***A 23. sorszámú Bőrfeldolgozó-ipari technikus megnevezésű szakképesítés szakmai és vizsgakövetelménye[[1]](#footnote-1)***

1. AZ ORSZÁGOS KÉPZÉSI JEGYZÉKBEN SZEREPLŐ ADATOK

1.1. A szakképesítés azonosító száma: 54 542 01

1.2. Szakképesítés megnevezése: Bőrfeldolgozó-ipari technikus

1.3. Iskolai rendszerű szakképzésben a szakképzési évfolyamok száma: 2

1.4. Iskolarendszeren kívüli szakképzésben az óraszám: 800-1000

2. EGYÉB ADATOK

2.1. A képzés megkezdésének feltételei:

2.1.1. Iskolai előképzettség: érettségi végzettség

2.1.2. Bemeneti kompetenciák: -

2.2. Szakmai előképzettség: -

2.3. Előírt gyakorlat: -

2.4. Egészségügyi alkalmassági követelmények: szükségesek

2.5. Pályaalkalmassági követelmények: nem szükségesek

2.6. Elméleti képzési idő aránya: 40%

2.7. Gyakorlati képzési idő aránya:60%

2.8. Szintvizsga: -

2.9. Az iskolai rendszerű képzésben az összefüggő szakmai gyakorlat időtartama:

5 évfolyamos képzés esetén a 10. évfolyamot követően 140 óra, a 11. évfolyamot követően 140 óra;

2 évfolyamos képzés esetén az első szakképzési évfolyamot követően 160 óra

3. PÁLYATÜKÖR

3.1. A szakképesítéssel legjellemzőbben betölthető munkakör(ök), foglalkozás(ok)

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|   |  A |  B |  C |
|  3.1.1. |  **FEOR száma** |  FEOR megnevezése |  A szakképesítéssel betölthetőmunkakör(ök) |
|  3.1.2. |  3114 |  Fa- és könnyűipari technikus |  Bőrkonfekció-ipari technikus |
|  3.1.3. |   |   |  Cipőipari technikus |
|  3.1.4. |   |   |  Bőripari technikus |

3.2. A szakképesítés munkaterületének rövid leírása:

A Bőrfeldolgozó-ipari technikus önállóan vagy mérnöki irányítással bőr-, cipő-, szőrmeipari termékek gyártásában, a gyártási technológia kidolgozásában vesz részt.

A szakképesítéssel rendelkező képes:

- megtervezni a munkát és felmérni az ahhoz szükséges anyagmennyiséget

- meghatározni a feldolgozásra kerülő anyagok tulajdonságait

- gyártmánytervezést végezni

- mintadarabot elkészíteni

- próbagyártást végezni

- a terméket elkészíteni

- gyártástechnológiát kidolgozni

- gyártási folyamatot szervezni

- végterméket minősíteni

- irányítani a termelést

- munkával kapcsolatos dokumentációt elkészíteni

- meglevő termelési és gyártási adatokat feldolgozni

- elektronikus adatfeldolgozást végezni

- ügyelni a munkavédelmi, biztonsági előírások betartására

- minőségbiztosítást végezni

3.3. Kapcsolódó szakképesítések

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|   |  A |  B |  C |
|  3.3.1. |  **A kapcsolódó szakképesítés, részszakképesítés, szakképesítés-ráépülés** |
|  3.3.2. |  **azonosító száma** |  megnevezése |  A kapcsolódás módja |
|  3.3.3. |  34 542 01 |  Bőrdíszműves |  azonos ágazat |
|  3.3.4. |  34 542 02 |  Cipőkészítő |  azonos ágazat |
|  3.3.5. |  34 542 03 |  Fehérnemű-készítő és kötöttáru összeállító |  azonos ágazat |
|  3.3.6. |  34 542 04 |  Férfi szabó |  azonos ágazat |
|  3.3.7. |  34 542 06 |  Női szabó |  azonos ágazat |
|  3.3.8. |  54 542 02 |  Ruhaipari technikus |  azonos ágazat |
|  3.3.9. |  54 542 03 |  Textilipari technikus |  azonos ágazat |

