***Az 59. sorszámú Fegyverműszerész megnevezésű szakképesítés szakmai és vizsgakövetelménye***

1. AZ ORSZÁGOS KÉPZÉSI JEGYZÉKBEN SZEREPLŐ ADATOK

1.1. A szakképesítés azonosító száma: 54 863 01

1.2. Szakképesítés megnevezése: Fegyverműszerész

1.3. Iskolai rendszerű szakképzésben a szakképzési évfolyamok száma: 2

1.4. Iskolarendszeren kívüli szakképzésben az óraszám: -

2. EGYÉB ADATOK

2.1. A képzés megkezdésének feltételei:

2.1.1. Iskolai előképzettség: érettségi végzettség

2.1.2. Bemeneti kompetenciák: *-*

2.2. Szakmai előképzettség: -

2.3. Előírt gyakorlat: -

2.4. Egészségügyi alkalmassági követelmények: szükségesek

2.5. Pályaalkalmassági követelmények: -

2.6. Elméleti képzési idő aránya: 30%

2.7. Gyakorlati képzési idő aránya: 70%

2.8. Szintvizsga: *-*

2.9. Az iskolai rendszerű képzésben az összefüggő szakmai gyakorlat időtartama: 5 évfolyamos képzés esetén a 9. évfolyamot követően 70 óra, a 10. évfolyamot követően 105 óra, a 11. évfolyamot követően 140 óra; 2 évfolyamos képzés esetén az első szakképzési évfolyamot követően 160 óra

3. PÁLYATÜKÖR

3.1. A szakképesítéssel legjellemzőbben betölthető munkakör(ök), foglalkozás(ok)

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|   |  A |  B |  C |
|  3.1.1. |  **FEOR száma** |  FEOR megnevezése |  A szakképesítéssel betölthető munkakör(ök) |
|  3.1.2. |  7420 |  Finommechanikai műszerész |  Finommechanikai karbantartó és szervizműszerész |
|  3.1.3. |   |   |  Fegyverműszerész |

3.2. A szakképesítés munkaterületének rövid leírása:

Rövid és hosszú lőfegyvereket javít, karbantart és felújít.

A szakképesítéssel rendelkező képes:

- biztosítani a karbantartáshoz, javításhoz és alkatrész után-gyártásához szükséges anyagokat

- előkészíteni a munkakörnyezetet

- megtervezni, megszervezni a munkavégzését

- kézi és gépi anyagmegmunkálást végezni

- alkatrész- és termék ellenőrzést végezni

- elvégezni a fegyverek állapotfelmérését

- elvégezni a fegyverek és a munkaeszközök karbantartását

- elvégezni a fegyver és tartozékainak javítását

- elvégezni a fegyveren az alkatrészek cseréjét

- elvégezni a céltávcső fegyverre való szerelését

- elvégezni a fegyverek hideg-, és melegbelövését

- fegyverlámpát szerelni

- szíjkengyelt felszerelni

- elvégezni a javított-, és alkatrészcserés fegyvereken az ellenőrzést

- hatástalanítani a forgalomból kivont fegyvert

3.3. Kapcsolódó szakképesítések

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|   |  A |  B |  C |
|  3.3.1. |  **A kapcsolódó szakképesítés, részszakképesítés, szakképesítés-ráépülés** |
|  3.3.2. |  **azonosító száma** |  megnevezése |  a kapcsolódás módja |
|  3.3.3. |  55 863 02 |  Vadászpuskaműves |  szakképesítés*-*ráépülés |

4. SZAKMAI KÖVETELMÉNYEK

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|   |  A |  B |
|  4.1. |  **A szakképesítés szakmai követelménymoduljainak az állam által elismert szakképesítések szakmai követelménymoduljairól szóló kormányrendelet szerinti** |
|  4.2. |  **azonosító száma** |  megnevezése |
|  4.3. |  10163-16 |  Gépészeti munkabiztonság és környezetvédelem |
|  4.4. |  10162-16 |  Gépészeti alapozó feladatok |
|  4.5. |  10219-16 |  Finommechanikai kötések |
|  4.6. |  10221-16 |  Lőfegyverek javításának alapjai |
|  4.7. |  10220-16 |  Lőfegyverek javítása |
|  4.8. |  11498-12 |  Foglalkoztatás I (érettségire épülő képzések esetén)  |
|  4.9. |  11499-12 |  Foglalkoztatás II. |
|  4.10. |  11500-12 |  Munkahelyi egészség és biztonság |
|   |

5. VIZSGÁZTATÁSI KÖVETELMÉNYEK

5.1. A komplex szakmai vizsgára bocsátás feltételei:

Az iskolai rendszerű szakképzésben az évfolyam teljesítését igazoló bizonyítványban foglaltak szerint teljesített tantárgyak - a szakképzési kerettantervben meghatározottak szerint - egyenértékűek az adott követelménymodulhoz tartozó modulzáró vizsga teljesítésével.

