***A 167. sorszámú Nyomdaipari technikus megnevezésű szakképesítés szakmai és vizsgakövetelménye***

1. AZ ORSZÁGOS KÉPZÉSI JEGYZÉKBEN SZEREPLŐ ADATOK

1.1. A szakképesítés azonosító száma: 54 213 07

1.2. Szakképesítés megnevezése: Nyomdaipari technikus

1.3. Iskolai rendszerű szakképzésben a szakképzési évfolyamok száma: 2

1.4. Iskolarendszeren kívüli szakképzésben az óraszám: 800-1000

2. EGYÉB ADATOK

2.1. A képzés megkezdésének feltételei: -

2.1.1. Iskolai előképzettség: érettségi végzettség

2.1.2. Bemeneti kompetenciák: -

2.2. Szakmai előképzettség: -

2.3. Előírt gyakorlat: -

2.4. Egészségügyi alkalmassági követelmények: szükségesek

2.5. Pályaalkalmassági követelmények: -

2.6. Elméleti képzési idő aránya: 30%

2.7. Gyakorlati képzési idő aránya: 70%

2.8. Szintvizsga: -

2.9. Az iskolai rendszerű képzésben az összefüggő szakmai gyakorlat időtartama:

5 évfolyamos képzés esetén a 10. évfolyamot követően 140 óra, a 11. évfolyamot követően 140 óra;

2 évfolyamos képzés esetén az első szakképzési évfolyamot követően 160 óra

3. PÁLYATÜKÖR

3.1. A szakképesítéssel legjellemzőbben betölthető munkakör(ök), foglalkozás(ok)

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | A | B | C |
| 3.1.1. | **FEOR száma** | FEOR megnevezése | A szakképesítéssel betölthető munkakör(ök) |
| 3.1.2. | 7231 | Nyomdai előkészítő | Nyomdai lemezkészítő Kisofszetgép kezelő Nyomdai kézi filmnyomó |
| 3.1.3. | 7232 | Nyomdász, nyomdai gépmester | Gyorsnyomdai gépkezelő Kisofszetgép kezelő Nyomdai kötészeti gépkezelő Nyomdai kézi filmnyomó |

3.2. A szakképesítés munkaterületének rövid leírása:

A nyomdaipari technikus elsődleges feladata, hogy az elkészült nyomóformákat és a nyomtatásra küldött digitális állományokat nyomtathatósági szempontból ellenőrizze majd azokat a kijelölt nyomathordozóra kinyomtassa - a munkatáska utasításainak megfelelően - és azokat a minőség-ellenőrzés után tovább feldolgozásra átadja. A gépmester járulékos feladata a nyomógépek megfelelő műszaki állapotának a fenntartása, rendszeres karbantartás és kisebb javítások önálló elvégzése.

A nyomdaipari technikus feladata a nyomtatáshoz alkalmazott összes alap és segédanyag használatára, alkalmazhatóságuk és minőségük megítélésére segédeszközök használatával.

A szakképesítéssel rendelkező képes:

- értelmezni a gyártás előkészítésben megadott késztermék-paraméterek technológiai összefüggéseit és kiválasztani, meghatározni a szükséges technológiai folyamatot;

- eldönteni, hogy a rendelkezésre álló technológia alkalmas-e a megrendelő által kért mennyiségű és minőségű nyomat előállítására;

- felmérni, hogy a rendelkezésre álló kapacitások elegendőek-e a nyomtatási műveletek határidőre történő teljesítésére;

- előkészíteni a munkafolyamatot;

- kiválasztani a megfelelő nyomathordozót, meggyőződni annak alkalmasságáról;

- kiválasztani a munka elvégzéséhez szükséges segédanyagokat és azokat a megfelelő állapotba hozni;

- felmérni a nyomathordozók, festékek, lakkok és egyéb segédanyagok együttes alkalmazásának kölcsönhatásait és ezek használatához igazítani a nyomógép és tartozékainak a paramétereit;

- megvizsgálni és eldönteni, hogy a gyártás előkészítéstől átvett nyomóformák vagy digitális állományok alkalmasak-e és elégségesek-e az előírt minőségű nyomat előállításához;

- a nyomógépet a munka elvégzéséhez a megfelelő állapotba hozni;

- beállítani a papíradagolót és a papírpályát;

- beállítani és folyamatosan ellenőrizni a festékterhelést és a színegyensúlyt;

- folyamatos felügyelettel példányonként azonos minőségben kinyomtatni az előírt példányszámot;

