

NEMZETGAZDASÁGI MINISZTERIUM

31 542 05 Kesztyűs

Komplex szakmai vizsga

Szóbeli vizsgatevékenysége

A vizsgafeladat megnevezése: Bőripari anyagok jellemzői, kesztyűs termékek gyártástechnológiája.

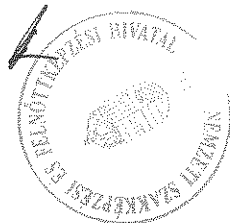
A vizsgafeladat időtartama: 30 perc (felkészülési idő 15 perc)

A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: 20%

A 315/2013. (VIII. 28.) Kormányrendelet 3. § (2) bekezdésében foglaltak alapján a szakmai vizsga szóbeli tételait a 000023/2017 – 5520 számon kiadom.

MÁSOLAT

Az eredeti okirattal mindenben megegyező hiteles másolat.



Jóváhagyta:



Pölöskei Gáborné
Pölöskei Gáborné
helyettes államtitkár

2017

NEMZETI SZAKKÉPZÉSI ÉS FELNŐTTKÉPZÉSI HIVATAL

Érvényes: 2017. 04. 06-tól

Részsakképesítés: 31 542 05 Kesztyűs

Szóbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: Bőripari anyagok jellemzői, kesztyűs termékek gyártástechnológiája.

A vizsgafeladat ismertetése: A kihúzott központi tétel ismertetése.

A szóbeli, központilag összeállított kérdései az alábbi témaköröket tartalmazza:

- Bőrgyártás, bőryananyagok tulajdonságai
- Egyéb bőrfeldolgozó ipari anyagok jellemzői
- Bőrfeldolgozó ipari anyagok szabása
- Bőrfeldolgozó ipari anyagok előkészítő műveletei
- Bőrdíszműves termékek technológiái
- Kesztyűs termékek technológiái

A tételhez használható segédeszközöket a vizsgaszervező biztosítja.

A feladatsor első részében található 1–20-ig számozott vizsgakérdéseket ki kell nyomtatni, majd pontosan kettévágni. Ezek lesznek a húzótételek.

A második részben található a tanári példány, amely az értékelést segíti.

A tételsor a 12/2013. (III. 28.) NGM rendelettel módosított) 27/2012. (VIII. 27.) NGM rendelet, a (25/2014. (VIII. 26.) NGM rendelettel módosított) 27/2012. (VIII. 27.) NGM rendeletben foglalt szakképesítés szakmai és vizsgakövetelménye alapján készült.

1. Mutassa be a bőrfeldolgozó-iparban felhasznált anyagokat, az anyagok fajtáit, jellemzőit, felhasználását!

- alapanyagok
- kellékanyagok
- segédanyagok

A tételhez használható segédeszközök:

- A bőrfeldolgozó-iparban felhasznált alap-, kellék- és segédanyagok ismertetői
- Anyagminták
- Kellékminták
- Segédanyag minták
- Késztermékek

2. Mutassa be a bőrgyártás műveleteit, a nyersbőrök hibáit, a természetes bőrök területi felosztását, jellemzőit!

- a bőrgyártás folyamata, műveletei
- a nyersbőrök hibái, a hibák okai
- a természetes bőrök területi felosztása, és az egyes részek legfontosabb minőségi jellemzői

A tételhez használható segédeszközök:

- A bőrgyártás folyamatábrája
- Természetes bőranyag, vagy egész bőrforma rajza, papírból kivágott makettje

3. Mutassa be a bőrfeldolgozó-iparban felhasznált készbőröket, és rendszerezze különböző szempontok szerint!

- készbőrök fajtái, tulajdonságai
- készbőrök felhasználási területei
- készbőrök minősítése, hibái

A tételhez használható segédeszközök:

- Különböző készbőr minták
- Készbőrhibák gyűjteménye
- Színkártyák
- Szabványok

4. Mutassa be a kesztyűk fajtáit, szerkezetét, jellemző technológiáit!

- a kesztyűk fajtái méret, rendeltetés és formai kivitel szerint
- kesztyűk szerkezete, alkatrészei
- a kesztyűk jellemző varrástechnológiái

A tételhez használható segédeszközök:

- Különböző kesztyűmodellek, késztermékek
- Kesztyűalkatrészek
- Összeerősítő varratminták
- Divatlapok

Részsakképesítés: 31 542 05 Kesztyűs

Szóbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: Bőripari anyagok jellemzői, kesztyűs termékek gyártástechnológiája.

5. Mutassa be a kesztyűgyártás általános technológiai folyamatát!

- szabás előkészítő műveletek, szabás
- díszítés
- összeállítás
- bélelés
- befejező műveletek, csinosítás

A tételhez használható segédeszközök:

- Technológiai folyamatábrák, makettek
- Egy- és ötujjas kész kesztyűk

Részsakképesítés: 31 542 05 Kesztyűs

Szóbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: Bőripari anyagok jellemzői, kesztyűs termékek gyártástechnológiája.

