

NEMZETGAZDASÁGI MINISZTERIUM

34 542 03 Fehérnemű-készítő és kötöttáru összeállító

Komplex szakmai vizsga

Szóbeli vizsgatevékenység

**A vizsgafeladat megnevezése: Fehérnemű készítése, cikktechnológiai tervezése
Kötött termék összeállítása, cikktechnológiai tervezése**

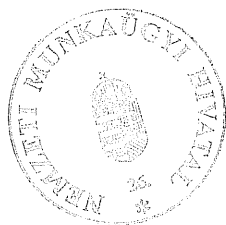
A vizsgafeladat időtartama: 40 perc (felkészülési idő 20 perc, válaszadási idő 20 perc)
A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: 10%

A 315/2013. (VIII. 28.) Kormányrendelet 3. § (2) bekezdésében foglaltak alapján a szakmai vizsga szóbeli tételét a 001138/2014-5522 számon kiadom.

EREDETIVEL MINDENBEN
MEGEGYEZŐ MÁSOLAT

Jóváhagyta:

Dr. Odobina László



2014

**NEMZETI MUNKAÜGYI HIVATAL
SZAK- ÉS FELNŐTTKÉPZÉSI IGAZGATÓSÁG**

Érvényes: 2014. 03. 31-től

Szakképesítés: 34 542 03 Fehérmű-készítő és kötöttáru összeállító

Szóbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: Fehérmű készítése, cikktechnológiai tervezése

Kötött termék összeállítása, cikktechnológiai tervezése

A vizsgafeladat ismertetése: Fehérmű készítése, cikktechnológiai tervezése

Kötött termék összeállítása, cikktechnológiai tervezése

A tételhez használható segédeszközöket a vizsgaszervező biztosítja.

A feladatsor első részében található 1-20-ig számozott vizsgakérdéseket ki kell nyomtatni, majd pontosan kettévágni. Ezek lesznek a húzótételek.

A második részben található a tanári példány, amely az értékelést segíti.

A tételsor a (12/2013. (III. 28.) NGM rendelettel módosított) 27/2012. (VIII. 27.) NGM rendeletben foglalt szakképesítés szakmai és vizsgakövetelménye alapján készült.

- 1. A. A vezetőség új gyártósort kíván létrehozni, eleje oldalrészén csipkebetétes női alsó gyártására. A szervezés megkönnyítése érdekében készítse el a termék gyártástechnológiáját! Milyen géptípusokat és kiegészítő berendezéseket javasol? Soroljon fel legalább 5, a varrodában alkalmazott munkavédelmi eljárást!**
- 1. B. Megbízást kap egy síkkötött árukat gyártó és forgalmazó cégtől pliszészkönyák összeállítására. Ismertesse a szoknya összeállításának egyik módját! Mutassa be a derékkészítés menetét!**

A tételhez használható segédeszközök:

A: Anyagminta és gyártmányrajz.

Számítógépes gyártás-előkészítési ábra értelmezése a feladathoz kapcsolódó témakörben (tervezés, modellszerkesztés, szériázás, felfektetés, terítékrajz-készítés területekről).

B: Pliszékelme fogásminta és gyártmányrajz.

Szövegértési feladat: 250-300 n terjedelmű, a feladathoz kapcsolódó idegen nyelvű szakmai szöveg, amely ábrát is tartalmazhat.

- 2. A. A cég tervezője felkéri egy kereszt- és hosszirányban szabott, a mellrész felső részén csipkével készült női melltartó gyártástechnológiájának kidolgozására. Ismertesse a gyártástechnológiát! Milyen szabászati és varrodai feldolgozást javasol a tervező által alkalmazni kívánt csipkének?**
- 2. B. Főnöke megbízza síkkötött, egyedi bekezdésű, derby-kötésű, hosszú, bevarrt ujjú női garbók gyártástechnológiájának az elkészítésével. Ismertesse a kötött ruhadarabok szabásának és varrásának szempontjait! Mutassa be a derby-kötések tulajdonságait!**

A tételhez használható segédeszközök:

A: Gyártmányrajz és anyagminta.

Számítógépes gyártás-előkészítési ábra értelmezése a feladathoz kapcsolódó témakörben (tervezés, modellszerkesztés, szériázás, felfektetés, terítékrajz-készítés területekről).

B: Gyártmányrajz és derby fogásminta.

Szövegértési feladat: 250-300 n terjedelmű, a feladathoz kapcsolódó idegen nyelvű szakmai szöveg, amely ábrát is tartalmazhat.

Szakképesítés: 34 542 03 Fehérnemű-készítő és kötöttáru összeállító
Szóbeli vizsgatevékenység
A vizsgafeladat megnevezése: Fehérnemű készítése, cikktechnológiai tervezése
Kötött termék összeállítása, cikktechnológiai tervezése

3. **A. Megbízást kap egy szivacsosaras (push-up), levehető pántos női melltartó gyártástechnológiájának kidolgozására. Ismertesse a gyártástechnológiát! Milyen főbb kellékeket használ fel az adott melltartó gyártása során?**
3. **B. Önt bízzák meg a sima, 1/1 ép bekezdésű, egyszínoldalas „V” nyakú férfi szveter gyártástechnológiájának a kidolgozásával. Mutassa be a karöltönyílások és a nyakkivágás eldolgozásának legalább két lehetséges módját! Melyik eldolgozási mód mellett döntene? Indokolja meg a döntését!**

A tételhez használható segédeszközök:

A: Gyártmányrajz, anyagminta.

Számítógépes gyártás-előkészítési ábra értelmezése a feladathoz kapcsolódó témakörben (tervezés, modellszerkesztés, szériázás, felfektetés, terítékrajz-készítés területekről).

B: Gyártmányrajz, 1/1 kötésű és sima egyszínoldalas fogásminták.

Szövegértési feladat: 250-300 n terjedelmű, a feladathoz kapcsolódó idegen nyelvű szakmai szöveg, amely ábrát is tartalmazhat.

Szakképesítés: 34 542 03 Fehérnemű-készítő és kötöttáru összeállító
Szóbeli vizsgatevékenység
A vizsgafeladat megnevezése: Fehérnemű készítése, cikktechnológiai tervezése
Kötött termék összeállítása, cikktechnológiai tervezése

4. **A. Új kolléganőjének mutassa be a mellrészén több szabásvonallal készülő, elejérszen erősítő betéttel ellátott női body elkészítésének a folyamatát! Ismertesse a gyártástechnológiát! Sorolja fel és mutassa be a szabászati terítési módokat!**
4. **B. Egy exkluzív szalon megrendelése alapján Önt bízzák meg kétszínű dombormintás végkelméből készült, egyszínű kötött pánttal szegett Chanel kosztüm gyártástechnológiájának a kialakítására. Ismertesse a felfektetés lehetőségeit! Mutassa be a láncolás műveletét! Mutassa be a domborminta tulajdonságait!**

A tételhez használható segédeszköz:

A: Gyártmányrajz és anyagminta.

Számítógépes gyártás-előkészítési ábra értelmezése a feladathoz kapcsolódó témakörben (tervezés, modellszerkesztés, szériázás, felfektetés, terítékrajz-készítés területekről).

B: Gyártmányrajz és a cikk felfektetési rajza és domborjacuare kelme fogásminta.

Szövegértési feladat: 250-300 n terjedelmű, a feladathoz kapcsolódó idegen nyelvű szakmai szöveg, amely ábrát is tartalmazhat.

5. **A. Készítse el a képen látható szűk fazonú, az összeállító varratoknál fedező, varrattal díszített férfi bokszeralsó gyártástechnológiáját! Milyen szabásgépeket ismer, és melyiket ajánlja a termék gyártása során? Indokolja meg a döntését!**
5. **B. Készítse el a kisszériára tervezett, 2/1 ép szegélyű, tűágyváltásos mintájú, hosszú ujjú, elől, középen 5 gombbal záródó férfi mellénynek a gyártástechnológiáját! (Sima bordás elejepántja és vászonkötésű szövetből készült rátett zsebe van.) Ismertesse a szövet és a kelme összedolgozhatóságának lehetőségeit! Tegyen javaslatot a gomblyukak elkészítésének módjára!**

A tételhez használható segédeszközök:

A: Gyártmányrajz és anyagminta.

