

**FAIPARI ISMERETEK
KÖZÉPSZINTŰ SZÓBELI VIZSGA
MINTAFELADATOK ÉS ÉRTÉKELÉSÜK**

MINTATÉTEL

1. tétel

A feladat

TÉMAKÖR: FAIPARI ALAPANYAGISMERET

Ismertesse a lucfenyő és a jegenyefenyő makroszkopikus jellemzőit!

B feladat

TÉMAKÖR: BÚTORIPARI GYAKORLAT

Ismertesse az asztalos körfűrészgép felépítését, szerszámát! Mutassa be a gép biztonságtechnikai előírásait, alkalmazási lehetőségeit a gyakorlatban!

EGYÉNI ÉRTÉKELÉSI ÚTMUTATÓ

„A” feladat Szempontok, kompetenciák	Pontszám	
	Részpontszámok	Elérhető pontszám
<p>Feladat megértése, a lényeg kiemelése, megfelelően felépített, világos, szabatos előadásmód</p> <p>A makroszkopikus anyagvizsgálat értelmezése.</p> <p>A hazai túlevelű fajok csoportjai. Az iparban leggyakrabban használt színes geszt nélküli túlevelű fajok: lucfenyő, jegenyefenyő.</p>	<p>1 pont</p> <p>2 pont</p>	<p>3 pont</p>
<p>Tartalmi összetevők: alapfogalmak ismerete, definiálása és alkalmazása, tények, jelenségek, folyamatok ismerete és alkalmazása, magyarázása, összefüggések értelmezése.</p> <p>A túlevelű fajok makroszkopikus ismertetőjeleinek bemutatása.</p> <p>Színes geszt nélküli túlevelű fajok fogalma.</p> <p>A makroszkopikus felismerés szempontjából jellemző metszetek bemutatása.</p> <p>A lucfenyő makroszkopikus jellemzői a felismerés szempontjából jellemző metszeteken</p> <ul style="list-style-type: none"> - évgűrűszerkezet - a geszt-szíjács jellemzőinek bemutatása - gyantajáratok mérete, mennyisége <p>A jegenyefenyő makroszkopikus jellemzői a felismerés szempontjából jellemző metszeteken</p> <ul style="list-style-type: none"> - évgűrűszerkezet - a geszt-szíjács jellemzőinek bemutatása - a gyantatömlő értelmezése, jellemzése 	<p>3 pont</p> <p>2 pont</p> <p>3 pont</p> <p>2 pont</p> <p>2 pont</p> <p>2 pont</p> <p>2 pont</p> <p>2 pont</p>	<p>20 pont</p>
Szaknyelv alkalmazása	2 pont	2 pont
„A” feladat pontszáma összesen		25 pont
„B” feladat Szempontok, kompetenciák	Pontszám	
	Részpontszámok	Elérhető pontszám
<p>Feladat megértése, a lényeg kiemelése, megfelelően felépített, világos, szabatos előadásmód</p>	<p>1 pont</p>	<p>3 pont</p>

A gépi fűrészelés értelmezése. A szabás műveletei, műveleti sorrendje. A gépi fűrészelés szerszámai.	2 pont	
<p>Tartalmi összetevők: alapfogalmak ismerete, definiálása és alkalmazása, tények, jelenségek, folyamatok ismerete és alkalmazása, magyarázása, összefüggések értelmezése.</p> <p>Az asztalos körfűrészgép felépítése:</p> <ul style="list-style-type: none"> - gépváz, asztallap, oldalasztal - körfűrészgép szerszámegysége - védőberendezések, vezetővonalzó szegmensvonalzó - forgács- porelszívó egység - meghajtó egység <p>szerszáma:</p> <ul style="list-style-type: none"> - körfűrészlapok fogalma - szerszámjellemzők - körfűrészlapok típusai <p>biztonságtechnikai előírások:</p> <ul style="list-style-type: none"> - villamos vezetékek ellenőrzése - védőberendezések, szerszám ellenőrzés - gépindítási sorrend - tolófa használata <p>alkalmazási lehetősége a gyakorlatban:</p> <ul style="list-style-type: none"> - a szerszám kiválasztás szempontjai - tömörfa szélezése, szeletelése, darabolása - laptermékek szabási művelete 	5 pont 5 pont	20 pont
Szaknyelv alkalmazása.	2 pont	2 pont
„B” feladat pontszáma		25 pont
SZÓBELI ÖSSZPONTSZÁM		50 pont