

# NEMZETGAZDASÁGI MINISZTERIUM

54 542 01 Bőrfeldolgozó-ipari technikus

Komplex szakmai vizsga

Szóbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: Bőrfeldolgozó ipari alkatrészek szabása, előkészítése, gyártástechnológia, gyártásszervezés és minőségellenőrzés

A vizsgafeladat időtartama: 30 perc (felkészülési idő 15 perc, válaszadási idő 15 perc)  
A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: 20%

A 315/2013. (VIII. 28.) Kormányrendelet 3. § (2) bekezdésében foglaltak alapján a szakmai vizsga szóbeli tételeit a 0011138/2014-5522 számon kiadom.

EREDETIVEL MINDENBEN  
MEGEGYEZŐ MÁSOLAT

*Andrietta J. J.*

Jóváhagyta:



*Dr. Odrobina László*  
főosztályvezető



2014

NEMZETI MUNKAÜGYI HIVATAL  
SZAK- ÉS FELNŐTTKÉPZÉSI IGAZGATÓSÁG

Érvényes: 2014. 03. 20-tól

Szakképesítés: 54 542 01 Bőrfeldolgozó-ipari technikus

Szóbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: Bőrfeldolgozó ipari alkatrészek szabása, előkészítése, gyártástechnológia, gyártásszervezés és minőségellenőrzés

A vizsgafeladat ismertetése: A szóbeli központilag összeállított vizsga kérdései a megadott témakörök mindegyikét tartalmazza:

Bőrfeldolgozó ipari alkatrészek szabása, előkészítése

Bőrfeldolgozó ipari gyártástechnológia, gyártásszervezés és minőségellenőrzés

Amennyiben a tétel kidolgozásához segédeszköz szükséges, annak használata megengedett, az erre vonatkozó információkat a tétel tartalmazza. A felhasználható segédeszközöket a vizsgaszervező biztosítja.

A feladatsor első részében található 1–20-ig számozott vizsgakérdéseket ki kell nyomtatni, majd pontosan kettévágni. Ezek lesznek a húzótételek.

A második részben található a tanári példány, amely az értékelést segíti.

***A tételsor a (12/2013. (III. 28.) NGM rendelettel módosított) 27/2012. (VIII. 27.) NGM rendeletben foglalt szakképesítés szakmai és vizsgakövetelménye alapján készült.***

Szakképesítés: 54 542 01 Bőrfeldolgozó-ipari technikus

Szóbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: Bőrfeldolgozó ipari alkatrészek szabása, előkészítése, gyártástechnológia, gyártásszervezés és minőségellenőrzés

**1.**

- a) A szabandó anyagok tulajdonságainak, jellemzőinek, felhasználási területeinek bemutatása**
- b) Gyártási utasítások elemei, a műveleti sorrend jellemzőinek bemutatása**

---

Szakképesítés: 54 542 01Bőrfeldolgozó-ipari technikus

Szóbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: Bőrfeldolgozó ipari alkatrészek szabása, előkészítése, gyártástechnológia, gyártásszervezés és minőségellenőrzés

**2.**

- a) Alkatrészek előkészítésének módjai**
- b) Alkatrészek összeerősítésének módjai varrósos technológiával, az alkalmazott gépek, berendezések működése**

A tételhez használható segédeszköz:

- Hasító gép kinematikai ábrája, rajza
- Élező gép kinematikai ábrája, rajza
- Varrógépek kinematikai ábrái, rajzai

Szakképesítés: 54 542 01 Bőrfeldolgozó-ipari technikus

Szóbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: Bőrfeldolgozó ipari alkatrészek szabása, előkészítése, gyártástechnológia, gyártásszervezés és minőségellenőrzés

**3.**

**a) Bőripari alkatrészek szabásának módjai. Különböző szabásgépek működési elvének ismerete**

**b) Alkatrészek összeerősítésének módjai vegyi technológiával, az alkalmazott gépek, berendezések működési elvének bemutatása**

A tételhez használható segédeszköz:

- Szabásgépek kinematikai ábrái, rajzai
- Ragasztógépek, kinematikai ábrái, rajzai
- NF hegesztőgép kinematikai ábrái, rajzai

---

Szakképesítés: 54 542 01Bőrfeldolgozó-ipari technikus

Szóbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: Bőrfeldolgozó ipari alkatrészek szabása, előkészítése, gyártástechnológia, gyártásszervezés és minőségellenőrzés

**4.**

**a) Szabástervek elemei, készítésének lépései**

**b) Bőrdíszmű termékek gyártási alaptechnológiái**

Szakképesítés: 54 542 01 Bőrfeldolgozó-ipari technikus

Szóbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: Bőrfeldolgozó ipari alkatrészek szabása, előkészítése, gyártástechnológia, gyártásszervezés és minőségellenőrzés