Számítógépes gyártás-előkészítési ábra értelmezése a feladathoz kapcsolódó témakörben (tervezés, modellszerkesztés, szériázás, felfektetés, terítékrajz-készítés területekről).

B: Gyártmányrajz tűágyváltásos fogásminták.

Szövegértési feladat: 250-300 n terjedelmű, a feladathoz kapcsolódó idegen nyelvű szakmai szöveg, amely ábrát is tartalmazhat.

6. **A. Megbízást kap egy külföldi cégtől női kombinék gyártására. A rendelkezésre álló gyártmányrajz alapján készítse el az elején mellformázó varrással, a vállán csipkedésszel ellátott termék gyártástechnológiáját! Milyen anyagtovábbítási lehetőségeket ismer a varrodában? Melyiket alkalmazná? Indokolja meg döntését!**
6. **B. Vállalkozó ismerőse megkéri, hogy készítsen műszaki leírást konfekciója számára, amely egy mintás plüsskötéssel készülő, kifordítható, fülvédős, pánttal körbeszegett gyermeksapka gyártástechnológiáját tartalmazza. A megkötő a fülvédő pántrészéhez csatlakozik. Ismertesse a fregoli cikkek konfekcionálásának főbb jellemzőit!**

A tételhez használható segédeszközök:

A: Gyártmányrajz és anyagminta.

Számítógépes gyártás-előkészítési ábra értelmezése a feladathoz kapcsolódó témakörben (tervezés, modellszerkesztés, szériázás, felfektetés, terítékrajz-készítés területekről).

B: Gyártmányrajz és plüsskötésű fogásminták.

Szövegértési feladat: 250-300 n terjedelmű, a feladathoz kapcsolódó idegen nyelvű szakmai szöveg, amely ábrát is tartalmazhat.

7. **A. Felkérést kap az elejérszen 6 gombbal záródó, galléros, bal oldalán zsebbel ellátott, hosszú ujjú férfi pizsamák gyártására. Készítse el a gyártástechnológiát, és vizsgálja felül, hogy a rendelkezésre álló gépek alkalmasak-e a termék előállítására! Sorolja fel a célnak legmegfelelőbb gépeket, berendezéseket! Ismertesse a gomblyukázó gépet és beállítási lehetőségeit!**
7. **B. Gyermek- és babaruházatot készítő üzem megbízza Önt ép bevezetésű, síkkötött bal-bal mintával, derekán visszahajtott gumiházzal készülő gyermeknadrág gyártástechnológiájának elkészítésével. Mutassa be a bal-bal kötés tulajdonságait! Ismertesse a gumiház készítését!**

A tételhez használható segédeszközök:

A: Gyártmányrajz és anyagminta.

Számítógépes gyártás-előkészítési ábra értelmezése a feladathoz kapcsolódó témakörben (tervezés, modellszerkesztés, szériázás, felfektetés, terítékrajz-készítés területekről).

B: Gyártmányrajz és bal-bal fogásminta.

Szövegértési feladat: 250-300 n terjedelmű, a feladathoz kapcsolódó idegen nyelvű szakmai szöveg, amely ábrát is tartalmazhat.

8. **A. Főnöke azzal bízza meg, hogy készítse el egy rövid ujjú, elején hímzett mintával ellátott, pánttal szegett, kerek nyakkörrel készülő női pizsama gyártástechnológiáját! Milyen módon történhet az üzemben az alapanyagok raktározása? Milyen szempontok befolyásolhatják a raktározási módot?**
8. **B. Sportos ruhadarabokat forgalmazó üzletlánc rendel az Önök cégétől copfminitás, kámzsanyakú, raglánujjú, idomozott, női sípulóvert. Az Ön feladata, hogy elkészítse az előkalkulációhoz szükséges műszaki leírást. Ismertesse a hátulvarrógép használhatóságát! Mutassa be az idomozás előnyeit!**

A tételhez használható segédeszközök:

A: Gyártmányrajz és anyagminta.

Számítógépes gyártás-előkészítési ábra értelmezése a feladathoz kapcsolódó témakörben (tervezés, modellszerkesztés, szériázás, felfektetés, terítékrajz-készítés területekről).

B: Gyártmányrajz és copfos fogásminta.

Szövegértési feladat: 250-300 n terjedelmű, a feladathoz kapcsolódó idegen nyelvű szakmai szöveg, amely ábrát is tartalmazhat.

9. **A. Egy neves gyermekruhagyártó cég egy állómintás anyagból készülő, hosszú ujjú, ujjja alján és a nadrág szárán passzéval ellátott gyermekpizsama gyártásával keresi meg a vállalkozást, ahol dolgozik. Készítse el a termék gyártástechnológiáját! Milyen szabászati felfektetési módokat ismer? A mellékelt anyagmintához melyiket tartaná a leginkább célszerűnek a feldolgozás során? Indokolja döntését!**
9. **B. Egy divatos butiklánc rendel az Önök cégétől női pólót, amelynek a főbb jellemzői: törzse 2/1-es ép bekezdésű, simabordás kötéssel készül, szintén 2/1-es bekezdésű, rövid, szemledobásos bevarrt ujjja és láncolt csónaknyaka van. Mutassa be a szemledobásos minta jellemzőit, feldolgozhatóságát! Ismertesse a láncolt csónaknyak összedolgozását a vállalkozónál!**

A tételhez használható segédeszközök:

A: Gyártmányrajz és anyagminta.

Számítógépes gyártás-előkészítési ábra értelmezése a feladathoz kapcsolódó témakörben (tervezés, modellszerkesztés, szériázás, felfektetés, terítékrajz-készítés területekről).

B: Gyártmányrajz és szemledobásos fogásminta.

Szövegértési feladat: 250-300 n terjedelmű, a feladathoz kapcsolódó idegen nyelvű szakmai szöveg, amely ábrát is tartalmazhat.

10. **A. A cég vezetősége új vonalként női hálóingek gyártásába kezd. Adjon tanácsot a tervezőnek a nyakkör kialakításával kapcsolatban! Ismertessen három lehetséges nyakkör-eldolgozási módot! Sorolja fel a vasalást befolyásoló tényezőket!**
10. **B. Nagyszériás, közepes vastagságú, síkkötött, gyöngykötésű, hosszú ujjú, dupla 3/2 szegéllyel készült sálgalléros kardigánhoz Önnek kell elkészítenie a gyártástechnológiát. A kardigánhoz síkkötött öv tartozik, eleje közepén 5 gombbal záródik. Ismertesse a sálgallér elkészítésének a módját! Mutassa be a gyöngykötés tulajdonságait a feldolgozhatóság szempontjából!**

A tételhez használható segédeszközök:

A: Gyártmányrajz és anyagminta.

Számítógépes gyártás-előkészítési ábra értelmezése a feladathoz kapcsolódó témakörben (tervezés, modellszerkesztés, szériázás, felfektetés, terítékrajz-készítés területekről).

B: Gyártmányrajz és gyöngykötésű fogásminta.

Szövegértési feladat: 250-300 n terjedelmű, a feladathoz kapcsolódó idegen nyelvű szakmai szöveg, amely ábrát is tartalmazhat.

- 11. A. Főnöke megkéri Önt, hogy készítse el a megrendelők gyártmányrajza alapján a térdig érő, külön szabott elejepánttal készülő, övvel záródó, két zsebbel ellátott női köntös műveleti sorrendjét. Véleménye szerint milyen anyag típus a legalkalmasabb köntös készítésére? Ismertessen két lehetséges megoldást, a zsebkészítésre!**
- 11. B. Női cikket gyártó konfekcióüzem megbízza Önt ingblúz gyártástechnológiájának a kidolgozásával, melynek fazonja enyhén karcsúsított, kihajtott galléros, elejepántja 7 gombbal záródik, hosszú ujjú, kézelős. Anyaga transzferyomott interlock kötésű poliészter. Ismertesse az ujjahasítékok fajtáit és eldolgozásait! Mutassa be az interlock kötés tulajdonságait!**

A tételhez használható segédeszközök:

A: Gyártmányrajz és anyagminta.

