

NEMZETGAZDASÁGI MINISZTERIUM

31 542 05 Kesztyűs

Komplex szakmai vizsga

Szóbeli vizsgatevékenysége

A vizsgafeladat megnevezése: Bőripari anyagok jellemzői, kesztyűs termékek gyártástechnológiája.

A vizsgafeladat időtartama: 30 perc (felkészülési idő 15 perc)

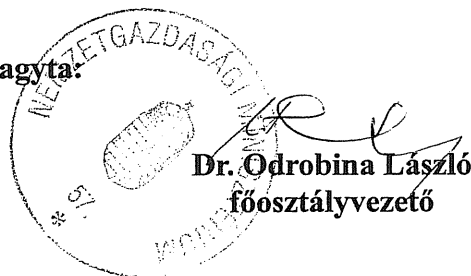
A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: 20%

A 315/2013. (VIII. 28.) Kormányrendelet 3. § (2) bekezdésében foglaltak alapján a szakmai vizsga szóbeli tételét a 030199/2013-5522 számon kiadom.

EREDETIVEL MINDENBEN
MEGEGYEZŐ MÁSZOLAT



Jóváhagyta:



Dr. Odrobina László
főosztályvezető

2013

**NEMZETI MUNKAÜGYI HIVATAL
SZAK- ÉS FELNÖTTKÉPZÉSI IGAZGATÓSÁG**

Érvényes: 2013. 12. 02-től

Részsakképesítés: 31 542 05 Kesztyűs

Szóbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: Bőripari anyagok jellemzői, kesztyűs termékek gyártástechnológiája.

A vizsgafeladat ismertetése: A kihúzott központi tétel ismertetése.

A szóbeli, központilag összeállított kérdései az alábbi témaköröket tartalmazza:

Bőrgyártás, bőryananyagok tulajdonságai

Egyéb bőrfeldolgozó ipari anyagok jellemzői

Bőrfeldolgozó ipari anyagok szabása

Bőrfeldolgozó ipari anyagok előkészítő műveletei

Bördíszműves termékek technológiái

Kesztyűs termékek technológiái

A tételhez használható segédeszközöket a vizsgaszervező biztosítja.

A feladatsor első részében található 1–20-ig számozott vizsgakérdéseket ki kell nyomtatni, majd pontosan kettévágni. Ezek lesznek a húzótételek.

A második részben található a tanári példány, amely az értékelést segíti.

A tételsor a (12/2013. (III. 28) NGM rendelettel módosított) 27/2012. (VIII. 27.) NGM rendeletben foglalt szakképesítés szakmai és vizsgakövetelménye alapján készült.

Részsakképesítés: 31 542 05 Kesztyűs

Szóbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: Bőripari anyagok jellemzői, kesztyűs termékek gyártástechnológiája.

1. Mutassa be a bőrfeldolgozó-iparban alkalmazott anyagok fajtáit, jellemzőit, felhasználását!

A tételhez használható segédeszköz:

- A bőrfeldolgozó-iparban felhasznált alap-, kellék- és segédanyagok ismertetői
- Anyagminták
- Késztermékek

Részsakképesítés: 31 542 05 Kesztyűs

Szóbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: Bőripari anyagok jellemzői, kesztyűs termékek gyártástechnológiája.

2. A bőrgyártás műveletei, nyersbőrhibák, a természetes bőrök területi felosztása, jellemzői. Sorolja fel a bőrgyártás műveleteit! Rendszerezze a nyersbőrhibákat! Milyen részekből áll a természetes bőrök területe, és melyek az egyes részek legfontosabb jellemzői?

A tételhez használható segédeszköz:

- A bőrgyártás folyamatábrája
- Természetes bőranyag vagy egész bőrforma rajza, papírból kivágott makettje

Részsakképesítés: 31 542 05 Kesztyűs

Szóbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: Bőripari anyagok jellemzői, kesztyűs termékek gyártástechnológiája.

3. Rendszerezze a készbőröket különböző szempontok szerint! Mutassa be a bőrök tulajdonságait, minősítését, hibáit!

A tételhez használható segédeszköz:

- Készbőr minták
- Színkártyák
- Készbőrök
- Szabványok

Részsakképesítés: 31 542 05 Kesztyűs

Szóbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: Bőripari anyagok jellemzői, kesztyűs termékek gyártástechnológiája.

4. A kesztyűk csoportosítása, szerkezete, jellemző technológiái.

Csoportosítsa a kesztyűket méretük, rendeltetésük és kivitelezési módjuk szerint! Mutassa be egy kész kesztyű segítségével a kesztyűk alkatrészeit! Sorolja fel a kesztyűk jellemző varrástechnológiáit!