6. Mutassa be a kesztyűk szabásrendszereit, minőségi és gazdaságossági követelményeit.

- szabásrendszerek összehasonlítása,
- az egyes szabásrendszerek előnyei, hátrányai, minőségi és gazdaságossági követelményei

A tételhez használható segédeszközök:

- Szabásrendszerek rajzai
- Különböző kesztyűk szabásmintái
- Kész kesztyűbőrök

7. Mutassa be a kézi szabás műveleteit, minőségi követelményeit, eszközeit, szerszámait, berendezéseit!

- a szabás előkészítő műveletei
- a kézi szabás műveletei, nagyolás, formára dolgozás, pontosra vágás, számozás
- minőségi követelmények
- a kézi szabás eszközei, szerszámai, berendezései

A tételhez használható segédeszközök:

- Különböző kesztyű szabásminták, kesztyűsablonok
- Szabászati eszközök, szerszámok, berendezések, vagy ismertető, rajzok
- Kész kesztyűbőrök
- Minőségi előírások, szabványok

8. Mutassa be a gépi szabás műveleteit, gépeit, eszközeit, minőségi követelményeit!

- Különböző anyagok gépi szabásának műveletei, gépei, eszközei
- Porkert kesztyűsablonok, jellemzői, alkalmazása.
- A gépi szabás minőségi követelményei

A tételhez használható segédeszközök:

- Szabásgépek (kiütő gépek, textil-szabásgépek, csíkvágók) ismertetői, prospektusok
- Különböző szabástervek
- Porkert kesztyűsablon, vagy rajz

Részsakképesítés: 31 542 05 Kesztyűs

Szöbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: Bőripari anyagok jellemzői, kesztyűs termékek gyártástechnológiája.

9. Mutassa be a kesztyűk díszítési módszereit, követelményeit, a díszítés anyagait, kellékeit, a díszítés követelményeit.

- különböző rendeltetésű kesztyűk díszítési módjai,
- a díszítés anyagai, kellékei
- a díszítésekkel szemben támasztott esztétikai, minőségi követelmények

A tételhez használható segédeszközök:

- Különböző kesztyűk modellrajzai, divatlapok
- Kész kesztyűk
- Díszítések rajzai, makettjei, tablói
- Díszítőanyagok, kellékek

Részsakképesítés: 31 542 05 Kesztyűs

Szöbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: Bőripari anyagok jellemzői, kesztyűs termékek gyártástechnológiája.

10. Mutassa be a kesztyűk összeerősítési, varrási technológiáit, alkalmazásukat, követelményeit!

- kézi, gépi, összetűző (lasch), rátűző (stepp) és szegve (links, wickel) varrás
- a varrás paraméterei (kézi-gépi cérnafajták, öltésméretetek, varrasszélességek), jellemzői, alkalmazása, minőségi követelményei

A tételhez használható segédeszközök:

- Különböző varrással készített kesztyűtermékek
- Varratminták, alkalmazásuk
- Cérnák, fonalak
- Minőségi követelmények

11. Mutassa be az összetűző varrás (lasch kesztyű) összeállítási műveleteit, alkalmazását, minőségi követelményeit!

- Kézi-gépi összetűző varrás technológiai folyamata, alkalmazása
- Az összetűző varrás gépei, berendezései, eszközei
- Az összetűző varrás paraméterei, minőségi követelményei

A tételhez használható segédeszközök:

- Összetűző varrással készített kesztyűmodellek, modellrajzok
- Technológiai folyamatábrák
- Gépek, berendezések, eszközök ismertetői

12. Mutassa be a rátűző varrás (stepp kesztyű) összeállítási műveleteit, alkalmazását, minőségi követelményeit!

- A rátűző varrás technológiai folyamata, alkalmazása
- A rátűző varrás gépei, berendezései, eszközei
- A rátűző varrás paraméterei, minőségi követelményei

A tételhez használható segédeszközök:

- Rátűző varrással készített kesztyűmodellek, modellrajzok
- Technológiai folyamatábrák
- Minőségi előírások
- Gépek, berendezések, eszközök ismertetői

Részsakképesítés: 31 542 05 Kesztyűs

Szóbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: Bőripari anyagok jellemzői, kesztyűs termékek gyártástechnológiája.

13. Mutassa be a szegve varrott (links) kesztyűk összeállítási műveleteit, alkalmazását, minőségi követelményeit!

- A szegve varrás technológiai folyamata, alkalmazása
- A szegve varrás gépei, berendezései, eszközei
- A szegve varrás paraméterei, minőségi követelményei

A tételhez használható segédeszközök:

- Szegve varrott kesztyűmodellek, modellrajzok
- Szegve varrás technológiai folyamatábrája
- Minőségi előírások
- Gépek, berendezések, eszközök ismertetői

Részsakképesítés: 31 542 05 Kesztyűs

Szóbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: Bőripari anyagok jellemzői, kesztyűs termékek gyártástechnológiája.

14. Mutassa be a kesztyűbélések anyagait, a bélések készítésének műveleteit, minőségi követelményeit, gépeit, eszközeit!

- Kesztyűk bélésanyagai, alkalmazásuk
- A bélések készítésének folyamata, minőségi követelményei
- A bélések készítésének gépei, berendezései, eszközei

A tételhez használható segédeszközök:

- Bélésanyagok mintái
- Különböző bélésfajtákkal készített késztermékek
- Technológiai folyamatábrák
- Gépek, eszközök ismertetői

15. Mutassa be a kesztyűszegések fajtáit, anyagait, alkalmazását, technológiai műveleteit, minőségi követelményeit, gépeit, eszközeit!