Számítógépes gyártás-előkészítési ábra értelmezése a feladathoz kapcsolódó témakörben (tervezés, modellszerkesztés, szériázás, felfektetés, terítékrajz-készítés területekről).

B: Gyártmányrajz és részletrajzok az ujjahasítékokról és interlock fogásminta.

Szövegértési feladat: 250-300 n terjedelmű, a feladathoz kapcsolódó idegen nyelvű szakmai szöveg, amely ábrát is tartalmazhat.

- 12. A. Cégénél azt a feladatot kapja, hogy készítse el a gyártmányrajzon szereplő egyenes fazonú, elején 5 gombbal záródó, galléros, hosszú ujjú kézelővel készült női blúz gyártástechnológiáját! Ismertessen részletesen két gallérekészítési módot!**
- 12. B. Körrendszerű kötőgépparkkal rendelkező cég megbízza Önt férfi pólóing gyártástechnológiájának kidolgozására. A pólóing köpperkötésű, félig nyitott milánói bordás elejepánttal és szintén milánói bordás egyedi bekezdésű gallérral készül. Az alja és ujjja végződés fedőzettek. Ismertesse a félig nyitott elejepánt egy lehetséges készítési módját! Mutassa be a köpperkötés sajátosságait!**

A tételhez használható segédeszközök:

A: Gyártmányrajz és anyagminta.

Számítógépes gyártás-előkészítési ábra értelmezése a feladathoz kapcsolódó témakörben (tervezés, modellszerkesztés, szériázás, felfektetés, terítékrajz-készítés területekről).

B: Gyártmányrajz és köpperkötésű fogásminta.

Szövegértési feladat: 250-300 n terjedelmű, a feladathoz kapcsolódó idegen nyelvű szakmai szöveg, amely ábrát is tartalmazhat.

- 13. A. A vezetőség új bér munkaként megbízást kap a gyártmányrajzon szereplő, karcsúsított vonalú, galléros, az elején 7 gombbal záródó, csípővonalig érő, rövid ujjú női blúz legyártására. Készítse el a termék gyártástechnológiáját! Ismertessen részletesen két módszert az elejeszél eldolgozására!**
- 13. B. Sportruházatot előállító cég megbízza Önt, hogy készítse el a felnőtt szabadidő garnitúra gyártástechnológiáját előkalkuláció céljából. A garnitúra francia piké szerkezetű, pamutpoliészter-pamut kelméből készül, raglán ujjal, elütő színű eleje van, a nadrág mindkét oldalvonalában tasakzsebek találhatóak, dupla 1/1-es alja, ujjja, szára van és kihajtos nyakpatenttal készül. Az eleje közepén végigfutó bontható húzózár van.**

A tételhez használható segédeszközök:

A: Gyártmányrajz és anyagminta.

Számítógépes gyártás-előkészítési ábra értelmezése a feladathoz kapcsolódó témakörben (tervezés, modellszerkesztés, szériázás, felfektetés, terítékrajz-készítés területekről).

B: Gyártmányrajz és francia piké fogásminta.

Szövegértési feladat: 250-300 n terjedelmű, a feladathoz kapcsolódó idegen nyelvű szakmai szöveg, amely ábrát is tartalmazhat.

- 14. A. A vállalat új terméktípusként férfiing gyártását szeretné bevezetni. A gyártás-szervező munkájának segítése érdekében készítse el a képen látható egyenes vonalú, az elején 6 gombbal záródó, galléros, bal oldalon zsebbel ellátott, hosszú ujjú férfi ing gyártástechnológiáját! Ismertessen részletesen két kézelő kialakítási módot!**
- 14. B. Gyermek- és babaruházatot gyártó üzem megbízza gyermek kertésznadrág sorozatgyártásának előkészítésével. A nadrág bélelőfonalas, bolyhozott kelméből készül, gumírozott derékkal, elől, középen rátett kenguruzsebbel. A vállaknál 2-2 gombbal záródik. A nyak-, váll-, ujjnyílás apparátos pánttal szegett. Ismertesse a bélelőfonalas kelmék tulajdonságait! Mutassa be a számítógépes szériázás folyamatát!**

A tételhez használható segédeszközök:

A: Gyártmányrajz és anyagminta.

Számítógépes gyártás-előkészítési ábra értelmezése a feladathoz kapcsolódó témakörben (tervezés, modellszerkesztés, szériázás, felfektetés, terítékrajz-készítés területekről).

B: Gyártmányrajz és bélelőfonalas bolyhozott, bolyhozatlan fogásminta.

Szövegértési feladat: 250-300 n terjedelmű, a feladathoz kapcsolódó idegen nyelvű szakmai szöveg, amely ábrát is tartalmazhat.

Szakképesítés: 34 542 03 Fehérnemű-készítő és kötöttáru összeállító
Szóbeli vizsgatevékenység
A vizsgafeladat megnevezése: Fehérnemű készítése, cikktechnológiai tervezése
Kötött termék összeállítása, cikktechnológiai tervezése

- 15. A. Megbízást kap a gyártmányrajzon szereplő sportos, szabásvonallal ellátott rövid ujjú férfiing gyártástechnológiájának kidolgozására. Ismertesse a műveleti sorrendet! Mutasson be két lehetséges megoldást a hasíték készítésére!**
- 15. B. Tömeggyártású női póló cikktechnológiának a készítésével bízzák meg Önt. Nagyléptékű, sorcsíkos, egyszínoldalas mintával készül, alja, ujjja fedőzött, nyaka sajátanyagából ferdepánttal szegett. Ismertesse az egyszínoldalas kelmék feldolgozásának szabályait! Mutassa be a nagyléptékű csíkos kelmék szabásának jellemzőit és a ferdepánt készítésének a menetét!**

A tételhez használható segédeszközök:

A: Gyártmányrajz és anyagminta.

Számítógépes gyártás-előkészítési ábra értelmezése a feladathoz kapcsolódó témakörben (tervezés, modellszerkesztés, szériázás, felfektetés, terítékrajz-készítés területekről).

B: Gyártmányrajz és nagyléptékű, egyszínoldalas csíkos kelme fogásmintája.

Szövegértési feladat: 250-300 n terjedelmű, a feladathoz kapcsolódó idegen nyelvű szakmai szöveg, amely ábrát is tartalmazhat.

Szakképesítés: 34 542 03 Fehérnemű-készítő és kötöttáru-összeállító
Szóbeli vizsgatevékenység
A vizsgafeladat megnevezése: Fehérnemű készítése, cikktechnológiai tervezése
Kötött termék összeállítása, cikktechnológiai tervezése

- 16. A. A cég tervezője felkéri egy egyrészes, szivacsosaras, eleje oldalrészén mellráncolással ellátott, vállpánttal egybeszabott fürdőruha gyártástechnológiájának a kialakítására. Ismertesse a gyártástechnológiát! Milyen szempontokat kell figyelembe vennie az alapanyag kiválasztásában? Adjon tanácsot a tervezőnek!**
- 16. B. Körrendszerű gépparkkal rendelkező cég ad Önnek megbízást női fürdőköpeny gyártástechnológiájának a készítésére. A cikk jacquard plüssmintával készül, sál-galléros, áthajtós fazonú, oldalt megkötős, elöl rátett hímzett zsebekkel, saját anyagából készült övvel. Ismertesse a plüsskötés jellemzőit! Mutassa be a hímzett zsebkészítés menetét!**

A tételhez használható segédeszközök:

A: Gyártmányrajz és anyagminta.

Számítógépes gyártás-előkészítési ábra értelmezése a feladathoz kapcsolódó témakörben (tervezés, modellszerkesztés, szériázás, felfektetés, terítékrajz-készítés területekről).

B: Gyártmányrajz és plüsskötésű fogásminta.

Szövegértési feladat: 250-300 n terjedelmű, a feladathoz kapcsolódó idegen nyelvű szakmai szöveg, amely ábrát is tartalmazhat.