A tételhez használható segédeszköz:

- Különböző kesztyűmodellek, késztermékek
- Divatlapok

5. Mutassa be a kesztyűgyártás általános technológiai folyamatát!

A tételhez használható segédeszköz:

- Folyamatábra
- Technológiai táblázat
- Egy- és ötujjas kész kesztyűk

6. A kesztyűk szabásrendszerei, minőségi és gazdaságossági követelményei.

Hasonlítsa össze a kesztyűk szabásrendszereit! Elemezze az egyes szabásrendszerek minőségi és gazdaságossági követelményeit!

A tételhez használható segédeszköz:

- Különböző kesztyű szabásminták
- Kész kesztyűbőr

7. A kézi szabás módjainak műveletei, minőségi követelményei, eszközei, szerszámai, berendezései. Sorolja fel a hagyományos kézi szabás műveleteit! Határozza meg a kézi szabás minőségi követelményeit! Mutassa be a kézi szabás eszközeit, szerszámainak, berendezéseit!

A tételhez használható segédeszköz:

- Különböző kesztyű szabásminták, kesztyűsablonok
- A szabászat eszközeinek, szerszámainak, berendezéseinek prospektusai
- Kész kesztyűbőr
- Minőségi előírások, szabványok

8. A gépi szabás műveletei, Porkert kesztyűsablonok, jellemzői, alkalmazása.

Sorolja fel a különböző anyagok gépi szabásának műveleteit és gépeit! Mutassa be a Porkert kesztyűsablonok jellemzőit, alkalmazását!

A tételhez használható segédeszköz:

- Szabásgép (kiütőgépek, textilszabász gépek, csíkvágók) ismertető, prospektusok
- Különböző szabástervek
- Porkert kesztyűsablon rajza

9. Kesztyűk díszítési módszerei, követelményei, a díszítés anyagai, kellékei.

Sorolja fel a különböző rendeltetésű kesztyűk díszítési módját és a díszítésekkel szemben támasztott követelményeket! Milyen díszítőanyagokat, kellékeket alkalmaznak a különböző rendeltetésű kesztyűk díszítéséhez?

A tételhez használható segédeszköz:

- Különböző kesztyűk modellrajzai vagy divatlapok
- Kész kesztyűk
- Díszítések rajzai, makettjei, tablói
- Díszítőanyagok, kellékek

10. Kesztyűk varrási technológiái.

Mutassa be a kézi, gépi, összetűző (lasch), rátűző (stepp) és szegve (links, wickel) varrást! Melyek a varrás paraméterei (kézi-gépi cérnafajták, öltésméretetek, varrasszélességek), jellemzői, alkalmazásai és követelményei?

A tételhez használható segédeszköz:

- Különböző varrással készített kesztyűtermékek
- Varratminták
- Cérnák

Részsakképesítés: 31 542 05 Kesztyűs

Szóbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: Bőripari anyagok jellemzői, kesztyűs termékek gyártástechnológiája.

11. Sorolja fel az összetűző varrás (lasch kesztyű) összeállítási műveleteit, alkalmazását, minőségi követelményeit! Mutassa be gépeit, berendezéseit, eszközeit!

A tételhez használható segédeszköz:

- Kész kesztyűk
- Folyamatábra
- Gépek, berendezések, eszközök ismertetői

Részsakképesítés: 31 542 05 Kesztyűs

Szóbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: Bőripari anyagok jellemzői, kesztyűs termékek gyártástechnológiája.

12. Határozza meg a rátűző varrás (stepp kesztyű) összeállítási műveleteit, alkalmazását, minőségi követelményeit! Mutassa be gépeit, berendezéseit, eszközeit!

A tételhez használható segédeszköz:

- Kész kesztyűk
- Folyamatábra
- Gépek, berendezések, eszközök ismertetői

Részsakképesítés: 31 542 05 Kesztyűs

Szóbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: Bőripari anyagok jellemzői, kesztyűs termékek gyártástechnológiája.

13. Részletezze a szegve varrott (links) kesztyűk összeállítási műveleteit, alkalmazását, minőségi követelményeit! Sorolja fel gépeit, berendezéseit, eszközeit!

A tételhez használható segédeszköz:

- Kész kesztyűk
- Folyamatábra
- Gépek, berendezések, eszközök ismertetői

Részsakképesítés: 31 542 05 Kesztyűs

Szóbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: Bőripari anyagok jellemzői, kesztyűs termékek gyártástechnológiája.

14. Rendszerezze a kesztyűbélések anyagait, a bélések készítését! Mutassa be a bélelési műveleteket, minőségi követelményeit, gépeit, eszközeit!

A tételhez használható segédeszköz:

- Bélésanyagok
- Különböző bélésfajták, késztermékek
- Folyamatábra
- Gépek, eszközök ismertetői

Részsakképesítés: 31 542 05 Kesztyűs

Szóbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: Bőripari anyagok jellemzői, kesztyűs termékek gyártástechnológiája.