- Száreldolgozási (mandzsetta) módok alkalmazása, technológiai műveletei, minőségi követelményei, gépei, eszközei
- A szegés anyagai
- Szegési módok, alkalmazásuk, technológiai műveletei, minőségi követelményei, gépei, eszközei

A tételhez használható segédeszközök:

- Különböző szegésű és száreldogozású kesztyűmodellek, vagy szegési makettek
- Anyagminták
- Minőségi előírások
- Gépek, eszközök ismertetői

16. Mutassa be a kesztyűk kikészítési, csinosítási és befejező műveleteit, gépeit, berendezéseit, eszközeit, követelményeit!

- Vasalás, prézelés
- Kellékek felerősítése
- Festés, csiszolás, fényezés
- Párosítás, csomagolás
- Gépek, berendezések, eszközök
- Minőségi követelmények

A tételhez használható segédeszközök:

- A csinosítás anyagainak ismertetői
- A csinosítás gépeinek, eszközeinek, berendezéseinek ismertetői
- A műveletek folyamatábrái
- Minőségi előírások

Részsakképesítés: 31 542 05 Kesztyűs

Szóbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: Bőripari anyagok jellemzői, kesztyűs termékek gyártástechnológiája.

17. Mutassa be a bőrdíszműipari termékeket, fajtáit, jellemzői!

- A bőrdíszműipari termékek rendszerezése
- A különböző bőrdíszműipari termékek legfontosabb jellemzői

A tételhez használható segédeszközök:

- Különböző bőrdíszműipari termékek modellrajzai, vagy divatlapok
- Különböző bőrdíszműipari késztermékek

Részsakképesítés: 31 542 05 Kesztyűs

Szóbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: Bőripari anyagok jellemzői, kesztyűs termékek gyártástechnológiája.

18. Mutassa be a bőrdíszműipari termékek alkatrészeit, szerepüket a késztermékben és a velük szemben támasztott minőségi követelményeket!

- A bőrdíszműipari termékek alkatrészeinek rendszerezése, főalkatrészek, mellékalkatrészek
- Az egyes alkatrészek szerepe, minőségi követelményei

A tételhez használható segédeszközök:

- Különböző alkatrészekből álló késztermékek, vagy rajzok, fotók
- Alkatrészminták
- Alkatrészek makettjei
- Minőségi előírások

Részsakképesítés: 31 542 05 Kesztyűs

Szóbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: Bőripari anyagok jellemzői, kesztyűs termékek gyártástechnológiája.

19. Mutassa be a bőrdíszműipari termékek alaptechnológiáit!

- A bőrdíszműipari termékek alaptechnológiáinak rendszerezése
- Kívül varrott, belül varrott technológiák, és alkalmazásuk
- Ragasztott technológiák, és alkalmazásuk
- Egyéb technológiák

A tételhez használható segédeszközök:

- Különböző alaptechnológiával készített termékek, mintadarabok, metszetrajzok, makettek
- Alaptechnológiák tablói
- Divatlapok

Részsakképesítés: 31 542 05 Kesztyűs

Szóbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: Bőripari anyagok jellemzői, kesztyűs termékek gyártástechnológiája.

20. Mutassa be a bőrdíszműipari termékek gyártásának általános technológiai folyamatát!

- Szabás, előkészítés, összeszerelés, kikészítés műveletei
- A gyártási folyamat részletezése egy kiválasztott késztermék segítségével

A tételhez használható segédeszközök:

- Különböző technológiával készült késztermékek
- A technológiai műveletek folyamatábrája

AZ ÉRTÉKELÉS SZEMPONTJAI

Tanári példány

1. Mutassa be a bőrfeldolgozó-iparban felhasznált anyagokat, az anyagok fajtáit, jellemzőit, felhasználását!

- Alapanyagok
- Kellékanyagok
- Segédanyagok

A tételhez használható segédeszközök:

- A bőrfeldolgozó-iparban felhasznált alap-, kellék- és segédanyagok ismertetői
- Anyagminták
- Kellékminták
- Segédanyag minták
- Késztermékek

Kulcsszavak, fogalmak:

- Az anyagok fajtái (természetes bőr, műbőr, textil, műanyag, fa, papír, fém, gumi, rostműbőr és vegyi anyagok)
- Alapanyagok (külső-, és bélésanyagok)
- Kellékanyagok (díszek, zárok, szegecsek, húzózárok, karikák, patentok, láncok, gyöngyök, emblémák, stb.)
- Segédanyagok (betétek, merevítő anyagok, közbélések, ragasztók, festékek, csomagoló anyagok, stb.)
- Az anyagok jellemzői (térfogatsúly, nedvességtartalom, szilárdsági tulajdonságok, az összeerősíthetőség jellemzői, egészségügyi tulajdonságok, tartósság, tetszetősség)
- Az anyagok felhasználása (bördíszmű, bőrruházat, bőrtárgyak, cipők, kesztyűk, műszaki cikkek, kárpitok, könyvkötés, sportszerek, szíjzatok-nyergek, szűcsipari termékek, hangszerek, hangszertokok)

2. Mutassa be a bőrgyártás műveleteit, a nyersbőrök hibáit, a természetes bőrök területi felosztását, jellemzőit!

- a bőrgyártás folyamata, műveletei
- a nyersbőrök hibái, a hibák okai
- a természetes bőrök területi felosztása, és az egyes részek legfontosabb minőségi jellemzői

A tételhez használható segédeszközök:

- A bőrgyártás folyamatábrája
- Természetes bőryanag, vagy egész bőrforma rajza, papírból kivágott makettje

