószerkezet jellemzése
- A puska működésének ismertetése
- Menetek származtatása, menetemelkedés értelmezése
- A menetkészítés folyamatainak ismertetése
- A hegesztési tevékenység előkészítésének, végzésének, munka utáni tevékenységeinek előírásai, a Hegesztési Biztonsági Szabályzat előírásai

A tételhez használandó segédeszköz: Éles Blaser R8 ismétlőpuska

Kulcsszavak, fogalmak:

- Rendszer: ismétlőpuska; cső: egyrétegű, jobb irányú, normál huzagprofil, kovácsolt
- Zárszerkezet: egyenes húzású; elsütőszerkezet: mechanikus, ütőszeg típusú, egyes lövést biztosító; adogatószerkezet: kétsoros, belső szekrénytár, változó lőszerkapacitással; helyretoló szerkezet: manuális (nincs); irányzékszerkezet: mechanikus, nyílt, tömb; tokszerkezet: acél, gépi forgácsolt; tusaszerkezet: merev, fa; biztosítószerkezet: ütőszeg)
- Menetek származtatása, menetemelkedés értelmezése
- Mozgató- és kötőmenetek ismertetése
- A menetkészítés folyamatainak ismertetése
- A 143/2004. (XII. 22.) IKM rendelet a Hegesztési Biztonsági Szabályzat kiadásáról
- A 14/1998. (XI. 27.) GM rendelet a Gázpalack Biztonsági Szabályzatról

4. Mutassa be a huzagolt csövű, kézi lőfegyvereken alkalmazható csőszerelvényeket, rendeltetésüket! Röviden foglalja össze a mellékelt, alább felsorolt csőszerelvények funkcióit! Értelmezze a menetek származtatását! Emelje ki a menetjellemezőket! Mondja el a menetes kötések létesítésének folyamatait! Mutassa be a mellékelt fegyvereken a csőszerelvények elfordulás elleni biztosítását!

Definiálja a veszélyforrás fogalmát, végezze el csoportosítását, mondjon a saját szakmája területéről példát a különböző veszélyforrásokra és ezek csökkentésének, megszüntetésének lehetőségére!

- A lángrejtő, csőcsavar, csőszájfék, kompenzátor, csőrátét (csőszűkítő), csőtoldal, hangtompító rendeltetése
- Menetek származtatása, menetemelkedés értelmezése
- Mozgató és kötőmenetek ismertetése
- A menetkészítés folyamatainak ismertetése
- A veszélyforrás fogalma, felosztása, szerepe a baleset kialakulásában
- Veszélyforrások a fegyverműszerész szakképesítés gyakorlása során, és ezek csökkentésének lehetőségei

A tételhez használandó segédeszköz: Éles 7,62 mm-es AK-47 gépkarabély, 7,62 mm-es PKM géppuska

Kulcsszavak, fogalmak:

- Láng rejtése, hűtés, csőtorkolat védelme, hátraható energia csökkentése, csőtengely stabilizálása,
- Puszkagránát kilövése, lőporgázok sebességének lecsökkentése a hangsebesség alá
- Henger palástjára lejtőt csavarunk (csavarvonal, menetemelkedés)
- Éles menet, lapos menet, metrikus menet, withworth menet, felsorolási példák, M14, M14x1, M3x0,75LH
- A menet és a fegyver huzagolásának kapcsolata, szilárdsági osztály, menetesztergálás, menetmetszés, menetfúrás
- Veszélyforrás, fizikai veszélyforrások, veszélyes anyagok, biológiai veszélyforrások, fiziológiai, idegrendszeri, pszichés tényezők

5. Foglalja össze a kézi lőfegyvereken alkalmazott irányzékszerkezetek rendeltetését, fajtáit! A mellékelt irányzékok és fegyverek bemutatásával magyarázza el a mechanikus irányzékszerkezetek fajtáit, alkalmazásukat! Fejtse ki a mechanikus irányzékok rögzítésének lehetőségeit, folyamatait! Mutassa be a baleset kivizsgálásának folyamatát (különös tekintettel a baleseti jegyzőkönyv készítésére), szabályzóit!

- Az irányzékszerkezetek rendeltetése és fajtáik
- A mechanikus irányzékok fajtái, felépítésük, működésük, jellemző alkalmazásuk
- A lágyforrasztás eszközei, anyagai és segédanyagainak ismertetése
- A lágyforrasztás technológiájának ismertetése
- A forrasztás műveletének fontosabb munka- és környezetvédelmi előírásai
- Menetek származtatása, menetemelkedés értelmezése, mozgó- és kötőmenetek ismertetése, a menetekészítés folyamatainak ismertetése
- A tűrések illesztések fogalma, a tűrés-, illesztésrendszer alkalmazásának ismertetése
- Baleset észlelése, bejelentése, kivizsgálása (élet- és vagyonmentés után)
- A baleseti jegyzőkönyv fogalma, tartalmi és formai követelményei, a kitöltését meghatározó jogszabály, kitöltésének, megőrzésének, juttatásának szabályai

A tételhez használandó segédeszköz: Éles 7,62 mm-es AK-47 gépkarabély, Mauser M98 ismétlőpuska, 9 mm-es PA-63 pisztoly, Baikal IZS-27

Kulcsszavak, fogalmak:

- Pontos irányzás elősegítése, mechanikus, optikai, elektronoptikai
- Zárt és nyílt irányzékok, tömbirányzék, csapóirányzék, lapirányzék, billenőirányzék, keretirányzék
- Henger palástjára lejtőt csavarunk (csavarvonal, menetemelkedés)
- Éles menet, lapos menet, metrikus menet, withworth menet
- A forrasztási eljárások csoportosítása kapcsolat létrehozásának módja szerint
- Oldható kötés, nem oldható kötés, a lágyforrasztás hőmérséklete, diffúziós kötés, páka, forraszanyag, folyatószer, ón-ólom ötvözetek
- Előkészítő műveletek, forrasztás elkészítése, utólagos műveletek
- Méretszóródás, névleges méret, alsó-felső határméret, alsó-felső eltérés, tűrésnagyság, alapméret
- Baleseti jegyzőkönyv
- A munkavédelemről szóló törvény végrehajtásáról szóló 5/1993. (XII. 26.) MüM rendelet mellékletei

6. A kézi lőfegyverek általános szerkezettani felépítésén keresztül jellemezze a 7,65 mm-es R-78 pisztolyt! Mutassa be a mellékelt éles lőfegyveren az érintett szerkezeti egységeket, foglalja össze jellemzőiket! Válaszában térjen ki a fegyver működési rendszerelvére, felépítésére, működésére! Jellemezze az adott fegyveren alkalmazott gépészeti kötési, rögzítési formákat!

