

# NEMZETGAZDASÁGI MINISZTERIUM

**34 542 04 Férfiszabó**

**Komplex szakmai vizsga**

**Szóbeli vizsgatevékenysége**

**A vizsgafeladat megnevezése: Férfiruhák cikktechnológiája és értékesítése**

A vizsgafeladat időtartama: 30 perc (felkészülési idő 15 perc, válaszadási idő 15 perc)

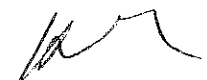
A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: 10%

A 315/2013. (VIII. 28.) Kormányrendelet 3. § (2) bekezdésében foglaltak alapján a szakmai vizsga szóbeli tételét a 000414/2016-5520 számon kiadom.

**Jóváhagyta:**

**MÁSOLAT.**  
Az eredeti okirattal mindenben  
megegyező hiteles másolat.



  
**Dr. Odrobina László**  
helyettes államtitkár

**2016**

**NEMZETI SZAKKÉPZÉSI ÉS FELNŐTTKÉPZÉSI HIVATAL**

Érvényes: 2016. 12. 20-tól

Szakképesítés: 34 542 04 Férfiszabó

Szóbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: Férfiruhák cikktechnológiája és értékesítése

A vizsgafeladat ismertetése: A szóbeli központilag összeállított vizsga kérdései a következő témaköröket tartalmazza:

Férfiruhák cikktechnológiája (munka- és környezetvédelmi előírások, vállalozási, fogyasztóvédelmi ismeretek)

A tételhez használható segédeszközöket a vizsgaszervező biztosítja.

A feladatsor első részében található 1–20-ig számozott vizsgakérdéseket ki kell nyomtatni, majd pontosan kettévágni. Ezek lesznek a húzókételek.

A második részben található a tanári példány, amely az értékelést segíti.

***A tételsor a (12/2013. (III. 28.) NGM rendelettel módosított) 27/2012. (VIII. 27.) NGM rendelet, a (29/2016. (VIII. 26.) NGM rendelettel módosított) 27/2012. (VIII. 27.) NGM rendeletben foglalt szakképesítés szakmai és vizsgakövetelménye alapján készült.***

**1.**

**A) Mutassa be gyártmányrajz alapján a sorozatgyártásban készülő férfinadrág gyártástechnológiáját!**

- Külalak leírása
- Összeállítandó alkatrészek felsorolása
- Alkalmazott varrástípusok és méretjellemzőik meghatározása
- Műveleti sorrend felsorolása
- A svédzseb készítés műveletei

**A tételhez használható segédeszköz:**

Párhuzamos vonalvezetésű férfinadrág gyártmányrajza vagy mintadarabja svédzsebbel, takart húzózáras hasítókkal, kötősávval. Svédzseb síkmetszeti rajza.

(59368 rsz. *Férfiruhák készítése* c. tankönyv 1.94., 1.107. ábra).

**B) Sorolja fel a varrógépekre vonatkozó főbb biztonságtechnikai előírásokat!**

**A tételhez használható segédeszköz:**

Ruhaipari gépek, berendezések ábrái, fotói.

**2.**

**A) Rendszerezze a sorozatgyártásban készülő férfinadrágok alapanyagait, szabászati gyártástechnológiáját!**

- Férfinadrágok formaváltozatai alakjuk szerint
- A férfinadrágok gyártása során felhasználható alapanyagtipusok, méterkellék anyagok, aprókellékek
- A férfinadrág szabászati feladatai nagyüzemi szabásnál
- Korszerű szabászati technológiák

**A tételhez használható segédeszköz:**

Különféle férfinadrág gyártmányrajzok, mintadarabok. Anyagminta, méter-, aprókellék gyűjtemény. Gyártás-előkészítő rendszerek, gépek, berendezések fotói. Szabászati gépek, berendezések, eszközök ábrái, fotói.

(59063 rsz. *Férfi szabás - Szakrajz* c. tankönyv 2.1., 2.9., 2.16., 2.20., 2.26. ábra).

**B) Foglalja össze a szabászati gépek, berendezések biztonságtechnikáját!**

**A tételhez használható segédeszköz:**

Ruhaipari gépek, berendezések ábrái, fotói.

### 3.

**A) Mutassa be a férfinadrágok zsebtípusait, a kétszegélyes oldalzseb és az egyszegélyes hátsózseb készítését és a nadrág sorozatgyártása során alkalmazott varrógépeket!**

- Férfi nadrágzsebek formaváltozatai
- Kétszegélyes oldalzseb készítése
- Egyszegélyes hátsózseb készítése
- Alkalmazott varrógépek megnevezése

**A tételhez használható segédeszköz:**

Férfinadrág zsebváltozatainak rajza. Kétszegélyes oldalzseb, egyszegélyes hátsózseb síkmetszeti rajza vagy mintadarabok.

(59368 rsz. *Férfiruhák készítése* c. tankönyv 1.18., 1.112., 1.170. ábra).

**B) Körvonalazza a varrógépek kezelésének, karbantartásának feladatait!**

**A tételhez használható segédeszköz:**

Ruhaipari gépek, berendezések ábrái, fotói.

### 4.

**A) Beszéljen a gyártmányrajz alapján az egyedi gyártásban készülő férfinadrág készítéséről, a hasítékialakítási módokról!**

- Külalak leírása
- A nadrág egyedi szabásának jellemzői
- A nadrágszárak formázóvasalása
- A nadrág próbára állítása
- Hasítékialakítási módok, készítésük

**A tételhez használható segédeszköz:**

Férfinadrág gyártmányrajza vagy mintadarabja kétszegélyes bevágott oldal- és hátsózsebbel, takart gombolású hasítékkal, kötősávval. Hasíték készítési módok síkmetszeti rajza, vagy mintadarabja.

(59368 rsz. *Férfiruhák készítése* c. tankönyv 1.108., 1.109., 1.162., 1.168., 1.169. ábra).

**B) Sorolja fel a kézi vasalókra vonatkozó biztonságtechnikai előírásokat!**

**A tételhez használható segédeszköz:**

Ruhaipari gépek, berendezések ábrái, fotói.

## 5.

### A) Mutassa be modell- vagy gyártmányrajz alapján a sportos férfinadrágok formaváltozatait és gyártástechnológiáját!

- Sportos férfinadrágok formaváltozatai és külalak leírásuk
- Az ívelt vonalú oldalzseb (farmerzseb) készítése
- Sportnadrágok aljakészítésének módjai
- A hasíték- és az aljakészítés minőségi követelményei

#### A tételhez használható segédeszköz:

Sportos férfinadrágok modell- vagy gyártmányrajza, mintadarabja.

Ívelt vonalú oldalzseb (farmerzseb) és nadrágalja megoldások síkmetszeti rajza vagy mintadarabja.

(59368 rsz. *Férfiruhák készítése* c. tankönyv 1.14.-1.17. ábra).

(59063 rsz. *Férfi szabás- Szakrajz* c. tankönyv 2.19., 2.25., 2.26., 2.29. ábra).

### B) Fejtse ki a vasalóprésekre vonatkozó biztonságtechnikai előírásokat!

#### A tételhez használható segédeszköz:

Ruhaipari gépek, berendezések ábrái, fotói.

## 6.

### A) Részletezze gyártmányrajz alapján a sorozatgyártásban készülő férfimellény gyártástechnológiáját!

- Külalak leírása
- Az összeállítandó alkatrészek felsorolása
- Az alkalmazott varrástípusok és méretjellemzőik meghatározása
- Műveleti sorrend felsorolása

**A tételhez használható segédeszköz:** Egysoros gombolású klasszikus bélelt mellény gyártmányrajza vagy mintadarabja egyszegélyes bevágott zsebekkel, derékrészen gumírozott bélésháttal.

(59368 rsz. *Férfiruhák készítése* c. tankönyv 1.71., 1.77. ábra).

### B) Sorolja fel a legismertebb vállalkozási formákat!

#### Jellemezze az egyéni vállalkozást!

- Az egyéni vállalkozás indításához szükséges feltételek (személyi, tárgyi)
- Alapítás menete
- Működés főbb jellemzői
- Megszűnés, megszüntetés módjai

**A tételhez használható segédeszköz:** Nem használható.

7.

**A) Mutassa be gyártmányrajz alapján a sorozatgyártásban készülő férfimellény alapanyagait, alkatrészeinek síkragasztását és varrodai gyártástechnológiáját!**

- Külalak leírása
- A férfimellények gyártása során felhasználható alapanyagtípusok
- A férfimellény alkatrészeinek síkragasztása, eszközei, minőségi követelmények
- Egyszegélyes oldalzseb készítése

**A tételhez használható segédeszköz:**

Egysoros gombolású klasszikus bélelt mellény gyártmányrajza vagy mintadarabja egyszegélyes bevágott zsebekkel, derékrészen gumírozott bélésháttal. Egyszegélyes oldalzseb műveletrajza síkmetszettel vagy mintadarab.

(59368 rsz. *Férfiruhák készítése* c. tankönyv 1.71., 1.77. ábra).

**B) Sorolja fel a legismertebb vállalkozási formákat!**

**Jellemezze a társas vállalkozásokat!**

- A társas vállalkozás indításához szükséges feltételek (személyi, tárgyi)
- Alapítás menete, társasági szerződés
- Működés főbb jellemzői

**A tételhez használható segédeszköz:** Nem használható.

8.