15. Sorolja fel a kesztyűszegések fajtáit! Mutassa be a száreldolgozási (mandzsetta) módok alkalmazását, technológiai műveleteit, minőségi követelményeit, gépeit, eszközeit!

A tételhez használható segédeszköz:

- Különböző szegésű és száreldogozású kesztyűk
- Gépek, eszközök ismertetői

Részsakképesítés: 31 542 05 Kesztyűs

Szóbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: Bőripari anyagok jellemzői, kesztyűs termékek gyártástechnológiája.

16. Részletezze a kesztyűk kikészítési, csinosítási és befejező műveleteit, mutassa be a gépeket, eszközöket, követelményeket!

A tételhez használható segédeszköz:

- A csinosítás anyagai, eszközei, műveletek fotói

Részsakképesítés: 31 542 05 Kesztyűs

Szóbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: Bőripari anyagok jellemzői, kesztyűs termékek gyártástechnológiája.

17. A bőrdíszműipari termékek fajtái, jellemzői.

Rendszerezze a bőrdíszműipari termékeket! Sorolja fel a különböző bőrdíszműipari termékek legfontosabb jellemzőit!

A tételhez használható segédeszköz:

- Különböző bőrdíszműipari termékek modellrajzai vagy divatlapok
- Kész bőrdíszműipari termékek

Részsakképesítés: 31 542 05 Kesztyűs

Szóbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: Bőripari anyagok jellemzői, kesztyűs termékek gyártástechnológiája.

18. A bőrdíszműipari termékek alkatrészei, szerepük a késztermékben és a velük szemben támasztott minőségi követelmények.

Rendszerezze a bőrdíszműipari termékek alkatrészeit! Mutassa be az egyes alkatrészek szerepét, minőségi követelményeit egy késztermék segítségével!

A tételhez használható segédeszköz:

- Különböző alkatrészekből álló késztermékek
- Alkatrészminták
- Alkatrészek falitáblái

Részsakképesítés: 31 542 05 Kesztyűs

Szóbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: Bőripari anyagok jellemzői, kesztyűs termékek gyártástechnológiája.

19. A bőrdíszműipari termékek alaptechnológiái.

Rendszerezze a bőrdíszműipari termékek alaptechnológiáit! Milyen bőrdíszműipari termékeknél alkalmazzák az egyes alaptechnológiákat?

A tételhez használható segédeszköz:

- Különböző alaptechnológiával készített termékek, mintadarabok, metszetrajzok, makettek
- Alaptechnológiák tablói
- Divatlapok

Részsakképesítés: 31 542 05 Kesztyűs

Szóbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: Bőripari anyagok jellemzői, kesztyűs termékek gyártástechnológiája.

20. A bőrdíszműipari termékek gyártásának általános technológiai folyamata.

Mutassa be a bőrdíszműipari termékek gyártásának általános technológiai folyamatát! Részletezze egy kiválasztott késztermék segítségével a gyártási folyamatot!

A tételhez használható segédeszköz:

- Különböző alaptechnológiával készített termékek
- Technológiai folyamatok falitáblái

AZ ÉRTÉKELÉS SZEMPONTJAI

Tanári példány

1. Mutassa be a bőrfeldolgozó-iparban alkalmazott anyagok fajtáit, jellemzőit, felhasználását!

A tételhez használható segédeszköz:

- A bőrfeldolgozó-iparban felhasznált alap-, kellék- és segédanyagok ismertetői
- Anyagminták
- Késztermékek

Kulcsszavak, fogalmak:

- Az anyagok fajtái (természetes bőr, műbőr, textil, műanyag, fa, papír, fém, gumi, rostműbőr és vegyi anyagok)
- Anyagok szerkezete (molekuláris, szövet, üreges, tömör szerkezetűek)
- Jellemzői (térfogatsúly, nedvességtartalom, szilárdsági tulajdonságok, összeerősíthetőség jellemzői, egészségügyi tulajdonságok, tartósság, tetszetősség)
- Felhasználás (cipőipar, bőrruházati ipar, bordíszműipar, bőrtárgykészítő, járműipar, kesztyűipar, műszaki cikkek gyártói, kárpitos, könyvkötő, sportszergyártók, szíjgyártó-nyerges, szűcs, hangszerkészítők)

- 2. A bőrgyártás műveletei, nyersbőrhibák, a természetes bőrök területi felosztása, jellemzői. Sorolja fel a bőrgyártás műveleteit! Rendszerezze a nyersbőrhibákat! Milyen részekből áll a természetes bőrök területe, és melyek az egyes részek legfontosabb jellemzői?**

A tételhez használható segédeszköz:

- A bőrgyártás folyamatábrája
- Természetes bőranyag vagy egész bőrforma rajza, papírból kivágott makettje

Kulcsszavak, fogalmak:

- A bőrgyártás műveletei (konzerválás, vizes-meszes műhely műveletei, cserzési műveletek, cserzésfajták, a kikészítés mechanikai és vegyi műveletei)
- Nyersbőrhibák fajtái (az élő állaton keletkezett hibák, a nyersbőr nyúzásakor keletkezett hibák, a tartósítás, tárolás során keletkezett hibák, általános jellegű hibák)
- A természetes bőrök területi felosztása (pofarész, nyakrész, hátrész, hasszél, lábrész, másas részek) és az egyes részek legfontosabb jellemzői (minőségvastagság, nyúlás, ráncosság területi aránya)

3. Rendszerezze a készbőröket különböző szempontok szerint! Mutassa be a bőrök tulajdonságait, minősítését, hibáit!

A tételhez használható segédeszköz:

- Készbőr minták
- Színkártyák
- Készbőrök
- Szabványok

Kulcsszavak, fogalmak:

- A felhasznált nyersbőr fajtája szerint (marha, sertés, ló, kecske, juh, vad és egyéb)
- Cserzési mód szerint (növényi, króm, vegyes, egyéb)
- A kikészítés típusa szerint (natúr, anilines, félanilines, anilines hatású, fedett kikészítésű és lakkbőrök)
- A bőr fogása szerint (bokszbőrök, puha (softy) bőrök, nappa jellegű bőrök)
- A bőrfelület jellege szerint (teljes barkás bőr, korrigált barkájú bőr, csiszolt felületű bőrök, velúrbőrök, nubukbőr)
- A bőr felületi kiképzése szerint (sima, barkapréselt, préselt barkájú, töretett barkájú, zsugorított barkájú bőrök)
- Rendeltetés szerint (lábbeli, ruházati, díszmű, bőrönd, műszaki és egyéb bőrök)
- A minőségi osztályba sorolás szempontjai (hibapontok alapján, hasznosítható bőrterület, a bőr jellege szerint, mérhető és nem mérhető, vonalas és területi hibák szerint)
- Készbőr hibák (bőrfelületi, barka, bőrszöveti)

4. A kesztyűk csoportosítása, szerkezete, jellemző technológiái.

Csoportosítsa a kesztyűket méretük, rendeltetésük és kivitelezési módjuk szerint!

Mutassa be egy kész kesztyű segítségével a kesztyűk alkatrészeit! Sorolja fel a kesztyűk jellemző varrástechnológiáit!

A tételhez használható segédeszköz:

- Különböző kesztyűmodellek, késztermékek
- Divatlapok

Kulcsszavak, fogalmak:

- A kesztyűk csoportosítása (méret szerint: női, férfi- és gyermekkesztyűk, rendeltetésük szerint: utcai, alkalmi, sport, munkavédelmi és speciális kesztyűk, kialakításuk szerint: egyujjas, ötujjas és egyéb kesztyűk)
- A kesztyűk alkatrészei (felsőrész, tenyér, hüvelykujj, mandzsetta, ujjközi részek, ékbetétek, szegők), anyagszerkezete (külső anyagok, közbélések, bélések, kellékek)
- Kivitelezési módok szerint (alapanyag, szabás, díszítés, varrás, bélelés, szegés szerint)
- A kesztyűk jellemző varrástechnológiái (kézi, gépi, összetűző (lasch), rátűző (stepp) és szegve varrott)

5. Mutassa be a kesztyűgyártás általános technológiai folyamatát!

A tételhez használható segédeszköz:

- Folyamatábra
- Technológiai táblázat
- Egy- és ötujjas kész kesztyűk

Kulcsszavak, fogalmak:

- Bőrraktári előkészítő műveletek (tétel összeállítása, bőrvékonyítás, gépi előnyújtás, fixálás)
- Szabászati előkészítő műveletek (szortírozás, síkporozás, nedvesítés)
- Szabásmódok (hagyományos kézi, blokkszabás kézi-gépi, sablonagyoló szabás, gépi végleges formára szabás)
- Szabásirányok (hosszirányú – alon szabás, keresztirányú – traver szabás, ferde vagy átlósirányú – antraver szabás, ellentétes irányú, kombinált szabás)
- Számozás (egy párhoz tartozó alkatrészek jelölése)
- Csákozás (stancolás = gépi szabás)
- Kesztyű és hüvelykujjak tisztázása (slicc kivágása, kellékbeválogatás, 1 pár kesztyű alkatrészeinek összeválogatása)
- Díszítés (kézi, gépi, kombinált)
- Varrás (kézi, gépi)
- Bélelés (ragasztott, varrott)
- Szegés (F0, F1, F2, F3, ragasztott, staffrozott)
- Csinosítás (dresszírozás, simítás)
- Befejező műveletek (szélfestés, fényesítés, vasalás, szerelékezés, bolyhozás, párok összeerősítése, préseles)
- Minőségellenőrzés
- Csomagolás

6. A kesztyűk szabásrendszerei, minőségi és gazdaságossági követelményei.

Hasonlítsa össze a kesztyűk szabásrendszereit! Elemezze az egyes szabásrendszerek minőségi és gazdaságossági követelményeit!