**5.**

**a) A természetes bőr szabásrendszereinek bemutatása**

**b) A bőrdíszmű-gyártás technológiai folyamata**

---

Szakképesítés: 54 542 01Bőrfeldolgozó-ipari technikus

Szóbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: Bőrfeldolgozó ipari alkatrészek szabása, előkészítése, gyártástechnológia, gyártásszervezés és minőségellenőrzés

**6.**

**a) A terítékanyagok szabásának módjai, az alkalmazott szabásgépek bemutatása**

**b) Apróáruk, női táskák készítésének gyártástechnológiája, a műveleti sorrend jellemzőinek bemutatása, az alkalmazott gépek, berendezések működési elvének magyarázata**

A tételhez használható segédeszköz:

- Hidas kiütőgépek kinematikai ábrái, rajzai
- Szalagkéses szabásgépek kinematikai ábrái, rajzai
- Kardkéses szabásgépek kinematikai ábrái, rajzai
- Körkéses szabásgépek kinematikai ábrái, rajzai
- Varrógépek kinematikai ábrái, rajzai
- Formázók kinematikai ábrái, rajzai
- Felütők kinematikai ábrái, rajzai

Szakképesítés: 54 542 01 Bőrfeldolgozó-ipari technikus

Szóbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: Bőrfeldolgozó ipari alkatrészek szabása, előkészítése, gyártástechnológia, gyártásszervezés és minőségellenőrzés

**7.**

**a) Táblásárúk szabásrendszereinek magyarázata**

**c) Aktatáskák, kazetták, sporttáskák, utazótáskák gyártástechnológiája, a műveleti sorrend jellemzői, az alkalmazott gépek, berendezések működési elvének bemutatása**

A tételhez használható segédeszköz:

- Hidas kiütőgépek kinematikai ábrái, rajzai
- Lemezvágó olló kinematikai ábrája, rajza
- Kartonszabász-gép kinematikai ábrája, rajza
- Karos varrógépek, kinematikai ábrái, rajzai

---

Szakképesítés: 54 542 01Bőrfeldolgozó-ipari technikus

Szóbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: Bőrfeldolgozó ipari alkatrészek szabása, előkészítése, gyártástechnológia, gyártásszervezés és minőségellenőrzés

**8.**

**a) Anyaggazdálkodás: Anyagszükséglet meghatározása. Anyagnorma-számítási módszerek. Az anyagkihasználás elemzése**

**b) Cipőfelsőrész alkatrészek gyártástechnológiája, a műveleti sorrend jellemzői, az alkalmazott gépek, berendezések működési elvének bemutatása**

A tételhez használható segédeszköz:

- Lapos varrógépek kinematikai ábrái, rajzai
- Oszlopos varrógépek kinematikai ábrái, rajzai

Szakképesítés: 54 542 01 Bőrfeldolgozó-ipari technikus

Szóbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: Bőrfeldolgozó ipari alkatrészek szabása, előkészítése, gyártástechnológia, gyártásszervezés és minőségellenőrzés

**9.**

**a) A tiszta felület meghatározása és mérésének módjai. Hulladékfajták és kezelésük. Környezetvédelmi szabályok ismertetése**

**b) Cipő alsó- és felsőrész-alkatrészek összeszerelésének gyártástechnológiája, a műveleti sorrend jellemzői, az alkalmazott berendezések, gépek, működési elvének bemutatása**

A tételhez használható segédeszköz:

- Fára foglaló kinematikai ábrái, rajzai
- Talpprések kinematikai ábrái, rajzai
- Sarokfelerősítők kinematikai ábrái, rajzai
- Kikészítő gépek, berendezések kinematikai ábrái, rajzai

---

Szakképesítés: 54 542 01Bőrfeldolgozó-ipari technikus

Szóbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: Bőrfeldolgozó ipari alkatrészek szabása, előkészítése, gyártástechnológia, gyártásszervezés és minőségellenőrzés

**10.**

**a) Terítékrajz, szabásterv készítésének bemutatása. A terítékrajz elemei, készítésének lépései**

**b) Kesztyűalkatrészek összeállításának gyártástechnológiája, a műveleti sorrend jellemzőinek bemutatása, az alkalmazott berendezések, gépek működési elvének bemutatása**

A tételhez használható segédeszköz:

- Kesztyűs varrógépek kinematikai ábrái, rajzai

Szakképesítés: 54 542 01 Bőrfeldolgozó-ipari technikus

Szóbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: Bőrfeldolgozó ipari alkatrészek szabása, előkészítése, gyártástechnológia, gyártásszervezés és minőségellenőrzés