Határozza meg a kockázatértékelés fogalmát, folyamatát, elvégzésének követelményeit! Saját szakterületéről válasszon egy kockázatértékelési feladatot, és foglalja össze annak célját, megvalósítási folyamatát, követelményeit és dokumentálását!

- A pisztoly működési rendszerelve
- A csőszerkezet, zárszerkezet, elsütőszerkezet, adogatószerkezet, helyretoló szerkezet, irányzékszerkezet, tokszerkezet, tusaszerkezet, biztosítószerkezet jellemzése
- A pisztoly működése normál- és revolverező lövés leadása esetén
- Menetek származtatása, menetemelkedés értelmezése
- Mozgató- és kötőmenetek ismertetése
- A menetkészítés folyamatainak ismertetése
- A tűrések, illesztések fogalma
- A tűrés-, illesztésrendszer alkalmazásának ismertetése
- A biztonságtechnika következményei, a kockázat fogalma
- A kockázatértékelés szükségessége, folyamata, dokumentálása
- A fegyverműszerész szakma gyakorlása közben végzendő kockázatértékelés

A tételhez használandó segédeszköz: Éles 7,65 mm-es R-78 pisztoly

Kulcsszavak, fogalmak:

- Rendszer: szabadon hátrasikló tömegzárás; cső: egyrétegű, 6 db huzag, jobb irányú, normál huzagprofil, kovácsolt
- Zárszerkezet: tömeg; elsütőszerkezet: mechanikus, kakas típusú, egyes lövést biztosító, revolverező; adogatószerkezet: cserélhető szekrénytár 6 db lőszerrel; helyretoló szerkezet: rugós; irányzékszerkezet: mechanikus, nyílt, tömb; tokszerkezet: alumínium, gépi forgácsolt; tusaszerkezet: merev (nincs); biztosítószerkezet: szánbiztosító, megszakító szemölcs az elsütő rúdon
- Henger palástjára lejtőt csavarunk (csavarvonal, menetemelkedés), éles menet, lapos menet, metrikus menet, withworth menet
- Forrasztási eljárások csoportosítása a működtetés módja, a kapcsolat létrehozásának módja szerint
- Oldható kötés, nem oldható kötés, a lágyforrasztás hőmérséklete, diffúziós kötés, páka, forrasztóanyag, folyatószer, ón-ólom ötvözetek, előkészítő műveletek, forrasztás elkészítése, utólagos műveletek
- Mérethűzés, névleges méret, alsó-felső határméret, alsó-felső eltérés, tűrésnagyság, alapméret
- Kockázat, kockázatértékelés, munkavédelmi szaktevékenység

7. A kézi lőfegyverek általános szerkezettani felépítésén keresztül jellemezze a 9 mm-es P9RC pisztolyt! Mutassa be a mellékelt éles lőfegyveren az érintett szerkezeti egységeket, foglalja össze jellemzőiket! Válaszában térjen ki a fegyver működési rendszerelvére, felépítésére, működésére! Jellemezze az adott fegyveren alkalmazott gépészeti kötési, rögzítési formákat!

Definiálja a foglalkozási megbetegedés fogalmát, beszéljen kivizsgálásának folyamatáról! Térjen ki az expozíció és a fokozott expozíció fogalmára, fajtáira, mondjon példákat a saját szakképesítése tekintetében!

- A pisztoly működési rendszerelve
- A csőszerkezet, zárszerkezet, elsütőszerkezet, adogatószerkezet, helyretoló szerkezet, irányzékszerkezet, tokszerkezet, tusaszerkezet, biztosítószerkezet jellemzése
- A pisztoly működése normál és revolverező lövés leadása esetén
- A tűrések, illesztések fogalma
- A tűrés-, illesztésrendszer alkalmazásának ismertetése
- Menetek származtatása, menetemelkedés értelmezése
- Mozgató- és kötőmenetek ismertetése
- A menetkészítés folyamatainak ismertetése
- A foglalkozási megbetegedés fogalma, kialakulása
- Az expozíció és fokozott expozíció fogalma, az expozíció fajtái
- A foglalkozási megbetegedés bejelentése és kivizsgálása
- Expozíciók a fegyverműszerész szakképesítés gyakorlása során, és ezek csökkentésének lehetőségei

A tételhez használandó segédeszköz: Éles 9 mm-es P9RC pisztoly

Kulcsszavak, fogalmak:

- Rendszer: rövid csőhátrasiklásos; cső: egyrétegű, 4 db huzag, jobb irányú, normál huzagprofil, kovácsolt
- Zárszerkezet: tömeg; elsütőszerkezet: mechanikus, kakas típusú, egyes lövést biztosító, revolverező; adogatószerkezet: cserélhető szekrénytár 14 db lőszerrel; helyretoló szerkezet: rugós; irányzékszerkezet: mechanikus, nyílt, tömb; tokszerkezet: acél, gépi forgácsolt; tusaszerkezet: merev (nincs); biztosítószerkezet: szánbiztosító, megszakító az elsütő keret és kakas + elsütőemelő kapcsolat bontására
- Éles menet, lapos menet, metrikus menet, withworth menet
- Méretszóródás, névleges méret, alsó-felső határméret, alsó-felső eltérés, tűrésnagyság, alapméret
- Illesztés, játék, fedés, laza illesztés, átmeneti illesztés, szilárd illesztés, legnagyobb fedés (játék), legkisebb fedés (játék)
- Expozíció, fokozott expozíció, határértékek
- Kóroki tényező (fizikai, kémiai, biológiai, pszichológiai-ergonómiai kóroki tényezők)

8. A kézi lőfegyverek általános szerkezettani felépítésén keresztül jellemezze a rendelkezésére bocsátott 7,62 mm-es PKM éles géppuskát! Mutassa be az érintett szerkezeti egységeket, foglalja össze jellemzőiket! Válaszában térjen ki a fegyver működési rendszerelvére, felépítésére, működésére! Jellemezze az adott fegyveren alkalmazott oldható és nem oldható kötéseket!

Foglalja össze a munkáltató és a munkavállaló munkavédelemmel kapcsolatos jogait és kötelességeit! Térjen ki a munkavállalók munkavédelmi érdekképviselésére!

- A géppuska működési rendszerelve
- A csőszerkezet, zárszerkezet, elsütőszerkezet, adogatószerkezet, helyretoló szerkezet, irányzékszerkezet, tokszerkezet, tusaszerkezet, biztosítószerkezet jellemzése
- A géppuska működésének ismertetése
- Menetek származtatása, menetemelkedés értelmezése
- Mozgató- és kötőmenetek ismertetése
- A menetkészítés folyamatainak ismertetése
- A zsugorkötés létesítésének lehetséges módozatai
- A szilárd illesztés átfedésének meghatározása
- A zsugorkötés alkalmazásának bemutatása példákkal
- A zsugorkötés szerelésénél alkalmazható szerszámok ismertetése
- A munkavállaló és a munkaadó munkavédelemmel kapcsolatos jogai a jogi szabályozások tükrében
- A munkavállaló és a munkaadó munkavédelemmel kapcsolatos kötelezettségei a jogi szabályozások tükrében
- Munkavédelmi érdekképviselő

A tételhez használandó segédeszköz: Éles 7,62 mm PKM géppuska

Kulcsszavak, fogalmak:

- Rendszer: hosszú gázdugattyú hátrasiklásos; cső: egyrétegű, 4 db huzag, jobb irányú, normál huzagprofil, kovácsolt; tartalék cső
- Zárszerkezet: forgó; elsütőszerkezet: mechanikus, ütőszeg típusú, sorozatlövést biztosító; adogatószerkezet: fűzött heveder (100, 200 tagú) hevedertárban; helyretoló szerkezet: rugós; irányzékszerkezet: mechanikus, nyílt, csapó; tokszerkezet: acél, gépi forgácsolt; tusaszerkezet: merev, fa; biztosítószerkezet: tokbiztosító (billentyű)
- Henger palástjára lejtőt csavarunk (csavarvonal, menetemelkedés), éles menet, lapos menet, metrikus menet, withworth menet
- Méreztörődás, névleges méret, alsó-felső határméret, alsó-felső eltérés, tűrésnagyság, alapméret
- Illesztés, játék, fedés, laza illesztés, átmeneti illesztés, szilárd illesztés, legnagyobb fedés (játék), legkisebb fedés (játék)
- Munkavédelemmel kapcsolatos jogok és kötelezettségek
- Munkavédelemmel kapcsolatos írásbeli szabályozási kötelezettség
- Munkavédelmi érdekképviselő, munkavédelmi képviselő

9. A kézi lőfegyverek általános szerkezettani felépítésén keresztül jellemezze a 7,62 mm-es VZ-58 éles gépkarabélyt! Mutassa be az érintett szerkezeti egységeket, foglalja össze jellemzőiket! Válaszában térjen ki a fegyver működési rendszerelvére, felépítésére, működésére! Jellemezze az adott fegyveren alkalmazott oldható és nem oldható kötéseket!

Fejtse ki a munkavállaló védelmének elveit, részletezze az egyéni védőfelszerelés juttatásának, használatának rendjét és előírásait! Három, a saját szakterületéről vett példán keresztül mutassa be ezeket az elveket és előírásokat!

- A gépkarabély működési rendszerelve
- A csőszerkezet, zárszerkezet, elsütőszerkezet, adogatószerkezet, helyretoló szerkezet, irányzékszerkezet, tokszerkezet, tusaszerkezet, biztosítószerkezet jellemzése
- A gépkarabély működésének ismertetése
- A zsugorkötés létesítésének lehetséges módozatai
- A szilárd illesztés átfedésének meghatározása
- A zsugorkötés alkalmazásának bemutatása példákkal
- A zsugorkötés szerelésénél alkalmazható szerszámok ismertetése
- Menetek származtatása, menetemelkedés értelmezése
- Mozgató- és kötőmenetek ismertetése
- A menetkészítés folyamatainak ismertetése
- A munkavállaló védelmének jogi alapja
- A kollektív és az egyéni védelem kialakításának, alkalmazásának elvei
- Az egyéni védőfelszerelés juttatásának elvei és gyakorlata
- Az egyéni védőfelszerelés alkalmazása, tisztítása és karbantartása
- A fegyverműszerész szakképesítés egyéni védőfelszerelést igénylő gépei, berendezései, technológiai

A tételhez használandó segédeszköz: éles 7,62 mm-es VZ-58 gépkarabély

Kulcsszavak, fogalmak:

- Rendszer: hosszú gázdugattyú hátrasiklásos; cső: egyrétegű, 4 db huzag, jobb irányú, normál huzagprofil, kovácsolt
- Zárszerkezet: retesztetes; elsütőszerkezet: mechanikus, ütőszeg típusú, vegyes üzemmódot biztosító; adogatószerkezet: 30 löszeres ívelt, cserélhető szekrénytár; helyretoló szerkezet: rugós; irányzékszerkezet: mechanikus, nyílt, csapó; tokszerkezet: acél, gépi forgácsolt; tusaszerkezet: merev, fa; biztosítószerkezet: tokbiztosító (billentyű)
- Erőzáró kötés, nyomatékátadás, súrlódó erő, elmozdulásgátlás
- Sajtolás (szilárd illesztés), palástnyomás, melegítés, hűtés, zsugorodás, feszültséggyűjtő hely, éles átmenet
- Kollektív védelem, egyéni védőeszköz
- Egyéni védőeszköz juttatásának rendje
- Egyéni védőeszköz beszerzése (EK-megfelelőségi nyilatkozata, EK-típustanúsítvány), használata

C

10. A kézi lőfegyverek általános szerkezettani felépítésén keresztül jellemezze a rendelkezésére bocsátott éles, 7,62 mm-es SZVD távcsöves puskát! Mutassa be az érintett szerkezeti egységeket, foglalja össze jellemzőiket! Válaszában térjen ki a fegyver működési rendszerelvére, felépítésére, működésére! Jellemezze az adott fegyveren alkalmazott gépészeti kötési, rögzítési formákat!

Indokolja meg, miért van szükség a munkavédelmi oktatásra! Végezze el a munkavédelmi oktatások csoportosítását, sorolja fel az oktatási fajták feladatát, módszerét, érintettjeit, térjen ki dokumentálására! Saját szakterületén keresztül mutassa be az elméletben elmondottakat!