Szakképesítés: 34 542 03 Fehérmű-készítő és kötöttáru összeállító
Szóbeli vizsgatevékenység
A vizsgafeladat megnevezése: Fehérmű készítése, cikktechnológiai tervezése
Kötött termék összeállítása, cikktechnológiai tervezése

- 17. A. Egy neves cég megbízásából felkérést kap a cége egy divatos nyakbakötős fazonú, szivacsosárral készülő (push-up) bikini gyártásának előkészítésére. Dolgozza ki a termék gyártástechnológiáját! Részt vesz a termék alapanyag és kellék kalkulációjában is. Sorolja fel, milyen főbb kellékek szükségesek az adott bikini gyártása során!**
- 17. B Női ruházatot gyártó cég részére kell gyártástechnológiát készítenie. Ezúttal áttört, körkötött mintával készült, lezser szabású női pólót kell készítenie, visszazsegett nyakkal, aljával és rövid denevérujjal. Ismertesse az áttört minták jellemzőit! Mutassa be a denevérujj jellemzőit!**

A tételhez használható segédeszközök:

A: Gyártmányrajz és anyagminta.

Számítógépes gyártás-előkészítési ábra értelmezése a feladathoz kapcsolódó témakörben (tervezés, modellszerkesztés, szériázás, felfektetés, terítékrajz-készítés területekről).

B: Gyártmányrajz, és áttört kötés fogásmintái.

Szövegértési feladat: 250-300 n terjedelmű, a feladathoz kapcsolódó idegen nyelvű szakmai szöveg, amely ábrát is tartalmazhat.

Szakképesítés: 34 542 03 Fehérmű-készítő és kötöttáru-összeállító
Szóbeli vizsgatevékenység
A vizsgafeladat megnevezése: Fehérmű készítése, cikktechnológiai tervezése
Kötött termék összeállítása, cikktechnológiai tervezése

- 18. A. Vállalkozása felkérést kap egy térdig érő, több szabásvonallal ellátott futónadrág megtervezésére és legyártására. Az alapanyag kiválasztásában adjon tanácsot a tervezőnek! Készítse el a termék gyártástechnológiáját! Mutasson be két megoldást a derékrész eldolgozására!**
- 18. B. Divatcikkeket gyártó cég részére kell lányka póló gyártástechnológiát készítenie. A póló törzse túosztott, egyszínoldalal jellegű, fedőzött, a könyékig érő ujjá kétszínű, szemledobásos mintával készül, az ujjá végződése pántba fogott. Nyaka ferdepánttal szegett. Ismertesse a túosztott minták jellemzőit! Jellemezze a szemledobásos mintákat!**

A tételhez használható segédeszközök:

A: Gyártmányrajz és anyagminta.

Számítógépes gyártás-előkészítési ábra értelmezése a feladathoz kapcsolódó témakörben (tervezés, modellszerkesztés, szériázás, felfektetés, terítékrajz-készítés területekről).

B: Gyártmányrajz, túosztott és szemledobásos kelme fogásminták.

Szövegértési feladat: 250-300 n terjedelmű, a feladathoz kapcsolódó idegen nyelvű szakmai szöveg, amely ábrát is tartalmazhat.

- 19. A. Egy híres sportruházatot gyártó cégtől megbízást kap előformázott kosarakkal, állítható és keresztezhető széles vállpánttal készülő sportmelltartó gyártására. Készítse el a termék gyártástechnológiáját! Milyen főbb szempontokat kell figyelembe venni a gyártás során? Mit tud az intelligens textíliákról?**
- 19. B. Divatcikkeket gyártó cég részére kell legging-gyártáshoz gyártástechnológiát készítenie. A kelme 1/1-es tűosztású. A legging testhezálló, a derekán lévő gumiház valamint a száruk végei fedőzöttek. Ismertesse a fedőzés munkamenetét! Mutassa be az 1/1-es tűosztású kelmék tulajdonságait! Ismertesse a testhez álló ruhák készítésének alapelveit!**

A tételhez használható segédeszköz:

A: Gyártmányrajz és anyagminta.

Számítógépes gyártás-előkészítési ábra értelmezése a feladathoz kapcsolódó témakörben (tervezés, modellszerkesztés, szériázás, felfektetés, terítékrajz-készítés területekről).

B: Gyártmányrajz és 1/1-es tűosztott kelme fogásminta.

Szövegértési feladat: 250-300 n terjedelmű, a feladathoz kapcsolódó idegen nyelvű szakmai szöveg, amely ábrát is tartalmazhat.

- 20. A. Cége bér munkaként felkérést kap sport alöltözet megtervezésére és gyártásának előkészítésére. Dolgozza ki a magasan záródó nyakkörrel rendelkező, oldalán eltérő színű betétrésszel készülő felsőrész gyártástechnológiáját! Milyen tanácsot adna a tervezőnek az alapanyag kiválasztásánál? Milyen gépeket és varratípusokat alkalmazna a termék előállításánál?**
- 20. B. Sportruházatot készítő és forgalmazó cég rugalmas alapanyagból készült, testhezálló sporttrikó gyártástechnológiájának készítéséhez kéri fel Önt. Az ujjja és a nyakkivágás pánntal eldolgozott, alja fedőzött. Az elején és a hátán szitanyomással készülő sportemléma és szám található. Ismertesse a trikókészítés egyik módját! Mutassa be a testhezálló ruhadarabok készítésének alapelveit!**

A tételhez használható segédeszköz:

A: Gyártmányrajz és anyagminta.

Számítógépes gyártás-előkészítési ábra értelmezése a feladathoz kapcsolódó témakörben (tervezés, modellszerkesztés, szériázás, felfektetés, terítékrajz-készítés területekről).

B: Gyártmányrajz és rugalmas anyagból készült fogásminta.

Szövegértési feladat: 250-300 n terjedelmű, a feladathoz kapcsolódó idegen nyelvű szakmai szöveg, amely ábrát is tartalmazhat.

AZ ÉRTÉKELÉS SZEMPONTJAI

Tanári példány

1. **A. A vezetőség új gyártósort kíván létrehozni, eleje oldalrészben csipkebetétes női alsó gyártására. A szervezés megkönnyítése érdekében készítse el a termék gyártástechnológiáját! Milyen géptípusokat és kiegészítő berendezéseket javasol? Soroljon fel legalább 5, a varrodában alkalmazott munkavédelmi eljárást!**

1. **B. Megbízást kap egy sikkötött árukat gyártó és forgalmazó cégtől pliszésznoknyák összeállítására. Ismertesse a szoknya összeállításának egyik módját! Mutassa be a derékkészítés menetét!**

A tételhez használható segédeszközök:

A: Anyagminta és gyártmányrajz.

Számítógépes gyártás-előkészítési ábra értelmezése a feladathoz kapcsolódó témakörben (tervezés, modellszerkesztés, szériázás, felfektetés, terítékrajz-készítés területekről).

B: Pliszékelme fogásminta és gyártmányrajz.

Szövegértési feladat: 250-300 n terjedelmű, a feladathoz kapcsolódó idegen nyelvű szakmai szöveg, amely ábrát is tartalmazhat.

Kulcsszavak, fogalmak:

A: - Összeállítandó alkatrészek, műveleti sorrend.

- Alkalmazott gépek, berendezések.
- Munkavédelmi eszközök, balesetmegelőzési intézkedések.

B: - Pliszékelme tulajdonságai.

- Alkalmazott gépek használata.
- Idegen nyelvű (ábrákkal kiegészített), a tételhez kapcsolódó szakmai szöveg értelmezése.

2. **A. A cég tervezője felkéri egy kereszt- és hosszirányban szabott, a mellrész felső részén csipkével készült női melltartó gyártástechnológiájának kidolgozására. Ismertesse a gyártástechnológiát! Milyen szabászati és varrodai feldolgozást javasol a tervező által alkalmazni kívánt csipkének?**
2. **B. Főnöke megbízza síkkötött, egyedi bekezdésű, derby-kötésű, hosszú, bevarrt ujjú női garbók gyártástechnológiájának az elkészítésével. Ismertesse a kötött ruhadarabok szabásának és varrásának szempontjait! Mutassa be a derby-kötések tulajdonságait!**

A tételhez használható segédeszközök:

A: Gyártmányrajz és anyagminta.

Számítógépes gyártás-előkészítési ábra értelmezése a feladathoz kapcsolódó témakörben (tervezés, modellszerkesztés, szériázás, felfektetés, terítékrajz-készítés területekről).

B: Gyártmányrajz és derby fogásminta.