- elvégezni a nyomógépek rendszeres és időszakos technikai karbantartását és a kisebb javításokat - beleértve a kopó alkatrészek cseréjét;

- kezelni a nyomdaiparban használatos mérőműszereket és eszközöket;

- betartani és betartatni a munka- tűz- és környezetvédelmi előírásokat;

- alkalmazkodni az ISO vagy más egyéb minőségügyi rendszerek, megrendelői auditok által meghatározott elvárásokhoz;

- megítélni, hogy az elkészült nyomat alkalmas-e a tovább feldolgozásra;

- szakszerűen dokumentálni az elvégzett munkát és a tovább feldolgozásra átadott nyomatok paramétereit;

- műszaki probléma, nyomógép meghibásodás esetén feltárni, lokalizálni és meghatározni a hibaforrást és igény szerint szóban és/vagy írásban tömören és szakszerűen továbbítani azt a szakszerviznek;

- interneten vagy telefonon is megfelelő szakmaisággal kommunikálni az általa használt berendezések karbantartását, távfelügyeletét ellátókkal;

- Munkavégzését digitálisan is dokumentálni és a munkatáskákat vezetni;

- betartani a tűz-, a munka-, az érintésvédelmi és a környezetvédelmi előírásokat.

3.3. Kapcsolódó szakképesítések

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | A | B | C |
| 3.3.1. | **A kapcsolódó szakképesítés, részszakképesítés, szakképesítés-ráépülés** | | |
| 3.3.2. | **azonosító száma** | megnevezése | a kapcsolódás módja |
| 3.3.3. | 55 213 07 | Nyomdaipari szaktechnikus | szakképesítés-ráépülés |
| 3.3.4. | 51 213 07 | Digitális nyomóforma készítő | részszakképesítés |
| 3.3.5. | 54 213 06 | Kiadványszerkesztő technikus | azonos ágazat |
| 3.3.6. | 34 543 06 | Könyvkötő-nyomtatványfeldolgozó | azonos ágazat |

4. SZAKMAI KÖVETELMÉNYEK

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | A | B |
| 4.1. | **A szakképesítés szakmai követelménymoduljainak az állam által elismert szakképesítések szakmai követelménymoduljairól szóló kormányrendelet szerinti** | |
| 4.2. | **azonosító száma** | megnevezése |
| 4.3. | 10238-12 | Munkajog, munkabiztonság |
| 4.4. | 11586-16 | Gyártáselőkészítés |
| 4.5. | 10243-16 | Nyomdaipari anyagismeret |
| 4.6. | 10245-16 | Nyomtatási technológiák |
| 4.7. | 10242-16 | Color-menedzsment |
| 4.8. | 10244-16 | Nyomdaipari gépészeti ismeretek |
| 4.9. | 11498-12 | Foglalkoztatás I. (érettségire épülő képzések esetén) |
| 4.10. | 11499-12 | Foglalkoztatás II. |
| 4.11. | 10241-16 | Nyomtatványfeldolgozás |
|  | | |

5. VIZSGÁZTATÁSI KÖVETELMÉNYEK

5.1. A komplex szakmai vizsgára bocsátás feltételei:

Az iskolarendszeren kívüli szakképzésben az 5.2. pontban előírt valamennyi modulzáró vizsga eredményes letétele.

Az iskolai rendszerű szakképzésben az évfolyam teljesítését igazoló bizonyítványban foglaltak szerint teljesített tantárgyak - a szakképzési kerettantervben meghatározottak szerint - egyenértékűek az adott követelménymodulhoz tartozó modulzáró vizsga teljesítésével.

5.2. A modulzáró vizsga vizsgatevékenysége és az eredményesség feltétele:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | A | B | C |
| 5.2.1. | **A szakképesítés szakmai követelménymoduljainak** | | |
| 5.2.2. | **azonosító száma** | megnevezése | a modulzáró vizsga vizsgatevékenysége |
| 5.2.3. | 10238-12 | Munkajog, munkabiztonság | szóbeli |
| 5.2.4. | 11586-16 | Gyártás előkészítés | írásbeli/gyakorlati |
| 5.2.5. | 10243-16 | Nyomdaipari anyagismeret | írásbeli |
| 5.2.6. | 10245-16 | Nyomtatási technológiák | gyakorlati |
| 5.2.7. | 10242-16 | Color-menedzsment | gyakorlati |
| 5.2.8. | 10244-16 | Nyomdaipari gépészeti ismeretek | írásbeli/gyakorlati |
| 5.2.9. | 11498-12 | Foglalkoztatás I. (érettségire épülő képzések esetén) | írásbeli |
| 5.2.10. | 11499-12 | Foglalkoztatás II. | írásbeli |
| 5.2.11. | 10241-16 | Nyomtatványfeldolgozás | gyakorlati, írásbeli |

Egy szakmai követelménymodulhoz kapcsolódó modulzáró vizsga akkor eredményes, ha a modulhoz előírt feladat végrehajtása legalább 51%-osra értékelhető.