Kulcsszavak, fogalmak:

- A bőrgyártás műveletei (konzerválás, vizes-meszes műhely műveletei, cserzési műveletek, cserzésfajták, a kikészítés mechanikai és vegyi műveletei)
- Nyersbőrhibák fajtái (az élő állaton keletkezett hibák, a nyersbőr nyúzásakor keletkezett hibák, a tartósítás, tárolás során keletkezett hibák, általános jellegű hibák)
- A természetes bőrök területi felosztása (pofarész, nyakrész, hátrész, hasszél, lábrész, más részek) és az egyes részek legfontosabb jellemzői (minőség, vastagság, nyúlás, ráncosság, területi arányok)

3. Mutassa be a bőrfeldolgozó-iparban felhasznált készbőröket, és rendszerezze különböző szempontok szerint!

- készbőrök fajtái, tulajdonságai
- készbőrök felhasználási területei
- készbőrök minősítése, hibái

A tételhez használható segédeszközök:

- Különböző készbőr minták
- Készbőrhibák gyűjteménye
- Színkártyák
- Szabványok

Kulcsszavak, fogalmak:

- A felhasznált nyersbőr fajtája szerint (marha, sertés, ló, kecske, juh, vad és egyéb bőrök)
- Cserzési mód szerint (növényi, króm, vegyes, és egyéb cserzési módok)
- A kikészítés típusa szerint (natúr, anilines, félanilines, anilines hatású, fedett kikészítésű és lakkbőrök)
- A bőr fogása szerint (bokszbőrök, puha (softy) bőrök, nappa jellegű bőrök)
- A bőrfelület jellege szerint (teljes barkás bőrök, korrigált barkájú bőrök, csiszolt felületű bőrök, velűrbőrök, nubuk bőrök)
- A bőr felületi kiképzése szerint (sima, barkapréselt, préselt barkájú, töretett barkájú, zsugorított barkájú bőrök)
- Rendeltetés szerint (lábbeli, ruházati, díszmű, bőrönd, kesztyű, műszaki és egyéb bőrök)
- A minőségi osztályba sorolás szempontjai (hibapontok alapján, hasznosítható bőrterület, a bőr jellege szerint, mérhető és nem mérhető, vonalas és területi hibák szerint)
- Készbőr hibák (bőrfelületi, barka, bőrszöveti és húsoldali hibák)

4. Mutassa be a kesztyűk fajtáit, szerkezetét, jellemző technológiáit!

- a kesztyűk fajtái méret, rendeltetés és formai kivitel szerint
- kesztyűk szerkezete, alkatrészei
- a kesztyűk jellemző varrástechnológiái

A tételhez használható segédeszközök:

- Különböző kesztyűmodellek, késztermékek
- Kesztyűalkatrészek
- Összeerősítő varratminták
- Divatlapok

Kulcsszavak, fogalmak:

- A kesztyűk csoportosítása (méret szerint: női, férfi- és gyermekkesztyűk, rendeltetésük szerint: utcai, alkalmi, sport, munkavédelmi és speciális kesztyűk, kialakításuk szerint: egyujjas, ötujjas és egyéb kesztyűk)
- A kesztyűk szerkezete (külső anyagok, közbélések, bélések, kellékek), alkatrészei (felsőrész, tenyér, hüvelykujj, mandzsetta, ujjközi részek, ékbetétek, szegők, pántok,)
- A kesztyűk jellemző varrástechnológiái (kézi, gépi, összetűző (lasch), rátűző (stepp) és szegve varrott).

5. Mutassa be a kesztyűgyártás általános technológiai folyamatát!

- szabás előkészítő műveletek, szabás
- díszítés
- összeállítás
- bélelés
- befejező műveletek, csinosítás

A tételhez használható segédeszközök:

- Technológiai folyamatábrák, makettek
- Egy- és ötujjas kész kesztyűk

Kulcsszavak, fogalmak:

- Bőrraktári előkészítő műveletek (tétel összeállítása, bőrvékonyítás, gépi előnyújtás, fixálás)
- Szabászati előkészítő műveletek (szortírozás, síkporozás, nedvesítés)
- Szabásmódok (hagyományos kézi szabás, nagyoló szabás, formára dolgozás, kézi-gépi pontosra vágás, terítékanyagok szabása)
- Számozás (egy párhoz tartozó alkatrészek jelölése, számozása)
- Kesztyű és hüvelykujjak tisztázása (slicc kivágása, kellékek beválogatása, 1 pár kesztyű alkatrészeinek összeválogatása)
- Díszítés (kézi, gépi, kombinált)
- Varrás (kézi, gépi)
- Bélelés (ragasztott, varrott)
- Szegés (cakkozások, F0, F1, F2, F3, ragasztott, stafírozott)
- Csinosítás (vasalás, simítás, prézelés)
- Befejező műveletek (szélfestés, fényesítés, szerelékezés, bolyhozás, párok összeerősítése, prézelés)
- Minőségellenőrzés
- Csomagolás

6. Mutassa be a kesztyűk szabásrendszereit, minőségi és gazdaságossági követelményeit.

- szabásrendszerek összehasonlítása
- az egyes szabásrendszerek előnyei, hátrányai, minőségi és gazdaságossági követelményei

A tételhez használható segédeszközök:

- Szabásrendszerek rajzai
- Különböző kesztyűk szabásmintái
- Kész kesztyűbőrök

Kulcsszavak, fogalmak:

- Kesztyűk szabásrendszerei: természetes bőrök hosszirányú (alon szabás), keresztirányú (traver szabás), ferde irányú (antraver szabás), ellentétes irányú (return) és kombinált irányú szabásrendszerek
- A különböző szabásrendszerek alkalmazásának összehasonlítása, előnyei, hátrányai (a bőr jellemzői hossz- és keresztirányú szabásnál, hatása a kész kesztyű minőségére, az anyag gazdaságosabb kihasználása, gyártási-technológiai problémák)
- A szabás gazdaságosságának jelentősége: anyagtakarékosság, hulladék anyagok csökkentése, a termék költségeinek csökkentése

7. Mutassa be a kézi szabás műveleteit, minőségi követelményeit, eszközeit, szerszámait, berendezéseit!

- a szabás előkészítő műveletei
- a kézi szabás műveletei, nagyolás, formára dolgozás, pontosra vágás, számozás
- minőségi követelmények
- a kézi szabás eszközei, szerszámai, berendezései

A tételhez használható segédeszközök:

- Különböző kesztyű szabásminták, kesztyűsablonok
- Szabászati eszközök, szerszámok, berendezések, vagy ismertető, rajzok
- Kész kesztyűbőrök
- Minőségi előírások, szabványok

Kulcsszavak, fogalmak:

- A kézi szabás előkészítő műveletei (tétel összeállítás, gépi vékonyítás)
- A kézi szabás módjai (hagyományos szabás, préseles vagy blokkszabás, sablonszabás)
- A hagyományos kézi szabás műveletei (nedvesítés, nyújtás, nagyoló szabás, formára dolgozás), a műveletek minőségi követelményei, előírásai
- A szabászat eszközei (nedvesítő kendők, sablonok), szerszámai (ollók, mérőeszközök), berendezései (fantírozó prés, munkaasztalok, jelölő-, számozógépek)

8. Mutassa be a gépi szabás műveleteit, gépeit, eszközeit, minőségi követelményeit!

- Különböző anyagok gépi szabásának műveletei, gépei, eszközei
- Porkert kesztyűsablonok, jellemzői, alkalmazása.
- A gépi szabás minőségi követelményei

A tételhez használható segédeszközök:

- Szabásgépek (kiütő gépek, textil-szabásgépek, csíkvágók) ismertetői, prospektusok
- Különböző szabástervek
- Porkert kesztyűsablon, vagy rajz

Kulcsszavak, fogalmak:

- Különböző anyagok (természetes bőrök, műbőr, közbélés és bélésanyagok) gépi szabásának műveletei és gépei: kiütő gépes, terítékes és csíkszabás műveletei, gépei, eszközei)
- Szabástervek készítési módjai
- A Porkert kesztyűsablonok jellemzői, alkalmazása (kialakítása, szerkezete, állítási lehetőségei)

9. Mutassa be a kesztyűk díszítési módszereit, követelményeit, a díszítés anyagait, kellékeit, a díszítés követelményeit.

- különböző rendeltetésű kesztyűk díszítési módjai
- a díszítés anyagai, kellékei
- a díszítésekkel szemben támasztott esztétikai, minőségi követelmények

A tételhez használható segédeszközök:

- Különböző kesztyűk modellrajzai, divatlapok
- Kész kesztyűk
- Díszítések rajzai, makettjei, tablói
- Díszítőanyagok, kellékek

Kulcsszavak, fogalmak:

- Különböző (utcai, alkalmi, sport és egyéb) kesztyűk díszítési módjai: kézi, gépi díszvarrások, lyukasztások, fűzések, ráncolások, rátétek, textil- és kötött betétek, gyöngyök, fém- és műanyag kellékek stb.)
- A díszítések anyagai, kellékei – természetes bőranyagok, fűzőbőrök, rátétanyagok, csipkék, horgolt és kötött anyagok, gyöngyök, fém- és műanyag kellékek – és alkalmazásuk
- A díszítések minőségi és esztétikai követelményei

10. Mutassa be a kesztyűk összeerősítési, varrási technológiáit, alkalmazásukat, követelményeit!

- kézi, gépi, összetűző (lasch), rátűző (stepp) és szegve (links, wickel) varrás
- a varrás paraméterei (kézi-gépi cérnafajták, öltésméret, varrasszélességek), jellemzői, alkalmazása, minőségi követelményei

A tételhez használható segédeszközök:

- Különböző varrással készített kesztyűtermékek
- Varratminták, alkalmazásuk
- Cérnák, fonalak
- Minőségi követelmények

Kulcsszavak, fogalmak:

- Kézi varrás (erős, nem bomlékony varrasi mód, öltésképe egyszerű, munkaigényes), kézi varrást utánozó gépek alkalmazása,
- Összetűző (lasch) varrás (huroköltés, erős, nem bomlékony, vastagabb bőrből készült általános használatú kesztyűk varrására alkalmas, öltésképe)
- Rátűző (stepp) varrás (kétfonalas láncöltés, bomlékony, de rugalmas varrasi mód, női divat, vékonyabb bőrből készült általános használatú kesztyűk varrására alkalmas, öltésképe)
- Links szegve varrás (kétfonalas láncöltés, bomlékony, de erősebb a wickel varrasmódnál, bármilyen kesztyűnél alkalmazhatjuk, ahol nem túl nagy az igénybevétel, öltésképe)
- Wickel szegve varrás (egyfonalas láncöltés, gyenge, bomlékony varrasmód, bélések, szőrmés anyagok varrására használjuk, öltésképe),
- Kézi cérnafajták, fonalak
- Kézi, gépi öltésméret (10/14-22 öltés, férfi10/12- 18 öltés),
- Különböző varrások minőségi követelményei (azonos öltésnagyság, varrasszélesség, varráseldolgozások, nem ráncolódhat, csavarodhat),
- Az összes bőripari terméknél a kesztyűk varrasszélessége a legkeskenyebb
- Eszközei (kézi varró – gömbölyű hegyű, angol, szűcs) tű, csipesz, olló, fémgyűszű, különböző varrógépek)

