***A 23. sorszámú Bőrfeldolgozó-ipari technikus megnevezésű szakképesítés szakmai és vizsgakövetelménye***

1. AZ ORSZÁGOS KÉPZÉSI JEGYZÉKBEN SZEREPLŐ ADATOK

1.1. A szakképesítés azonosító száma: 54 542 01

1.2. Szakképesítés megnevezése: Bőrfeldolgozó-ipari technikus

1.3. Iskolai rendszerű szakképzésben a szakképzési évfolyamok száma: 2

1.4. Iskolarendszeren kívüli szakképzésben az óraszám: 800-1000

2. EGYÉB ADATOK

2.1.A képzés megkezdésének feltételei:

2.1.1. Iskolai előképzettség: érettségi végzettség

2.1.2. Bemeneti kompetenciák: –

2.2. Szakmai előképzettség: –

2.3. Előírt gyakorlat: –

2.4. Egészségügyi alkalmassági követelmények: szükségesek

2.5. Pályaalkalmassági követelmények: nem szükségesek

2.6. Elméleti képzési idő aránya: 40%

2.7. Gyakorlati képzési idő aránya:60%

2.8. Szintvizsga: –

2.9. Az iskolai rendszerű képzésben az összefüggő szakmai gyakorlat időtartama:

5 évfolyamos képzés esetén a 10. évfolyamot követően 140 óra, a 11. évfolyamot követően 140 óra;

2 évfolyamos képzés esetén az első szakképzési évfolyamot követően 160 óra

3. PÁLYATÜKÖR

3.1. A szakképesítéssel legjellemzőbben betölthető munkakör(ök), foglalkozás(ok)

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | A | B | C |
| 3.1.1. | **FEOR száma** | **FEOR megnevezése** | **A szakképesítéssel betölthető munkakör(ök)** |
| 3.1.2. | 3114 | Fa- és könnyűipari technikus | Bőrkonfekció-ipari technikus |
| 3.1.3. | Cipőipari technikus |
| 3.1.4. | Bőripari technikus |

3.2. A szakképesítés munkaterületének rövid leírása:

A Bőrfeldolgozó-ipari technikus önállóan vagy mérnöki irányítással bőr-, cipő-, szőrmeipari termékek gyártásában, a gyártási technológia kidolgozásában vesz részt.

A szakképesítéssel rendelkező képes:

- megtervezni a munkát és felmérni az ahhoz szükséges anyagmennyiséget

- meghatározni a feldolgozásra kerülő anyagok tulajdonságait

- gyártmánytervezést végezni

- mintadarabot elkészíteni

- próbagyártást végezni

- a terméket elkészíteni

- gyártástechnológiát kidolgozni

- gyártási folyamatot szervezni

- végterméket minősíteni

- irányítani a termelést

- munkával kapcsolatos dokumentációt elkészíteni

- meglevő termelési és gyártási adatokat feldolgozni

- elektronikus adatfeldolgozást végezni

- ügyelni a munkavédelmi, biztonsági előírások betartására

- minőségbiztosítást végezni

3.3. Kapcsolódó szakképesítések

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | A | B | C |
| 3.3.1. | **A kapcsolódó szakképesítés, részszakképesítés, szakképesítés-ráépülés** |
| 3.3.2. | **azonosító száma** |  **megnevezése** | **A kapcsolódás módja** |
| 3.3.3. | 34 542 01 | Bőrdíszműves  | azonos ágazat |
| 3.3.4. | 34 542 02 | Cipőkészítő  | azonos ágazat |
| 3.3.5. | 34 542 03 | Fehérnemű-készítő és kötöttáru összeállító  | azonos ágazat |
| 3.3.6. | 34 542 04 | Férfi szabó  | azonos ágazat |
| 3.3.7. | 34 542 06 | Női szabó | azonos ágazat |
| 3.3.8. | 54 542 02 | Ruhaipari technikus | azonos ágazat |
| 3.3.9. | 54 542 03 | Textilipari technikus | azonos ágazat |

