

Hatályos: 2017.09.01-től

## ***A 73. sorszámú Fröccsöntő megnevezésű részsakképesítés szakmai és vizsgakövetelménye***

### **1. AZ ORSZÁGOS KÉPZÉSI JEGYZÉKBEN SZEREPLŐ ADATOK**

- 1.1. A részsakképesítés azonosító száma: 31 521 04
- 1.2. Részsakképesítés megnevezése: Fröccsöntő
- 1.3. Iskolai rendszerű szakképzésben a szakképzési évfolyamok száma: -
- 1.4. Iskolarendszeren kívüli szakképzésben az óraszám: 240-360

### **2. EGYÉB ADATOK**

- 2.1. A képzés megkezdésének feltételei:
  - 2.1.1. Iskolai előképzettség: alapfokú iskolai végzettség vagy iskolai előképzettség hiányában
  - 2.1.2. Bemeneti kompetenciák: a képzés megkezdhető e rendelet 3. számú mellékletében a Vegyipar szakmacsoportra meghatározott kompetenciák birtokában
- 2.2. Szakmai előképzettség: -
- 2.3. Előírt gyakorlat: -
- 2.4. Egészségügyi alkalmassági követelmények: szükségesek
- 2.5. Pályaalkalmassági követelmények:
- 2.6. Elméleti képzési idő aránya: 40%
- 2.7. Gyakorlati képzési idő aránya: 60%
- 2.8. Szintvizsga: -
- 2.9. Az iskolai rendszerű képzésben az összefüggő szakmai gyakorlat időtartama:

### **3. PÁLYATÜKÖR**

- 3.1. A részsakképesítéssel legjellemzőbben betölthető munkakör(ök), foglalkozás(ok)

	A	B	C
3.1.1.	<b>FEOR száma</b>	FEOR megnevezése	A részsakképesítéssel betölthető munkakör(ök)
3.1.2.	8135	Műanyagtermék-gyártó gépkezelője	Műanyag fröccsöntőgép kezelője

Hatályos: 2017.09.01-től

### 3.2. A részsakképesítés munkaterületének rövid leírása:

A részsakképesítéssel rendelkező műanyagból fröccsöntéssel előállított félkész és késztermékeket gyárt.

Műanyag-fröccsöntő gépeket felügyel, kezel, üzemeltet. Fröccsöntött termékek technológiáit beállítja, módosítja.

A részsakképesítéssel rendelkező képes:

- gyártási tevékenységgel összefüggő feladatokat ellátni
- alapanyag előkészítést végezni
- gyártószerszámokat kezelni, előkészíteni
- gépeket és berendezéseket kezelni, felügyelni
- felügyelni a gyártási folyamatokat, technológiákat
- fröccsöntő gépet és perifériát kezelni, felügyelni
- fröccsöntési technológiát beállítani
- termék ellenőrzést végezni
- műanyagtermékeken különböző utóműveleteket végezni
- fröccsöntött termékeket csomagolni

### 3.3. Kapcsolódó szakképesítések

3.3.1.	<b>A kapcsolódó alap-szakképesítés, részsakképesítés, szakképesítés-ráépülés</b>		
3.3.2.	<b>azonosító száma</b>	<b>megnevezése</b>	<b>a kapcsolódás módja</b>
3.3.3.	34 521 09	Műanyag-feldolgozó	szakképesítés

## 4. SZAKMAI KÖVETELMÉNYEK

	A	B
4.1.	<b>A részsakképesítés szakmai követelménymoduljainak az állam által elismert szakképesítések szakmai követelménymoduljairól szóló kormányrendelet szerinti</b>	
4.2.	<b>azonosító száma</b>	<b>megnevezése</b>
4.3.	10087-16	Műanyag-feldolgozás alapjai
4.4.	10090-16	Műanyagipari üzemismeretek
4.5.	10088-16	Műanyag-fröccsöntés

## 5. VIZSGÁZTATÁSI KÖVETELMÉNYEK

### 5.1. A komplex szakmai vizsgára bocsátás feltételei:

Az iskolarendszeren kívüli szakképzésben az 5. 2. pontban előírt valamennyi modulzáró vizsga eredményes letétele.

### 5.2. A modulzáró vizsga vizsgatevékenysége és az eredményesség feltétele:

	A	B	C
5.2.1.	<b>A részsakképesítés szakmai követelménymoduljainak</b>		

Hatályos: 2017.09.01-től

5.2.2.	azonosító száma	megnevezése	a modulzáró vizsga vizsgatevékenysége
5.2.3.	10087-16	Műanyag-feldolgozás alapjai	írásbeli
5.2.4.	10090-16	Műanyagipari üzemi ismeretek	írásbeli
5.2.5.	10088-16	Műanyag-fröccsöntés	írásbeli

Egy szakmai követelménymodulhoz kapcsolódó modulzáró vizsga akkor eredményes, ha a modulhoz előírt feladat végrehajtása legalább 51%-osra értékelhető.