**11.**

- a) Alkatrészek vékonyítása technikájának és eszközeinek bemutatása, alkalmazási területei**
- b) Kesztyűkikészítő -befejező műveletek gyártástechnológiája, a műveleti sorrend jellemzőinek bemutatása, az alkalmazott berendezések, gépek működési elvének bemutatása**

A tételhez használható segédeszköz:

- Hasítógép kinematikai ábrája, rajza
- Élezőgép kinematikai ábrája, rajza
- Kesztyűs kikészítő berendezések, gépek kinematikai ábrái, rajzai

---

Szakképesítés: 54 542 01Bőrfeldolgozó-ipari technikus

Szóbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: Bőrfeldolgozó ipari alkatrészek szabása, előkészítése, gyártástechnológia, gyártásszervezés és minőségellenőrzés

**12.**

- a) Alkatrészek felületi kieresztési technológiáinak, eszközeinek és berendezéseinek bemutatása**
- b) Szőrmekonfekció-összeállítás gyártástechnológiája, a műveleti sorrend jellemzőinek bemutatása, az alkalmazott berendezések, gépek működési elvének bemutatása**

A tételhez használható segédeszköz:

- Vasalógépek kinematikai ábrái, rajzai
- Prések kinematikai ábrái, rajzai
- Ragasztófelhordó gépek kinematikai ábrái, rajzai
- Szűcsipari varrógépek kinematikai ábrái, rajzai
- Kikészítő gépek berendezések kinematikai ábrái, rajzai



Szakképesítés: 54 542 01 Bőrfeldolgozó-ipari technikus

Szóbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: Bőrfeldolgozó ipari alkatrészek szabása, előkészítése, gyártástechnológia, gyártásszervezés és minőségellenőrzés

**13.**

**a) Alkatrészek szélmegmunkálási módszerei. Szélmegmunkálási lehetőségek, eszközök bemutatása**

**b) Az ergonómia fogalma, jelentősége, munkahelyszervezés**

A tételhez használható segédeszköz:

- Lyukasztógépek kinematikai ábrái, rajzai
- Szélfestő gépek kinematikai ábrái, rajzai

---

Szakképesítés: 54 542 01Bőrfeldolgozó-ipari technikus

Szóbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: Bőrfeldolgozó ipari alkatrészek szabása, előkészítése, gyártástechnológia, gyártásszervezés és minőségellenőrzés

**14.**

**a) Alkatrészek felületeinek díszítési lehetőségei. Bőripari díszítési technikák**

**b) Szabászati üzemek szervezése**

A tételhez használható segédeszköz:

- Díszlyukasztó gép kinematikai ábrája, rajza
- Dísznyomó gép kinematikai ábrája, rajza
- Barkaprégő gép kinematikai ábrája, rajza
- Ringlizógép kinematikai ábrája, rajza

Szakképesítés: 54 542 01 Bőrfeldolgozó-ipari technikus

Szóbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: Bőrfeldolgozó ipari alkatrészek szabása, előkészítése, gyártástechnológia, gyártásszervezés és minőségellenőrzés

**15.**

**a) A bőrparban használatos kellékek ismertetése: ragasztók, cérnák, tűk. A gyártáshoz szükséges kellékek, segédanyagok kiválasztásának szempontjai**

**b) Előkészítő üzemek szervezése**

---

Szakképesítés: 54 542 01Bőrfeldolgozó-ipari technikus

Szóbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: Bőrfeldolgozó ipari alkatrészek szabása, előkészítése, gyártástechnológia, gyártásszervezés és minőségellenőrzés

**16.**

**a) A bőrdíszmű, cipőipari, kesztyűipari és szőrmeipari termékek alkatrészeinek funkciói, jellemzői**

**b) Összeállító üzemek szervezése**

Szakképesítés: 54 542 01 Bőrfeldolgozó-ipari technikus

Szóbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: Bőrfeldolgozó ipari alkatrészek szabása, előkészítése, gyártástechnológia, gyártásszervezés és minőségellenőrzés

**17.**

**a) Bőrdíszműipari termék előkészítési műveleteinek bemutatása**

**b) Anyag- és késztermék-vizsgálati módszerek**

---

Szakképesítés: 54 542 01Bőrfeldolgozó-ipari technikus

Szóbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: Bőrfeldolgozó ipari alkatrészek szabása, előkészítése, gyártástechnológia, gyártásszervezés és minőségellenőrzés

**18.**

**a) Lábbeli alkatrészek előkészítési műveleteinek rendszerezése, bemutatása**

**b) A termelési alapadatok meghatározása, a munkanorma szerepe a termelésszervezésben**

Szakképesítés: 54 542 01 Bőrfeldolgozó-ipari technikus

Szóbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: Bőrfeldolgozó ipari alkatrészek szabása, előkészítése, gyártástechnológia, gyártásszervezés és minőségellenőrzés