**A) Mutassa be gyártmányrajz alapján az egyedi gyártásban készülő alkalmi férfi mellény készítését!**

- Külalak leírása
- A mellény egyedi szabásának jellemzői
- A mellény alkatrészeinek felsorolása
- A próbára állítás műveleteinek felsorolása, a mellénypróba feladatai

**A tételhez használható segédeszköz:**

Sálgalléros, egysoros gombolású, bélelt férfimellény gyártmányrajza vagy mintadarabja kétszegélyes oldalzsebbel, szorítópántos bélésháttal.

(59368 rsz. *Férfiruhák készítése* c. tankönyv 1.151. ábra).

**B) Sorolja fel a társas vállalkozási formákat!**

**Mutassa be a társas vállalkozás megszűnésének, megszüntetésének eseteit!**

- Jogutóddal való megszűnés
- Végelszámolási eljárás
- Felszámolási eljárás

**A tételhez használható segédeszköz:** Nem használható.

**9.**

**A) Mutassa be modell- vagy gyártmányrajz alapján az egyedi gyártással készülő férfimellény készítésének részmuveleteit!**

- Kétszegélyes oldalzseb alkatrészei és készítése
- Sálgallér alkatrészei és készítése
- Háta szorítópánt alkatrészei és készítése

**A tételhez használható segédeszköz:**

Sálgalléros, egysoros gombolású, bélelt férfimellény gyártmányrajza vagy mintadarabja kétszegélyes bevágott oldalzsebbel, szorítópántos bélésháttal.  
(59368 rsz. *Férfiruhák készítése* c. tankönyv 1.151., 1.156., 1.157., 1.159. ábra).

**B) Sorolja fel az ár összetevőit és jellemezze az árképzési módszereket! Mutassa be egy ruhaipari termék árkalkulációjának készítését!**

**A tételhez használható segédeszköz:**

- Árkalkulációs séma
- Költségkalkulációs tábla

**10.**

**A) Mutassa be a zsebfedős, bélelt férfimellény gyártmányrajza és síkmetszetei alapján a mellény gyártástechnológiáját!**

- Zsebfedős, bélelt mellény gyártástechnológiájának értelmezése síkmetszetek alapján
- A gyártástechnológia műveleteinek felsorolása
- A zsebfedős, bélelt mellény sorozatgyártása során alkalmazható varró- és vasalógépek, automaták, berendezések, eszközök megnevezése

**A tételhez használható segédeszköz:**

Zsebfedős, bélelt férfimellény gyártmányrajza és síkmetszetei  
(59368 rsz. *Férfiruhák készítése* c. tankönyv 4.4. ábra).

Sorozatgyártáshoz alkalmazható varró- és vasalógépek, automaták, berendezések, eszközök ábrái, fotói.

**B) Fogalmazza meg az árajánlat célját! Mutassa be egy ruhaipari termék árajánlatának készítését!**

**A tételhez használható segédeszköz:** Nem használható

11.

**A) Mutassa be alkatrészrajzok alapján a férfizakók formaváltozatait, a zakók alapanyag- és kellékfajtaikat, bélelési, díszítési technológiáját! Értelmezze a zakó felfektetési rajzát!**

- Zakóalkatrészek formaváltozatainak meghatározása
- Zakók alapanyag- és kellékfajtaiknak jellemzése
- Különböző zakó bélelési technológiák ismertetése, díszítések
- Zakó felfektetési rajzának értelmezése

**A tételhez használható segédeszköz:**

Férfizakók alkatrészeinek (eleje, hát, ujj, gallér, kihajtó, zseb) formaváltozatai. Különböző zakó mintadarabok. Anyagminták. Díszítő kellékminták. Zakó felfektetési rajza. (59368 rsz. *Férfiruhák készítése* c. tankönyv 1.5., 1.6., 1.7., 1.8., 4.2a. ábra).

**B) Határozza meg a marketing fogalmát, célját! Mutassa be egy ruhaipari vállalkozás marketing feladatait!**

**A tételhez használható segédeszköz:** Nem használható.

12.

**A) Mutassa be gyártmányrajz alapján a sorozatgyártásban készülő férfizakó jellemzőit, alkatrészeit és előkészítő műveleteit!**

- Külalak leírása
- A zakó alkatrészeinek felsorolása alapanyagból, testbélésből
- Zakóalkatrészek síkragasztása
- Zakó kisalkatrészek készítésének felsorolása
- A férfizakó sorozatgyártása során alkalmazható varrógépe, automaták, berendezése, eszközök megnevezése

**A tételhez használható segédeszköz:**

Egysoros gombolású zakó gyártmányrajza vagy mintadarabja. Alkatrészek alapanyagból, testbélésből, a síkragasztás ábrái. A férfizakó sorozatgyártása során alkalmazható varrógépek, automaták, berendezések, eszközök ábrái, fotói.

(59368 rsz. *Férfiruhák készítése* c. tankönyv 1.19 – 1.22. ábra).

**B) Röviden mutassa be az egyéni vállalkozók egyszerű jövedelemadózási lehetőségeit!**

- Vállalkozói személyi jövedelemadó
- Kisadózó vállalkozások tételes adója (KATA)
- Egyszerűsített vállalkozói adó (EVA)

**A tételhez használható segédeszköz:** Nem használható.



13.

**A) Sorolja fel gyártmányrajz alapján a sorozatgyártásban készülő férfizakó varrodai előkészítő műveleteit! Mutassa be a kisalkatrészek és a szivarzseb készítését!**

- Külalak leírása
- Elejekészítés előkészítő műveleteinek felsorolása
- Kisalkatrészek készítésének műveleti sorrendje
- Zakó háta, ujjja és a testbélés előkészítő műveleteinek felsorolása
- Zakó eleje felső zseb (szivarzseb) készítésének műveleti sorrendje

**A tételhez használható segédeszköz:**

Egysoros gombolású zakó gyártmányrajza vagy mintadarabja. Kisalkatrészek és szivarzseb készítésének műveletrajzai síkmetszetekkel.

(59368 rsz. *Férfiruhák készítése* c. tankönyv 1.19., 1.23–1.29., 1.32. ábra).

**B) Mutassa be a munkavállaló és a munkáltató által fizetendő járulékokat!**

- Bruttó bér, nettó bér
- Munkavállaló által fizetendő járulékok
- Munkáltató által fizetendő járulékok

**A tételhez használható segédeszköz:** Nem használható.

14.

**A) Sorolja fel gyártmányrajz alapján a sorozatgyártásban készülő férfizakó összeállító és befejező varrodai műveleteit! Mutassa be a kétszegélyes zsebfedős alszseb készítését!**

- Zakó összeállító és befejező műveleteinek felsorolása
- Kétszegélyes zsebfedős alszseb készítésének műveleti sorrendje

**A tételhez használható segédeszköz:**

Egysoros gombolású zakó gyártmányrajza vagy mintadarabja. Kétszegélyes zsebfedős alszseb készítésének műveletrajzai síkmetszetekkel.

(59368 rsz. *Férfiruhák készítése* c. tankönyv 1.19., 1.33. ábra).

**B) Ismertesse a vállalkozás számlaadási kötelezettségét! Határozza meg a számla fogalmát, fajtáit, tartalmát!**

**A tételhez használható segédeszköz:**

Kitöltetlen nyugta, készpénzfizetési számla, számla

**15.**

**A) Foglalja össze gyártmányrajz alapján az egyedi gyártásban készülő férfizakó készítését!**

- Külalak leírása
- A zakó I. próbára állításának műveletcsoportjai
- Megfigyelési szempontok az I. próbán
- A zakó II. próbára állításának műveletei
- Bélelt foltzseb készítése, minőségi követelmények

**A tételhez használható segédeszköz:**

Egysoros, foltzsebes, kihajtó nélküli zakó gyártmányrajza vagy mintadarabja. Bélelt foltzseb rajza síkmetszettel vagy mintadarab.

(59368 rsz. *Férfiruhák készítése* c. tankönyv 1.124., 1.128. ábra).

**B) Fejtse ki a fogyasztói jog érvényesítésének lehetőségeit!**

**A tételhez használható segédeszköz:** Nem használható.

**16.**

**A) Sorolja fel gyártmányrajz alapján az egyedi gyártásban készülő férfizakó első és második próbára állításának munkaműveleteit! Mutassa be a mellbetét vászon készítését!**

- Külalak leírása
- A zakó alkatrészeinek felsorolása alpanyagból, testbélésből
- A zakó I. próbára állításának műveletei, alkatrészek készítése
- Mellbetét vászon készítése, elejészövet betétvászonra fércelése
- A zakó II. próbára állításának műveletei

**A tételhez használható segédeszköz:**

Kétsoros gombolású, csapott fazonú zakó gyártmányrajza vagy mintadarabja. Zakó alkatrészsrajzok. Betétvászon készítésének és rögzítésének rajza vagy mintadarabja.

(59368 rsz. *Férfiruhák készítése* c. tankönyv 1.135., 1.136., 1.137., 1.138., 1.141., 1.142. ábra).

**B) Sorolja fel és jellemezze egy ruhaipari vállalkozás bevételeit és kiadásait!**

**A tételhez használható segédeszköz:** Nem használható.

17.

