

**MEZŐGAZDASÁGI ÉS ERDÉSZETI GÉPÉSZTECHNIKAI
ISMERETEK
EMELT SZINTŰ ÍRÁSBELI VIZSGA
MINTAFELADATOK**

1. Sorolja fel az axonometrikus ábrázolás fajtáit!

3 pont

.....

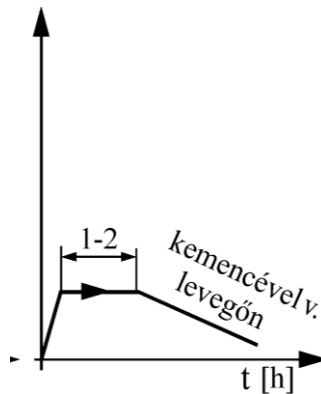
2. Az alábbi állítások mindegyike külön-külön igaz vagy hamis. Írjon a kipontozott helyre az igaznak tartott állítás esetében I, a hamisnak tartott állítás esetében H betűt!

5 pont

- A martenzit rendkívül rideg kemény szövetelem.
- Az eutektikum hűtés során ömledékből keletkező két szilárd fázis elegye.
- A szerszámacélok jól forgácsolhatóak, hegeszthetőek.
- A ferrit térközepes köbös 0,8 % széntartalomig fordul elő a vas-szén ötvözetben, a vas leglágyabb szöveteleme.
- Az öntöttvas olyan vas-szén ötvözet, aminek a széntartalma 0,6 – 2,06 % között van, szürke nyersvasból állítják elő.

3. Válaszoljon az ábrán látható hőkezelési eljárással kapcsolatos kérdésekre!

5 pont



a) Milyen hőkezelési eljárást szemléltet az ábra?

.....

b) Mi a célja ennek a hőkezelési eljárásnak?

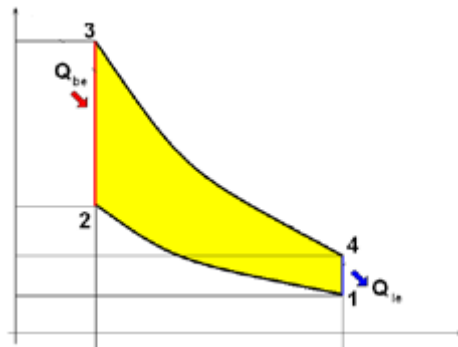
.....

c) Ismertesse a hőkezelés szakaszait és jellemzőit!

1.
2.
3.

4. Mutatóvonallal és feliratozással jelölje be az ábrán látható elméleti diagramba a jellemző tengelyelnevezéseket és az izochor és adiabatikus folyamatokat!

4 pont



Forrás: Kocsis István, Mezei Tibor, Dr. Varga Vilmos Imre: Mezőgazdasági erőgépek I.