5.3. A komplex szakmai vizsga vizsgatevékenységei és vizsgafeladatai:

5.3.1. Gyakorlati vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: Színes ofszetnyomat elkészítése

A vizsgafeladat ismertetése: Legalább 50% színes illusztrációt tartalmazó könyv belívének a kinyomtatása 80 gr/m2 volumenizált ofszet és 120 gr/m2 matt műnyomó papírra vagy 16 oldalas, a borítóján perszonalizált színes műsorfüzet digitális kinyomtatása nyomdai PDF-ről és in-line feldolgozása.

A vizsgafeladat időtartama: 180 perc

A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: 60%

5.3.2. Központi írásbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: Nyomtatvány elkészítése

A vizsgafeladat ismertetése: A központilag összeállított vizsgafeladatok a következő témaköröket tartalmazzák:

Gépészeti ismeretek Anyagismeret Nyomathordozók Szakmai számítások

A vizsgafeladat időtartama: 180 perc

A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: 25%

5.3.3. Szóbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: Nyomdaipari anyagok tulajdonságai

A vizsgafeladat ismertetése: A központilag összeállított vizsgafeladatok a következő témaköröket tartalmazzák:

Szakmai ismeretek

Minőségi vizsgálatok

Munkajog, munkavédelem

A vizsgafeladat időtartama: 30 perc (felkészülési idő 20 perc, válaszadási idő 10 perc)

A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: 15%

5.4. A vizsgatevékenységek szervezésére, azok vizsgaidőpontjaira, a vizsgaidőszakokra, a vizsgatevékenységek vizsgatételeire, értékelési útmutatóira és egyéb dokumentumaira, a vizsgán használható segédeszközökre vonatkozó részletes szabályok:

A szakképesítéssel kapcsolatos előírások a http://nive.hu/ weblapon érhetők el a Vizsgák menüpont alatt.

5.5. A szakmai vizsga értékelésének a szakmai vizsgaszabályzattól eltérő szempontjai: -

6. ESZKÖZ- ÉS FELSZERELÉSI JEGYZÉK

|  |  |
| --- | --- |
|  | A |
| 6.1. | **A képzési és vizsgáztatási feladatok teljesítéséhez szükséges eszközök minimumát meghatározó  eszköz- és felszerelési jegyzék** |
| 6.2. | Kéziszerszámok (nagyító, szike, festéklapát, stb.) |
| 6.3. | Pantone skála |
| 6.4. | Denzitométer |
| 6.5. | Számítógép |
| 6.6. | Papírvastagság mérő |
| 6.7. | Viszkoziméter |
| 6.8. | Ellenőrző pult szabványos fényforrással |
| 6.9. | Lemeztároló regál |
| 6.10. | Lemezlyukasztó és hajlító |
| 6.11. | Hengermosó és hengertároló |
| 6.12. | Gumikendő tároló és vágó-sínező asztal |
| 6.13. | Egy-nyomóműves nyomógép |
| 6.14. | Elő-hátoldalt nyomtató nyomógép |
| 6.15. | Több-nyomóműves nyomógép |
| 6.16. | Lakkozó egység |
| 6.17. | Nyomógép távvezérlő pult |
| 6.18. | Stancolásra, riccelésre alkalmas nyomógép |
| 6.19. | Színes digitális nyomógép |
| 6.20. | Digitális nyomógép in-line kiegészítésekkel |
| 6.21. | Rotációs technológiát alkalmazó nyomógép |
| 6.22. | Egyenes vágógép |
| 6.23. | Kézi- és/vagy elektromos villás targonca |
| 6.24. | Szerszámkészlet (villás-, imbisz-kulcsok, stb.) gép szerint |
| 6.25. | Kézi tűzoltó készülék |
| 6.26. | Mentőláda |
| 6.27. | Szelektív hulladékgyűjtő (pl. festékmaradék, géprongy) |

7. EGYEBEK