**A) Mutassa be gyártmányrajz alapján a sorozatgyártásban készülő raglánujjú férfi télikabát külalakját, alapanyagait, alkatrészeit, ragasztástechnológiáját és szabászati gyártástechnológiáját!**

- Külalak leírása
- Férfi télikabátok alapanyagai és a velük szemben támasztott követelmények
- Férfi télikabát alkatrészei alapanyagból, bélésselyemből és vatinból
- Férfi télikabát alkatrészeinek síkragasztása
- Férfi télikabát szabászati feladatai nagyüzemi szabásnál

**A tételhez használható segédeszköz:**

Raglán szabású férfi télikabát gyártmányrajza vagy mintadarabja ferde zsebpántos zsebekkel. Alkatrészek rajza. Gyártáselőkészítő rendszerek, gépek, berendezések fotói. Szabászati gépek, berendezése, eszközök ábrái, fotói.

(59368 rsz. *Férfiruhák készítése* c. tankönyv 2.1., 2.2., 2.3., 2.4., 2.5. ábra).

Anyagminta gyűjtemény. Gyártás-előkészítő rendszerek, gépek, berendezések fotói.

Szabászati gépek, berendezések, eszközök ábrái, fotói.

**B) Foglalta össze a ruházati termékek panaszkezelése során végezhető, szabványban előírt laboratóriumi vizsgálatokat!**

**A tételhez használható segédeszköz:** Nem használható.

18.

**A) Mondja el gyártmányrajz alapján a sorozatgyártásban készülő raglánujjú férfi télikabát varrodai előkészítő műveleteit! Mutassa be a zseb és a gallér készítését!**

- Raglán télikabát eleje előkészítő műveleteinek felsorolása
- Állórészes kabátgallér készítése
- Ferde bevágott zsebpántos zseb készítésének műveleti sorrendje

**A tételhez használható segédeszköz:**

Raglán szabású férfi télikabát gyártmányrajza vagy mintadarabja ferde zsebpántos zsebekkel. Gallér és ferde zsebpántos zseb műveletrajza és síkmetszete.

(59368 rsz. *Férfiruhák készítése* c. tankönyv 2.2., 2.11., 2.13. ábra).

**B) Nevezze meg a ruházati termékekbe varrandó kezelési útmutatók és egyéb címkék tartalmát!**

**A tételhez használható segédeszköz:** Nem használható.

**19.**

**A) Mutassa be gyártmányrajz alapján a sorozatgyártásban készülő raglánujjú férfi télikabát varrodai műveleteit! Ismertesse a kabátgyártás végén a nagyüzemi vasalást!**

- Raglánujj készítésének műveleti sorrendje alapanyagból
- Raglánujjú kabát testbélésének készítése melegítőbetéttel
- A raglánujjú kabát gyártás végi levasalása programvezérlésű vasalógépsoron (formaprés)

**A tételhez használható segédeszköz:**

Raglán szabású férfi télikabát gyártmányrajza vagy mintadarabja ferde zsebpántos zsebekkel. Raglánujj és melegítőbetétes kabátbélés készítésének műveletrajza és síkmetszete. (59368 rsz. *Férfiruhák készítése* c. tankönyv 2.2., 2.19–2.27. ábra). Különféle formaprések fotói.

**B) Sorolja fel a panaszfelvételi jegyzőkönyv tartalmát! Ismertesse a Békéltető testületek szerepét!**

**A tételhez használható segédeszköz:** Nem használható.

**20.**

**A) Mutassa be a gyártmányrajz alapján az egyedi gyártásban készülő átmeneti férfikabát készítését az első próbára állításáig! Ismertesse a takart gombolás készítését!**

- Külalak leírása
- Összeállítandó alkatrészek felsorolása
- Az I. próbára állítás műveletcsoportjainak felsorolása
- Hibalehetőségek az I. próbán
- Takart gombolás készítése

**A tételhez használható segédeszköz:**

Átmeneti férfikabát gyártmányrajza vagy mintadarabja. Alkatrészzrajzok. Takart gombolás művelet-rajzai és síkmetszete. (59368 rsz. *Férfiruhák készítése* c. tankönyv 2.38., 2.39., 2.40., 2.50., 2.54., 2.55. ábra).

**B) Foglalja össze a ruhaipari termékek minőségének legfontosabb jellemzőit és a minőségi osztályba sorolás lényegét!**

**A tételhez használható segédeszköz:** Nem használható.

## AZ ÉRTÉKELÉS SZEMPONTJAI

### Tanári példány

1.

**A) Mutassa be gyártmányrajz alapján a sorozatgyártásban készülő férfinadrág gyártástechnológiáját!**

- Külalak leírása
- Összeállítandó alkatrészek felsorolása
- Alkalmazott varrástípusok és méretjellemzőik meghatározása
- Műveleti sorrend felsorolása
- A svédzseb készítés műveletei

**A tételhez használható segédeszköz:**

Párhuzamos vonalvezetésű férfinadrág gyártmányrajza vagy mintadarabja svédzsebbel, takart húzózáras hasítókkal, kötősávval. Svédzseb síkmetszeti rajza.

(59368 rsz. *Férfiruhák készítése* c. tankönyv 1.94., 1.107. ábra).

**Kulcsszavak, fogalmak:**

- Külalak leírása: gyártmányrajz értelmezése
- Összeállítandó alkatrészek felsorolása:  
Alapanyagból szabott alkatrészek, ragasztó bevonatos közbélések, zsebanyagok, méterkellékek, aprókellékek
- Alkalmazott varrástípusok és méretjellemzőik:  
Varrástípusok (pl.: összevarrás, szegés, díszűzés stb.)  
Méretjellemzők (pl.: varrás-, hajtás-, tűzésszélesség, öltéssűrűség)
- Műveleti sorrend felsorolása:  
Előkészítő, összeállító, befejező műveletek
- A svédzseb készítés műveleti sorrendje

**B) Sorolja fel a varrógépekre vonatkozó főbb biztonságtechnikai előírásokat!**

**A tételhez használható segédeszköz:**

Ruhaipari gépek, berendezések ábrái, fotói.

**Kulcsszavak, fogalmak:**

- Ujjvédő, motorvédő lemez, szíjvédő burkolat alkalmazása
- Villamos vezetékek, szigetelések épségének felülvizsgálata
- Biztonsági kapcsoló használata
- Védőüveg alkalmazása pl.: gombfelvarró gépeken

## 2.

### A) Rendszerezze a sorozatgyártásban készülő férfinadrágok alapanyagait, szabászati gyártástechnológiáját!

- Férfinadrágok formaváltozatai alakjuk szerint
- A férfinadrágok gyártása során felhasználható alapanyagtípusok, méterkellék anyagok, aprókellékek
- A férfinadrág szabászati feladatai nagyüzemi szabásnál
- Korszerű szabászati technológiák

#### A tételhez használható segédeszköz:

Különbféle férfinadrág gyártmányrajzok, mintadarabok. Anyagminta, méter-, aprókellék gyűjtemény. Gyártás-előkészítő rendszerek, gépek, berendezések fotói, Szabászati gépek, berendezések, eszközök ábrái, fotói.

(59063 rsz. *Férfi szabás- Szakrajz* c. tankönyv 2.1., 2.9., 2.16., 2.20., 2.26. ábra).

#### Kulcsszavak, fogalmak:

- Férfinadrágok formaváltozatai:  
Alakjuk szerint: szűk, bő vonalvezetésű hosszúnadrágok, térdnadrág, sportnadrág, csizmanadrág, farmernadrág, golfnadrág, rövidnadrág, bermuda nadrág, halásznadrág
- Alapanyagtípusok:  
Gyapjúsövetek (fésűs, kártolt), kevertszálas szövetek, pamut- és lenvásznak
- Méterkellék anyagok, aprókellékek:  
Testbélés, ragasztó bevonatos és anélküli közbélés, zsebanyag, kötösávbélés, koptatószalag, rögzítő szalag, szegőszalag, varrócérna, gomblyuk varrócérna, gomb, végtelenített húzózár
- A szabászat feladatai nagyüzemi szabásnál:  
Szabásminták felfektetési szabályainak alkalmazása  
Felfektetési rajzok készítése  
Terítékrajzok, terítékek készítése  
Gépi és automata szabásmód alkalmazása
- Korszerű szabászati technológiák:  
Számítógéppel támogatott tervezés, gyártás, számítógépes gyártás előkészítő programok, számítógépes felfektetés-, terítékrajz készítés, automata szabásgépek

### B) Foglalja össze a szabászati gépek, berendezések biztonságtechnikáját!

#### A tételhez használható segédeszköz:

Ruhaipari gépek, berendezések ábrái, fotói.

#### Kulcsszavak, fogalmak:

- A terítőgépek biztonsági berendezései
- A szabásgépek biztonsági berendezései
- A lánckesztyű használata

### 3.

**A) Mutassa be a férfinadrágok zsebtípusait, a kétszegélyes oldalzseb és az egyszegélyes hátsózseb készítését és a nadrág sorozatgyártása során alkalmazott varrógépeket!**

- Férfi nadrágzsebek formaváltozatai
- Kétszegélyes oldalzseb készítése
- Egyszegélyes hátsózseb készítése
- Alkalmazott varrógépek megnevezése

**A tételhez használható segédeszköz:**

Férfinadrág zsebváltozatainak rajza. Kétszegélyes oldalzseb, egyszegélyes hátsózseb síkmetszeti rajza vagy mintadarabok.

