

**FAIPAR ISMERETEK
EMELT SZINTŰ ÍRÁSBELI VIZSGA
MINTAFELADATOK**

II. FELADATLAP

II. FELADATLAP**Számítások, ábrák, tesztek****1. feladat****12 pont**

Kiszáritásos módszerrel végeznek nedvességtartalom mérést. A próbatest nedves tömege 300 g volt a mérés kezdetekor. A tömegállandóság elérésekor 160 g tömeget mértek. A próbatest rostirányú hosszmérete nedves állapotban 300 mm volt. A fafajra jellemző rostirányú zsugorodás értéke 0,4 %.

Számítsa ki a próbatest kezdeti nettó és bruttó nedvességtartalmát!

Számítsa ki, hogy mekkora lesz a szárítás befejezésekor a rostirányú méretváltozás!

2. Feladat**8 pont**

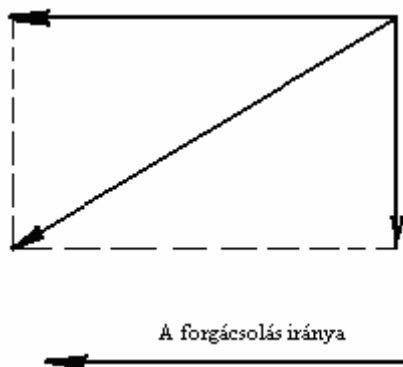
Egy vastagoló gyalugép késtartó tengelyének élkörátmérője 140 mm, fordulatszáma 4000 f/min. A késtengely 4 keses, az előtoló sebesség 10 m/min.

Határozza meg:

- a késtengely élsebességét,
- a forgácsoló sebességet, ha a forgácsolás ellenirányú,
- határozza meg az egy élre eső előtolást!

3. feladat**2 pont**

Egyenes élű szerszámokra ható forgácsoló erőt és összetevőit látja az ábrán. Nevezze meg és jelölje az erőket! Írja le a forgácsoló erő kiszámításának képletét!



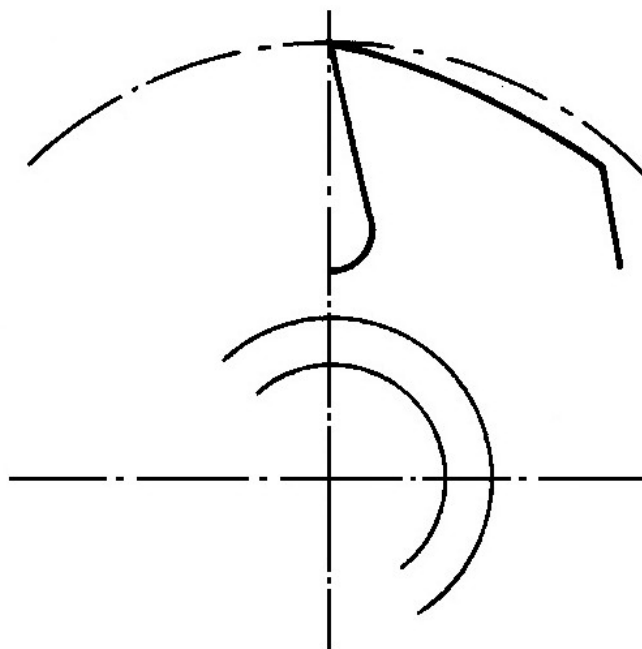
4. feladat**1 pont**

Az alábbi állítások közül karikázza be annak a betűjelét, amelyet igaznak tart!

- A) A metszőszög az élszög és a homlokszög összege.
- B) A csúcpszög a főforgácsoló él és a mellékvágó él által bezárt szög.
- C) Az elhelyezési szög a forgómozgást végző ferde élű forgácsolószerszám kúppaláston fekvő főforgácsoló éléhez húzott érintősík és a kúpalkotó által bezárt szög.
- D) A homlokszög a hátlap és a homloklap által bezárt szög.

5. feladat**5 pont**

Jelölje be és nevezze meg az íves hátfelületű, forgó főmozgást végző forgácsoló szerszám jellemző szögeit!

**6. feladat****2 pont**

Húzza alá a helyes válaszokat!

- A) Gőzölés hatására csökken a faanyag vízfelszívó képessége.
- B) 40% -nál magasabb nedvességű fűrészárut gőzölni nem szabad.
- C) Azonos gőztérben csak azonos fafajú és azonos vastagságú faanyagot lehet gőzölni.
- D) A gőzölt faanyagot nehezebb megmunkálni.

7. feladat**4 pont**

Írja le a gőzölés technológiai szakaszait!

.....
.....
.....
.....

8. feladat**1 pont**

Egészítse ki az alábbi mondatokat!

A az a pont, amikor a fa szabadvizet nem tartalmaz, de a kötött víz teljes mennyiségben van jelen. A sejtfaalak telítettek, de víz a sejtüregekben nincs jelen. Ez az állapot kb.30% nettó fanedvesség esetén valósul meg.

9. feladat**1 pont**

Melyik fogalom a kakukktojás? Húzza alá! Indokolja meg, hogy miért!

Ragasztás, szárítás, gőzölés, hajlítás, csiszolás, viaszolás, lakkozás, pácolás, hasítás.

.....

10. feladat**1 pont**

Melyik ez a vegyület?

Tartósító-, konzerváló hatású anyag, ezért az ilyen fák a legtöbb farontó szervezettel szemben ellenállóak. Vastartalmú vegyületekkel érintkezve a fekete elszíneződést okoz.

A vegyület neve:

11. feladat**3 pont**

Nevezze meg az alábbi szárítási eljárásokat!

A szárítás atmoszférikus nyomáson történik. A megnövekedett páratartalmú szárító levegőt a szárítótérből kiürítjük, alacsonyabb páratartalmú levegővel pótoljuk.

Az eljárás neve:

A szárítás atmoszférikus nyomáson zajlik, a nagy páratartalmú levegőt módosított klímagépbe vezetjük. A klímagép gázrendszere egyik oldalon a meleg, párás levegőt

harmatpont alá hűti, leválasztja a vizet, majd a másik oldalon ugyanazon levegőt felmelegítve visszajuttatja a szárító térbe.

Az eljárás neve:

A szárítás elve az, hogy a víz forráspontja a levegő ritkításával csökken. A fűrészáru felmelegítését itt nem a levegő, hanem a felületekkel közvetlenül érintkező fűtőlapok biztosítják.

Az eljárás neve: