

**MEZŐGAZDASÁGI GÉPÉSZ ISMERETEK  
EMELT SZINTŰ ÍRÁSBELI VIZSGA  
MINTAFELADATOK**

---

**SZÖVEGES FELADATOK**

**1. Írja a kijelölt helyre a kukoricára jellemző vetési értéket!**

**3 pont**

- Vetési mélység: \_\_\_\_\_
- Sortávolság: \_\_\_\_\_
- Tőtávolság: \_\_\_\_\_

**2. Válaszoljon az ábrán látható peremcellás vetőszerkezetre vonatkozó kérdésekre!4 pont**



Forrás: Dr. Bense László–Dr. Fogarasi Lajos, Dr. Fülöp István, Kocsis István, Dr. Szabó István: Mezőgazdasági munkagépek I.

**A különböző magvak vetése hogyan oldható meg?**

\_\_\_\_\_

**Hogyan változtatható a tőtávolság?**

\_\_\_\_\_

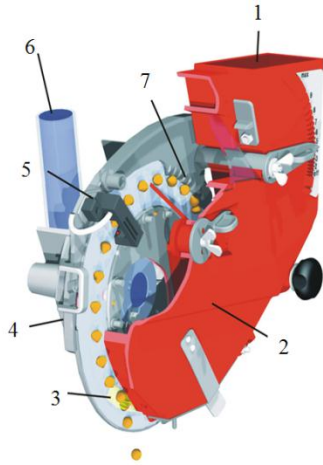
**Mi biztosítja a vetőmag biztos kiesését?**

\_\_\_\_\_

**A fölösleges mag lesodrása hogyan biztosított?**

\_\_\_\_\_

**3. Nevezze meg a pneumatikus vetőgép bejelölt szerkezeti egységeit! 7 pont**



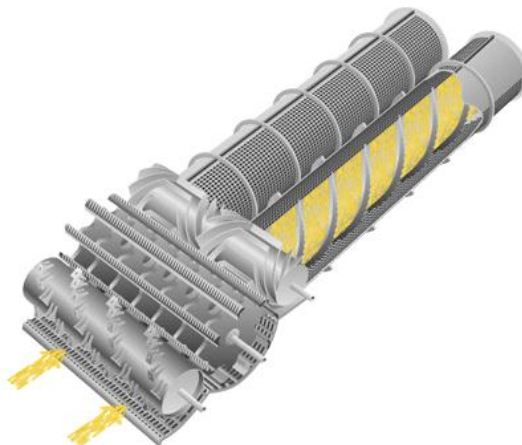
- 1. \_\_\_\_\_
- 2. \_\_\_\_\_
- 3. \_\_\_\_\_
- 4. \_\_\_\_\_
- 5. \_\_\_\_\_
- 6. \_\_\_\_\_
- 7. \_\_\_\_\_

Forrás: Dr. Bense László–Dr. Fogarasi Lajos, Dr. Fülöp István, Kocsis István, Dr. Szabó István: Mezőgazdasági munkagépek I.

**4. Írja le, hogy a változtatható présterű körbálázóknál mi okozhatja a bála „kúposágát”! 2 pont**

\_\_\_\_\_

**5. Válaszoljon az ábrán látható arató-cséplőgépre vonatkozó kérdésekre, valamint írja le a megadott feladatok szerint a gép jellemzőit és működését! 9 pont**



Forrás: Dr. Bense László–Dr. Fogarasi Lajos, Dr. Fülöp István, Kocsis István, Dr. Szabó István: Mezőgazdasági munkagépek I.

**Milyen rendszerű és milyen elrendezésű a cséplőszerkezet? (2 pont)**

\_\_\_\_\_

**Milyen rendszerű a szalmaleválasztó? (1 pont)**

\_\_\_\_\_

**Írja le a cséplés és a tisztítás folyamatát!** (5 pont)

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

**Mi a feladata az oszlatóverőn elhelyezett V alakú bordáknak?** (1 pont)

\_\_\_\_\_

**6. Írja le az arató-cséplőgép következő szerkezeti egységeinek feladatát!** 3 pont

Motolla: \_\_\_\_\_

Terelőcsiga: \_\_\_\_\_

Kaszaszerkezet: \_\_\_\_\_

**7. Soroljon fel legalább öt beállítást, amelyeket a hagyományos gabonabetakarító gép aratószerkezetén kell elvégezni!** 5 pont

- \_\_\_\_\_
- \_\_\_\_\_
- \_\_\_\_\_
- \_\_\_\_\_
- \_\_\_\_\_

**8. Csoportosítsa az ekéket művelési mélység szerint! Írja le a művelési mélységet is!** 5 pont

Megnevezés	Művelési mélység
- _____	_____
- _____	_____
- _____	_____
- _____	_____
- _____	_____