Szövegértési feladat: 250-300 n terjedelmű, a feladathoz kapcsolódó idegen nyelvű szakmai szöveg, amely ábrát is tartalmazhat.

Kulcsszavak, fogalmak:

A: - Összeállítandó alkatrészek, műveleti sorrend.

- Csipke szabásának módja, varrodai megmunkálási lehetőségei, alkalmazott gépek, eszközök, feldolgozhatósági szempontok.

B: - Derby-kötés tulajdonságai.

- Alkalmazott gépek használata.
- Idegen nyelvű (ábrákkal kiegészített), a tételhez kapcsolódó szakmai szöveg értelmezése.

- 3. A. Megbízást kap egy szivacsosaras (push-up), levehető pántos női melltartó gyártástechnológiájának kidolgozására. Ismertesse a gyártástechnológiát! Milyen főbb kellékeket használ fel az adott melltartó gyártása során?**
- 3. B. Önt bízzák meg a sima, 1/1 ép bekezdésű, egyszínoldalas „V” nyakú férfi szveter gyártástechnológiájának a kidolgozásával. Mutassa be a karöltönyílások és a nyakkivágás eldolgozásának legalább két lehetséges módját! Melyik eldolgozási mód mellett döntene? Indokolja meg a döntését!**

A tételhez használható segédeszközök:

A: Gyártmányrajz, anyagminta.

Számítógépes gyártás-előkészítési ábra értelmezése a feladathoz kapcsolódó témakörben (tervezés, modellszerkesztés, szériázás, felfektetés, terítékrajz-készítés területekről).

B: Gyártmányrajz, 1/1 kötésű és sima egyszínoldalas fogásminták.

Szövegértési feladat: 250-300 n terjedelmű, a feladathoz kapcsolódó idegen nyelvű szakmai szöveg, amely ábrát is tartalmazhat.

Kulcsszavak, fogalmak:

A: - Összeállítandó alkatrészek, műveleti sorrend.

- Alkalmazott gépek, berendezések.
- Melltartó készítésének alapvető kellékei.

B: - 1/1 szegélykötésből egyszínoldalas kötésre való áttérés.

- Alkalmazott gépek használata.
- Idegen nyelvű (ábrákkal kiegészített), a tételhez kapcsolódó szakmai szöveg értelmezése.

- 4. A. Új kolléganőjének mutassa be a mellrészen több szabásvonallal készülő, elejé-
szen erősítő betéttel ellátott női body elkészítésének a folyamatát! Ismertesse a
gyártástechnológiát! Sorolja fel és mutassa be a szabászati terítési módokat!**
- 4. B. Egy exkluzív szalon megrendelése alapján Önt bízzák meg kétszínű
dombormintás végkelméből készült, egyszínű kötött pánntal szegett Chanel kosz-
tüm gyártástechnológiájának a kialakítására. Ismertesse a felfektetés lehetőségeit!
Mutassa be a láncolás műveletét! Mutassa be a domborminta tulajdonságait!**

A tételhez használható segédeszköz:

A: Gyártmányrajz és anyagminta.

Számítógépes gyártás-előkészítési ábra értelmezése a feladathoz kapcsolódó témakörben (tervezés, modellszerkesztés, szériázás, felfektetés, terítékrajz-készítés területekről).

B: Gyártmányrajz és a cikk felfektetési rajza és domborjacuareld kelme fogásminta.

Szövegértési feladat: 250-300 n terjedelmű, a feladathoz kapcsolódó idegen nyelvű szakmai szöveg, amely ábrát is tartalmazhat.

Kulcsszavak, fogalmak:

A: - Összeállítandó alkatrészek, műveleti sorrend.

- Alkalmazott gépek, berendezések.
- Szabászati terítési módok és azok berendezései, alkalmazási területei.

B: - Láncoló gépek működési elve.

- Számítógépes felfektetési rajz készítés alapfogalmai.
- Idegen nyelvű (ábrákkal kiegészített), a tételhez kapcsolódó szakmai szöveg értelmezése.

5. **A. Készítse el a képen látható szűk fazonú, az összeállító varratoknál fedőző, varrattal díszített férfi bokszeralsó gyártástechnológiáját! Milyen szabásgépeket ismer, és melyiket ajánlja a termék gyártása során? Indokolja meg a döntését!**
5. **B. Készítse el a kisszériára tervezett, 2/1 ép szegélyű, túágyváltásos mintájú, hosszú ujjú, elöl, középen 5 gombbal záródó férfi mellénynek a gyártástechnológiáját! (Sima bordás elejepántja és vászonkötésű szövetből készült rátett zsebe van.) Ismertesse a szövet és a kelme összedolgozhatóságának lehetőségeit! Tegyen javaslatot a gomblyukak elkészítésének módjára!**

A tételhez használható segédeszközök:

A: Gyártmányrajz és anyagminta.

Számítógépes gyártás-előkészítési ábra értelmezése a feladathoz kapcsolódó témakörben (tervezés, modellszerkesztés, szériázás, felfektetés, terítékrajz-készítés területekről).

B: Gyártmányrajz túágyváltásos fogásminták.

Szövegértési feladat: 250-300 n terjedelmű, a feladathoz kapcsolódó idegen nyelvű szakmai szöveg, amely ábrát is tartalmazhat.

Kulcsszavak, fogalmak:

A: - Összeállítandó alkatrészek, műveleti sorrend.

- Alkalmazott gépek, berendezések.
- Szabásgépek alapvető típusai, működési elvük, felhasználási területük.

B: - Háromszálas szegővarrógép működési elve.

- Simatűzőgép használata kötött kelmék esetén.
- Idegen nyelvű (ábrákkal kiegészített), a tételhez kapcsolódó szakmai szöveg értelmezése.

- 6. A. Megbízást kap egy külföldi cégtől női kombinék gyártására. A rendelkezésre álló gyártmányrajz alapján készítse el az elején mellformázó varrással, a vállán csipkedíszítéssel ellátott termék gyártástechnológiáját! Milyen anyagtovábbítási lehetőségeket ismer a varrodában? Melyiket alkalmazná? Indokolja meg döntését!**
- 6. B. Vállalkozó ismerőse megkéri, hogy készítse műszaki leírást konfekciója számára, amely egy mintás plüsskötéssel készülő, kifordítható, fülvédős, pánttal körbeszegett gyermeksapka gyártástechnológiáját tartalmazza. A megkötő a fülvédő pánt részéhez csatlakozik. Ismertesse a fregoli cikkek konfekcionálásának főbb jellemzőit!**

A tételhez használható segédeszközök:

A: Gyártmányrajz és anyagminta.

Számítógépes gyártás-előkészítési ábra értelmezése a feladathoz kapcsolódó témakörben (tervezés, modellszerkesztés, szériázás, felfektetés, terítékrajz-készítés területekről).

B: Gyártmányrajz és plüsskötésű fogásminták.

Szövegértési feladat: 250-300 n terjedelmű, a feladathoz kapcsolódó idegen nyelvű szakmai szöveg, amely ábrát is tartalmazhat.

Kulcsszavak, fogalmak:

A: - Összeállítandó alkatrészek, műveleti sorrend.

- Alkalmazott gépek, berendezések.
- Anyagtovábbítási módok a varrodában.

B: - A mintázat és a terítékrajz viszonya.

- Plüsskötésű anyagok terítése.
- Idegen nyelvű (ábrákkal kiegészített), a tételhez kapcsolódó szakmai szöveg értelmezése.

7. A. Felkérést kap az elejéreszen 6 gombbal záródó, galléros, bal oldalán zsebbel ellátott, hosszú ujjú férfi pizsamák gyártására. Készítse el a gyártástechnológiát, és vizsgálja felül, hogy a rendelkezésre álló gépek alkalmasak-e a termék előállítására! Sorolja fel a célnak legmegfelelőbb gépeket, berendezéseket! Ismertesse a gomblyukázó gépet és beállítási lehetőségeit!

7. B. Gyermek- és babaruházatot készítő üzem megbízza Önt ép bevezetésű, síkkötött bal-bal mintával, derekán visszahajtott gumiházzal készülő gyermeknadrág gyártástechnológiájának elkészítésével. Mutassa be a bal-bal kötés tulajdonságait! Ismertesse a gumiház készítését!