4.[[2]](#footnote-2) SZAKMAI KÖVETELMÉNYEK

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|   |  A |  B |
|  4.1. |  **A szakképesítés szakmai követelménymoduljainak az állam által elismertszakképesítések szakmai követelménymoduljairól szóló kormányrendelet szerinti** |
|  4.2. |  **azonosító száma** |  megnevezése |
|  4.3. |  11841-16 |  Bőrfeldolgozóiparban alkalmazott anyagfajták |
|  4.4. |  11842-16 |  Gyártmányfejlesztés és gyártáselőkészítés a bőrfeldolgozó iparban |
|  4.5. |  11843-16 |  Bőrfeldolgozó ipari alkatrészek szabása, előkészítése |
|  4.6. |  11844-16 |  Bőrfeldolgozó-ipari gyártástechnológia, gyártásszervezés és minőségellenőrzés |
|  4.7. |  11845-16 |  Bőrfeldolgozóipar munkavédelmi előírásai és fenntartható gazdasági-, társadalmi fejlődés és környezetvédelem a bőrfeldolgozó iparban |
|  4.8. |  11498-12 |  Foglalkoztatás I (érettségire épülő képzések esetén) |
|  4.9. |  11499-12 |  Foglalkoztatás II. |
|   |

5. VIZSGÁZTATÁSI KÖVETELMÉNYEK

5.1. A komplex szakmai vizsgára bocsátás feltételei:

Az iskolarendszeren kívüli szakképzésben az 5. 2. pontban előírt valamennyi modulzáró vizsga eredményes letétele.

Az iskolai rendszerű szakképzésben az évfolyam teljesítését igazoló bizonyítványban foglaltak szerint teljesített tantárgyak - a szakképzési kerettantervben meghatározottak szerint - egyenértékűek az adott követelménymodulhoz tartozó modulzáró vizsga teljesítésével.

Záródolgozat elkészítése, beadása iskolai rendszerű képzés esetén legkésőbb az utolsó tanítási nap előtt 30 nappal, iskolarendszeren kívüli képzés esetén a vizsgára jelentkezéskor, az előzetes szakmai bírálattal együtt le kell adni a vizsgaszervező számára. Az értékelhető záródolgozatot és az előzetes szakmai bírálatot a vizsgabizottság elnökének rendelkezésére kell bocsátani.

A záródolgozatot iskolai szaktanár és külsős konzulens értékeli külön-külön, az általuk meghatározott eredmények átlaga adja az *A)* gyakorlati vizsgafeladat 20%-os súlyértékének készítésre vonatkozó 10%-os súlyarányát.

5.2. A modulzáró vizsga vizsgatevékenysége és az eredményesség feltétele:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|   |  A |  B |  C |
|  5.2.1. |  **A szakképesítés szakmai követelménymoduljainak** |
|  5.2.2. |  **azonosító száma** |  megnevezése |  a modulzáró vizsga vizsgatevékenysége |
|  5.2.3. |  11841-16 |  Bőrfeldolgozóiparban alkalmazott anyagfajták |  írásbeli, szóbeli |
|  5.2.4. |  11842-16 |  Gyártmányfejlesztés és gyártáselőkészítés a bőrfeldolgozó iparban |  írásbeli, szóbeli |
|  5.2.5. |  11843-16 |  Bőrfeldolgozó ipari alkatrészek szabása, előkészítése |  írásbeli, gyakorlati |
|  5.2.6. |  11844-16 |  Bőrfeldolgozó-ipari gyártástechnológia, gyártásszervezés és minőségellenőrzés |  szóbeli, írásbeli, gyakorlati |
|  5.2.7. |  11845-16 |  Bőrfeldolgozóipar munkavédelmi előírásai és fenntartható gazdasági-, társadalmi fejlődés és környezetvédelem a bőrfeldolgozó iparban |  szóbeli, gyakorlati |
|  5.2.8. |  11498-12 |  Foglalkoztatás I (érettségire épülő képzések esetén) |  írásbeli |
|  5.2.9. |  11499-12 |  Foglalkoztatás II. |  írásbeli |

Egy szakmai követelménymodulhoz kapcsolódó modulzáró vizsga akkor eredményes, ha a modulhoz előírt feladat végrehajtása legalább 51%-osra értékelhető.