A tételhez használható segédeszköz:

- Különböző kesztyű szabásminták
- Kész kesztyűbőr

Kulcsszavak, fogalmak:

- Kesztyűk szabásrendszerei: természetes bőrök hosszirányú (alon szabás), keresztirányú (traver szabás), ferde irányú (antraver szabás), ellentétes irányú (return) és kombinált irányú szabásrendszerei
- A különböző szabásrendszerek alkalmazásának összehasonlítása (a bőr jellemzői hossz- és keresztirányú kidolgozásnál, kihatása a kész kesztyűre, az anyag gazdaságosabb kihasználása, gyártási-technológiai problémák)
- A szabás gazdaságosságának jelentősége: anyagtakarékosság, hulladék anyagok csökkentése, a termék költségeinek csökkentése

7. A kézi szabás módjainak műveletei, minőségi követelményei, eszközei, szerszámai, berendezései. Sorolja fel a hagyományos kézi szabás műveleteit! Határozza meg a kézi szabás minőségi követelményeit! Mutassa be a kézi szabás eszközeit, szerszámainak, berendezéseit!

A tételhez használható segédeszköz:

- Különböző kesztyű szabásminták, kesztyűsablonok
- A szabászat eszközeinek, szerszámainak, berendezéseinek prospektusai
- Kész kesztyűbőr
- Minőségi előírások, szabványok

Kulcsszavak, fogalmak:

- A kézi szabás módjai (hagyományos szabás, blokk szabás, sablonszabás)
- A hagyományos kézi szabás műveletei (nedvesítés, nyújtás, nagyoló szabás, formára dolgozás), a műveletek minőségi követelményei, előírásai
- A szabászat eszközei (nedvesítő kendők, sablonok), szerszámai (ollók, mérőeszközök), berendezései (munkaasztalok, jelölő-, számozógépek)

8. A gépi szabás műveletei, Porkert kesztyűsablonok, jellemzői, alkalmazása.

Sorolja fel a különböző anyagok gépi szabásának műveleteit és gépeit! Mutassa be a Porkert kesztyűsablonok jellemzőit, alkalmazását!

A tételhez használható segédeszköz:

- Szabásgép (kiütőgépek, textilszabász gépek, csíkvágók) ismertető, prospektusok
- Különböző szabástervek
- Porkert kesztyűsablon rajza

Kulcsszavak, fogalmak:

- Különböző anyagok (természetes bőrök, műbőr, közbélés és bélésanyagok) gépi szabásának műveletei és gépei: kiütőgépes, terítékes és csíkszabás műveletei, gépei
- A Porkert kesztyűsablonok jellemzői, alkalmazása (kialakítása, szerkezete, állítási lehetőségei)

9. Kesztyűk díszítési módszerei, követelményei, a díszítés anyagai, kellékei.

Sorolja fel a különböző rendeltetésű kesztyűk díszítési módját és a díszítésekkel szemben támasztott követelményeket! Milyen díszítőanyagokat, kellékeket alkalmaznak a különböző rendeltetésű kesztyűk díszítéséhez?

A tételhez használható segédeszköz:

- Különböző kesztyűk modellrajzai vagy divatlapok
- Kész kesztyűk
- Díszítések rajzai, makettjei, tablói
- Díszítőanyagok, kellékek

Kulcsszavak, fogalmak:

- Különböző kesztyűk díszítési módjai: kézi, gépi díszvarrások, lyukasztások, fűzések, ráncolások, rátétek, textil- és kötött betétek, gyöngyök, fém- és műanyag kellékek stb.
- A díszítések minőségi és esztétikai követelményei
- A díszítések anyagai – természetes bőryananyagok, fűzőbőrök, rátétanyagok, csipkék, horgolt és kötött anyagok és gyöngyök, fém- és műanyag kellékek és alkalmazásuk

10. Kesztyűk varrási technológiái.

Mutassa be a kézi, gépi, összetűző (lasch), rátűző (stepp) és szegve (links, wickel) varrást! Melyek a varrás paraméterei (kézi-gépi cérnafajták, öltésméreték, varrasszélességek), jellemzői, alkalmazásai és követelményei?