5.3. A komplex szakmai vizsga vizsgatevékenységei és vizsgafeladatai:

5.3.1. Gyakorlati vizsgatevékenység:

A vizsgafeladat megnevezése:

Kijelölt fröccsöntőgépen a vizsgabizottság által meghatározott technológiai módosítás elvégzése

A vizsgafeladat ismertetése:

Adott gépen beállított fröccsöntési technológia ismertetése, véleményezése és a vizsgabizottság által meghatározott technológiai paraméterek megváltoztatása

A vizsgafeladat időtartama: 30 perc

A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: 50%

5.3.2. Központi írásbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése:

Műanyagfröccsöntés összetevői

A vizsgafeladat ismertetése:

Központilag összeállított írásbeli feladat tartalmazza az alábbi témaköröket:

Műanyag alapanyagok

Fröccsöntő gép és szerszám

Fröccsöntési technológiák

Fröccsöntött termékek hibái

Fröccsöntött termékek gazdaságos gyártása

A vizsgafeladat időtartama: 90 perc

A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: 20%

5.3.3. Szóbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése:

Fröccsöntött műanyag termékek gyártása

A vizsgafeladat ismertetése:

Hatályos: 2017.09.01-től

Központilag összeállított szóbeli feladat tartalmazza az alábbi témaköröket:

Fröccsöntés technológiájának legfontosabb paraméterei

Műanyagok megömlesztésének paraméterei

Fröccsöntés, szerszámkitöltés paraméterei

Szerszámokban lejátszódó folyamatok

A fröccsöntött termék minőségét meghatározó paraméterek és tényezők

A vizsgafeladat időtartama: 45 perc (felkészülési idő 30 perc)

A vizsgafeladat aránya: 30%

5.4. A vizsgatevékenységek szervezésére, azok vizsgaidőpontjaira, a vizsgaidőszakokra, a vizsgatevékenységek vizsgatételeire, értékelési útmutatóira és egyéb dokumentumaira, a vizsgán használható segédeszközökre vonatkozó részletes szabályok:

A részsakképesítéssel kapcsolatos előírások az állami szakképzési és felnőttképzési szerv <http://www.munka.hu/> című weblapján érhetők el a Szak- és felnőttképzés Vizsgák menüpontjában

5.5. A szakmai vizsga értékelésének a szakmai vizsgaszabályzattól eltérő szempontjai: -

## 6. ESZKÖZ- ÉS FELSZERELÉSI JEGYZÉK

	A
6.1.	<b>A képzési és vizsgáztatási feladatok teljesítéséhez szükséges eszközök minimumát meghatározó eszköz- és felszerelési jegyzék</b>
6.2.	Műanyagipari gépek, berendezések
6.3.	Technológiai dokumentációk
6.4.	Laboratóriumi eszközök
6.5.	Mérőeszközök
6.6.	Ellenőrző eszközök
6.7.	Biztonságtechnikai eszközök
6.8.	Egyéni védőfelszerelések
6.9.	Kéziszerszámok
6.10.	Karbantartáshoz szükséges kisméretű gépek
6.11.	Anyagmozgató eszközök
6.12.	Kompresszor
6.13.	Siló, anyagtároló
6.14.	Anyagszállító, anyagfelhordó
6.15.	Mérlegek
6.16.	Porszívók, szűrők, környezetvédelmi berendezések
6.17.	Levegőszárító
6.18.	Anyagszállító
6.19.	Műanyagdaráló
6.20.	Hulladékátviteli eszközök
6.21.	Anyagkeverő
6.22.	Adagoló keverők
6.23.	Mintavételi eszközök
6.24.	Hőkezelő, kondicionáló berendezés

25/2017. (VIII. 31.) NGM rendelet a nemzetgazdasági miniszter hatáskörébe tartozó szakképesítések szakmai és vizsgakövetelményeiről szóló 27/2012. (VIII. 27.) NGM rendelet módosításáról

Hatályos: 2017.09.01-től

6.25.	Előmelegítő
6.26.	Fröccsöntő szerszám
6.27.	Szerszámtemperáló (olajos, vizes)
6.28.	Daruk
6.29.	Szerszámemelők
6.30.	Manipulátorok
6.31.	Robotok
6.32.	Szállító szalag
6.33.	Termék jelölők
6.34.	Műszaki dokumentációk
6.35.	Minőségügyi dokumentációk
6.36.	Csomagoló gépek
6.37.	Számítógép
6.38.	Nyomtató
6.39.	Office szoftverek

## 7. EGYEBEK