5.3. A komplex szakmai vizsga vizsgatevékenységei és vizsgafeladatai:

5.3.1. Gyakorlati vizsgatevékenység

*A)* A vizsgafeladat megnevezése: Záródolgozat készítése, bemutatása

A vizsgafeladat ismertetése: Záródolgozat készítése adott bőrfeldolgozó ipari termék: cipő, vagy bőrdíszmű, vagy szűcs, vagy kesztyűipari termék gyártástechnológiai, gyártásszervezési és minőségellenőrzési feladatairól. A szakdolgozatot üzemi tapasztalatok alapján kell elkészíteni. Záródolgozat eredményeinek bemutatása, a vizsgabizottság kérdéseire válaszadás.

A vizsgafeladat időtartama: 10 perc (felkészülési idő 0 perc, válaszadási idő 10 perc)

A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: 20% (készítés 10%, bemutatás 10%)

*B)* A vizsgafeladat megnevezése:

A vizsgafeladat ismertetése: Modellrajz, mintadarab, műszaki dokumentáció, technológiai leírás felhasználásával bőrdíszműipari vagy cipőipari vagy szűcsipari vagy kesztyűipari termék készítése

A vizsgafeladat időtartama: 480 perc

A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: 40%

5.3.2. Központi írásbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: Bőrfeldolgozóiparban alkalmazott anyagfajták, bőrfeldolgozó ipari termékek szerkesztése, modellezése, alkatrészek szabása (anyaggazdálkodás, anyagnorma számítás), előkészítése, gyártmányfejlesztés és gyártáselőkészítés és munkavédelemi ismeretek.

A vizsgafeladat ismertetése: Bőrfeldolgozó ipari alkatrészek szabása, előkészítése, gyártmányfejlesztés és gyártáselőkészítés a bőrfeldolgozó iparban

Anyaggazdálkodási, anyagnorma készítési, hulladék és veszteségszámítási feladatok megoldása a megadott adatok segítségével

Modellrajz vagy alapminta alapján - méret- és szerkesztési adatok felhasználásával - meghatározott bőrfeldolgozó ipari termékek (cipő, bőrdíszmű, szűcs, kesztyű) szerkesztése, modellezése Munkavédelmi ismeretek

A vizsgafeladat időtartama: 180 perc

A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: 20%

5.3.3. Szóbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: Bőrfeldolgozó ipari alkatrészek szabása, előkészítése, gyártástechnológiája, gyártásszervezése és minőségellenőrzése

A vizsgafeladat ismertetése: A szóbeli központilag összeállított vizsga kérdései a megadott témakörök mindegyikét tartalmazzák:

Bőrfeldolgozó-iparban alkalmazott anyagfajták

Bőrfeldolgozó ipari alkatrészek szabása, előkészítése

Bőrfeldolgozó ipari gyártástechnológiák, gyártásszervezés és minőség-ellenőrzés

Bőrfeldolgozó-ipar munkavédelmi előírásai és fenntartható gazdasági-, társadalmi fejlődés és környezetvédelem a bőrfeldolgozó iparban

A vizsgafeladat időtartama: 30 perc (felkészülési idő 15 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: 20%

5.4. A vizsgatevékenységek szervezésére, azok vizsgaidőpontjaira, a vizsgaidőszakokra, a vizsgatevékenységek vizsgatételeire, értékelési útmutatóira és egyéb dokumentumaira, a vizsgán használható segédeszközökre vonatkozó részletes szabályok:

A szakképesítéssel kapcsolatos előírások http://nive.hu/ című weblapon érhetők el Vizsgák menüpontban.