A tételhez használható segédeszköz:

- Különböző varrással készített kesztyűtermékek
- Varratminták
- Cérnák

Kulcsszavak, fogalmak:

- Kézi varrás (erős, nem bomlékony varrásmód, öltésképe a legegyszerűbb, munkaigényes)
- Összetűző (lasch) varrás (huroköltés, erős, nem bomlékony, vastagabb bőrből készült általános használatú kesztyűk varrására alkalmas, öltésképe)
- Rátűző (stepp) varrás (kétfonalas láncöltés, bomlékony, de rugalmas varrásmód, női divat, vékonyabb bőrből készült általános használatú kesztyűk varrására alkalmas, öltésképe)
- Links szegve varrás (kétfonalas láncöltés, bomlékony, de erősebb a wickel varrásmódnál, bármilyen kesztyűnél alkalmazhatjuk, ahol nem túl nagy az igénybevétel, öltésképe)
- Wickel szegve varrás (egyfonalas láncöltés, gyenge, bomlékony varrásmód, bélések, szőrmés anyagok varrására használjuk, öltésképe)
- Kézi cérnafajták (Volga, normál)
- Kézi, gépi öltésméreték (női-gyerek 10/14–22 öltés, férfi 10/12–18 öltés)
- Az összes bőripari terméknél a kesztyűk varrasszélessége a legkeskenyebb
- Eszközei (kézi varró – gömbölyű hegyű, angol, szűcs) tű, csipesz, olló, fémgyűszű, különböző varrógépek)

11. Sorolja fel az összetűző varrás (lasch kesztyű) összeállítási műveleteit, alkalmazását, minőségi követelményeit! Mutassa be gépeit, berendezéseit, eszközeit!

A tételhez használható segédeszköz:

- Kész kesztyűk
- Folyamatábra
- Gépek, berendezések, eszközök ismertetői

Kulcsszavak, fogalmak:

- Hüvelyknyílás (anavér rész) kivágása
- Hüvelyujj ujjhegyének összevarrása
- Hüvelykezés
- Sikli (ujjközi rész) lekerekítése az ujjhegyhez
- Siklizés
- Fazonra vágás magyározáshoz vagy németezéshez
- Magyározás vagy németezés varrása, tisztázása
- Csukás, tenyérrész bevarrása
- Kesztyű tisztázása kívülről
- Csinosítás, befejező műveletek
- Minőségellenőrzés, szállítás
- Alkalmazása (sport-, munkavédelmi és erősebb bőrből készült kesztyűk)
- Minőségi követelmények
- Gépek, berendezések, eszközök

12. Határozza meg a rátűző varrás (stepp kesztyű) összeállítási műveleteit, alkalmazását, minőségi követelményeit! Mutassa be gépeit, berendezéseit, eszközeit!

A tételhez használható segédeszköz:

- Kész kesztyűk
- Folyamatábra
- Gépek, berendezések, eszközök ismertetői

Kulcsszavak, fogalmak:

- Hüvelykezés (hüvelyknyílás, /anavér rész/ kivágása, hüvelyujj ujjhegyének összevarrása, hüvelykujj bevarrása a tenyérrészbe kétsoros varrással, párhuzamosnak kell lennie, rajta legyen a hüvelykujj szélein belül, alálapolósos, rátűző varrással)
- Sikli (ujjközi rész) magyarozása vagy németezése (külön, még nincs bevarrva a kesztyűbe)
- Kesztyű siklizése (siklizésnél az ujjhegyeket /felsőrész és tenyérrész/ balról 2-3 öltéssel összevarrjuk)
- Sikli felvarrása a felsőrészbe (ujjtőben kell pontosan kezdeni, igazítani, siklik lekerekítése az ujjhegyhez)
- Csukás, tenyérrész bevarrása
- Tisztázás kifordítva, letisztázás és visszafordítás
- Csinosítás, befejező műveletek
- Minőségellenőrzés, szállítás
- Alkalmazása női divat, vékonyabb bőrből készült általános használatú kesztyűk varrására alkalmas
- Minőségi követelmények
- Gépek, berendezések, eszközök

13. Részletezze a szegve varrott (links) kesztyűk összeállítási műveleteit, alkalmazását, minőségi követelményeit! Sorolja fel gépeit, berendezéseit, eszközeit!

A tételhez használható segédeszköz:

- Kész kesztyűk
- Folyamatábra
- Gépek, berendezések, eszközök ismertetői

Kulcsszavak, fogalmak:

- Hüvelykezés (hüvelyknyílás /anavér rész/ kivágása, hüvelykujj bevarrása a tenyérbe, hüvelykujj ujjhegyének összevarrása, szálmeghagyással 10 cm)
- Siklizés (sikli lekerekítése ujjhegyhez, felvarrás felsőrészbe)
- Magyarozás (nincs németezés, fazonra vágás, magyarosan ujjtónél, összevarrás magyarosan szálmeghagyással)
- Cstukás (szálmeghagyással, tenyérrészhez, felsőrészhez)
- Szálvégek eldolgozása, tisztázás (gömbölyű angol tűbe be kell fűzni a szálmeghagyásokat és behúzni a kesztyű belső felébe, majd kézi varrással el kell dolgozni kívülről nem látható módon)
- Csinosítás, befejező műveletek
- Minőségellenőrzés, szállítás
- Alkalmazása (kétfonalas láncöltés, bomlékony, de erősebb a wickel varrásmódnál, bármilyen kesztyűnél alkalmazhatjuk, ahol nem túl nagy az igénybevétel)
- Minőségi követelmények
- Gépek, berendezések, eszközök

14. Rendszerezze a kesztyűbélések anyagait, a bélések készítését! Mutassa be a bélelési műveleteket, minőségi követelményeit, gépeit, eszközeit!