11. Mutassa be az összetűző varrás (lasch kesztyű) összeállítási műveleteit, alkalmazását, minőségi követelményeit!

- Kézi-gépi összetűző varrás technológiai folyamata, alkalmazása
- Az összetűző varrás gépei, berendezései, eszközei
- Az összetűző varrás paraméterei, minőségi követelményei

A tételhez használható segédeszközök:

- Összetűző varrással készített kesztyűmodellek, modellrajzok
- Technológiai folyamatábrák
- Gépek, berendezések, eszközök ismertetői

Kulcsszavak, fogalmak:

- Hüvelyknyílás (anavér rész) kivágása
- Hüvelyujj ujjhegyének összevarrása
- Hüvelyujj bevarrása
- Sikli (ujjközi rész) lekerekítése az ujjhegyhez
- Sikli bevarrása a kézfejhez, siklizés
- Fazonra vágás magyározáshoz vagy németezéshez
- Magyározás vagy németezés varrása, tisztázása
- Csukás, tenyérrész bevarrása
- Kesztyű tisztázása kívülről
- Bélelés, szegés
- Csinosítás, befejező műveletek
- Minőségellenőrzés, csomagolás
- Alkalmazása (sport-, munkavédelmi és erősebb bőrből készült kesztyűknél)
- Minőségi követelmények
- Gépek, berendezések, eszközök

12. Mutassa be a rátűző varrás (stepp kesztyű) összeállítási műveleteit, alkalmazását, minőségi követelményeit!

- A rátűző varrás technológiai folyamata, alkalmazása
- A rátűző varrás gépei, berendezései, eszközei
- A rátűző varrás paraméterei, minőségi követelményei

A tételhez használható segédeszközök:

- Rátűző varrással készített kesztyűmodellek, modellrajzok
- Technológiai folyamatábrák
- Minőségi előírások
- Gépek, berendezések, eszközök ismertetői

Kulcsszavak, fogalmak:

- Hüvelykezés (hüvelyknyílás, - anavér rész - kivágása, hüvelyujj ujjhegyének összevarrása, hüvelykujj bevarrása a tenyérrészbe kétsoros varrással, párhuzamosnak kell lennie, rajta legyen a hüvelykujj szélein belül, alálapolósos, rátűző varrással)
- Sikli (ujjközi rész) magyározása vagy németezése (külön, még nincs bevarrva a kesztyűbe)
- Kesztyű siklizése (siklizésnél az ujjhegyeket - felsőrész és tenyérrész - balról 2-3 öltéssel összevarrjuk)
- Sikli felvarrása a felsőrészbe (ujjtőben kell pontosan kezdeni, igazítani, siklik lekerekítése az ujjhegyhez)
- Csukás, tenyérrész bevarrása
- Tisztázás kifordítva, letisztázás és visszafordítás
- Bélelés, szegés
- Csinosítás, befejező műveletek
- Minőségellenőrzés, csomagolás
- Alkalmazása női divat, vékonyabb bőrből készült általános használatú kesztyűk varrására alkalmas
- Minőségi követelmények
- Gépek, berendezések, eszközök

13. Mutassa be a szegve varrott (links) kesztyűk összeállítási műveleteit, alkalmazását, minőségi követelményeit!

- A szegve varrás technológiai folyamata, alkalmazása
- A szegve varrás gépei, berendezései, eszközei
- A szegve varrás paraméterei, minőségi követelményei

A tételhez használható segédeszközök:

- Szegve varrott kesztyűmodellek, modellrajzok
- Szegve varrás technológiai folyamatábrája
- Minőségi előírások
- Gépek, berendezések, eszközök ismertetői

Kulcsszavak, fogalmak:

- Hüvelykezés (hüvelyknyílás - anavér rész - kivágása, hüvelykujj bevarrása a tenyérbe, hüvelykujj ujjhegyének összevarrása, szálmeghagyással 10cm)
- Siklizés (sikli lekerekítése ujjhegyhez, felvarrás felsőrészbe)
- Magyarozás (nincs németezés, fazonra vágás, magyarosan ujjtónél, összevarrás magyarosan szálmeghagyással)
- Csukás (szálmeghagyással, tenyérrészhez, felsőrészhez)
- Szálvégek eldolgozása, tisztázás (gömbölyű angol tűbe be kell fűzni a szálmeghagyásokat és behúzni a kesztyű belső felébe, majd kézi varrással el kell dolgozni kívülről nem látható módon)
- Bélelés, szegés
- Csinosítás, befejező műveletek
- Minőségellenőrzés, csomagolás
- Alkalmazása (kétfonalas láncöltés, bomlékony, de erősebb a wickel varrásmódnál, bármilyen kesztyűnél alkalmazhatjuk, ahol nem túl nagy az igénybevétel)
- Minőségi követelmények
- Gépek, berendezések, eszközök