(59368 rsz. *Férfiruhák készítése* c. tankönyv 1.18., 1.112. 1.170. ábra).

**Kulcsszavak, fogalmak:**

- Férfi nadrágzsebek formaváltozatai:
  - Eleje zsebek: svédzseb, ferde bevágott oldalzseb (egyszegélyes, kétszegélyes), ívelt vonalú oldalzseb (farmerzseb), huszárzseb
  - Hátsózsebek: egyszegélyes, kétszegélyes, zsebfedős, legombolós zsebek
- Kétszegélyes oldalzseb készítése
- Egyszegélyes hátsózseb készítése
- Alkalmazott varrógépek megnevezése:
  - Huroköltésű és speciális varrógépek, varró automaták

**B) Körvonalazza a varrógépek kezelésének, karbantartásának feladatait!**

**A tételhez használható segédeszköz:**

Ruhaipari gépek, berendezések ábrái, fotói.

**Kulcsszavak, fogalmak:**

- A varrógépek befűzése
- Cérnafeszesség beállítása
- Öltéssűrűség szabályozása
- A varrógépek használata
- A varrógéptű cseréje
- Tisztítás, olajozás

#### 4.

##### **A) Beszéljen gyártmányrajz alapján az egyedi gyártásban készülő férfinadrág készítéséről, a hasíték kialakítási módokról!**

- Külalak leírása
- A nadrág egyedi szabásának jellemzői
- A nadrágszárak formázóvasalása
- A nadrág próbára állítása
- Hasítékkialakítási módok, készítésük

##### **A tételhez használható segédeszköz:**

Férfinadrág gyártmányrajza vagy mintadarabja kétszegélyes bevágott oldal- és hátsózsebbel, takart gombolású hasítékkal, kötősávval. Hasíték készítési módok síkmetszeti rajza, vagy mintadarabja.

(59368 rsz. *Férfiruhák készítése* c. tankönyv 1.108., 1.109., 1.162., 1.168., 1.169. ábra).

##### **Kulcsszavak, fogalmak:**

- Külalak leírása: gyártmányrajz értelmezése, mintadarab megfigyelése
- A nadrág egyedi szabásának jellemzői:
  - Méretvétel, szabásminta-készítés, egydarabos felfektetés és kézi szabás
- A nadrágszárak formázóvasalásának célja, módja
- A nadrág próbára állításának célja, műveletei
- Hasítékkialakítási módok, készítésük:
  - Húzózár, gomb és gomblyukpánt készítése

##### **B) Sorolja fel a kézi vasalókra vonatkozó biztonságtechnikai előírásokat!**

##### **A tételhez használható segédeszköz:**

Ruhaipari gépek, berendezések ábrái, fotói.

##### **Kulcsszavak, fogalmak:**

- A villamos hálózatra kapcsolás jelzése
- Villamos vezetékek felfüggesztése, épsége
- A kézi vasalók használatának szabályai
- Gumiszőnyeg alkalmazásának célja
- Égési sérülések ellátásának módja



## 5.

### A) Mutassa be modell- vagy gyártmányrajz alapján a sportos férfinadrágok formaváltozatait és gyártástechnológiáját!

- Sportos férfinadrágok formaváltozatai és külalak leírásuk
- Az ívelt vonalú oldalzseb (farmerzseb) készítése
- Sportnadrágok aljakészítésének módjai
- A hasíték- és az aljakészítés minőségi követelményei

#### A tételhez használható segédeszköz:

Sportos férfinadrágok modell- vagy gyártmányrajza, mintadarabja

Ívelt vonalú oldalzseb (farmerzseb) és nadrágalja megoldások síkmetszeti rajza vagy mintadarabja.

(59368 rsz. *Férfiruhák készítése* c. tankönyv 1.14.-1.17. ábra).

(59063 rsz. *Férfi szabás- Szakrajz* c. tankönyv 2.19., 2.25., 2.26., 2.29. ábra).

#### Kulcsszavak, fogalmak:

- Sportos férfinadrágok formaváltozatai és külalak leírásuk:  
Modell és gyártmányrajzok értelmezése
- Az ívelt vonalú oldalzseb (farmerzseb) készítése:  
Alkatrészei (alapanyag, ragasztóbevonatos közbélés, zsebanyag, kellékek)  
Műveleti sorrendje
- Sportnadrág aljakészítés módjai:  
Félbehajtott pánntal, valódi hajtókával, kétszeres behajtással és tűzéssel
- A hasíték- és az aljakészítés minőségi követelményei:  
Tartós ragasztási kötés, mérethelyes varrás-, hajtás- és tűzésszélességek, öltéssűrűségek, szabályos varrások, technológiai előírások betartása

### B) Fejtse ki a vasalóprésekre vonatkozó biztonságtechnikai előírásokat!

#### A tételhez használható segédeszköz:

Ruhaipari gépek, berendezések ábrái, fotói.

#### Kulcsszavak, fogalmak:

- Lábemelős vasalópréseknél gumibevonatos indítópedál
- Elektromos, pneumatikus, hidraulikus vasalópréseknél kétkezes indítás, vésznyitókapcsoló
- Fűtött felületek, gőzölő szelepek kapcsolóinak ellátása védőburkolattal
- Fotocellás biztonsági berendezés

## 6.

### A) Részletezze gyártmányrajz alapján a sorozatgyártásban készülő férfimellény gyártástechnológiáját!

- Külalak leírása
- Az összeállítandó alkatrészek felsorolása
- Az alkalmazott varrástípusok és méretjellemzőik meghatározása
- Műveleti sorrend felsorolása

#### A tételhez használható segédeszköz:

Egysoros gombolású klasszikus bélelt mellény gyártmányrajza vagy mintadarabja egyszegélyes bevágott zsebekkel, derékrészen gumírozott bélésháttal (59368 rsz. *Férfiruhák készítése* c. tankönyv 1.71., 1.77. ábra).

#### Kulcsszavak, fogalmak:

- Külalak leírása: gyártmányrajz értelmezése
- Összeállítandó alkatrészek felsorolása:
  - Alapanyag, testbélés, ragasztós közbélés, méterkellékek, aprókellékek
- Alkalmazott varrástípusok és méretjellemzőik:
  - Varrástípusok (pl.: összevarrás, díszűzés, gomblyukazás stb.)
  - Méretjellemzők (pl.: varrásszélesség, tűzésszélesség, öltéssűrűség stb.)
- Műveleti sorrend felsorolása:
  - Előkészítő, összeállító, befejező műveletek

### B) Sorolja fel a legismertebb vállalkozási formákat!

#### Jellemezze az egyéni vállalkozást!

- Az egyéni vállalkozás indításához szükséges feltételek (személyi, tárgyi)
- Alapítás menete
- Működés főbb jellemzői
- Megszűnés, megszüntetés módjai

#### A tételhez használható segédeszköz: Nem használható.

#### Kulcsszavak, fogalmak:

- Az egyéni vállalkozás és a társas vállalkozások fajtái: kkt, bt, kft, rt
- Feltételek: szakmai felkészültség, vállalkozói kompetenciák, helyiség, eszközök, induló tőke, stb.
- Alapítás menete: Ügyfélkapu, bejelentő nyomtatvány, hatósági igazolás, adószám, nyilvántartási szám megküldése
- Működés jellemzői: üzletszerű gazdasági tevékenység, korlátlan felelősség, személyes közreműködés, alkalmazott foglalkoztatása, nyugtaadási kötelezettség stb.
- Megszűnés, szüneteltetés

7.

**A) Mutassa be gyártmányrajz alapján a sorozatgyártásban készülő férfimellény alapanyagait, alkatrészeinek síkragasztását és varrodai gyártástechnológiáját!**

- Külalak leírása
- A férfimellények gyártása során felhasználható alapanyagtípusok
- A férfimellény alkatrészeinek síkragasztása, eszközei, minőségi követelmények
- Egyszegélyes oldalzseb készítése

**A tételhez használható segédeszköz:**

Egysoros gombolású klasszikus bélelt mellény gyártmányrajza vagy mintadarabja egyszegélyes bevágott zsebekkel, derékrészen gumírozott bélésháttal. Egyszegélyes oldalzseb műveletrajza síkmetszettel vagy mintadarab.

(59368 rsz. *Férfiruhák készítése* c. tankönyv 1.71., 1.77. ábra).

**Kulcsszavak, fogalmak:**

- Külalak leírása: gyártmányrajz értelmezése
- Alapanyagtípusok:
  - Gyapjúsövetek (fésűs, kártolt), kevertszálas szövetek, pamut- és lenvásznak
- Alkatrészek síkragasztása:
  - Eleje síkragasztása ragasztó-bevonatos közbéléssel (pl.: pafix)
  - Zsebalátét és zsebszegő síkragasztása (pl.: vlieselin)
  - Síkragasztó prés alkalmazása
  - A ragasztás minőségi követelményei
- Az egyszegélyes oldalzsebkészítés műveleti sorrendje

**B) Sorolja fel a legismertebb vállalkozási formákat!**

**Jellemezze a társas vállalkozásokat!**

- A társas vállalkozás indításához szükséges feltételek (személyi, tárgyi)
- Alapítás menete, társasági szerződés
- Működés főbb jellemzői

**A tételhez használható segédeszköz:** Nem használható.

**Kulcsszavak, fogalmak:**

- Az egyéni vállalkozás és a társas vállalkozások fajtái: kkt, bt, kft, rt
- A társas vállalkozás alapításának feltételei: alapító tagok, jogi képviselő, alapító tőke, bankszámla stb.
- Alapítás menete: társasági szerződés, jogi képviselő, cégbejegyzési kérelem, cégbíróság, adószám, cégbejegyzés
- Működés jellemzői: üzletszerű közös gazdasági tevékenység, korlátlan egyetemleges és korlátolt felelősség, megosztott kockázat, vezetés és eredmény, alkalmazott foglalkoztatása, stb.