- A puska működési rendszerelve
- A csőszerkezet, zárszerkezet, elsütőszerkezet, adogatószerkezet, helyretoló szerkezet, irányzékszerkezet, tokszerkezet, tusaszerkezet, biztosítószerkezet jellemzése
- A puska működésének ismertetése
- A zsugorkötés létesítésének lehetséges módozatai
- A szilárd illesztés átfedésének meghatározása
- A zsugorkötés alkalmazásának bemutatása példákkal
- A zsugorkötés szerelésénél alkalmazható szerszámok ismertetése
- Menetek származtatása, menetemelkedés értelmezése
- Mozgató- és kötőmenetek ismertetése
- A menetkészítés folyamatainak ismertetése
- A biztonságtechnika lényege
- A munkavédelmi oktatás kötelezettsége, megvalósítása, nyilvántartása, fajtái, tartalma
- A fegyverműszerész szakképesítés gyakorlása során szükséges munkavédelmi oktatások

A tételhez használandó segédeszköz: Éles 7,62 mm-es SZVD távcsöves puska

Kulcsszavak, fogalmak:

- Rendszer: rövid gázdugattyú hátrasiklásos; cső: egyrétegű, 4 db huzag, jobb irányú, normál huzagprofil, kovácsolt
- Zárszerkezet: forgó; elsütőszerkezet: mechanikus, kakas típusú, egyes lövést biztosító; adogatószerkezet: ívelt szekrénytár 10 db lőszer befogadásával; helyretoló szerkezet: rugós; irányzékszerkezet: mechanikus, nyílt, csapó (optikai PSZO-1,4x24); tokszerkezet: acél, gépi forgácsolt; tusaszerkezet: merev, fa; biztosítószerkezet: tokbiztosító (elsütőbillentyű)
- Erőzáró kötés, nyomatékátadás, súrlódó erő, elmozdulásgátlás
- Sajtolás (szilárd illesztés), palástnyomás, melegítés, hűtés, zsugorodás, feszültséggyűjtő hely, éles átmenet
- Henger palástjára lejtőt csavarunk (csavarvonal, menetemelkedés)
- Éles menet, lapos menet, metrikus menet, withworth menet
- Biztonságtechnika, munkavédelmi oktatás fajtái (általános, megelőző, tematikus, ismétlődő, soron kívüli), módszerei (elméleti – gyakorlati oktatás, bemutatás, esettanulmány)

11. Feladata, hogy mutassa be a csőből elvezetett gázok energiáján alapuló kézi lőfegyverek működési elveit. A mellékelt 7,62 mm-es RPD golyószóró metszete alapján mutassa be annak működési elvét, jellemezze fő szerkezeti egységeit! Körvonalazza az alkatrészek egymáshoz való kapcsolódásának megvalósítását a fegyveren!

Foglalja össze a munkahelyek kialakításának általános követelményeit! Saját szakterületéről vett példákon keresztül részletesen térjen ki az ott alkalmazandó biztonsági jelzések kialakításra, elhelyezésére!

- A golyószóró működési rendszerelve
- A csőszerkezet, zárszerkezet, elsütőszerkezet, adogatószerkezet, helyretoló szerkezet, irányzékszerkezet, tokszerkezet, tusaszerkezet, biztosítószerkezet jellemzése
- A golyószóró működésének ismertetése
- A zsugorkötés létesítésének lehetséges módozatai
- A zsugorkötés alkalmazásának bemutatása példákkal
- A zsugorkötés szerelésénél alkalmazható szerszámok ismertetése
- Menetek származtatása, menetemelkedés értelmezése
- A menetkészítés folyamatainak ismertetése
- A munkahely mint a munkavállaló élettere, munkaterék
- A munkahelyekkel szemben támasztott általános követelmények, munkahelyek kialakítása, elrendezése, szellőztetése, megvilágítása, fűtése, klimatizálása, jelek, jelzések kialakítása, elhelyezése
- Szakmaspecifikus követelmények

A tételhez használandó segédeszköz: 7,62 mm-es RPD golyószóró metszet

Kulcsszavak, fogalmak:

- Rendszer: hosszú gázdugattyú hátrasiklásos; cső: egyrétegű, 4 db huzag, jobb irányú, normál huzagprofil, kovácsolt
- Zárszerkezet: retesztetes; elsütőszerkezet: mechanikus, ütőszeg típusú, sorozatlövést biztosító; adogatószerkezet: fűzött heveder; helyretoló szerkezet: rugós; irányzékszerkezet: mechanikus, nyílt, csapó; tokszerkezet: acél, gépi forgácsolt; tusaszerkezet: merev, fa; biztosítószerkezet: tokbiztosító (elsütőbillentyű)
- Erőzáró kötés, nyomatékátadás, súrlódó erő, elmozdulásgátlás
- Sajtolás (szilárd illesztés), palástnyomás, melegítés, hűtés, zsugorodás, feszültséggyűjtő hely, éles átmenet
- Henger palástjára lejtőt csavarunk (csavarvonal, menetemelkedés)
- Éles menet, lapos menet, metrikus menet, withworth menet
- Munkarendszer, munkatér (belső – külső)
- Szociális, kommunális helyiségek, közlekedési utak, biztonsági, információs és veszélyjelzések, jelek

C

12. A kézi lőfegyverek általános szerkezettani felépítésén keresztül jellemezze a rendelkezésére bocsátott éles, Blaser R93 ismétlőpuskát! Mutassa be az érintett szerkezeti egységeket, foglalja össze jellemzőiket! Válaszában térjen ki a fegyver működési rendszerelvére, felépítésére, működésére! Jellemezze az adott fegyveren alkalmazott gépészeti kötési, rögzítési formákat!

Fejtse ki a zaj- és rezgésvédelem szükségességét, saját szakterületéről vett példákon keresztül térjen ki az ellenük történő védekezés lehetőségeire és megoldásaira!