**19.**

**a) Szőrmekonfekció előkészítési műveleteinek rendszerezése, bemutatása**

**b) A bőrhibák típusai, jellemzői, a készbőrök minőségi osztályozása**

---

Szakképesítés: 54 542 01Bőrfeldolgozó-ipari technikus

Szóbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: Bőrfeldolgozó ipari alkatrészek szabása, előkészítése, gyártástechnológia, gyártásszervezés és minőségellenőrzés

**20.**

**a) A kesztyű előkészítési műveleteinek rendszerezése, bemutatása**

**b) A minőségellenőrzés feladatai**

## **AZ ÉRTÉKELÉS SZEMPONTJAI**

### **Tanári példány**

**1.**

**a) A szabandó anyagok tulajdonságainak, jellemzőinek, felhasználási területeinek bemutatása**

**b) Gyártási utasítások elemei, a műveleti sorrend jellemzőinek bemutatása**

#### **Kulcsszavak, fogalmak:**

- A bőryananyagok tulajdonságai
- A textilanyagok tulajdonságai
- A műbőr anyagok tulajdonságai
- A műanyag fóliák tulajdonságai
- A műanyag és gumitalpanyagok tulajdonságai
- A papír- és kartonanyagok tulajdonságai
- A műveleti sorrend jellemzői
- A technológiai utasítások szerepe
- Alkalmazott dokumentumok
- Modell műszaki leírása
- Technológiai paraméterek
- Etalonok

**2.**

**a) Alkatrészek előkészítésének módjai**

**b) Alkatrészek összeerősítésének módjai varrásos technológiával, az alkalmazott gépek, berendezések, működése**

A tételhez használható segédeszköz:

- Hasítógép kinematikai ábrája, rajza
- Élezőgép kinematikai ábrája, rajza
- Varrógépek kinematikai ábrái, rajzai

**Kulcsszavak, fogalmak:**

- Hasítás
- Élezés
- Vékonyítás
- Közkiemelés
- Lyukasztás
- Csiszolás
- Kierősítés
- Szélbehajtás
- Kalapálás
- Díszítés
- Tűzésfajták és alkalmazási területei
- Huroköltés képzésének menete
- Láncöltés képzésének menete
- Varratképek
- Öltésképzés menete
- Öltésekkel szemben támasztott minőségi követelmények
- Varratfajták és alkalmazási területei
- Öltéshibák, fonalfeszesség, öltésnagyság
- A varrógép öltésképzésben részt vevő elemei
- Rátűzés, összetűzés, széttűzés, feltűzés, betűzés, alálapolás
- Szegőtűzés, mokaszintűzések, díszűzések, spárgatűzések
- Szétdörzsölés
- Varratszilárdság
- Lapos, oszlopos, karos, automata varrógépek

**3.**

**a) Bőripari alkatrészek szabásának módjai. Különböző szabásgépek működési elvének ismerete**

**b) Alkatrészek összeerősítésének módjai vegyi technológiával, az alkalmazott gépek, berendezések működési elvének bemutatása**

A tételhez használható segédeszköz:

- Szabásgépek kinematikai ábrái, rajzai
- Ragasztógépek, kinematikai ábrái, rajzai
- NF hegesztőgép kinematikai ábrái, rajzai

**Kulcsszavak, fogalmak:**

- Felsőbőr és bélésbőr anyagok szabása, alkalmazott gépek
- Kemény bőranyagok szabása, alkalmazott gépek
- Mű felsőbőrök és mű bélésbőrök szabása, alkalmazott gépek
- Táblás anyagok szabása, alkalmazott gépek
- Szörmés bőrök szabása
- Papír és kartonanyagok szabása, alkalmazott gépek
- Ragasztási technológiák
- Nagyfrekvenciás hegesztés
- Ragasztógépek
- Hegesztőgépek, teljes felületű ragasztás
- Ragasztási szilárdság
- Nyitott idő
- Kontakt ragasztás
- Hegesztve szabás
- Hőaktiválalásos ragasztás
- Másolómintázás
- A feladatvégzéshez szükséges gépek, berendezések, eszközök balesetmentes kezelése, munkavédelmi, környezetvédelmi szempontok figyelembevételével

Szakképesítés: 54 542 01 Bőrfeldolgozó-ipari technikus

Szóbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: Bőrfeldolgozó ipari alkatrészek szabása, előkészítése, gyártástechnológia, gyártásszervezés és minőségellenőrzés