A tételhez használható segédeszközök:

A: Gyártmányrajz és anyagminta.

Számítógépes gyártás-előkészítési ábra értelmezése a feladathoz kapcsolódó témakörben (tervezés, modellszerkesztés, szériázás, felfektetés, terítékrajz-készítés területekről).

B: Gyártmányrajz és bal-bal fogásminta.

Szövegértési feladat: 250-300 n terjedelmű, a feladathoz kapcsolódó idegen nyelvű szakmai szöveg, amely ábrát is tartalmazhat.

Kulcsszavak, fogalmak:

A: - Összeállítandó alkatrészek, műveleti sorrend.

– Alkalmazott gépek, berendezések.

– Gomblyukázó gép tulajdonságai, beállításai, öltésképzése.

B: - Bal-bal kelme feldolgozásának szabályai.

– Fedőzés kötött kelmék esetében.

– Idegen nyelvű (ábrákkal kiegészített), a tételhez kapcsolódó szakmai szöveg értelmezése.

- 8. A. Főnöke azzal bízta meg, hogy készítse el egy rövid ujjú, elején hímzett mintával ellátott, pánttal szegett kerek nyakkörrel készülő női pizsama gyártástechnológiáját. Milyen módon történhet az üzemben az alapanyag raktározása? Milyen szempontok befolyásolhatják a raktározási módot?**
- 8. B. Sportos ruhadarabokat forgalmazó üzletlánc rendel az Önök cégétől copfminitás, kámzsanyakú, raglánujjú, idomozott, női sípulóvert. Az Ön feladata, hogy elkészítse az előkalkulációhoz szükséges műszaki leírást. Ismertesse a hátulvarrógép használhatóságát! Mutassa be az idomozás előnyeit!**

A tételhez használható segédeszközök:

A: Gyártmányrajz és anyagminta.

Számítógépes gyártás-előkészítési ábra értelmezése a feladathoz kapcsolódó témakörben (tervezés, modellszerkesztés, szériázás, felfektetés, terítékrajz-készítés területekről).

B: Gyártmányrajz és copfos fogásminta.

Szövegértési feladat: 250-300 n terjedelmű, a feladathoz kapcsolódó idegen nyelvű szakmai szöveg, amely ábrát is tartalmazhat.

Kulcsszavak, fogalmak:

A: - Összeállítandó alkatrészek, műveleti sorrend.

– Alkalmazott gépek, berendezések.

– Tárolási módok, tárolást befolyásoló tényezők (hely, mennyiség, anyagtípus, költségek, feldolgozás módja).

B: - Hátulvarrógép működése.

– A kámzsagallér készítése.

– Idegen nyelvű (ábrákkal kiegészített), a tételhez kapcsolódó szakmai szöveg értelmezése.

- 9. A. Egy neves gyermekruhagyártó cég egy állómintás anyagból készülő hosszú ujjú, ujjalján és a nadrág szárán passzéval ellátott gyermekpizsama gyártásával keresi meg a vállalkozást, ahol dolgozik. Készítse el a termék gyártástechnológiáját! Milyen szabászati felfektetési módokat ismer? A mellékelt anyagmintához melyiket tartaná a leginkább célszerűnek a feldolgozás során? Indokolja döntését!**
- 9. B. Egy divatos butiklánc rendel az Önök cégétől női pólót, amelynek a főbb jellemzői: törzse 2/1-es ép bekezdésű, simabordás kötéssel készül, szintén 2/1-es bekezdésű, rövid, szemledobásos bevarrt ujjal és láncolt csónaknyaka van. Mutassa be a szemledobásos minta jellemzőit, feldolgozhatóságát! Ismertesse a láncolt csónaknyak összedolgozását a vállalkozásnál!**

A tételhez használható segédeszközök:

A: Gyártmányrajz és anyagminta.

Számítógépes gyártás-előkészítési ábra értelmezése a feladathoz kapcsolódó témakörben (tervezés, modellszerkesztés, szériázás, felfektetés, terítékrajz-készítés területekről).

B: Gyártmányrajz és szemledobásos fogásminta.

Szövegértési feladat: 250-300 n terjedelmű, a feladathoz kapcsolódó idegen nyelvű szakmai szöveg, amely ábrát is tartalmazhat.

Kulcsszavak, fogalmak:

A: - Összeállítandó alkatrészek, műveleti sorrend.

- Alkalmazott gépek, berendezések.
- Szabászati felfektetési módok.

B: - Vállrősítő szalag használata kötött termékekben.

- Idegen nyelvű (ábrákkal kiegészített), a tételhez kapcsolódó szakmai szöveg értelmezése.

- 10. A. A cég vezetősége új vonalként női hálóingek gyártásába kezd. Adjon tanácsot a tervezőnek a nyakkör kialakításával kapcsolatban! Ismertessen három lehetséges nyakkör-eldolgozási módot! Sorolja fel a vasalást befolyásoló tényezőket!**
- 10. B. Nagyszériás, közepes vastagságú, síkkötött, gyöngykötésű, hosszú ujjú, dupla 3/2 szegéllyel készült sálgalléros kardigánhoz Önnek kell elkészítenie a gyártástechnológiát. A kardigánhoz síkkötött öv tartozik, eleje közepén 5 gombbal záródik. Ismertesse a sálgallér elkészítésének a módját! Mutassa be a gyöngykötés tulajdonságait a feldolgozhatóság szempontjából!**

A tételhez használható segédeszközök:

A: Gyártmányrajz és anyagminta.

Számítógépes gyártás-előkészítési ábra értelmezése a feladathoz kapcsolódó témakörben (tervezés, modellszerkesztés, szériázás, felfektetés, terítékrajz-készítés területekről).

B: Gyártmányrajz és gyöngykötésű fogásminta.

Szövegértési feladat: 250-300 n terjedelmű, a feladathoz kapcsolódó idegen nyelvű szakmai szöveg, amely ábrát is tartalmazhat.

Kulcsszavak, fogalmak:

A: - Nyakkör-eldolgozási módok, műveleti sorrend, alkalmazott alkatrészek.

- Alkalmazott gépek.
- Vasalást befolyásoló tényezők.

B: - Duplaszegélyek használata.

- Gomblyuk készítése duplaszegélyen.
- Idegen nyelvű (ábrákkal kiegészített), a tételhez kapcsolódó szakmai szöveg értelmezése.

- 11. A. Főnöke megkéri Önt, hogy készítse el a megrendelők gyártmányrajza alapján a térdig érő, külön szabott elejepánttal készülő, övvel záródó, két zsebbel ellátott női köntös műveleti sorrendjét. Véleménye szerint milyen anyag típus a legalkalmasabb köntös készítésére? Ismertessen két lehetséges megoldást, a zsebkészítésre!**
- 11. B. Női cikket gyártó konfekcióüzem megbízta Önt ingblúz gyártástechnológiájának a kidolgozásával, melynek fazonja enyhén karcsúsított, kihajtós galléros, elejepántja 7 gombbal záródik, hosszú ujjú, kézelős. Anyaga transzfernyomott interlock kötésű poliészter. Ismertesse az ujjahasítékok fajtáit és eldolgozásait! Mutassa be az interlock kötés tulajdonságait!**

A tételhez használható segédeszközök:

A: Gyártmányrajz és anyagminta.

Számítógépes gyártás-előkészítési ábra értelmezése a feladathoz kapcsolódó témakörben (tervezés, modellszerkesztés, szériázás, felfektetés, terítékrajz-készítés területekről).

B: Gyártmányrajz és részletrajzok az ujjahasítékokról és interlock fogás minta.

Szövegértési feladat: 250-300 n terjedelmű, a feladathoz kapcsolódó idegen nyelvű szakmai szöveg, amely ábrát is tartalmazhat.

Kulcsszavak, fogalmak:

A: - Összeállítandó alkatrészek, műveleti sorrend, alkalmazott gépek, berendezések.

- Alapanyagok tulajdonságai, viselési szempontok, feldolgozhatóság, funkció.
- Zsebkészítési módok, részletezés.

B: - Félig nyitott elejepánt készítése.