- A puska működési rendszerelve
- A csőszerkezet, zárszerkezet, elsütőszerkezet, adogatószerkezet, helyretoló szerkezet, irányzékszerkezet, tokszerkezet, tusaszerkezet, biztosítószerkezet jellemzése
- A puska működésének ismertetése
- Menetek származtatása, menetemelkedés értelmezése
- A menetkészítés folyamatainak ismertetése
- Fizikai veszélyforrások, a zaj és a rezgés fizikai megnyilvánulása, hatása az emberi szervezetre, a védekezés lehetőségei
- A fegyverműszerész szakképesítés során alkalmazandó zaj- és rezgésvédelem szükségessége, megoldási lehetőségek

A tételhez használandó segédeszköz: Éles Blaser R93 ismétlőpuska

Kulcsszavak, fogalmak:

- Rendszer: ismétlőpuska; cső: egyrétegű, jobb irányú, normál huzagprofil, kovácsolt;
- Zárszerkezet: egyenes húzású; elsütőszerkezet: mechanikus, ütőszeg típusú, egyes lövést biztosító; adogatószerkezet: kétsoros, belső szekrénytár, változó lőszerkapacitással; helyretoló szerkezet: manuális (nincs); irányzékszerkezet: mechanikus, nyílt, tömb; tokszerkezet: acél, gépi forgácsolt; tusaszerkezet: merev, fa; biztosítószerkezet: ütőszeg
- Menetek származtatása, menetemelkedés értelmezése
- Mozgató- és kötőmenetek ismertetése
- A menetkészítés folyamatainak ismertetése
- Fizikai veszélyforrás, zaj- és rezgésvédelem, ízületi, vázszerkezeti károsodások

13. Jellemezze a rendelkezésére bocsátott éles, Mannlicher M95 puskát (karabélyt)! Mutassa be az érintett szerkezeti egységeket, foglalja össze jellemzőiket! Válaszában térjen ki a fegyver működési rendszerelvére, felépítésére, működésére! Mutassa be az adott fegyveren alkalmazott oldható és nem oldható kötéseket! Határozza meg a munkahelyek fűtésével és légellátásával kapcsolatos fogalmakat, általános elveket! Saját szakterületéről vett példákon keresztül mutassa be a megoldási lehetőségeket, térjen ki az üzemeltetéssel kapcsolatos előírásokra!

Vázlatpontok:

- A puska működési rendszerelve
- A csőszerkezet, zárszerkezet, elsütőszerkezet, adogatószerkezet, helyretoló szerkezet, irányzékszerkezet, tokszerkezet, tusaszerkezet, biztosítószerkezet jellemzése
- A puska működésének ismertetése
- A zsugorkötés létesítésének lehetséges módozatai
- A zsugorkötés alkalmazásának bemutatása példákkal
- A zsugorkötés szerelésénél alkalmazható szerszámok ismertetése
- Menetek származtatása, menetemelkedés értelmezése
- A menetkészítés folyamatainak ismertetése
- A munkahely légellátása, fűtési megoldásai
- A berendezések üzemeltetési szabályai

A tételhez használandó segédeszköz: Éles Mannlicher M95 puska

Kulcsszavak, fogalmak:

- Rendszer: ismétlőpuska; cső: egyrétegű, 4 db huzag, jobb irányú, normál huzagprofil, kovácsolt
- Zárszerkezet: egyenes húzású forgó zárfejes tolózár; elsütőszerkezet: mechanikus, ütőszeg típusú, egyes lövést biztosító; adogatószerkezet: egysoros adogatókeret, 5 db löszerkapacitással; helyretoló szerkezet: manuális (nincs); irányzékszerkezet: mechanikus, nyílt, keret (csapó); tokszerkezet: acél, gépi forgácsolt; tusaszerkezet: merev, fa; biztosítószerkezet: ütőszeg
- Erőzáró kötés, nyomatékátadás, súrlódó erő, elmozdulásgátlás
- Sajtolás (szilárd illesztés), palástnyomás, melegítés, hűtés
- Zsugorodás, feszültséggyűjtő hely, éles átmenet
- Henger palástjára lejtőt csavarunk (csavarvonal, menetemelkedés)
- Éles menet, lapos menet, metrikus menet, withworth menet
- Légcsereigény, nehéz, közepesen nehéz, könnyű fizikai munka, szellemi munka
- Természetes-mesterséges szellőztetés, huzathatás, túlnyomásos, elszívásos, nyomáskiegyenlítéses szellőztetés, légkondicionálás, fűtés, fűtőberendezések

14. A rendelkezésére bocsátott 7,62 mm-es 1891/30M Moszin-Nagant éles, golyós lőfegyver szerkezeti egységein keresztül foglalja össze a fegyverekre előírt hatástalanítási előírásokat, végrehajtandó átalakítási munkákat a hatályos jogszabályok alapján! Beszéljen a hatástalanítás során alkalmazható gépészeti kötési eljárásokról! Sorolja fel a hegesztési folyamat során betartandó munkavédelmi előírásokat! Határozza meg a munkahelyek megvilágításával kapcsolatos fogalmakat, általános elveket! Saját szakterületéről vett példákon keresztül mutassa be a megoldási lehetőségeket, térjen ki az üzemeltetéssel kapcsolatos előírásokra!

- A hatástalanítás törvényi szabályozása, a hatástalanított fegyver fogalma
- A csőszerkezeten, csőszerelvényeken, zár-, tok-, elsütőszerkezeten végrehajtandó átalakítások, technológia ismertetése
- A fegyver fődarabjain elhelyezendő jelölések
- Menetek származtatása, menetemelkedés értelmezése
- A menetkészítés folyamatainak ismertetése
- A szilárd illesztés átfedésének meghatározása
- A hegesztés célja, technológia szerinti csoportosítása
- A bevont elektródás kézi ívhegesztés eszközeinek és technológiájának ismertetése
- A hegesztőelektródák típusai
- A munkahelyek megvilágításának szükségessége, megoldásai (természetes-mesterséges megvilágítás, üzemi, tartalék-, átmeneti, szükség-, biztonsági világítás)
- A világítással szembeni követelmények, világítóberendezések
- A színdinamika lényege, alkalmazásának lehetőségei
- A világítóberendezések üzemeltetése

A tételhez használandó segédeszköz: Éles 7,62 mm-es 1891/30M Moszin-Nagant puská

Kulcsszavak, fogalmak:

- A 2004. évi XXIV. törvény, 253/2004. Kormányrendelet, lőszer, illetve lövedék kilövésére véglegesen alkalmatlanná tett lőfegyver
- Csőszerkezet: menetes dugó, furatok, önedző hegesztési pontok, cső felhasítása, megnyitása. Zár: 45°-os lemunkálás, ütőszeg, ütőszegfurat, azonosító jelek
- Henger palástjára lejtőt csavarunk (csavarvonal, menetemelkedés)
- Éles menet, lapos menet, metrikus menet, withworth menet
- Méretszóródás, névleges méret, alsó-felső határméret, alsó-felső eltérés, tűrésnagyság, alapméret
- Illesztés, játék, fedés, laza illesztés, átmeneti illesztés, szilárd illesztés, legnagyobb fedés (játék), legkisebb fedés (játék)
- A villamos ív fogalma, áramnemek, áramforrások, a polaritás hatása, kábelek, segédeszközök, elektródák és szerepük
- Az előkészítés műveletei, varratkészítés, utólagos műveletek
- Természetes-mesterséges megvilágítás, üzemi, tartalék-, átmeneti, szükség-, biztonsági világítás, közvetlen, közvetett, helyi, általános megvilágítás
- A megvilágítás erőssége, időbeli és térbeli egyenletessége, hideg-meleg színek, színdinamika