Vizsgaremek elkészítése és dokumentációjának leadási határideje iskolai rendszerű képzés esetén legkésőbb az utolsó tanítási nap, iskolarendszeren kívüli képzés esetén a vizsga megkezdése előtt 1 hónap

5.2.[[1]](#footnote-1) A modulzáró vizsga vizsgatevékenysége és az eredményesség feltétele:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|   |  A |  B |  C |
|  5.2.1. |  **A szakképesítés szakmai követelménymoduljainak** |
|  5.2.2. |  **azonosító száma** |  megnevezése |  a modulzáró vizsga vizsgatevékenysége |
|  5.2.3. |  10163-16 |  Gépészeti munkabiztonság és környezetvédelem |  szóbeli |
|  5.2.4. |  10162-16 |  Gépészeti alapozó feladatok |  gyakorlati |
|  5.2.5. |  10219-16 |  Finommechanikai kötések |  szóbeli |
|  5.2.6. |  10221-16 |  Lőfegyverek javításának alapjai |  szóbeli |
|  5.2.7. |  10220-16 |  Lőfegyverek javítása |  gyakorlati |
|  5.2.8. |  11498-12 |  Foglalkoztatás I (érettségire épülő képzések esetén) |  írásbeli |
|  5.2.9. |  11499-12 |  Foglalkoztatás II. |  írásbeli |
|  5.2.10. |  11500-12 |  Munkahelyi egészség és biztonság |  írásbeli |

Egy szakmai követelménymodulhoz kapcsolódó modulzáró vizsga akkor eredményes, ha a modulhoz előírt feladat végrehajtása legalább 51%-osra értékelhető.

5.3. A komplex szakmai vizsga vizsgatevékenységei és vizsgafeladatai:

5.3.1. Gyakorlati vizsgatevékenység

*A)* A vizsgafeladat megnevezése: Vizsgaremek és dokumentációjának elkészítése

A vizsgafeladat ismertetése: A vizsgaremek lehet fegyver-, vagy fegyveralkatrész-makett

A vizsgaremeknek tartalmazni kell a szakma sajátosságaiból adódó megmunkálási, szerelési feladatok közül az alábbi elemeket:

kézi és gépi forgácsolás

lemezmegmunkálás

hegesztés vagy forrasztás

csavarkötések

forgó-, sikló-alkatrészkapcsolatok

felületi megmunkálás

szerelési feladatok

A dokumentáció tartalma („A/4” méretben iratgyűjtőbe kötve):

a termék megnevezése

anyagjegyzék

alkatrész rajzok

műveletterv

A vizsgafeladat időtartama: 0 perc

A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: 30%

*B)* A vizsgafeladat megnevezése: Fegyver karbantartása, hibafelvételezése, javítása, alkatrészcserés javítása. Javítás utáni ellenőrzése, a javítás dokumentálása a kiadott formanyomtatványon.

A vizsgafeladat ismertetése:

Vizsgálja meg a fegyvert.

Állapítsa meg a hibát, válassza meg a szükséges javítás technológiáját.

Válassza ki a javításhoz szükséges alkatrészeket.

Válassza ki a javításhoz szükséges szerszámokat.

Végezze el a javítást, valamint a szükséges karbantartási műveleteket.

Ellenőrizze a megjavított fegyver, fegyveralkatrész rendeltetésszerű működőképességét és biztonságos működését.

A kiadott formanyomtatványon dokumentálja az elvégzett munkát.

A vizsgafeladat időtartama: 300 perc

A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: 40%

5.3.2. Központi írásbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: -

A vizsgafeladat ismertetése: -

A vizsgafeladat időtartama: -

A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: -

5.3.3. Szóbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: Fegyverműszerész feladatok

A vizsgafeladat ismertetése: A központilag összeállított feladatsor a következő témaköröket tartalmazza:

Lőfegyverek javításának alapjai.

Gépészeti finommechanikai kötések.