- Egyedi bekezdésű gallér rádolgozása a nyakkörre.
- Idegen nyelvű (ábrákkal kiegészített), a tételhez kapcsolódó szakmai szöveg értelmezése.

- 12. A. Cégénél azt a feladatot kapja, hogy készítse el a gyártmányrajzon szereplő egyenes fazonú, elején 5 gombbal záródó, galléros, hosszú ujjú kézelővel készült női blúz gyártástechnológiáját! Ismertessen részletesen két gallérekészítési módot!**
- 12. B. Körrendszerű kötőgépparkkal rendelkező cég megbízza Önt férfi pólóing gyártástechnológiájának kidolgozására. A pólóing köpperkötésű, félig nyitott milánói bordás elejepánttal és szintén milánói bordás egyedi bekezdésű gallérral készül. Az alja és ujja végződésük fedőzöttek. Ismertesse a félig nyitott elejepánt egy lehetséges készítési módját! Mutassa be a köpperkötés sajátosságait!**

A tételhez használható segédeszközök:

A: Gyártmányrajz és anyagminta.

Számítógépes gyártás-előkészítési ábra értelmezése a feladathoz kapcsolódó témakörben (tervezés, modellszerkesztés, szériázás, felfektetés, terítékrajz-készítés területekről).

B: Gyártmányrajz és köpperkötésű fogásminta.

Szövegértési feladat: 250-300 n terjedelmű, a feladathoz kapcsolódó idegen nyelvű szakmai szöveg, amely ábrát is tartalmazhat.

Kulcsszavak, fogalmak:

A: - Összeállítandó alkatrészek, műveleti sorrend.

- Alkalmazott gépek, berendezések.
- Gallérekészítési módok részletes bemutatása.

B: - Biztonsági varratok használata.

- Ujjahasítékok készítése.
- Idegen nyelvű (ábrákkal kiegészített), a tételhez kapcsolódó szakmai szöveg értelmezése.

- 13. A. A vezetőség új bér munkaként megbízást kap a gyártmányrajzon szereplő, karcsúsított vonalú, galléros, az elején 7 gombbal záródó, csípővonalig érő, rövid ujjú női blúz legyártására. Készítse el a termék gyártástechnológiáját! Ismertessen részletesen két módszert az elejeszél eldolgozására!**
- 13. B Sportruházatot előállító cég megbízza Önt, hogy készítse el a felnőtt szabadidő garnitúra gyártástechnológiáját előkalkuláció céljából. A garnitúra francia piké szerkezetű, pamutpoliészter-pamut kelméből készül, raglán ujjal, elütő színű eleje van, a nadrág mindkét oldalvonalában tasakzsebek találhatóak, dupla 1/1-es alja, ujjja, szára van és kihajtos nyakpatenttal készül. Az eleje közepén végigfutó bontható húzózár van.**

A tételhez használható segédeszközök:

A: Gyártmányrajz és anyagminta.

Számítógépes gyártás-előkészítési ábra értelmezése a feladathoz kapcsolódó témakörben (tervezés, modellszerkesztés, szériázás, felfektetés, terítékrajz-készítés területekről).

B: Gyártmányrajz és francia piké fogásminta.

Szövegértési feladat: 250-300 n terjedelmű, a feladathoz kapcsolódó idegen nyelvű szakmai szöveg, amely ábrát is tartalmazhat.

Kulcsszavak, fogalmak:

A: - Összeállítandó alkatrészek, műveleti sorrend.

- Alkalmazott gépek, berendezések.
- Elejeszél eldolgozási módok részletes bemutatása.

B: - Franciapiké kötésszerkezet tulajdonságai, felhasználása.

- Bontható húzózár bevarrása elejeközépre.
- Idegen nyelvű (ábrákkal kiegészített), a tételhez kapcsolódó szakmai szöveg értelmezése.

- 14. A. A vállalat új terméktípusként férfiing gyártását szeretné bevezetni. A gyártás-szervező munkájának segítése érdekében készítse el a képen látható egyenes vonalú, az elején 6 gombbal záródó, galléros, bal oldalon zsebbel ellátott, hosszú ujjú férfi ing gyártástechnológiáját! Ismertessen részletesen két kézelő kialakítási módot!**
- 14. B. Gyermek- és babaruházatot gyártó üzem megbízza gyermek kertésznadrág sorozatgyártásának előkészítésével. A nadrág bélelőfonalas, bolyhozott kelméből készül, gumírozott derékkal, elől, közepén rátett kenguruzsebbel. A vállaknál 2-2 gombbal záródik. A nyak-, váll-, ujjnyílás apparátos pánttal szegett. Ismertesse a bélelőfonalas kelmék tulajdonságait! Mutassa be a számítógépes szériázás folyamatát!**

A tételhez használható segédeszközök:

A: Gyártmányrajz és anyagminta.

Számítógépes gyártás-előkészítési ábra értelmezése a feladathoz kapcsolódó témakörben (tervezés, modellszerkesztés, szériázás, felfektetés, terítékrajz-készítés területekről).

B: Gyártmányrajz és bélelőfonalas bolyhozott, bolyhozatlan fogásminta.

Szövegértési feladat: 250-300 n terjedelmű, a feladathoz kapcsolódó idegen nyelvű szakmai szöveg, amely ábrát is tartalmazhat.

Kulcsszavak, fogalmak:

A: - Összeállítandó alkatrészek, műveleti sorrend.

- Alkalmazott gépek, berendezések.
- Kézelő készítésének módjai részletesen.

B: - Bélelőfonalas kötések tulajdonságai, felhasználása.

- Apparátos pántok használata.
- Idegen nyelvű (ábrákkal kiegészített), a tételhez kapcsolódó szakmai szöveg értelmezése.

15. A. Megbízást kap a gyártmányrajzon szereplő sportos, szabásvonallal ellátott rövid ujjú férfiing gyártástechnológiájának kidolgozására. Ismertesse a műveleti sorrendet! Mutasson be két lehetséges megoldást a hasíték készítésére!

15. B Tömeggyártású női póló cikktechnológiának a készítésével bízzák meg Önt. Nagyléptékű, sorcsíkos, egyszínoldalas mintával készül, alja, ujjja fedőzött, nyaka sajátanyagából ferdepánttal szegett. Ismertesse az egyszínoldalas kelmék feldolgozásának szabályait! Mutassa be a nagyléptékű csíkos kelmék szabásának jellemzőit és a ferdepánt készítésének a menetét!

A tételhez használható segédeszközök:

A: Gyártmányrajz és anyagminta.

Számítógépes gyártás-előkészítési ábra értelmezése a feladathoz kapcsolódó témakörben (tervezés, modellszerkesztés, szériázás, felfektetés, terítékrajz-készítés területekről).

B: Gyártmányrajz és nagyléptékű, egyszínoldalas csíkos kelme fogásmintája.

Szövegértési feladat: 250-300 n terjedelmű, a feladathoz kapcsolódó idegen nyelvű szakmai szöveg, amely ábrát is tartalmazhat.

Kulcsszavak, fogalmak:

A: - Összeállítandó alkatrészek, műveleti sorrend.

- Alkalmazott gépek, berendezések.
- Hasíték készítésének módjai részletesen.

B: - Ferdepánt készítése.

- Nagyléptékű csíkos kelmék terítése.
- Idegen nyelvű (ábrákkal kiegészített), a tételhez kapcsolódó szakmai szöveg értelmezése.

- 16. A. A cég tervezője felkéri egy egyrészes, szivacsosaras, eleje oldalrészben mellrán-
colással ellátott, vállpánttal egybeszabott fürdőruha gyártástechnológiájának a ki-
alakítására. Ismertesse a gyártástechnológiát! Milyen szempontokat venne figye-
lembe az alapanyag kiválasztásában? Adjon tanácsot a tervezőnek!**
- 16. B. Körrendszerű gépparkkal rendelkező cég ad Önnek megbízást női fürdőköpeny
gyártástechnológiájának a készítésére. A cikk jacquard plüssmintával készül, sál-
galléros, áthajtos fazonú, oldalt megkötős, elől rátett hímzett zsebekkel, saját
anyagából készült övvel. Ismertesse a plüsskötés jellemzőit! Mutassa be a hímzett
zsebkészítés menetét!**

A tételhez használható segédeszközök:

A: Gyártmányrajz és anyagminta.