A tételhez használható segédeszköz:

- Bélésanyagok
- Különböző bélésfajták, késztermékek
- Folyamatábra
- Gépek, eszközök ismertetői

Kulcsszavak, fogalmak:

- Bélésanyagok csoportosítása (valódi és műszőrmék, textilanyagok, egyéb bélések)
- Valódi és műszőrmék (hasi és tejes bárány, nyúlászörme, műszörme)
- Egyéb bélések (közbélések, alufólia, szivacs)
- Textilanyagok (gyapjúbélés, tiszta selyembélés, műselyem bélés, trikóbélés, műszál alapú bélés)
- Bélések készítése (előre gyártott, varrott, wickel gép működése)
- A bélelés technológiája (ragasztott, varrott)
- Ragasztott (alapanyagra kasírozva, a bélést bélelőfára húzzuk és ujjhegynél beragasztózzuk)
- Varrott (kézi ujjalásos /kötött bélés esetén, 4 ágú bélelőfával/, gépi ujjalásos /csak belül varrott kesztyűknél használják, kifordítás előtt az ujjhegyeket gépi varrással rögzítik, lasch varrással/)
- A bélelés művelete (a művelet menetét a szegés módja és fajtája határozza meg, bélés szárrészének felvágása-kifordítása, bélelőfára húzása, majd a kesztyű ráhúzása, a levételt követően minden ujjat eligazítunk és elsimítunk, ujjalás /minden egyes ujjhegybe 2-3 kézi, rejtett öltéssel rögzítjük a bélést/, a szárrész levágása, slice felvágása után rögzítése)
- Minőségi követelmények
- Gépek, eszközök

15. Sorolja fel a kesztyűszegések fajtáit! Mutassa be a száreldolgozási (mandzsetta) módok alkalmazását, technológiai műveleteit, minőségi követelményeit, gépeit, eszközeit!

A tételhez használható segédeszköz:

- Különböző szegésű és száreldogozású kesztyűk
- Gépek, eszközök ismertetői

Kulcsszavak, fogalmak:

- F0 (a szegőbőrt ráhelyezzük színoldallal a szárrészre és keskenyen levarrjuk, a szegő- bőr szélesebb részét visszahajtjuk a kesztyű belső felére, és letűzzük)
- F1 (számozott szegőpánt szükséges hozzá, félbehajtjuk a szegőpántot, ráhelyezzük a kesztyű szárrészére, és egy sorral levarrjuk)
- F2 (szegőbőrös, béleletlen kesztyűnél alkalmazzuk, a vágott szél látszik, ráhelyezzük a szegőbőrt a kesztyű szárrészére /színt húsoldalra helyezve/, és a két szélét keskenyen letűzzük)
- F3 (saját anyagából visszahajtott, a visszahajtást egy sortúzással rögzítjük, szabványban előírt mértéke $\frac{3}{4}$ coll)
- Ragasztott (a visszahajtás mértékét a vevő határozza meg, és ragasztással történik)
- Stafirozás (saját anyagából visszahajtott, kézi varrással, rejtett öltéssel rögzítjük)
- A rejtett öltésű varrógép működése
- Minőségi követelmények
- Gépek, eszközök

16. Részletezze a kesztyűk kikészítési, csinosítási és befejező műveleteit, mutassa be a gépeket, eszközöket, követelményeket!

A tételhez használható segédeszköz:

- A csinosítás anyagai, eszközei, műveletek fotói

Kulcsszavak, fogalmak:

- A csinosítás műveletei (nedvesítés, vasalás, préselés)
- Eszközei (stepp és lasch csinosítószablon, gőzölőszablon, prés)
- Befejező műveletek (festés, fényezés, párosítás, bolyhozás, kellékezés, párok összeerősítése, címkézés, minőségellenőrzés, csomagolás)
- Követelmények (a kesztyűk végleges formájának kialakítása és esztétikussá tétele)
- Gépek, eszközök

17. A bőrdíszműipari termékek fajtái, jellemzői.

Rendszerezze a bőrdíszműipari termékeket! Sorolja fel a különböző bőrdíszműipari termékek legfontosabb jellemzőit!