Általános gépészeti munka-, baleset-, tűz- és környezetvédelmi feladatok

A vizsgafeladat időtartama: 30 perc (felkészülési idő 15 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: 30%

5.4. A vizsgatevékenységek szervezésére, azok vizsgaidőpontjaira, a vizsgaidőszakokra, a vizsgatevékenységek vizsgatételeire, értékelési útmutatóira és egyéb dokumentumaira, a vizsgán használható segédeszközökre vonatkozó részletes szabályok:

A szakképesítéssel kapcsolatos előírások az állami szakképzési és felnőttképzési szerv http://munka.hu/ című weblapján érhetők el a Szak- és felnőttképzés Vizsgák menüpontjában

5.5. A szakmai vizsga értékelésének a szakmai vizsgaszabályzattól eltérő szempontjai: -

6.[[2]](#footnote-2) ESZKÖZ- ÉS FELSZERELÉSI JEGYZÉK

|  |  |
| --- | --- |
|   |  A |
|  **6.1.1.** |  Elöltöltő, egylövetű, éles lőfegyverek |
|  6.1.1.1. |  Kovás, éles pisztolyok, karabélyok, tromblonok |
|  6.1.1.2. |  Gyújtókupakos, éles pisztolyok, forgópisztolyok, puskák |
|  **6.1.2.** |  Hátultöltő, egylövetű, éles lőfegyverek |
|  6.1.2.1. |  Tömbzáras, bukóblokkos, éles puskák |
|  6.1.2.2. |  Tömbzáras, gerendelyzáras, éles puskák, karabélyok |
|  6.1.2.3. |  Tömbzáras, zárótárcsás, éles puskák |
|  6.1.2.4. |  Csapózáras, éles puskák |
|  6.1.2.5. |  Forgó tolózáras, éles puskák |
|  6.1.2.6. |  Egyenes húzású, tolózáras éles puskák |
|  6.1.2.7. |  Billenőcsövű, sörétes, egycsövű, éles puskák |
|  6.1.2.8. |  Billenőcsövű, sörétes, egymás melletti (dupla) csőelrendezésű, éles puskák |
|  6.1.2.9. |  Billenőcsövű, sörétes, egymás feletti (bock) csőelrendezésű, éles puskák |
|  6.1.2.10. |  Vegyescsövű dupla, bock, drilling, éles puskák |
|  6.1.2.11. |  Billenőcsövű golyós puskák |
|  **6.1.3.** |  Hátultöltő, ismétlő, éles lőfegyverek |
|  6.1.3.1. |  Forgó tolózáras, éles puskák |
|  6.1.3.2. |  Egyenes húzású, tolózáras éles puskák |
|  6.1.3.3. |  Hátultöltő forgópisztolyok |
|  6.1.3.4. |  Kengyelkulcsos, golyós, éles puskák |
|  **6.1.4.** |  Félautomata, automata éles lőfegyverek |
|  6.1.4.1. |  Szabadon hátrasikló tömegzáras rendszerű, éles pisztolyok |
|  6.1.4.2. |  Szabadon hátrasikló tömegzáras rendszerű, éles géppisztolyok |
|  6.1.4.3. |  Késleltetett tömegzáras rendszerű, éles géppisztolyok |
|  6.1.4.4. |  Hosszú csőhátrasiklásos rendszerű, éles pisztolyok |
|  6.1.4.5. |  Hosszú csőhátrasiklásos rendszerű éles puskák |
|  6.1.4.6. |  Rövid csőhátrasiklásos rendszerű, éles pisztolyok |
|  6.1.4.7. |  Rövid gázdugattyú hátrasiklásos rendszerű, éles gépkarabélyok |
|  6.1.4.8. |  Rövid gázdugattyú hátrasiklásos rendszerű, éles puskák |
|  6.1.4.9. |  Hosszú gázdugattyú hátrasiklásos rendszerű, éles gépkarabélyok |
|  6.1.4.10. |  Hosszú gázdugattyú hátrasiklásos rendszerű, éles golyószórók |
|  6.1.4.11. |  Hosszú gázdugattyú hátrasiklásos rendszerű, éles géppuskák |
|  6.1.4.12. |  Gáz-, és riasztópisztolyok, géppisztolyok |
|  6.1.4.13. |  Gumilövedékes pisztolyok |
|  6.1.4.14. |  Légpuskák, légpisztolyok |
|  6.1.4.15. |  Éles pisztoly, karabély és puskalőszerek |
|  6.1.4.16. |  Gáz- és riasztólőszerek |
|  6.1.4.17. |  Légfegyver lőszerek |
|  **6.1.5.** |  Optikai eszközök |
|  6.1.5.1. |  Keresőtávcsövek |