14. Mutassa be a kesztyűbélések anyagait, a bélések készítésének műveleteit, minőségi követelményeit, gépeit, eszközeit!

- Kesztyűk bélésanyagai, alkalmazásuk
- A bélések készítésének folyamata, minőségi követelményei
- A bélések készítésének gépei, berendezései, eszközei

A tételhez használható segédeszközök:

- Bélésanyagok mintái
- Különböző bélésfajtákkal készített késztermékek
- Technológiai folyamatábrák
- Gépek, eszközök ismertetői

Kulcsszavak, fogalmak:

- Bélésanyagok csoportosítása (valódi és műszörmék, textilanyagok, egyéb bélések)
- Valódi és műszörmék (hasi és tejes bárány, nyúlszörme, műszörme)
- Egyéb bélések (közbélések, alufólia, szivacs)
- Textilanyagok (gyapjú kötött bélés, tiszta selyembélés, műselyem bélés, trikóbélés, műszál alapú bélés, vászon és flanel bélések)
- Bélések készítése (előre gyártott, varrott, gépek működése)
- A bélelés technológiája (ragasztott, varrott)
- Ragasztott (alapanyagra kasírozva, a bélést bélelő fára húzzuk és ujjhegynél beragasztózzuk)
- Varrott (kézi ujjalásos - kötött bélés esetén, 4 ágú bélelő fával -, gépi ujjalásos, csak belül varrott kesztyűknél használják, kifordítás előtt az ujjhegyeket gépi varrással rögzítik, lasch varrással)
- A bélelés művelete (a művelet menetét a szegés módja és fajtája határozza meg, bélés szárrészének felvágása-kifordítása, bélelő fára húzása, majd a kesztyű ráhúzása, a levételt követően minden ujjat eligazítunk és elsimítunk, ujjalás - minden egyes ujjhegybe 2-3 kézi, rejtett öltéssel rögzítjük a bélést-, a szárrész levágása, slicc felvágása után rögzítése)
- Minőségi követelmények
- Gépek, eszközök

15. Mutassa be a kesztyűszegések fajtáit, anyagait, alkalmazását, technológiai műveleteit, minőségi követelményeit, gépeit, eszközeit!

- Szárel dolgozási (mandzsetta) módok alkalmazása, technológiai műveletei, minőségi követelményei, gépei, eszközei
- A szegés anyagai
- Szegési módok, alkalmazásuk, technológiai műveletei, minőségi követelményei, gépei, eszközei

A tételhez használható segédeszközök:

- Különböző szegésű és szár-eldogozású kesztyűmodellek, vagy szegési makettek
- Anyagminták
- Minőségi előírások
- Gépek, eszközök ismertetői

Kulcsszavak, fogalmak:

- F0 (a szegőbőrt ráhelyezzük színoldallal a szárrészre és keskenyen levarrjuk, a szegő- bőr szélesebb részét visszahajtjuk a kesztyű belső felére, és levarrjuk)
- F1 (számozott szegőpánt szükséges hozzá, félbehajtjuk a szegőpántot, ráhelyezzük a kesztyű szárrészére, és egy sorral levarrjuk)
- F2 (szegőbőrös, béleletlen kesztyűnél alkalmazzuk, a vágott szél látszik, ráhelyezzük a szegőbőrt a kesztyű szárrészére - szint húsoldalra helyezve -, és a két szélét keskenyen levarrjuk)
- F3 (saját anyagából visszahajtott, a visszahajtást egy sor varrással rögzítjük, szabványban előírt mértéke $\frac{3}{4}$ coll)
- Ragasztott (a visszahajtás mértékét a vevő határozza meg, és ragasztással történik a rögzítés)
- Stafirozás (saját anyagából visszahajtott, kézi varrással, rejtett öltéssel rögzítjük a bélésre)
- Béleletlen kesztyűk szárát különböző cakkozással díszítik.
- A rejtett öltésű varrógép működése.
- Minőségi követelmények
- Gépek, eszközök

16. Mutassa be a kesztyűk kikészítési, csinosítási és befejező műveleteit, gépeit, berendezéseit, eszközeit, követelményeit!

- Vasalás, prézelés
- Kellékek felerősítése
- Festés, csiszolás, fényezés
- Párosítás, csomagolás
- Gépek, berendezések, eszközök
- Minőségi követelmények

A tételhez használható segédeszközök:

- A csinosítás anyagainak ismertetői
- A csinosítás gépeinek, eszközeinek, berendezéseinek ismertetői
- A műveletek folyamatábrái
- Minőségi előírások

Kulcsszavak, fogalmak:

- A csinosítás műveletei (nedvesítés, vasalás, prézelés)
- Eszközei (stepp és lasch csinosító sablon, gőzölő sablon, prés)
- Befejező műveletek (festés, fényezés, csiszolás, bolyhozás, párosítás, kellékezés, párok összeerősítése, címkézés, minőségellenőrzés, csomagolás)
- Minőségi követelmények (a kesztyűk végleges formájának kialakítása és esztétikussá tétele)
- Gépek, eszközök

17. Mutassa be a bőrdíszműipari termékeket, fajtáit, jellemzői!

- A bőrdíszműipari termékek rendszerezése
- A különböző bőrdíszműipari termékek legfontosabb jellemzői