A tételhez használható segédeszköz:

- Különböző bőrdíszműipari termékek modellrajzai vagy divatlapok
- Kész bőrdíszműipari termékek

Kulcsszavak, fogalmak:

- A bőrdíszműipari termékek fajtái: apróárúk (erszények, tartók, tárcák, tokok, dísztárgyak, övek, óraszíjak stb.), női divattáskák (utcai, alkalmi), aktatáskák (irat-, iskola-, diplomata-), sporttáskák (általános használatú, speciális), utazótáskák (női, férfi), bevásárlótáskák (általános használatú, speciális), speciális táskák (kalauz-, orvosi, postás-, pilóta- stb.), kazetták (női, férfi-, formaalakított, vákuumformázott), bőröndök (puha szerkezetű, kemény szerkezetű)
- A bőrdíszműipari termékek jellemzői (rendeltetésük, összeállításuk, zárásuk, bélelésük, anyagaik, méreteik stb.)

18. A bőrdíszműipari termékek alkatrészei, szerepük a késztermékben és a velük szemben támasztott minőségi követelmények.

Rendszerezze a bőrdíszműipari termékek alkatrészeit! Mutassa be az egyes alkatrészek szerepét, minőségi követelményeit egy késztermék segítségével!

A tételhez használható segédeszköz:

- Különböző alkatrészekből álló késztermékek
- Alkatrészminták
- Alkatrészek falitáblái

Kulcsszavak, fogalmak:

- Bőrdíszmű termékek alkatrészei: főalkatrészek (főrészek – egybe- és különszabott: elő- és hátrész, fedélrész, oldalrész, fenékrész, koszorúk: egybeszabott félkoszorú, idomkoszorú), mellékalkatrészek (válaszfalak, zsebek: külső, belső, fogók: rövid, hosszú, díszek, szegők, pántok, varrásvédők, nyelvek, bujtatók, gallérrészek, kanálrészek stb.)
- Az alkatrészek szerepe a késztermékben, minőségi követelményei (pl. a főrész: meghatározza a termék méretét, formáját, az anyag legjobb minőségű részéből szabjuk, fedélrész: a termék zárását biztosítja, az anyag legjobb minőségű részéből szabjuk, oldalrész: meghatározza a termék nyithatóságát, kisebb hiba megengedett, fenékrész: meghatározza a termék bőségét, kisebb hiba megengedett, koszorú: az oldalrészek és a fenékrész egybeszabása, hasonlóan a többi alkatrészt)

19. A bőrdíszműipari termékek alaptechnológiái.

Rendszerezze a bőrdíszműipari termékek alaptechnológiáit! Milyen bőrdíszműipari termékeknél alkalmazzák az egyes alaptechnológiákat?

A tételhez használható segédeszköz:

- Különböző alaptechnológiával készített termékek, mintadarabok, metszetrajzok, makettek
- Alaptechnológiák tablói
- Divatlapok

Kulcsszavak, fogalmak:

- A bőrdíszmű termékek alaptechnológiái (kívül varrott: vágott, vágott kanalas, szegett [sima, francia, profil], behajtott, ellentétesen behajtott, ellentétesen behajtott kanalas, belül varrott: egybeszabott, varrásvédős [lapos, zsinóros, profil], francia kanalas, ragasztott: formaalakító, kazettatechnológiák)
- Az alaptechnológiák alkalmazási területei, pl. apróárúk: vágott, behajtott, szegett, formaalakító, női táskák: minden alaptechnológia, aktatáskák: vágott, behajtott, szegett, ellentétesen behajtott, egybeszabott, varrásvédős (lapos, zsinóros, profil), utazó- és sporttáskák: szegett, behajtott, ellentétesen behajtott, varrásvédős (lapos, zsinóros, profil), kazetták: formaalakító, kazetta- és vákuumformázott technológiák, bőröndök: varrásvédős és vákuumformázott technológiák

20. A bőrdíszműipari termékek gyártásának általános technológiai folyamata.

Mutassa be a bőrdíszműipari termékek gyártásának általános technológiai folyamatát! Részletezze egy kiválasztott késztermék segítségével a gyártási folyamatot!

A tételhez használható segédeszköz:

- Különböző alaptéchnológiával készített termékek
- Technológiai folyamatok falitáblái

Kulcsszavak, fogalmak:

- A bőrdíszműipari termékek gyártásának általános technológiai folyamata (szabás: szabás fajtái, előkészítés: vékonyítás, jelölés, ragasztás, díszítés, alkatrész-előgyártás, összeállítás: ragasztás, varrás, betétezés, bélelés, körbevarrás stb., kikészítés: szárazítás, tisztítás stb. műveletei)
- A kiválasztott késztermék szabási, előkészítési, összeállítási és kikészítési művelete