|  6.1.5.2. |  Céltávcsövek |
|  6.1.5.3. |  Spektívek |
|  6.1.5.4. |  Céltávcső szerelékek |
|  **6.1.6.** |  Egyéb oktatási segédeszközök |
|  6.1.6.1. |  Oktató lőszerek: pisztolyokhoz, karabélyokhoz és puskákhoz |
|  6.1.6.2. |  Lőszer metszetek: pisztolyokhoz, karabélyokhoz és puskákhoz |
|  6.1.6.3. |  Hatástalanított pisztolyok, karabélyok, puskák |
|  6.1.6.4. |  Pisztoly metszet, gépkarabély metszet, golyószóró metszet, puska metszet, géppuska metszet |
|  6.1.6.5. |  Lőfegyver fődarabok és alkatrészek |
|  6.1.6.6. |  Golyós fegyverek elsütőszerkezetei |
|  6.1.6.7. |  Sörétes fegyverek elsütőszerkezetei |
|  6.1.6.8. |  Elsütőszerkezet makettek |
|  6.1.6.9. |  Fegyverek felépítését, működését demonstráló oktató falitablók |
|  6.1.6.10. |  Szemléltető robbantott ábrák oktatott fegyver típusonként |
|  6.1.6.11. |  Optikai építőelemek, lencsék, prizmák, foglalatok |
|  6.1.6.12. |  Távcső metszetek |
|  6.1.6.13. |  Golyós lőszer újratöltő felszerelés |
|  6.1.6.14. |  Sörétes lőszer újratöltő felszerelés |
|  6.1.6.15. |  Szabályzatok, anyagismereti és kezelési, javítási és műveleti utasítások |
|  6.1.6.16. |  Számítógépek+szoftverek |
|  **6.1.8.** |  Műhelyfelszerelések |
|  6.1.8.1. |  Dörzsárak a főbb golyós kalibertípusokhoz |
|  6.1.8.2. |  Dörzsárak a főbb sörétes kalibertípusokhoz |
|  6.1.8.3. |  Idomszerkészletek golyós vadászfegyverekhez |
|  6.1.8.4. |  Idomszerkészletek sörétes vadászfegyverekhez |
|  6.1.8.5. |  Idomszerkészletek karabélyokhoz, gépkarabélyokhoz |
|  6.1.8.6. |  Idomszerkészletek pisztolyokhoz |
|  6.1.8.7. |  Idomszerkészletek géppuskákhoz, hadi rendeltetésű puskákhoz |
|  6.1.8.8. |  Mérőműszerek |
|  6.1.8.9. |  Csővizsgáló endoszkóp |
|  6.1.8.10. |  Kézi fémforgácsoló szerszámok |
|  6.1.8.11. |  Kézi famegmunkáló szerszámok |
|  6.1.8.12. |  Kisgépek |
|  6.1.8.13. |  Famegmunkáló gépek |
|  6.1.8.14. |  Fa másolómaró |
|  6.1.8.15. |  Hagyományos forgácsológépek |
|  6.1.8.16. |  CNC huzalszikra |
|  6.1.8.17. |  CNC esztergagép |
|  6.1.8.18. |  CNC megmunkáló központ |
|  6.1.8.19. |  Síkköszörű |
|  6.1.8.20. |  Homokfúvó berendezés |
|  6.1.8.21. |  Hegesztő (ív-, láng-, AWI) berendezések |
|  6.1.8.22. |  Forrasztó berendezések |
|  6.1.8.23. |  Meleg barnító berendezés |
|  6.1.8.24. |  Hőkezelő kemence |
|  6.1.8.25. |  Lövedék-sebességmérő készülék |
|  6.1.8.26. |  Fegyver belövőpad |
|  6.1.8.27. |  Hidegbelövő készletek |
|  6.1.8.28. |  Távcsőszerelék pozicionáló tüskék |
|  6.1.8.29. |  Speciális célszerszámok (méretfelvevő puska, baszkül behúzató keret, speciális csiszolóhengerek, csőbehajtók, speciális fúrók, marók) |
|  6.1.8.30. |  Egyéni védőeszközök, munkavédelmi eszközök |
|  6.1.8.31. |  Gép, műszer, berendezés dokumentációk |

Képzést csak a jegyzékben szereplő eszközök megléte esetén lehet indítani!

7. EGYEBEK

7.2. A képzés megkezdésének a feltétele: Büntetlen előélet és az erkölcsi bizonyítvány megléte

1. Megállapította: 25/2017. (VIII. 31.) NGM rendelet 1. § (2), 2. melléklet 14. Hatályos: 2017. IX. 1-től. [↑](#footnote-ref-1)
2. Megállapította: 25/2014. (VIII. 26.) NGM rendelet 1. § (2), 2. melléklet 20. Hatályos: 2014. IX. 1-től. [↑](#footnote-ref-2)