## 8.

### A) Mutassa be gyártmányrajz alapján az egyedi gyártásban készülő alkalmi férfi-mellény készítését!

- Külalak leírása
- A mellény egyedi szabásának jellemzői
- A mellény alkatrészeinek felsorolása
- A próbára állítás műveleteinek felsorolása, a mellénypróba feladatai

#### A tételhez használható segédeszköz:

Sálgalléros, egysoros gombolású bélelt férfimellény gyártmányrajza vagy mintadarabja kétszegélyes oldalzsebbel, szorítópántos bélésháttal.

(59368 rsz. *Férfiruhák készítése* c. tankönyv 1.151. ábra).

#### Kulcsszavak, fogalmak:

- Külalak leírása: gyártmányrajz értelmezése
- A mellény egyedi szabásának jellemzői:  
Méretvétel, egyedi szabásminta-készítés, egydarabos felfektetés, kézi szabás
- Alkatrészek felsorolása: alapanyag, testbélés, ragasztós közbélés, kellékek
- A mellény próbára állításának műveletei:  
Alkatrészek beragasztása, mellformázók készítése, eleje leigazítása, rögzítőszalagozás, zsebkészítés, elejebélés készítése (aljaszegővel, elejealátéttel), sálgallér készítése és felvarrása, elejebélelés, szorítópánt készítése, béléshát készítése szorítópánttal és elejéhez fércelése
- A mellénypróba feladatai:  
A mellény kényelmi és mozgásbőségének, karlyukmélységének ellenőrzése, a formai és esztétikai kivitel ellenőrzése

### B) Sorolja fel a társas vállalkozási formákat!

#### Mutassa be a társas vállalkozás megszűnésének, megszüntetésének eseteit!

- Jogutóddal való megszűnés
- Végelszámolási eljárás
- Felszámolási eljárás

A tételhez használható segédeszköz: Nem használható.

#### Kulcsszavak, fogalmak:

- A társas vállalkozások fajtái: kkt, bt, kft, rt
- Jogutóddal való megszűnés: átalakulás, egyesülés, szétválás (a vállalkozás tevékenysége egy új vállalkozási formában folytatódik tovább)
- Végelszámolás: saját elhatározásból történő megszüntetés jogutód nélkül
- Felszámolás: a társaság ellen indított megszüntetési eljárás (hitelező, bíróság, stb.)

## 9.

### A) Mutassa be modell- vagy gyártmányrajz alapján az egyedi gyártással készülő férfimellény készítésének részmuveleteit!

- Kétszegélyes oldalzseb alkatrészei és készítése
- Sálgallér alkatrészei és készítése
- Háta szorítópánt alkatrészei és készítése

#### A tételhez használható segédeszköz:

Sálgalléros, egysoros gombolású, bélelt férfimellény gyártmányrajza vagy mintadarabja kétszegélyes bevágott oldalzsebbel, szorítópántos bélésháttal.

(59368 rsz. *Férfiruhák készítése* c. tankönyv 1.151., 1.156., 1.157., 1.159. ábra).

#### Kulcsszavak, fogalmak:

- Kétszegélyes oldalzseb alkatrészei és készítése:  
Alkatrészek: alapanyagból, ragasztós közbélésből, testbélésből  
Zsebkészítés: síkragasztás, zsebhely jelölése, zsebszegők készítése, zsebníylás összefércelése, zsebvégék elerősítése, zseblapok felvarrása zsebszegőkre, zseblapok összevarrása, vasalás
- Sálgallér alkatrészei és készítése:  
Alkatrészek (alapanyagból, szaténselyemből, ragasztós közbélésből)  
Sálgallér készítése: síkragasztás, gallérbélelés és felvarrás műveleti sorrendje
- Háta szorítópánt alkatrészei és készítése:  
Alkatrészek (bélés selyemből, közbélésből)  
Szorítópánt készítése: jobb és bal oldali pántkészítés műveleti sorrendje  
Szorítópánt felvarrása béléshátra

### B) Sorolja fel az ár összetevőit és jellemezze az árképzési módszereket! Mutassa be egy ruhaipari termék árkalkulációjának készítését!

#### A tételhez használható segédeszköz:

Árkalkulációs séma

Költségekalkulációs tábla

#### Kulcsszavak, fogalmak:

- Az ár összetevői: összes költség + haszon + áfa
- Költségfajták:  
Közvetlen költségek: a termelés, szolgáltatás mennyiségével arányosan nőnek (anyagköltség, munkabér és járulékok, gépek működtetési költségei, stb.)  
Közvetett költségek: független a termelés, szolgáltatás mennyiségétől (pl.: műhelybérlet, gépkarbantartás, amortizáció, fűtés, stb.)
- Árképzési módszerek: költségelvi, kereslettől függő, versenytársakhoz igazodó, törvények
- Árkalkuláció készítése

## 10.

### A) Mutassa be a zsebfedős bélelt férfimellény gyártmányrajza és síkmetszetei alapján a mellény gyártástechnológiáját!

- Zsebfedős bélelt mellény gyártástechnológiájának értelmezése síkmetszetek alapján
- A gyártástechnológia műveleteinek felsorolása
- A zsebfedős, bélelt mellény sorozatgyártása során alkalmazható varró- és vasalógépek, automaták, berendezések, eszközök megnevezése

#### A tételhez használható segédeszköz:

Zsebfedős férfimellény gyártmányrajza és síkmetszetei.

(59368 rsz. *Férfiruhák készítése* c. tankönyv 4.4. ábra).

Sorozatgyártáshoz alkalmazható varró- és vasalógépek, automaták, berendezések, eszközök ábrái, fotói.

#### Kulcsszavak, fogalmak:

- A gyártástechnológia értelmezése síkmetszetek alapján:  
Formázóvarrások készítése a zsebfedős mellény elején és hátán. Eleje szabásvonal készítése zsebfedő befogásával. Nyakkivágás és karöltő eldolgozása a bélelés során. Eleje és háta aljvonal eldolgozása. Hátközépvonal összevarrása
- A gyártástechnológia műveleteinek felsorolása: műveletek megnevezése
- A zsebfedős, bélelt mellény sorozatgyártása során alkalmazható varró- és vasalógépek, berendezések, eszközök megnevezése:  
Hengeres síkragasztó, szűkítő varrat-automata, kisalkatrész-készítő automata, gyorsvarrógép, fércelő gép, szemes gomblyuk varrógép, rövidvarrat-automata (reteszelő), gombfelvarró gép, kézi gőzölős vasaló, vasalóprés, formaprés

### B) Fogalmazza meg az árajánlat célját! Mutassa be egy ruhaipari termék árajánlatának készítését!

A tételhez használható segédeszköz: Nem használható.

#### Kulcsszavak, fogalmak:

- Az árajánlat fogalma, célja
- Az árajánlat tartalma:  
Ajánlatkérő és ajánlattevő adatai (név, cím, adószám, elérhetőség)  
Vállalási idő (kezdet, határidő)  
Tevékenység meghatározása (szabásminta készítése, termék elkészítése)  
Nettó egységár (Ft), mennyiség (db), nettó ár összesen (Ft), áfa (Ft), bruttó ár összesen (Ft).  
Fizetés módja  
Árajánlat érvényességi ideje  
Dátum, aláírás, bélyegző

## 11.

**A) Mutassa be alkatrészrajzok alapján a férfizakók formaváltozatait, a zakók alapanyag- és kellékfajtaikat, bélelési, díszítési technológiáját! Értelmezze a zakó felfektetési rajzát!**

- Zakóalkatrészek formaváltozatainak meghatározása
- Zakók alapanyag- és kellékfajtaiknak jellemzése
- Különböző zakó bélelési technológiák ismertetése, díszítések
- Zakó felfektetési rajzának értelmezése

**A tételhez használható segédeszköz:**

Férfizakók alkatrészeinek (eleje, hát, ujj, gallér, kihajtó, zseb) formaváltozatai. Különböző zakó mintadarabok. Anyagminták. Díszítő kellékminták. Zakó felfektetési rajza.

(59368 rsz. *Férfiruhák készítése* c. tankönyv 1.5., 1.6., 1.7., 1.8., 4.2a. ábra).