C

**15. A válaszadáshoz biztosított, éles 9 mm-es FP-9 pisztoly szerkezeti egységein keresztül foglalja össze a pisztolyra előírt hatástalanítási előírásokat, végrehajtandó átalakítási munkákat a hatályos jogszabályok alapján! Mutassa be a hatástalanítás során alkalmazható gépészeti kötési eljárásokat!
Határozza meg a munkahelyeken történő anyagmozgatással kapcsolatos alapfogalmakat és elveket! Saját szakterületéről vett példákon keresztül mutassa be a megoldási lehetőségeket és a betartandó előírásokat!**

- A hatástalanítás törvényi szabályozása, a hatástalanított fegyver fogalma
- A csőszerkezeten, csőszerelvényeken, zár-, tok-, elsütőszerkezeten végrehajtandó átalakítások, technológia ismertetése
- A fegyver fődarabjain elhelyezendő jelölések
- Menetek származtatása, menetemelkedés értelmezése
- A menetkészítés folyamatainak ismertetése
- A szilárd illesztés átfedésének meghatározása
- A hegesztés célja, technológia szerinti csoportosítása
- A bevont elektródás kézi ívhegesztés eszközeinek és technológiájának ismertetése
- A hegesztőelektródák típusai
- Az anyagmozgatás szükségessége, lehetőségei
- A fegyverműszerész szakképesítés anyagmozgatási igényei, ezek megvalósításának szabályai, eszközei

A tételhez használandó segédeszköz: Éles 9 mm-es FP-9 pisztoly

– **Kulcsszavak, fogalmak:**

- A 2004. évi XXIV. törvény, 253/2004. Kormányrendelet, lőszer, illetve lövedék kilövésére véglegesen alkalmatlanná tett lőfegyver
- Csőszerkezet: menetes dugó, furatok, önedző hegesztési pontok, cső felhasítása, megnyitása. Zár: 45°-os lemunkálás, ütőszeg, ütőszeg-furat, azonosító jelek
- Henger palástjára lejtőt csavarunk (csavarvonal, menetemelkedés)
- Éles menet, lapos menet, metrikus menet, withworth menet
- Méretszóródás, névleges méret, alsó-felső határméret, alsó-felső eltérés, tűrésnagyság, alpméret
- Illesztés, játék, fedés, laza illesztés, átmeneti illesztés, szilárd illesztés, legnagyobb fedés (játék), legkisebb fedés (játék)
- A villamos ív fogalma, áramnemek, áramforrások, polaritás hatása, kábelek, segédeszközök, elektródák és szerepük
- Az előkészítés műveletei, varratkészítés, utólagos műveletek
- Anyagmozgatás (kézi, gépi, vegyes anyagmozgatás)

16. Mutassa be a rendelkezésére bocsátott éles, FÉG Monte Carlo sörétes puskán a fegyverre előírt hatástalanítási előírásokat, végrehajtandó átalakítási munkákat a hatályos jogszabályok alapján! Térjen ki a hatástalanítás során alkalmazható gépészeti kötési eljárásokra!

Foglalja össze a villamos berendezésekre és azok üzemeltetésére vonatkozó általános előírásokat! Saját szakterületéről vett példán keresztül mutassa be egy konkrét eszköz üzemeltetésére vonatkozó előírásokat és szabályokat!

- A hatástalanítás törvényi szabályozása, a hatástalanított fegyver fogalma
- A csőszerkezeten, csőszerelvényeken, zár-, tok-, elsütőszerkezeten végrehajtandó átalakítások, technológia ismertetése
- A fegyver fődarabjain elhelyezendő jelölések
- Az átalakítási technológia részletes ismertetése
- Menetek származtatása, menetemelkedés értelmezése
- A menetkészítés folyamatainak ismertetése
- A szilárd illesztés átfedésének meghatározása
- A hegesztés célja, technológia szerinti csoportosítása
- A bevont elektródás kézi ívhegesztés eszközeinek és technológiájának ismertetése
- A hegesztőelektródák típusai
- A villamos gépek üzemeltetés előtti ellenőrzése
- A villamos gépek besorolása üzemeltetőjük szerint
- A villamos gépek tárolása, karbantartása

A tételhez használandó segédeszköz: Éles FÉG Monte Carlo sörétes puska

Kulcsszavak, fogalmak:

- A 2004. évi XXIV. törvény, 253/2004. Kormányrendelet, lőszer, illetve lövedék kilövésére véglegesen alkalmatlanná tett lőfegyver
- Csőszerkezet: menetes dugó, furatok, önedző hegesztési pontok, cső felhasítása. Zárótest: 120°-os eltávolítás, ütőszeg, ütőszegfurat, azonosító jelek
- Henger palástjára lejtőt csavarunk (csavarvonal, menetemelkedés)
- Éles menet, lapos menet, metrikus menet, withworth menet
- Méretszóródás, névleges méret, alsó-felső határméret, alsó-felső eltérés, tűrésnagyság, alpméret
- Illesztés, játék, fedés, laza illesztés, átmeneti illesztés, szilárd illesztés, legnagyobb fedés (játék), legkisebb fedés (játék)
- A villamos ív fogalma, áramnemek, áramforrások, polaritás hatása, kábelek, segédeszközök, elektródák és szerepük
- Az előkészítés műveletei, varratkészítés, utólagos műveletek
- Érintésvédelem, gyengeáram-erősáram, érzetküszöb, rázásérzet, elengedési küszöb, az áram fizikai, élettani hatásai, embólia
- Érintésvédelem, védőnullázás, áram-védőkapcsolás, törpefeszültség, elszigetelés, védőelválasztás
- IP védelem, vészleállító

C

17. A rendelkezésre bocsátott Mauser M98 és Mannlicher M95 elsütő- és biztosító-szerkezetein keresztül mutassa be azok rendeltetését, felépítését, működését! Mutassa be az elsütő- és biztosító-szerkezeteken az alkatrészek egymáshoz való kapcsolódását! Sorolja fel az égés feltételeit, mondja el a tűzoltás elvét! Sorolja fel a tűzoltásra alkalmazott anyagokat, eszközöket, beszéljen ezek tulajdonságairól, alkalmazási területeiről! Saját szakterületén keresztül mutassa be az elméletben elmondottakat!