**4.**

**a) Szabástervek elemei, készítésének lépései**

**b) Bördíszmű termékek gyártási alaptechnológiái**

**Kulcsszavak, fogalmak:**

- Alkalmazott szabásrendszerek
- Alkatrészek tulajdonságai
- A szabás gazdaságosságát befolyásoló tényezők
- Alaptechnológiák
  - egybeszabott
  - vágott
  - varrásvédős
  - behajtott
  - ellentétesen behajtott
  - kanalas
  - formakialakító és kazettatechnológiák
  - kombinált technológiák
- Zárási módok
  - fedeles zárás
  - keretes zárás
  - húzózáras zárás
  - egyéb, kombinált zárás



Szakképesítés: 54 542 01 Bőrfeldolgozó-ipari technikus

Szóbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: Bőrfeldolgozó ipari alkatrészek szabása, előkészítése, gyártástechnológia, gyártásszervezés és minőségellenőrzés

**5.**

**a) A természetes bőr szabásrendszereinek bemutatása**

**b) A bőrdíszmű-gyártás technológiai folyamata**

**Kulcsszavak, fogalmak:**

- Szimmetrikus szabásrendszer
- Kisipari vagy tükrös szabásrendszer
- Váltakozó irányú szabásrendszer
- Paralelogramma szabásrendszer
- Társas szabásrendszer
- Előkészítés
- Alkatrész előregyártás
  - fedélkészítés
  - oldalrész készítése: bevarrt, vágott, behajtott kettős behajtott, kanalas, varrásvédős
  - zsebkészítés: vágott, rávarrt, bevágott, sima húzott, flakonos
  - fogók készítése: vágott, lapos kettős behajtott, lapos behajtott, betét nélküli, betétes, zsinóros, szegett
- Összeállítás
- Kikészítés

**6.**

**a) A terítékanyagok szabásának módjai, az alkalmazott szabászgépek bemutatása**

**b) Apróáruk, női táskák készítésének gyártástechnológiája, a műveleti sorrend jellemzőinek bemutatása, az alkalmazott gépek, berendezések működési elvének magyarázata**

A tételhez használható segédeszköz:

- Hidas kiütőgépek kinematikai ábrái, rajzai
- Szalagkéses szabászgépek kinematikai ábrái, rajzai
- Kardkéses szabászgépek kinematikai ábrái, rajzai
- Körkéses szabászgépek kinematikai ábrái, rajzai
- Varrógépek kinematikai ábrái, rajzai
- Formázók kinematikai ábrái, rajzai
- Felütők kinematikai ábrái, rajzai

**Kulcsszavak, fogalmak:**

- Műbőrök szabása
- Textilek szabása
- Elhelyezési módok: - soros; váltakozó; ferde irányú; szögaltti; szemben fekvő; paralelogramma; társas szabási módok
- Anyag-előírányzat
- Teríték
- Terítékek készítésének módjai
- Csipeszek alkalmazása
- Terítékek rögzítési módjai
- Technológiai paraméterek (öltésnagyság, öltésszélesség, öltéstípus)
- Összeállítási módok:
  - egybeszabott
  - vágott
  - varrásvédős
  - behajtott
  - ellentétesen behajtott
  - kanalas
  - kombinált technológiák
- Zárási módok:
  - fedeles zárás
  - keretes zárás
  - húzózáras zárás
  - egyéb, kombinált zárás
- Formabiztosítás
- Formakialakítás

Szakképesítés: 54 542 01 Bőrfeldolgozó-ipari technikus

Szóbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: Bőrfeldolgozó ipari alkatrészek szabása, előkészítése, gyártástechnológia, gyártásszervezés és minőségellenőrzés

**7.**

**a) Táblásárúk szabásrendszereinek magyarázata**

**b) Aktatáskák, kazetták, sporttáskák, utazótáskák gyártástechnológiája, a műveleti sorrend jellemzői, az alkalmazott gépek, berendezések működési elvének bemutatása**

A tételhez használható segédeszköz:

- Hidas kiütőgépek kinematikai ábrái, rajzai
- Lemezvágo olló kinematikai ábrája, rajza
- Kartonszabász-gép kinematikai ábrája, rajza
- Karos varrógépek, kinematikai ábrái, rajzai

**Kulcsszavak, fogalmak:**

- Rostműbőrök szabása
- Gumianyagok szabása
- Műanyagok szabása
- Kartonanyagok szabása
- Anyag-előírányzat
- Technológiai paraméterek
- Összeállítási módok:
  - formakialakító és kazettatechnológiák
  - kombinált technológiák
- Zárési módok
- Formabiztosítás
- Formakialakítás

**8.**

**a) Anyaggazdálkodás: Anyagszükséglet meghatározása. Anyagnorma-számítási módszerek. Az anyagkihasználás elemzése**

**b) Cipőfelsőrész alkatrészek gyártástechnológiája, a műveleti sorrend jellemzői, az alkalmazott gépek, berendezések működési elvének bemutatása**