Számítógépes gyártás-előkészítési ábra értelmezése a feladathoz kapcsolódó témakörben
(tervezés, modellszerkesztés, szériázás, felfektetés, terítékrajz-készítés területekről).

B: Gyártmányrajz és plüsskötésű fogásminta.

Szövegértési feladat: 250-300 n terjedelmű, a feladathoz kapcsolódó idegen nyelvű szakmai
szöveg, amely ábrát is tartalmazhat.

Kulcsszavak, fogalmak:

A: - Összeállítandó alkatrészek, műveleti sorrend.

– Alkalmazott gépek, berendezések.

– Viselési szempontok, funkció, esztétika, feldolgozhatóság, alapanyagok tulajdonságai.

B: - Rátett zsebek készítése.

– Megkötős öv készítése.

– Idegen nyelvű (ábrákkal kiegészített), a tételhez kapcsolódó szakmai szöveg értelmezé-
se.

17. A. Egy neves cég megbízásából felkérést kap a cége egy divatos nyakbakötős fazonú, szivacsosárral készülő (push-up) bikini gyártásának előkészítésére. Dolgozza ki a termék gyártástechnológiáját! Részt vesz a termék alapanyag és kellék kalkulációjában is. Sorolja fel, milyen főbb kellékek szükségesek az adott bikini gyártása során!

17. B. Női ruházatot gyártó cég részére kell gyártástechnológiát készítenie. Ezúttal áttört, körkötött mintával készült, lezser szabású női pólót kell készítenie, visszazeggett nyakkal, aljával és rövid denevérujjal. Ismertesse az áttört minták jellemzőit! Mutassa be a denevérujj jellemzőit!

A tételhez használható segédeszközök:

A: Gyártmányrajz és anyagminta.

Számítógépes gyártás-előkészítési ábra értelmezése a feladathoz kapcsolódó témakörben (tervezés, modellszerkesztés, szériázás, felfektetés, terítékrajz-készítés területekről).

B: Gyártmányrajz, és áttört kötés fogásmintái.

Szövegértési feladat: 250-300 n terjedelmű, a feladathoz kapcsolódó idegen nyelvű szakmai szöveg, amely ábrát is tartalmazhat.

Kulcsszavak, fogalmak:

A: - Összeállítandó alkatrészek, műveleti sorrend.

- Alkalmazott gépek, berendezések.
- Alapvető kellékek a fürdőruhagyártás során.

B: - Denevérujj készítése.

- Áttört kötések jellemzői.
- Idegen nyelvű (ábrákkal kiegészített), a tételhez kapcsolódó szakmai szöveg értelmezése.

- 18. A. Vállalkozása felkérést kap egy térdig érő, több szabásvonallal ellátott futónadrág megtervezésére és legyártására. Az alapanyag kiválasztásában adjon tanácsot a tervezőnek! Készítse el a termék gyártástechnológiáját! Mutasson be két megoldást a derékrész eldolgozására!**
- 18. B. Divatcikket gyártó cég részére kell lányka póló gyártástechnológiát készítenie. A póló törzse túosztott, egyszínoldalas jellegű, fedőzött, a könyékig érő ujj kétszínű, szemledobásos mintával készül, az ujj végződése pántba fogott. Nyaka ferdepánttal szegett. Ismertesse a túosztott minták jellemzőit! Jellemezze a szemledobásos mintákat!**

A tételhez használható segédeszközök:

A: Gyártmányrajz és anyagminta.

Számítógépes gyártás-előkészítési ábra értelmezése a feladathoz kapcsolódó témakörben (tervezés, modellszerkesztés, szériázás, felfektetés, terítékrajz-készítés területekről).

B: Gyártmányrajz, túosztott és szemledobásos kelme fogásminták.

Szövegértési feladat: 250-300 n terjedelmű, a feladathoz kapcsolódó idegen nyelvű szakmai szöveg, amely ábrát is tartalmazhat.

Kulcsszavak, fogalmak:

A: - Összeállítandó alkatrészek, műveleti sorrend.

- Alkalmazott gépek, berendezések.
- Alapanyagok tulajdonságai, felhasználhatóság, viselési szempontok.
- Derékeldolgozási megoldások részletezése.

B: - A túosztott kötések jellemzői.

- A szemledobásos minták jellemzői.
- Idegen nyelvű (ábrákkal kiegészített), a tételhez kapcsolódó szakmai szöveg értelmezése.

- 19. A. Egy híres sportruházatot gyártó cégtől megbízást kap előformázott kosarakkal, állítható és keresztezhető széles vállpánttal készülő sportmelltartó gyártására. Készítse el a termék gyártástechnológiáját! Milyen főbb szempontokat kell figyelembe venni a gyártás során? Mit tud az intelligens textíliákról?**
- 19. B. Divatcikkeket gyártó cég részére kell legging-gyártáshoz gyártástechnológiát készítenie. A kelme 1/1-es tűosztású. A legging testhezálló, a derekán lévő gumiház valamint a szárak végei fedőzöttek. Ismertesse a fedőzés munkamenetét! Mutassa be az 1/1-es tűosztású kelmék tulajdonságait! Ismertesse a testhez álló ruhák készítésének alapelveit!**

A tételhez használható segédeszköz:

A: Gyártmányrajz és anyagminta.

Számítógépes gyártás-előkészítési ábra értelmezése a feladathoz kapcsolódó témakörben (tervezés, modellszerkesztés, szériázás, felfektetés, terítékrajz-készítés területekről).

B: Gyártmányrajz és 1/1-es tűosztott kelme fogásminta.

Szövegértési feladat: 250-300 n terjedelmű, a feladathoz kapcsolódó idegen nyelvű szakmai szöveg, amely ábrát is tartalmazhat.

Kulcsszavak, fogalmak:

A: - Összeállítandó alkatrészek, műveleti sorrend, alkalmazott gépek, berendezések.

– Alapanyagok tulajdonságai, felhasználhatóság, viselési szempontok, funkció.

– Intelligens textília fogalma, típusai, felhasználási területek.

B: - A testhez álló ruhák készítésének alapelvei.

– Az 1/1-es tűosztású kelmék tulajdonságai.

– Idegen nyelvű (ábrákkal kiegészített), a tételhez kapcsolódó szakmai szöveg értelmezése.

- 20. A. Cége bér munkaként felkérést kap sport alöltözet megtervezésére és gyártásának előkészítésére. Dolgozza ki a magasan záródó nyakkörrel rendelkező, oldalán eltérő színű betétrésszel készülő felsőrész gyártástechnológiáját! Milyen tanácsot adna a tervezőnek az alapanyag kiválasztásánál? Milyen gépeket és varratípusokat alkalmazna a termék előállításánál?**
- 20. B. Sportruházatot készítő és forgalmazó cég rugalmas alapanyagból készült, testhezálló sporttrikó gyártástechnológiájának készítéséhez kéri fel Önt. Az ujjja és a nyakkivágás pánttal eldolgozott, alja fedőzött. Az elején és a hátán szitanyomással készülő sportemléma és szám található. Ismertesse a trikókészítés egyik módját! Mutassa be a testhezálló ruhadarabok készítésének alapelveit!**

A tételhez használható segédeszköz:

A: Gyártmányrajz és anyagminta.

Számítógépes gyártás-előkészítési ábra értelmezése a feladathoz kapcsolódó témakörben (tervezés, modellszerkesztés, szériázás, felfektetés, terítékrajz-készítés területekről).

B: Gyártmányrajz és rugalmas anyagból készült fogásminta.

Szövegértési feladat: 250-300 n terjedelmű, a feladathoz kapcsolódó idegen nyelvű szakmai szöveg, amely ábrát is tartalmazhat.

Kulcsszavak, fogalmak:

A: - Összeállítandó alkatrészek, műveleti sorrend.

- Viselési szempontok, alapanyagok tulajdonságai, funkció.
- Alkalmazott gépek, berendezések, varratok tulajdonságai.

B: - A trikókészítés módjai.

- A számítógépes szériázás készítésének alapjai.
- Idegen nyelvű (ábrákkal kiegészített), a tételhez kapcsolódó szakmai szöveg értelmezése.