- Az elsütőszerkezet, biztosító-szerkezet általános rendeltetése, a Mauser M98 és a Mannlicher M95 fegyverek elsütési lánc
- A két fegyveren alkalmazott elsütőszerkezet és biztosító-szerkezet jellemzése, működése
- Menetek származtatása, menetemelkedés értelmezése
- Mozgató- és kötőmenetek ismertetése
- A menetkészítés folyamatainak ismertetése
- A szilárd illesztés átfedésének meghatározása
- Az égés mint kémiai reakció folyamata, feltételei, fajtái
- A tűzoltó anyagok és eszközök fajtái, jellemzői, alkalmazhatósága
- A tűzoltó eszközök üzemeltetése
- A tűz jelzése, oltása, tűzvédelmi oktatás

A tételhez használandó segédeszköz: Mauser M98 és Mannlicher M95 elsütő- és biztosító-szerkezet

Kulcsszavak, fogalmak:

- Elsütőszerkezet: lövés kiváltása, fenntartása, megszakítása. Biztosító-szerkezet: a véletlen és korai lövés-kiváltás megakadályozása
- Mauser: elsütőbillentyű, elsütőemelő, ütőszeg. Mannlicher: elsütőbillentyű, elsütőrúd, elsütőemelő, ütőszeg. Mechanikus, ütőszeg típusú, egyes lövést biztosító elsütőszerkezetek. Mauser: 3 helyzetű, zárnyitás és ütőszeg-biztosítás. Mannlicher 2 és csak ütőszeg-biztosítás
- Henger palástjára lejtőt csavarunk (csavarvonal, menetemelkedés)
- Éles menet, lapos menet, metrikus menet, withworth menet
- Mérepszóródás, névleges méret, alsó-felső határméret, alsó-felső eltérés, tűrésnagyság, alpméret
- Illesztés, játék, fedés, laza illesztés, átmeneti illesztés, szilárd illesztés, legnagyobb fedés (játék), legkisebb fedés (játék)
- Gyors-lassú égés, tökéletes-tökéletlen égés, kevert vagy kinetikai, diffúz, izzó égés, szilárd, folyékony, légnemű anyag, porok, kevert anyagok égése, tűzoltó anyagok (szilárd, folyékony, légnemű tűzoltó anyagok), hűtőhatás, fojtóhatás, antikatalikus hatás, éghető anyag eltávolítása, oxigénelvonás, hűtőhatás, tűzoltó eszközök, vízzel oltó, porral oltó, habbal oltó, szén-dioxiddal oltó, halonnal oltó készülékek
- Országos Tűzvédelmi Szabályzat

C

18. A rendelkezésre bocsátott éles, Baikal Izs 27-E és FÉG Monte Carlo sörétes puskák elsütő- és biztosítószerkezetein keresztül mutassa be azok rendeltetését, felépítését, működését! Mutassa be az elsütő- és biztosítószerkezeteken az alkatrészek egymáshoz való kapcsolódását!

Foglalja össze a munkahelyek létesítésének és üzemeltetésének tűzvédelmi előírásait és szabályait! Határozza meg a tűzveszélyességi osztályok fogalmát, a besorolás elveit! Saját szakterületéről vett példával mutassa be az elméletben elmondottakat!

- Az elsütőszerkezet, biztosítószerkezet általános rendeltetése, sörétes fegyvereken alkalmazott elsütő- és biztosítószerkezetek. Baikal Izs 27-E és FÉG Monte Carlo fegyverek elsütési lánc
- A két fegyveren alkalmazott elsütőszerkezet és biztosítószerkezet jellemzése, működése
- Menetek származtatása, menetemelkedés értelmezése
- Mozgató- és kötőmenetek ismertetése
- A menetkészítés folyamatainak ismertetése
- A szilárd illesztés átfedésének meghatározása
- A munkahelyek létesítésének, üzemeltetésének tűzvédelmi előírásai, a tűzveszélyességi osztályok és a besorolás szabályai

A tételhez használandó segédeszköz: Éles Baikal Izs 27-E és FÉG Monte Carlo sörétes pusk

Kulcsszavak, fogalmak:

- Elsütőszerkezet: lövés kiváltása, fenntartása, megszakítása. Biztosítószerkezet: a véletlen és korai lövés kiváltás megakadályozása. Mechanikus, kakas típusú, egyes lövést biztosító elsütőszerkezetek
- A Baikal Izs 27-E elsütési lánc: elsütőbillentyű, elsütőrúd, elsütőemelő, kakas, ütőszeg. Biztosítószerkezet: tolokás, az elsütőemelőre és a leejtősgátlóra hat. Részai: kulcs, biztosítógomb, elsütőbillentyű, billentyűtálp, elsütőemelő, kakasok, kakasnyomók, kakasrugók, feszítők, feszítőrudak
- A FÉG Monte Carlo elsütési lánc: elsütőbillentyű, elsütőemelő, kakas (ütőszeggel) biztosítószerkezet: tolokás, az elsütőbillentyűre hat, az elsütőbillentyű oldja a leejtősgátlót. Részai: kulcs, biztosítógomb, biztosító, billentyűtálp, elsütőbillentyűk, elsütőemelők, kakasok, kakasnyomók, kakasrugók, feszítőrudak, feszítőrúd-rugók, feszítők, feszítőrúd-toldatok, retesz
- Henger palástjára lejtőt csavarvonal (csavarvonal, menetemelkedés)
- Éles menet, lapos menet, metrikus menet, withworth menet
- Méreztörődás, névleges méret, alsó-felső határméret, alsó-felső eltérés, tűrésnagyság, alapméret
- Illesztés, játék, fedés, laza illesztés, átmeneti illesztés, szilárd illesztés, legnagyobb fedés (játék), legkisebb fedés (játék)
- Tűzveszélyességi osztályok (A – fokozottan tűz- és robbanásveszélyes, B – tűz- és robbanásveszélyes, C – tűzveszélyes, D – mérsékelten tűzveszélyes, E – nem tűzveszélyes)

19. Hasonlítsa össze az ismétlő (egylövetű), huzagolt csőfuratú, hosszú lőfegyverek zárszerkezeteit! A rendelkezésre bocsátott Mauser M98 és Mannlicher M95 lőfegyverek zárszerkezetein keresztül mutassa be azok felépítését, működését! Mutassa be a zárszerkezeteken alkalmazott gépészeti kötéseket, kapcsolatokat! Saját szakterületéről vett példán keresztül mutassa be a tűzmegeelőzés és a tűzjelzés lehetőségeit, a tűzjelzéssel szemben támasztott követelményeket, valamint a tűzoltás folyamatát, eszközeit és szabályait! Sorolja fel a tűzmegeelőzés elveit, a tűzvédelmi oktatásfajták feladatát, módszerét, érintettjeit, térjem ki dokumentálására!