A tételhez használható segédeszköz:

- Lapos varrógép kinematikai ábrái, rajzai
- Oszlopos varrógépek kinematikai ábrái, rajzai

**Kulcsszavak, fogalmak:**

- Anyag-előírányzat meghatározása, számítási módjai
- Hulladék
- Hulladékmeghatározás, számításának módjai
- Hulladékok kezelése
- Sajátos hulladék
- Szél- és szortiment hulladék
- Manipuláció
- Technológiai paraméterek (öltésnagyság, öltésszélesség, öltéstípus)
- I. alaptechnológia
  - fejbélés összeszerelése
  - fej bélelése
  - szárbélés összeszerelése
  - szár bélelése
  - körülűzés
  - összeállítás, fejtűzés
- II. alaptechnológia
  - bélés összeszerelése
  - szín alkatrészek összeszerelése
  - bélelés, összeállítás
  - körülűzés, erősítéktűzés
- Kombinált technológia

**9.**

**a) A tiszta felület meghatározása és mérésének módjai. Hulladékfajták és kezelésük. Környezetvédelmi szabályok ismertetése**

**b) Cipő alsó- és felsőrész-alkatrészek összeszerelésének gyártástechnológiája, a műveleti sorrend jellemzői, az alkalmazott berendezések, gépek, működési elvének bemutatása**

A tételhez használható segédeszköz:

- Fára foglaló kinematikai ábrái, rajzai
- Talpprések kinematikai ábrái, rajzai
- Sarokfelerősítők kinematikai ábrái, rajzai
- Kikészítő gépek, berendezések kinematikai ábrái, rajzai

**Kulcsszavak, fogalmak:**

- A gazdaságosságot befolyásoló tényezők
- A tiszta felület meghatározásának módja
- A hulladékok fajtái, meghatározásuk, számításuk módjai
- Előkészítő műveletek
  - talpbélésgyártás
  - kéregformázás, kitörés, behelyezés
  - sarokfajták, előkészítése
  - talpelőregyártás
- Fára foglalás
  - előhúzás, orrfoglalás
  - oldalfoglalás
  - sarokfoglalás
- Mechanikai összeerősítések
- Vegyi összeerősítések
- Kombinált összeerősítések
- Formarögzítés
- Kontúrpréselés
- Talpfelerősítés: ragasztott, varrott, szeges, kombinált

Szakképesítés: 54 542 01 Bőrfeldolgozó-ipari technikus

Szóbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: Bőrfeldolgozó ipari alkatrészek szabása, előkészítése, gyártástechnológia, gyártásszervezés és minőségellenőrzés

**10.**

- a) Terítékrajz, szabásterv készítésének bemutatása. A terítékrajz elemei, készítésének lépései**
- b) Kesztyűalkatrészek összeállításának gyártástechnológiája, a műveleti sorrend jellemzőinek bemutatása, az alkalmazott berendezések, gépek, működési elvének bemutatása**

A tételhez használható segédeszköz:

- Kesztyűs varrógépek kinematikai ábrái, rajzai

**Kulcsszavak, fogalmak:**

- Alkatrészek fajtái
- Szabás során az alkatrészek elhelyezési módjai
- Gazdaságosságot befolyásoló tényezők
- Varrások
  - összetűző varrás
  - lasch varrás
  - stepp varás
  - wickel, links összetűzés
  - kézzel varrott utánzó
- Összeállítás
  - hüvelykezés
  - közbetétezés (siklizés)
  - zárás
  - szárszegés
  - bélelés
  - sliccszegés-tűzés

Szakképesítés: 54 542 01 Bőrfeldolgozó-ipari technikus

Szóbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: Bőrfeldolgozó ipari alkatrészek szabása, előkészítése, gyártástechnológia, gyártásszervezés és minőségellenőrzés

**11.**

- a) Alkatrészek vékonyítása technikájának és eszközeinek bemutatása, alkalmazási területei**
  
- b) Kesztyűkikészítő, -befejező műveletek gyártástechnológiája, a műveleti sorrend jellemzőinek bemutatása, az alkalmazott berendezések, gépek, működési elvének bemutatása**

A tételhez használható segédeszköz:

- Hasító gép kinematikai ábrája, rajza
- Élező gép kinematikai ábrája, rajza
- Kesztyűs kikészítő berendezések, gépek kinematikai ábrái, rajzai

**Kulcsszavak, fogalmak:**

- Bőralkatrészek vékonyítása
- Teljes felületi vékonyítás
- Szélek vékonyítása
- Közkiemelés
- Csinosítás
- Párosítás
- Vasalás, fényezés
- Páronkénti összeerősítés
- Szélfestés
- Kiegészítő elemek
- Minőségellenőrzés
- Végső csomagolás