**Kulcsszavak, fogalmak:**

- A zakóalkatrészek formaváltozatai:  
Elejék, hátaik, ujjak, gallérok, kihajtók, zsebek formaváltozatai
- A zakók alapanyagfajtaiknak jellemzése:  
Gyapjúsövetek (fésűs és kártolt), pamutvászon és kevertszálal szövetek
- A zakók kellékfajtaiknak megnevezése:  
Bélésanyagok, közbélések, betétanyagok, nemezok, aprókellékek fajtaik
- Különböző zakó bélelési technológiák ismertetése, díszítések  
Bélelések: teljes bélelt, félig bélelt, negyed bélelt, béleletlen  
Díszítések: elütő színű bélésok, szegőszalagok, tűzőszalagok, díszítő öltéstípusok (pl. durchnádoló öltés, „AMF” öltés) , alsó gallér mintás szövetből készített
- Zakó felfektetési rajzának értelmezése:  
Terítési mód, anyagmintázat meghatározása. Szabásminták felfektetésének irányai (forgathatóság). A szabásminták varrás- és hajtásszélességei

**B) Határozza meg a marketing fogalmát, célját! Mutassa be egy ruhaipari vállalkozás marketing feladatait!**

**A tételhez használható segédeszköz:** Nem használható!

**Kulcsszavak, fogalmak:**

- Marketing fogalma: olyan szakmai tevékenység, mely a vevők igényeinek kielégítése érdekében elemzi a piacot, meghatározza az eladni kívánt termékeket/szolgáltatásokat, megismerteti azokat a vásárlókkal, kialakítja az árat és megszervezi az értékesítést.
- Marketing feladatok:  
A piac elemzése (piackutatás)  
A termékek, szolgáltatások köre  
Az árak meghatározása  
Az értékesítés megszervezése  
A reklám fajtaik és szerepe

## 12.

### A) Mutassa be gyártmányrajz alapján a sorozatgyártásban készülő férfizakó jellemzőit, alkatrészeit és előkészítő műveleteit!

- Külalak leírása
- A zakó alkatrészeinek felsorolása alanyanyagból, testbélésből
- Zakóalkatrészek síkragasztása
- Zakó kisalkatrészek készítésének felsorolása
- A férfizakó sorozatgyártása során alkalmazható varrógépek, automaták, berendezések, eszközök megnevezése

### A tételhez használható segédeszköz:

Egysoros gombolású zakó gyártmányrajza vagy mintadarabja. Alkatrészek alanyanyagból, testbélésből, a síkragasztás ábrái. A férfizakó sorozatgyártása során alkalmazható varrógépek, automaták, berendezések, eszközök ábrái, fotói.

(59368 rsz. *Férfiruhák készítése* c. tankönyv 1.19–1.22. ábra).

### Kulcsszavak, fogalmak:

- Külalak leírása: zakó gyártmányrajzának értelmezése
- Zakó alkatrészei alanyanyagból:
  - Eleje, eleje oldalrész, háta, felsőujj, alsóujj, elejealátét, felsőgallér, felsőzseb-pánt, felsőzseb-alátét, zsebfedő, alsó zsebszegő, belső zsebszegély
- Zakó alkatrészei testbélésből:
  - Elejebélés felső- és alsórész, hátbélés, belsőzseb-alátét, belsőzseb-legomboló, zsebfedőbélés, alsózseb-alátét, akasztó, felsőzsebpánt-bélés, felsőujj, alsóujj
- Alkatrészek síkragasztása:
  - Eleje, eleje oldalrész, elejealátét, felsőgallér, alsógallér, háthatásíték és aljavonal, háta nyakkör, alsó- és felsőujj
- Kisalkatrészek készítésének felsorolása:
  - Zsebfedő, felsőzsebpánt, belsőzseb-legomboló, akasztó, mellbetét, oldalzseblap, belsőzseblap, belsőzsebnyelv készítése
- A férfizakó sorozatgyártása során alkalmazható varrógépek, automaták, berendezések, eszközök megnevezése:
  - Kisalkatrész készítő automata, szűkítővarrat automata, zsebzőautomata, hosszúvarratot készítő automata, szemes gomblyukvarró automata, reteszelő automata, gombfelvarró automata, gyorsvarrógépek, cikkcakk-, mikrocikkcakk varrógép, késes gyorsvarrógép, fércelógép, ujjabevarrógép, kettős láncöltésű varrógép, hajtógatókészülék, vezetőkészülék

### B) Röviden mutassa be az egyéni vállalkozók egyszerű jövedelemadózási lehetőségeit!

- Vállalkozói személyi jövedelemadó
- Kisadózó vállalkozások tételes adója (KATA)
- Egyszerűsített vállalkozói adó (EVA)



**A tételhez használható segédeszköz:** Nem használható.

**Kulcsszavak, fogalmak:**

- Személyi jövedelemadó. Alapja: a vállalkozói kivét
- Vállalkozói személyi jövedelemadó. Alapja: a bevétel csökkentve a kiadásokkal és a vállalkozói kivéttel. Osztalékadó az adózott jövedelem után.
- Kisadózó vállalkozások tételes adója (KATA): főállású és nem főállású kisadózók
- Egyszerűsített vállalkozói adó. Alapja: az összes bevétel korrekciós tételekkel

**13.**

**A) Sorolja fel gyártmányrajz alapján a sorozatgyártásban készülő férfizakó varrodai előkészítő műveleteit! Mutassa be a kisalkatrészek és a szivarzseb készítését!**

- Külalak leírása
- Elejekészítés előkészítő műveleteinek felsorolása
- Kisalkatrészek készítésének műveleti sorrendje
- Zakó háta, ujjá és a testbélés előkészítő műveleteinek felsorolása
- Zakó eleje felső zseb (szivarzseb) készítésének műveleti sorrendje

**A tételhez használható segédeszköz:**

Egysoros gombolású zakó gyártmányrajza vagy mintadarabja. Kisalkatrészek és szivarzseb készítésének műveletrajzai síkmetszetekkel.

(59368 rsz. *Férfiruhák készítése* c. tankönyv 1.19., 1.23–1.29., 1.32. ábra).

**Kulcsszavak, fogalmak:**

- Külalak leírása: zakó gyártmányrajzának értelmezése
- Elejekészítés előkészítő műveleteinek felsorolása:  
Mellformázó varrás készítése, eleje- és oldalrész összevarrása, oldalzsebhelyek aláragasztása és jelölése, felsőzseb készítése, kétszegélyes zsebfedős oldalzseb készítése, mellbetét rögzítése karlyuknál, rögzítő szalagok beragasztása
- Kisalkatrészek készítésének műveleti sorrendje:  
Zsebfedő, felső zsebpánt, belsőzseb-legomboló, akasztó, mellbetét, oldalzseblap, belső zsebnyelv készítése
- Zakó-hátkészítés előkészítő műveleteinek felsorolása:  
Jobb és bal hát formázása és rögzítése. Hátközépvonal összevarrása.
- Zakóujj-készítés előkészítő műveleteinek felsorolása:  
Ujj-hátsóvarrás és hasíték készítése. Ujjbélés hátsóvarrás készítése.  
Ujj összeállítása és bélelése.
- Testbélés előkészítő műveleteinek felsorolása:  
Belsőzseb-készítés. Elejebélés oldalformázó varrásainak összevarrása.  
Hátbélés készítése. Testbélés összeállítása.
- Zakó eleje felső zseb (szivarzseb) készítésének műveleti sorrendje:  
Zsebhely jelölése, zsebnyílás aláragasztása, zsebpánt felvarrása, zsebalátét felvarrása, zsebnyílás felvágása, zsebpánt és zsebalátét átfordítása a zsebnyíláson, zseblapok felvarrása zsebpánt-bélésre és zsebalátétre, zseblapok összevarrása, zsebpánt-végek rögzítése, zseb megvasalása

**B) Mutassa be a munkavállaló és a munkáltató által fizetendő járulékokat!**

- Bruttó bér, nettó bér
- Munkavállaló által fizetendő járulékok
- Munkáltató által fizetendő járulékok

**A tételhez használható segédeszköz:** Nem használható.

**Kulcsszavak, fogalmak:**

- Minimálbér, garantált bérminimum fogalma
- Munkavállaló által fizetendő járulékok
  - Nyugdíjjárulék fogalma
  - Egészségbiztosítási járulék fogalma
  - Munkaerő piaci járulék fogalma
- Munkáltató által fizetendő járulékok
  - Szociális hozzájárulási adó fogalma
  - Szakképzési hozzájárulás fogalma

**14.**

**A) Sorolja fel gyártmányrajz alapján a sorozatgyártásban készülő férfizakó összeállító és befejező varrodai műveleteit! Mutassa be a kétszegélyes zsebfedős alszseb készítését!**

- Zakó összeállító és befejező műveleteinek felsorolása
- Kétszegélyes zsebfedős alszseb készítésének műveleti sorrendje

**A tételhez használható segédeszköz:**

Egysoros gombolású zakó gyártmányrajza vagy mintadarabja. Kétszegélyes zsebfedős alszseb készítésének műveletrajzai síkmetszetekkel.

(59368 rsz. *Férfiruhák készítése* c. tankönyv 1.19., 1.33. ábra).

**Kulcsszavak, fogalmak:**

- Zakó összeállító műveleteinek felsorolása:
  - Elejealátét, felsőgallér és bélés összeállítása. Oldalak és vállak összeállítása.
  - Felső- és alsógallér külső széleinek összevarrása. Gallérvégek eldolgozása.
  - Alsógallér nyakkörre varrása. Eleje és elejealátét összevarrása. Bélés bevarrása a zakó aljvonalára és a háthatóakra. Ujj bevarrása, vállpárna behelyezése.
  - Zakó széleinek körbefércelése. Elejealátét és felsőgallér belső szélének fércelése.
  - Zakó széleinek vékonyító vasalása. Ujjbélés karlyukba varrása.
- Zakó befejező műveleteinek felsorolása:
  - Gomblyukázás. Levasalás, formázás. Béléssimító vasalása. Gombfelvarrás.
- Kétszegélyes zsebfedős alszseb készítésének műveleti sorrendje:
  - Zsebszegők és zsebfedő zsebníylás vonalára helyezése és felvarrása. Zsebvonal felvágása. Zsebszegők és zsebfedő átfordítása a zsebníyláson. Zseblapok felvarrása alsó és felső zsebszegőkre. Zsebvégek kiigazítása. Zseblapok összevarrása. Zseb megvasalása.