**9. Írja a megjelölt helyre az eke szerkezeti egységének megnevezését, amelynek feladatát meghatároztuk!** 8 pont

A kihalított barázdaszelet átfordítása és porhanyítása. \_\_\_\_\_

Az általa kihalított felső talajréteg leforgatása a barázdába. \_\_\_\_\_

A szántás mélységében a talaj és a növényi gyökerek elvágása. \_\_\_\_\_

A barázdaszelet függőleges lapjának elmetszése. \_\_\_\_\_

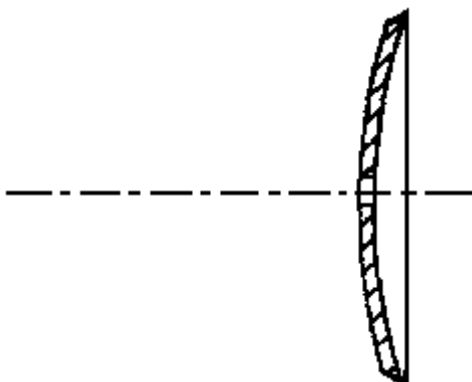
Az oldalirányú erők részbeni felvétele. \_\_\_\_\_

A függőleges terhelés felvétele. \_\_\_\_\_

A barázdaszelet átfordításának segítése. \_\_\_\_\_

Elősegíti a szármaradványok és a trágya leforgatását. \_\_\_\_\_

10. Rajzolja be a gömbsüveg alakú tárcsalevél rajzába a jellemző méreteket és nevezze meg azokat! 5 pont



11. Írja be a táblázatba megjelölt egység jelölését és mértékegységét! 4 pont

Név	Jelölés	Mértékegység
Sebesség		
Fordulatszám		
Hőmennyiség		
Szögsebesség		

**TESZTFELADATOK**

12. Döntse el, hogy az ábrán látható szecskázógépre vonatkozó állítások igazak-e, és jelölje igennel/nemmel! 5 pont



Forrás: Dr. Bense László–Dr. Fogarasi Lajos, Dr. Fülöp István, Kocsis István, Dr. Szabó István: Mezőgazdasági munkagépek I.

- \_\_\_\_\_ Dobóventilátorral nem rendelkezik.
- \_\_\_\_\_ A szecskázó berendezése dobos kialakítású.
- \_\_\_\_\_ A szecskahosszúság csak a kések számával változtatható.
- \_\_\_\_\_ A szemroppantást a hengerek végzik.
- \_\_\_\_\_ Az aprított termény továbbítását a szecskázódob végzi.

**13. Írja a kipontozott helyre a nyersvas tulajdonságok mellé a fehér nyersvas (A) és a szürke nyersvas (B) betűjelét!** **5 pont**

- \_\_\_ Mangántartalom maximum 1,2%
- \_\_\_ Jól önthető és forgácsolható
- \_\_\_ Acélgyártás kiindulási anyaga
- \_\_\_ Szilíciumtartalma maximum 1,2%
- \_\_\_ Törete szürke
- \_\_\_ Olvadáspontja 1200–1300 °C

**14. Párosítsa össze a felsorolt tulajdonságokat és a hőkezelési módokat! A megfelelő betűjelet írja a kipontozott helyre!** **3 pont**

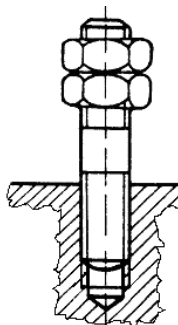
(2 helyes megoldás ér 1 pontot)

- A nemesítés
- B felületi edzés
- C lágyítás
- D közönséges edzés
- E cementálás
- F normalizálás

- \_\_\_ Az anyag keménységének megszüntetése.
- \_\_\_ Egyenletes szemcseszerkezet kialakítása.
- \_\_\_ Az acél teljes keresztmetszetében martenzites szövetszerkezetűvé alakítása.
- \_\_\_ Csak a felületen legyen kemény, kopásálló réteg.
- \_\_\_ A felület ötvözése és keményítése anélkül, hogy az anyag belső szövetszerkezete megváltozna.
- \_\_\_ Az edzést követően az edzett munkadarab tulajdonságát is javítják.

**15. Milyen ászokcsavar-szerelési módszer látható az ábrán? Jelölje a helyes választ!**

**1 pont**



- a) Ellenanyás.
- b) Záróanyás.
- c) Szorítóképos.

**SZÁMÍTÁSI FELADAT**

16. Egy centrifugál öntözőszivattyú percenként 3400 liter vizet szállt 0,65 MPa-os nyomáson. A szivattyú hatásfoka 61%. Határozza meg a szivattyú hajtásához szükséges motor teljesítményét! 5 pont

**SZERKESZTÉSI FELADATOK**

17. Készítsen az ábrán látható munkadarabról méretezett alkatrészrajzot befordított metszet alkalmazásával (M 2:1)! 10 pont