A tételhez használható segédeszközök:

- Különböző bőrdíszműipari termékek modellrajzai, vagy divatlapok
- Különböző bőrdíszműipari késztermékek

Kulcsszavak, fogalmak:

- A bőrdíszműipari termékek fajtái:
 - apróárúk (erszények, tartók, tárcák, tokok, dísztárgyak, övek, óraszíjak stb.)
 - női divattáskák (utcai, alkalmi),
 - aktatáskák (irat-, iskola-, diplomata-),
 - sporttáskák (általános használatú, speciális)
 - utazótáskák (női, férfi)
 - bevásárlótáskák (általános használatú, speciális)
 - speciális táskák (kalauz-, orvosi, postás-, pilóta- stb.)
 - kazetták (női, férfi-, formaalakított, vákuumformázott)
 - bőröndök (puha szerkezetű, kemény szerkezetű)
- A bőrdíszműipari termékek jellemzői (rendeltetésük, összeállítási, zárási, bélelési módjuk, anyagösszetételük, méreteik stb. szerint)

18. Mutassa be a bőrdíszműipari termékek alkatrészeit, szerepüket a késztermékben és a velük szemben támasztott minőségi követelményeket!

- A bőrdíszműipari termékek alkatrészeinek rendszerezése, főalkatrészek, mellékalkatrészek
- Az egyes alkatrészek szerepe, minőségi követelményei

A tételhez használható segédeszközök:

- Különböző alkatrészekből álló késztermékek, vagy rajzok, fotók
- Alkatrészminták
- Alkatrészek makettjei
- Minőségi előírások

Kulcsszavak, fogalmak:

- Bőrdíszmű termékek alkatrészei:
 - főalkatrészek (főrészek – egybe- és különabott: elő- és hátrész, fedélrész, oldalrész, fenékrész, koszorúk: egybesabott fél koszorú, idomkoszorú)
 - mellékalkatrészek (válaszfalak, zsebek: külső, belső, fogók: rövid, hosszú, díszek, szegők, pántok, varrásvédők, nyelvek, bujtatók, gallérrészek, kanálrészek stb.)
- Az alkatrészek szerepe a késztermékben, minőségi követelményei (pl. a főrész: meghatározza a termék méretét, formáját, az anyag legjobb minőségű részéből szabjuk, fedélrész: a termék zárását biztosítja, az anyag legjobb minőségű részéből szabjuk, oldalrész: meghatározza a termék nyithatóságát, kisebb hiba megengedett, fenékrész: meghatározza a termék bőségét, kisebb hiba megengedett, koszorú: az oldalrészek és a fenékrész egybesabása, hasonlóan a többi alkatrészt)

19. Mutassa be a bőrdíszműipari termékek alaptechnológiáit!

- A bőrdíszműipari termékek alaptechnológiáinak rendszerezése
- Kívül varrott, belül varrott technológiák, és alkalmazásuk
- Ragasztott technológiák, és alkalmazásuk
- Egyéb technológiák

A tételhez használható segédeszközök:

- Különböző alaptechnológiával készített termékek, mintadarabok, metszetrajzok, makettek
- Alaptechnológiák tablói
- Divatlapok

Kulcsszavak, fogalmak:

- A bőrdíszmű termékek alaptechnológiái:
 - kívül varrott: vágott, vágott kanalas, szegett (sima, francia, profil), behajtott, ellentétesen behajtott, ellentétesen behajtott kanalas
 - belül varrott: egybeszabott, varrásvédős (lapos, zsinóros, profil), francia kanalas
 - ragasztott: formaalakító, kazetta technológiák)
- Egyéb technológiák (hegesztett, vákuumformázott, szegecselt, fűzött stb.)
- Az alaptechnológiák alkalmazási területei, pl.:
 - apróárúk: vágott, behajtott, szegett, formaalakító
 - női táskák: minden alaptechnológia
 - aktatáskák: vágott, behajtott, szegett, ellentétesen behajtott, egybeszabott, varrásvédős (lapos, zsinóros, profil)
 - utazó- és sporttáskák: szegett, behajtott, ellentétesen behajtott, varrásvédős (lapos, zsinóros, profil)
 - kazetták: formaalakító, kazetta- és vákuumformázott technológiák
 - bőröndök: varrásvédős és vákuumformázott technológiák

20. Mutassa be a bőrdíszműipari termékek gyártásának általános technológiai folyamatát!

- Szabás, előkészítés, összeszerelés, kikészítés műveletei
- A gyártási folyamat részletezése egy kiválasztott késztermék segítségével

A tételhez használható segédeszközök:

- Különböző technológiával készült késztermékek
- A technológiai műveletek folyamatábrája

Kulcsszavak, fogalmak:

- A bőrdíszműipari termékek gyártásának általános technológiai folyamata:
 - szabás: szabás fajtái (kézi, gépi – kiütéses, terítékes, csík- és kartonszabás)
 - előkészítés: vékonyítás, jelölés, ragasztás, díszítés, alkatrész-előgyártás, kellékek felerősítése
 - összeállítás: ragasztás, varrás, kifordítás, betétezés, bélelés, körbevarrás, keretezés stb.
 - kikészítés: szárazítás, tisztítás, kitömés, címkézés, csomagolás műveletei
- A kiválasztott késztermék szabási, előkészítési, összeállítási és kikészítési műveleteinek részletezése