**B) Ismertesse a vállalkozás számlaadási kötelezettségét! Határozza meg a számla fogalmát, fajtáit, tartalmát!**

**A tételhez használható segédeszköz:**

Kitöltetlen nyugta, készpénzfizetési számla, számla

**Kulcsszavak, fogalmak:**

- A nyugtaadási kötelezettség fogalma
- A számla fogalma, fajtái
- A számla tartalma:
  - Azonosításra szolgáló adatok
  - Teljesítésre vonatkozó adatok
  - Kifizetésre vonatkozó adatok
- A számla formai és tartalmi követelményei
- Általános forgalmi adó

**15.**

**A) Foglalja össze gyártmányrajz alapján az egyedi gyártásban készülő férfizakó készítését!**

- Külalak leírása
- A zakó I. próbára állításának műveletcsoportjai
- Megfigyelési szempontok az I. próbán
- A zakó II. próbára állításának műveletei
- Bélelt foltzseb készítése, minőségi követelmények

**A tételhez használható segédeszköz:**

Egysoros, foltzsebes, kihajtó nélküli zakó gyártmányrajza vagy mintadarabja. Bélelt foltzseb rajza síkmetszettel vagy mintadarab.

(59368 rsz. *Férfiruhák készítése* c. tankönyv 1.124., 1.128. ábra).

**Kulcsszavak, fogalmak:**

- Külalak leírása: gyártmányrajz értelmezése
- A zakó I. próbára állításának műveletcsoportjai:  
Alkatrészek síkragasztása. Foltzseb készítése. Hátközépvonal összevarrása. Zakó összeállítása férceléssel, varrásvonalak átfércelése, vasalás. Próbaujj összeállítása, befércelése vállpárnával. Elejeszélek és aljafelhajtás fércelése.
- Megfigyelési szempontok az I. próbán:  
Formai szempontok, kényelmi és mozgásbőség, ujjállás, hosszmeretek és a foltzseb helyének ellenőrzése.
- A zakó II. próbára állításának műveletei:  
Igazítás az I. próba jelölései alapján. Módosítások átjelölése szimmetrikus alkatrészekre, bélésre. Bélésbe belső zseb készítése. Bélés összeállítása, vasalása. Foltzseb felvarrás zakó elejére. Elejeszél rögzítő szalagozása. Ujjkészítés és bélelés. Elejealátét és nyakkör szegő összevarrása. Zakó- oldalak és vállak összevarrása, vasalás. Bal ujj befércelése, bevarrása.
- Bélelt foltzseb készítésének műveleti sorrendje, minőségi követelményei.

**B) Fejtse ki a fogyasztói jog érvényesítésének lehetőségeit!**

**A tételhez használható segédeszköz:** Nem használható.

**Kulcsszavak, fogalmak:**

- A fogyasztók egészségének és biztonságának védelme
- A fogyasztók vagyoni érdekeinek védelme  
Árfeltüntetés szabálya, számla jelentősége
- A fogyasztók tájékoztatása (címke tartalma, kezelési, használati útmutató, stb.)
- Reklamációhoz való jog (szavatosság, jótállás)
- A panaszbejelentéshez, jogorvoslathoz való jog (Vásárlók Könyve)

## 16.

**A) Sorolja fel gyártmányrajz alapján az egyedi gyártásban készülő férfizakó első és második próbára állításának munkaműveleteit! Mutassa be a mellbetét vászon készítését!**

- Külalak leírása
- A zakó alkatrészeinek felsorolása alapanyagból, testbélésből
- A zakó I. próbára állításának műveletei, alkatrészek készítése
- Mellbetét vászon készítése, elejeszövet betétvászonra fércelése
- A zakó II. próbára állításának műveletei

**A tételhez használható segédeszköz:**

Kétsoros gombolású, csapott fazonú zakó gyártmányrajza vagy mintadarabja. Zakó alkatrészzrajzok. Betétvászon készítésének és rögzítésének rajza vagy mintadarabja.

(59368 rsz. *Férfiruhák készítése* c. tankönyv 1.135., 1.136., 1.137., 1.138., 1.141., 1.142. ábra).

**Kulcsszavak, fogalmak:**

- Külalak leírása: gyártmányrajz értelmezése
- A zakó alkatrészei alapanyagból:
  - Eleje, eleje oldalrész, háta, felsőujj, alsóujj, elejealátét, felsőgallér, oldal foltzseb, felső foltzseb, felső szövet zsebnyelv, szövetsík.
- A zakó alkatrészei testbélésből:
  - Eleje felsőrész, eleje alsórész, háta, felső ujja, alsó ujja, oldalzseb, felsőzseb, akasztó, zsebnyílást takaró csík, belsőzseb-alátét, legomboló.
- A zakó I. próbára állításának műveletei, alkatrészek készítése:
  - Foltzseb, elejeszövet megmunkálása, eleje betétvászon készítése, elejeszövet betétvászonra fércelése, elejekihajtó pikírozása, háta, ujja, zakó összeállítása, alsógallér felfércelése, vállpárna fércelése, ujja befércelése, zakó elejeszél és alj felfércelése.
- Mellbetét vászon készítése, elejeszövet betétvászonra fércelése:
  - Eleje betétvászon és a mellborító vászon formázóvarrásainak illesztése, körbetűzés bélécsík aláfogásával, illesztési vonal rögzítése, nyakkörnyítő ék befogása, mellbetét rétegek rögzítése, eleje betétvászon kitűzése, bevasalása. Eleje szövet betétvászonra fércelése. 4 fércsor meghatározása.
- A zakó II. próbára állításának műveletei:
  - Első próba utáni leigazítások, zakó elejeszél rögzítőszalagozása, foltzseb felvarrása, oldal, vállvonalak összeállítása, nyakkör-, aljaerősítő közbélés ragasztása, vállpárna rögzítése vállvonalon, elejealátét felvarrása, alj, bélésalj fércelése, alsógallér nyakkörre varrása, ujj befércelése.

**B) Sorolja fel és jellemezze egy ruhaipari vállalkozás bevételeit és kiadásait!**

**A tételhez használható segédeszköz:** Nem használható.

**Kulcsszavak, fogalmak:**

- Bevételek: termékkészítés, szolgáltatások (varrási díj, igazítás), bérbeadás
- Kiadások: (közvetett és közvetlen költségek)
  - Anyag- és kellékköltség
  - Béreköltség (vállalkozói kivét, alkalmazotti munkabér és közterhei)
  - Rezsiköltség
  - Egyéb költségek (bérleti díj, amortizáció, stb.)

17.

**A) Mutassa be gyártmányrajz alapján a sorozatgyártásban készülő raglánujjú férfi télikabát külalakját, alapanyagait, alkatrészeit, ragasztástechnológiáját és szabászati gyártástechnológiáját!**

- Külalak leírása
- Férfi télikabátok alapanyagai és a velük szemben támasztott követelmények
- Férfi télikabát alkatrészei alapanyagból, bélésselyemből és vatelinből
- Férfi télikabát alkatrészeinek síkragasztása
- Férfi télikabát szabászati feladatai nagyüzemi szabásnál

**A tételhez használható segédeszköz:**

Raglán szabású férfi télikabát gyártmányrajza vagy mintadarabja ferde zsebpántos zsebekkel. Alkatrészek rajza. Gyártáselőkészítő rendszerek, gépek, berendezések fotói. Szabászati gépek, berendezése, eszközök ábrái, fotói.

(59368 rsz. *Férfiruhák készítése* c. tankönyv 2.1., 2.2., 2.3., 2.4., 2.5. ábra).

Anyagminta gyűjtemény. Gyártás-előkészítő rendszerek, gépek, berendezések fotói.

Szabászati gépek, berendezések, eszközök ábrái, fotói.