**12.**

- a) Alkatrészek felületi kieroősítési technológiáinak, eszközeinek és berendezéseinek bemutatása**
- b) Szőrmekonfekció-összeállítás gyártástechnológiája, a műveleti sorrend jellemzőinek bemutatása, az alkalmazott berendezések, gépek működési elvének bemutatása**

A tételhez használható segédeszköz:

- Vasalógépek kinematikai ábrái, rajzai
- Prések kinematikai ábrái, rajzai
- Ragasztófelhordó gépek kinematikai ábrái, rajzai
- Szűcsipari varrógépek kinematikai ábrái, rajzai
- Kikészítő gépek, berendezések kinematikai ábrái, rajzai

**Kulcsszavak, fogalmak:**

- Alábélelés
- Záróvonalak széleinek bélelése
- Szélkenés, teljes felületi ragasztás, pontragasztás
- Prések, vasalógépek, ragasztófelhordó gépek működése
- Bunda összeállítása
  - testrészek
  - tényleges bundaforma
  - aljaelhajlás visszadolgozása
- Vatelinozás, vatin elhelyezése
- Bélelés
- Végső csinosítás



Szakképesítés: 54 542 01 Bőrfeldolgozó-ipari technikus

Szóbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: Bőrfeldolgozó ipari alkatrészek szabása, előkészítése, gyártástechnológia, gyártásszervezés és minőségellenőrzés

**13.**

**a) Alkatrészek szélmegmunkálási módszerei. Szélmegmunkálási lehetőségek, eszközök bemutatása**

**b) Az ergonómia fogalma, jelentősége, munkahelyszervezés**

A tételhez használható segédeszköz:

- Lyukasztógépek kinematikai ábrái, rajzai
- Szélfestő gépek kinematikai ábrái, rajzai

**Kulcsszavak, fogalmak:**

- Szélfestés
- Nyitott szélű megmunkálás
- Zárt szélű megmunkálások
- Szegések: sima szegés; francia szegés; cakkos szegések
- Az ergonómia alapfogalmai
  - munkazónák helyzete, nagysága
  - munkahelyek méretezése
  - munkavégzés síkjai
- A munkahelyek méretezése
- A kézi műveletek munkahelyei
- A gépi műveletek munkahelyei
- Munkahelyi klíma
- Komfortzóna
- Megvilágítás
- Munkafiziológia

**14.**

**a) Alkatrészek felületeinek díszítési lehetőségei. Bőripari díszítési technikák**

**b) Szabászati üzemek szervezése**

A tételhez használható segédeszköz:

- Díszlyukasztó gép kinematikai ábrája, rajza
- Dísznyomó gép kinematikai ábrája, rajza
- Barkaprégő gép kinematikai ábrája, rajza
- Ringlizógép kinematikai ábrája, rajza

**Kulcsszavak, fogalmak:**

- Dísznyomás
- Díszlyukasztás
- Perforációk
- Színezés
- Barkapréselés
- Rátétek
- Fonások
- Fűzések
- Domborítások
- Szegéses díszítések
- Egyéb díszítési módok: hímzések; gyöngydíszítések
- Műhelyrendszerű gyártás
- Nagyüzemi szabászat kialakítása
- Tétel-összeállítás
- Szabászati munkahelyek kialakítása
- Berendezés, létszám, területi igény meghatározása
- Géppark elhelyezése
- Szállítóeszközök
- Átfutási idő nagysága
- Gépek terhelése
- Gyártmány ellenőrzése

**15.**

**a) A bőrparban használatos kellékek ismertetése: ragasztók, cérnák, tűk. A gyártáshoz szükséges kellékek, segédanyagok kiválasztásának szempontjai**

**b) Előkészítő üzemek szervezése**

**Kulcsszavak, fogalmak:**

- A ragasztó fajtái, alkalmazási területei, kiválasztásának szempontjai
- Cérnatípusok, alkalmazási területei, kiválasztásának szempontjai
- Alkalmazott tűtípusok kiválasztása, alkalmazási területei, kiválasztásának szempontja
- Csoportos gyártási rendszer
- Tétel-összeállítás
- Előkészítő munkahelyek kialakítása
- Berendezés, létszám, területi igény meghatározása
- Géppark elhelyezése
- Szállítóeszközök
- Átfutási idő nagysága
- Gépek terhelése
- Gyártmány ellenőrzése

Szakképesítés: 54 542 01 Bőrfeldolgozó-ipari technikus

Szóbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: Bőrfeldolgozó ipari alkatrészek szabása, előkészítése, gyártástechnológia, gyártásszervezés és minőségellenőrzés