5.5. A szakmai vizsga értékelésének a szakmai vizsgaszabályzattól eltérő szempontjai: -

6. ESZKÖZ- ÉS FELSZERELÉSI JEGYZÉK

|  |  |
| --- | --- |
|   |  A |
|  6.1. |  **A képzési és vizsgáztatási feladatok teljesítéséhez szükséges eszközökminimumát meghatározó eszköz- és felszerelési jegyzék** |
|  6.2. |  Rajzeszközök |
|  6.3. |  Kézi szabászkések |
|  6.4. |  Modellkapta |
|  6.5. |  Kaptasorozat |
|  6.6. |  Munkaasztal |
|  6.7. |  Vágólap |
|  6.8. |  Fenőkő |
|  6.9. |  Kéziszerszámok felsőrészkészítéséhez |
|  6.10. |  Kéziszerszámok aljaalkatrészek készítéséhez |
|  6.11. |  Bőrdíszműipari kéziszerszámok |
|  6.12. |  Szűcsipari kéziszerszámok |
|  6.13. |  Díszítő eszközök, szerszámok |
|  6.14. |  Sablonok |
|  6.15. |  Kesztyűsablonok |
|  6.16. |  Szabászasztal |
|  6.17. |  Szabásztőke |
|  6.18. |  Szabászkések |
|  6.19. |  Kiütőgépek |
|  6.20. |  Textilszabász gépek |
|  6.21. |  Hasítógép, vékonyítógép |
|  6.22. |  Élezőgép |
|  6.23. |  Matricázó szerszámok |
|  6.24. |  Vágólap |
|  6.25. |  Kesztyűipari diszítőgépek |
|  6.26. |  Bélelő villák |
|  6.27. |  Ringlizőgép |
|  6.28. |  Behajtógépek |
|  6.29. |  Szélfestőgépek |
|  6.30. |  Kellékfelerősítő célgépek |
|  6.31. |  Apparátok |
|  6.32. |  Csiszológépek |
|  6.33. |  Köszörűgép |
|  6.34. |  Borzológép |
|  6.35. |  Varrógépek |
|  6.36. |  Sima tűzőgépek |
|  6.37. |  Karos varrógépek |
|  6.38. |  Oszlopos varrógépek |
|  6.39. |  Varrodai célgépek |
|  6.40. |  Lasch varrógépek |
|  6.41. |  Stepp varrógépek |
|  6.42. |  Vasalógépek |
|  6.43. |  Varrodai munkaszék |
|  6.44. |  Ragasztófelhordógépek |
|  6.45. |  Elszívóberendezések |
|  6.46. |  Foglalógépek |
|  6.47. |  Sarokfelerősítőgépek |
|  6.48. |  Talpaktiváló berendezés |
|  6.49. |  Talpprés gép |
|  6.50. |  Bőrdíszműipari célgépek |
|  6.51. |  Kesztyűkészítés gépei, berendezései |
|  6.52. |  Szabászasztal |
|  6.53. |  Szűcsipari célgépek |
|  6.54. |  Számítógép és perifériái |
|  6.55. |  Szerszámtároló doboz |
|  6.56. |  Varrógéptűk |
|  6.57. |  Anyagvizsgáló-eszközök |
|  6.58. |  Mikroszkópok |
|  6.59. |  Lanaméter |
|  6.60. |  Kondicináló szekrény |
|  6.61. |  Szárító-szekrény |
|  6.62. |  Fonalegyenlőtlenség mérő |
|  6.63. |  Légnedvességmérő |
|  6.64. |  Sodratvizsgálók |
|  6.65. |  Szakító-gépek |
|  6.66. |  Koptatógép |
|  6.67. |  Esőztető-berendezés |
|  6.68. |  Finomság-mérők |
|  6.69. |  Gyűrődésvizsgáló berendezés |
|  6.70. |  Színtartósság-vizsgáló |
|  6.71. |  Számítógépes tervező és gyártást irányító gépek |

7. EGYEBEK

1. Megállapította: 29/2016. (VIII. 26.) NGM rendelet 1. § (2), 2. melléklet 17. Hatályos: 2016. IX. 1-től. [↑](#footnote-ref-1)
2. Megállapította: 25/2017. (VIII. 31.) NGM rendelet 1. § (2), 2. melléklet 6. Hatályos: 2017. IX. 1-től. [↑](#footnote-ref-2)