**Kulcsszavak, fogalmak:**

- Külalak leírása: gyártmányrajz értelmezése
- Alapanyagtípusok:  
Gyapjuszövetek pl.: tweed, shetland, velúr, posztó, lóden, flanel. Gyapjú típusú kevertszálal szövetek
- Követelmények:  
Melegtartó képesség, gyenge hő- és légáteresztő képesség, gyűrődésállóság, nagy négyzetmétertömeg
- Alkatrészek alapanyagból:  
Eleje, elejealátét, hát, ujj eleje, ujj háta, alsóujj, felsőgallér, alsógallér, gallér állórész, zsebpánt, ujjpánt
- Alkatrészek bélésselyemből:  
Eleje, háta, ujj eleje, ujj háta, alsóujj, belsőzseb-szegő, belsőzseb-alátét, akasztó
- Alkatrészek vatelinből:  
Eleje, háta, ujj eleje, ujj háta, alsóujj
- Alkatrészek síkragasztása:  
Eleje, elejealátét kihajtórész, háta nyakkör, ujj vállrészek, ujj alja, felsőgallér, alsógallér, gallér állórészek, zsebpánt, ujjpánt beragasztása ragasztóbevonatos szövött közbéléssel, síkragasztó prés alkalmazásával
- Férfi télikabát szabászati feladatai nagyüzemi szabásnál:  
Szabásminták felfektetési módjai az alapanyagok tulajdonságainak figyelembe vételével: felületi struktúra, mintázat  
Felfektetési rajzok készítése számítógépes programmal  
Terítékrajzok készítésének módjai



Szakképesítés: 34 542 04 Férfiszabó

Szóbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: Férfiruhák cikktechnológiája és értékesítése

Terítési módok

Teríték készítése, követelményei

Gépi és automata szabásmód alkalmazása

**B) Foglalja össze a ruházati termékek panaszkezelése során végezhető, szabványban előírt laboratóriumi vizsgálatokat!**

**A tételhez használható segédeszköz:** Nem használható.

**Kulcsszavak, fogalmak:**

- Tartósság (kopásállóság). Mérettartósság. Vízáteresztő képesség.
- Alaktartósság. Színtartósság. Varratok és varrások szakítószilárdsága.

**18.**

**A) Mondja el gyártmányrajz alapján a sorozatgyártásban készülő raglánujjú férfi télikabát varrodai előkészítő műveleteit! Mutassa be a zseb és a gallér készítését!**

- Raglán télikabát eleje előkészítő műveleteinek felsorolása
- Állórészes kabátgallér készítése
- Ferde bevágott zsebpántos zseb készítésének műveleti sorrendje

**A tételhez használható segédeszköz:**

Raglán szabású férfi télikabát gyártmányrajza vagy mintadarabja ferde zsebpántos zsebekkel.

Gallér és ferde zsebpántos zseb műveletrajza és síkmetszete.

(59368 rsz. *Férfiruhák készítése* c. tankönyv 2.2., 2.11., 2.13. ábra).

**Kulcsszavak, fogalmak:**

- Raglán télikabát eleje előkészítő műveleteinek felsorolása:
  - Eleje és elejealátét síkragasztása
  - Ferde bevágott zsebpántos zseb készítése
  - Eleje igazítása, rögzítőszalagok beragasztása
  - Elejealátét felvarrása az elejére
  - Eleje raglánvonal rögzítőszalagozása
- Állórészes kabátgallér készítése:
  - Alsógallér és állórész, felsógallér és állórész síkragasztása.
  - Állórész felvarrása felsógallérra. Állórész felvarrása alsógallérra, áttűzés. Vasalás.
  - Alsó- és felsógallér összevarrása, kifordítása, vasalása.
- Ferde bevágott zsebpántos zseb készítésének műveleti sorrendje:
  - Zsebhely jelölése. Zsebníllás aláragasztása. Zsebpánt és felső zseblap felvarrása a zsebníllásra. Alsó zseblap felvarrása a zsebníllásra. Zsebníllás felvágása.
  - Zseblapok átfordítása a zsebnílláson. Zsebvégék elerősítése. Zseblapok összevarrása. Zsebpánt végeinek elejére tűzése. Vasalás.

**B) Nevezze meg a ruházati termékekbe varrandó kezelési útmutatók és egyéb címkék tartalmát!**

**A tételhez használható segédeszköz:** Nem használható.

**Kulcsszavak, fogalmak:**

- A kezelési útmutató tartalma: mosás, fehérítés, vasalás, vegytisztítás, szárítás jelképei
- A nagyságjelző címke tartalma: méretnagyság-szám vagy betűjelzés
- Alapanyag összesítése
- Származási hely
- A cég márkajelzése

**19.**

**A) Mutassa be gyártmányrajz alapján a sorozatgyártásban készülő raglánujjú férfi télikabát varrodai műveleteit! Ismertesse a kabátgyártás végén a nagyüzemi vasalást!**

- Raglánujj készítésének műveleti sorrendje alapanyagból
- Raglánujjú kabát testbélésének készítése melegítőbetéttel
- A raglánujjú kabát gyártás végi levasalása programvezérlésű vasalógépsoron (formaprés)

**A tételhez használható segédeszköz:**

Raglán szabású férfi télikabát gyártmányrajza vagy mintadarabja ferde zsebpántos zsebekkel. Raglánujj és melegítőbetétes kabátbélés készítésének műveletrajza és síkmetszete.

(59368 rsz. *Férfiruhák készítése* c. tankönyv 2.2., 2.19–2.27. ábra).

Különféle formaprések fotói.

**Kulcsszavak, fogalmak:**

- Raglánujj-készítés műveleti sorrendje alapanyagból:
  - Elejeujj, hátsóujj, alsóujj síkragasztása
  - Ujj aljapánt készítése
  - Rögzítő szalag felvarrása az elejeujjra
  - Raglánujj felsővarrásának készítése díszpánt befogásával
  - Alsóujj felvarrása az elejeujjhoz, hátsóujjhoz, vasalás
  - Ujjja aljafelhajtás felvasalása
- Raglánujjú kabát testbélésének készítése melegítőbetéttel:
  - Egyszegélyes belső zseb készítése a bélés elejébe
  - Melegítőbélés tűzése az eleje-, a hát- és ujjbélés-részek fonákoldalára
  - Ujjbélés-részek összevarrása (bal ujjbélésen kifordítási nyílással)
  - Eleje és hátbélés oldalvonalának összevarrása
  - Ujjbélés raglán karlyukba varrása
  - Testbélés vasalása
- A raglánujjú kabát gyártás végi levasalása programvezérlésű vasalógépsoron (formaprés)
  - Jobb és bal eleje, oldalak-, háta-, gallér és kihajtó-, kihajtó törésvonala-, ujj-, raglánvonal vasalása

**B) Sorolja fel a panaszfelvételi jegyzőkönyv tartalmát! Ismertesse a Békéltető testületek szerepét!**

**A tételhez használható segédeszköz:** Nem használható.

**Kulcsszavak, fogalmak:**

- Fogyasztó neve, címe
- Fogyasztási cikk megnevezése

Szakképesítés: 34 542 04 Férfiszabó

Szóbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: Férfiruhák cikktechnológiája és értékesítése

- Vásárlás időpontja
- Reklamáció bejelentésének időpontja
- A hiba leírása
- Fogyasztói igény
- A kifogás megválaszolásának módja

**20.**

**A) Mutassa be a gyártmányrajz alapján az egyedi gyártásban készülő átmeneti férfikabát készítését az első próbára állításáig! Ismertesse a takart gombolás készítését!**

- Külalak leírása
- Összeállítandó alkatrészek felsorolása
- Az I. próbára állítás műveletcsoportjainak felsorolása
- Hibalehetőségek az I. próbán
- Takart gombolás készítése

**A tételhez használható segédeszköz:**

Átmeneti férfikabát gyártmányrajza vagy mintadarabja. Alkatrészsrajzok. Takart gombolás művelet-rajzai és síkmetszete.

(59368 rsz. *Férfiruhák készítése* c. tankönyv 2.38., 2.39., 2.40., 2.50., 2.54., 2.55. ábra).

**Kulcsszavak, fogalmak:**

- Külalak leírása: gyártmányrajz vagy mintadarab értelmezése
- Összeállítandó alkatrészek felsorolása: alapanyagból, bélésből, ragasztó bevonatos közbélésből, zsebanyagból.
- I. próbára állítás műveletcsoportjainak felsorolása:
  - Alkatrészek síkragasztása. Kisalkatrészek készítése (zsebfedő-, övtartó-, öv-, ujjpánt-, állórészes gallér-, akasztókészítés). Eleje és háta vállrészek aljának szegése. Elejealátét toldása. Gomboláspánt-bélelő felvarrása bal elejealátétre, szemes gomblyukak készítése. Kabát összefércelése (hátközép-, váll-, oldalvonal). Bal ujj összefércelése és karlyukba állítása. Próbagallér felfércelése.
- Hibalehetőségek az I. próbán:
  - Bőség-, hossz-, ujjállás-problémák. Hibás zsebhely jelölése. Arány- és egyensúlyproblémák.
- Takart gombolás készítése:
  - Bélésalátét felvarrása bal elejeszél színoldalára. Varrásszélesség becsípése.
  - Bélésalátét átfordítása fonákoldalra, díszűzés. Vasalás. Gomblyukazott elejealátét felvarrása a bal elejeszélre. Elejealátét felvarrása a jobb elejeszélre.
  - Eleje alátétek fonákoldalra fordítása, kifércelése. Takart gombolás béleelőinek összevarrása. Takart gombolás díszűzése. Vasalás.

**B) Foglalja össze a ruhaipari termékek minőségének legfontosabb jellemzőit és a minőségi osztályba sorolás lényegét!**

**A tételhez használható segédeszköz:** Nem használható.

**Kulcsszavak, fogalmak:**

- A ruhaipari termékek minőségének legfontosabb jellemzői:  
Pontosság, tartósság, használhatóság, tetszetősség
- A minőségi osztályba sorolás lényege:  
Ha a termék a megfelelő minőségi követelményeknek megfelel, akkor I. osztályú minősítést kap. A kifogástalan minőség és az elfogadható minőség között ún. osztályos minősítések adhatók, pl. II. osztályú, szabványon kívüli vagy selejt.