**16.**

**a) A bőrdíszmű, cipőipari, kesztyűipari és szőrmeipari termékek alkatrészeinek funkciói, jellemzői**

**b) Összeállító üzemek szervezése**

**Kulcsszavak, fogalmak:**

- A bőrfeldolgozó ipari termékek csoportosítása
- Folyamatos gyártási rendszer
- Kötött ütemű, szabad ütemű futószalagok
- Tétel-összeállítás
- Összeállító munkahelyek kialakítása
- Berendezés, létszám, területi igény meghatározása
- Műveletekre bontás
- Munkahelyek elhelyezése
- Folyamatos gyártási rendszer

Szakképesítés: 54 542 01 Bőrfeldolgozó-ipari technikus

Szóbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: Bőrfeldolgozó ipari alkatrészek szabása, előkészítése, gyártástechnológia, gyártásszervezés és minőségellenőrzés

**17.**

**a) Bőrdíszműipari termék előkészítési műveleteinek bemutatása**

**b) Anyag- és késztermék-vizsgálati módszerek**

**Kulcsszavak, fogalmak:**

- Nedvesítés
- Alkatrészek előgyártása
- Vékonyítási módok
- Szélfestés
- Betétezés, kierősítés, jelölés
- Szélmegmunkálások
- Mintavétel
- Szilárdsági vizsgálatok módjai
  - szakítószilárdság
  - kiszakítási szilárdság
  - továbbszakítási szilárdság
- Tartóssági vizsgálatok módjai
  - kopásállóság
  - dörzsállóság
  - vízállóság

Szakképesítés: 54 542 01 Bőrfeldolgozó-ipari technikus

Szóbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: Bőrfeldolgozó ipari alkatrészek szabása, előkészítése, gyártástechnológia, gyártásszervezés és minőségellenőrzés

**18.**

**a) Lábbeli alkatrészek előkészítési műveleteinek rendszerezése, bemutatása**

**b) A termelési alapadatok meghatározása, a munkanorma szerepe a termelésszervezésben**

**Kulcsszavak, fogalmak:**

- Lábbeli alkatrészek csoportosítása
- Lábbeli felsőrész alkatrészek előkészítése
- Lábbeli bélés alkatrészek előkészítése
- Lábbeli alja alkatrészek előkészítése
- Munkanorma: időnorma, teljesítménynorma
- Teljesítménynormák
- Kapacitásszámítás módszerei: becslés, összehasonlítás, statisztikai alapok, műszaki számítás
- Átfutási idő: befejezett, befejezetlen termék
- Berendezés, létszám, területigény meghatározása
- Munkaidő részei: munkaidő, munkaközi szünetek

Szakképesítés: 54 542 01 Bőrfeldolgozó-ipari technikus

Szóbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: Bőrfeldolgozó ipari alkatrészek szabása, előkészítése, gyártástechnológia, gyártásszervezés és minőségellenőrzés

**19.**

**a) Szőrmeconfekció előkészítési műveleteinek rendszerezése, bemutatása**

**b) A bőrhibák típusai, jellemzői, a készbőrök minőségi osztályozása**

**Kulcsszavak, fogalmak:**

- Alkatrészek osztályozása
- Alkatrészek előkészítési módjai
- Díszítési módok
- Kierősítési módok
- Jelölések
- A bőrhibák jellemzői
- Bőrhibák keletkezése
- Felületi hibák
- Bőrszöveti hibák
- A készbőrök tulajdonságai
- Hibapontok
- Hasznosítható bőrterület meghatározása
- Bőrterület mérése

**20.**

**a) A kesztyű előkészítési műveleteinek rendszerezése, bemutatása**

**b) A minőségellenőrzés feladatai**

**Kulcsszavak, fogalmak:**

- Vékonyítás
- Díszítés (hímzések, lyukasztások, perforációk, fűzések, rátétek, szegések, paszpólozások, ráncolások, vaknyomások, domborítások, kellékdíszítések)
- Jelölések alkalmazása (jelölőgépek, sablonok)
- Kesztyűk előkészítése a típusoknak megfelelően (egyujjas (mancs) kesztyűk, ötujjas kesztyűk, férfi, női, gyermekkesztyűk)
- Utcai kesztyűk, alkalmi kesztyűk, sportkesztyűk előkészítése
- A minőség fogalma
- Minőségi osztály
- Megelőző és gyártásközi minőségellenőrzés
- A minőségellenőrzés lépései
- A minőségellenőrzés módjai
- A minőségi osztályok fogalma, jelölésük módjai
- Termékellenőrzési módszerek
- A termékek minőségi osztályokba sorolásának szempontjai
- A minőségügyi rendszer dokumentumai, elemei, szavatosság
- Jótállás
- Garancia
- Minőségtanúsítás