- A zárszerkezet általános rendeltetése, a Mauser M98 és Mannlicher M95 fegyverek elsütési lánc
- A két fegyveren alkalmazott zárszerkezet felépítése, működése
- Menetek származtatása, menetemelkedés értelmezése
- Mozgató- és kötőmenetek ismertetése
- A menetkészítés folyamatainak ismertetése
- A fűrészenet rendeltetésének feladata a zárcsavaron, zárttesten
- A szilárd illesztés átfedésének meghatározása
- A tűz jelzésének lehetőségei, a tűzjelzéssel szembeni követelmények
- A tűz megeelőzése, a tűzvédelmi oktatás fajtái, módszerei
- A riasztás és a tűzoltás általános szabályai

A tételhez használandó segédeszköz: Éles Mauser M98 és Mannlicher M95 puskák zárszerkezetei

Kulcsszavak, fogalmak:

- Lőszer betöltése, csőfar lezárása, lőszer elsütése, töltényűr ürítése (kivonás, kivetés)
- Mauser elsütési lánc: elsütőbillentyű, elsütőemelő, ütőszeg
- Mauser: zárttest, ütőszeg, ütőszegrugó, zárcsavar, ütőszeganya, zárcsavarrögztítő, zárcsavarrögztítő rugó, biztosító, hüvelyvonó, hüvelyvonó gyűrű. Zár nyitásakor ütőszeg előfeszítés
- Mannlicher elsütési lánc: elsütőbillentyű, elsütőrúd, elsütőemelő, ütőszeg
- Mannlicher: zárttest, zárfej, hüvelyvonó, ütőszeg, ütőszegrugó, ütőszegrugó csavar, ütőszeganya, biztosító, biztosítórögztítő csavar. Zár elöretolásakor ütőszeg előfeszítés
- Henger palástjára lejtőt csavarunk (csavarvonal, menetemelkedés)
- Éles menet, lapos menet, metrikus menet, withworth menet, fűrészenet ismertetése
- Méreztöródás, névleges méret, alsó-felső határméret, alsó-felső eltérés, tűrésnagyság, alapméret
- Illesztés, játék, fedés, laza illesztés, átmeneti illesztés, szilárd illesztés, legnagyobb fedés (játék), legkisebb fedés (játék)
- Tűzmegeelőzés, tűzvédelmi oktatás, tűzjelzés

20. Hasonlítsa össze a sima csőfuratú, hosszú lőfegyverek zárszerkezeteit, reteszeléseit! A rendelkezésre bocsátott BRNO ZH 304 vegyes csövű és a MERKEL-47 éles lőfegyverek zárszerkezetein keresztül mutassa be azok felépítését, működését! Mutassa be a zárszerkezeteken alkalmazott gépészeti kötéseket, illesztéseket, kapcsolatokat!

Határozza meg a környezetvédelem fogalmát, területeit! Térjen ki a hulladékgazdálkodás szabályaira, területeire! Saját szakterületén keresztül mutassa be a hulladék „életútját”!

- A zárszerkezet általános rendeltetése, BRNO ZH 304 és MERKEL-47 fegyverek elsütési láncja
- A két fegyveren alkalmazott zárszerkezet felépítése, működése
- Menetek származtatása, menetemelkedés értelmezése
- Mozgató- és kötőmenetek ismertetése
- A menetekészítés folyamatainak ismertetése
- A szilárd illesztés átfedésének meghatározása
- Illesztési rendszerek ismertetése csapoknál
- A környezetvédelem szükségessége, fogalma, területei, szabályozása
- A hulladék fogalma, felosztása, a hulladékgazdálkodás elemei, ezek megvalósulásának szabályai
- A hulladéktárolás és -szállítás szabályai

A tételhez használandó segédeszköz: Éles BRNO ZH 304 vegyes csövű és a MERKEL-47 sörétes vadászfegyver zárszerkezetei

Kulcsszavak, fogalmak:

- Lőszer betöltése, csőfar lezárása, lőszer elsütése, töltényűr ürítése (kivonás, kivetés)
- Brno ZH 304 elsütési lánc: elsütőbillentyű, elsütőemelő, kakas, ütőszeg
- Kersten-zár. Reteszelései: kétszeres felső, kétszeres alsó reteszelés
- MERKEL-47 elsütési lánc: elsütőbillentyű, elsütőemelő, kakas (kakason az ütőszeg)
- Greener-zár. Reteszelései: egyszeres felső, kétszeres alsó reteszelés
- Henger palástjára lejtőt csavarunk (csavarvonal, menetemelkedés)
- Éles menet, lapos menet, metrikus menet, withworth menet, fűrészmenet ismertetése
- Méretsizóródás, névleges méret, alsó-, felső határméret, alsó-felső eltérés, tűrésnagyság, alapl méret
- Illesztés, játék, fedés, laza illesztés, átmeneti illesztés, szilárd illesztés, legnagyobb fedés (játék), legkisebb fedés (játék)
- Környezetvédelem, levegővédelem, vizek védelme, a föld védelme, az épített környezet védelme, szennyezés
- Hulladék, veszélyes hulladék, kommunális, ipari, mezőgazdasági hulladék, hulladékgyűjtés, -kezelés, -szállítás, -begyűjtés, -megsemmisítés, végleges elhelyezés

Szakképesítés: 54 863 01 Fegyverműszerész
Szóbeli vizsgatevékenység
A vizsgafeladat megnevezése: Fegyverműszerész feladatok

ÉRTÉKELÉS

Sorszám	Név	Feladat sorszama	Osztályzat

.....
 dátum

.....
 aláírás

a