4. SZAKMAI KÖVETELMÉNYEK

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | A | B |
| 4.1. | **A szakképesítés szakmai követelménymoduljainak az állam által elismert szakképesítések szakmai követelménymoduljairól szóló kormányrendelet szerinti** |
| 4.2. | **azonosító száma** | **megnevezése** |
| 4.3. | 11841-16 | Bőrfeldolgozóiparban alkalmazott anyagfajták |
| 4.4. | 11842-16 | Gyártmányfejlesztés és gyártáselőkészítés a bőrfeldolgozó iparban |
| 4.5. | 11843-16 | Bőrfeldolgozó ipari alkatrészek szabása, előkészítése |
| 4.6. | 11844-16 | Bőrfeldolgozó-ipari gyártástechnológia, gyártásszervezés és minőségellenőrzés |
| 4.7. | 11845-16 | Bőrfeldolgozóipar munkavédelmi előírásai és fenntartható gazdasági-, társadalmi fejlődés és környezetvédelem a bőrfeldolgozó iparban |
| 4.8. | 11498-16 | Foglalkoztatás I (érettségire épülő képzések esetén) |
| 4.9. | 11499-16 | Foglalkoztatás II. |

5. VIZSGÁZTATÁSI KÖVETELMÉNYEK

5.1. A komplex szakmai vizsgára bocsátás feltételei:

Az iskolarendszeren kívüli szakképzésben az 5. 2. pontban előírt valamennyi modulzáró vizsga eredményes letétele.

Az iskolai rendszerű szakképzésben az évfolyam teljesítését igazoló bizonyítványban foglaltak szerint teljesített tantárgyak – a szakképzési kerettantervben meghatározottak szerint – egyenértékűek az adott követelménymodulhoz tartozó modulzáró vizsga teljesítésével.

Záródolgozat elkészítése, beadása iskolai rendszerű képzés esetén legkésőbb az utolsó tanítási nap előtt 30 nappal, iskolarendszeren kívüli képzés esetén a vizsgára jelentkezéskor, az előzetes szakmai bírálattal együtt le kell adni a vizsgaszervező számára. Az értékelhető záródolgozatot és az előzetes szakmai bírálatot a vizsgabizottság elnökének rendelkezésére kell bocsátani.

A záródolgozatot iskolai szaktanár és külsős konzulens értékeli külön-külön, az általuk meghatározott eredmények átlaga adja az A) gyakorlati vizsgafeladat 20%-os súlyértékének készítésre vonatkozó 10%-os súlyarányát.

5.2.A modulzáró vizsga vizsgatevékenysége és az eredményesség feltétele:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | A | B | C |
| 5.2.1. | **A szakképesítés szakmai követelménymoduljainak** |
| 5.2.2. | **azonosító száma** | **megnevezése** | **a modulzáró vizsga vizsgatevékenysége** |
| 5.2.3. | 11841-16 | Bőrfeldolgozóiparban alkalmazott anyagfajták | írásbeli, szóbeli |
| 5.2.4. | 11842-16 | Gyártmányfejlesztés és gyártáselőkészítés a bőrfeldolgozó iparban | írásbeli, szóbeli |
| 5.2.5. | 11843-16 | Bőrfeldolgozó ipari alkatrészek szabása, előkészítése | írásbeli, gyakorlati |
| 5.2.6. | 11844-16 | Bőrfeldolgozó-ipari gyártástechnológia, gyártásszervezés és minőségellenőrzés | szóbeli, írásbeli, gyakorlati |
| 5.2.7. | 11845-16 | Bőrfeldolgozóipar munkavédelmi előírásai és fenntartható gazdasági-, társadalmi fejlődés és környezetvédelem a bőrfeldolgozó iparban | szóbeli, gyakorlati |
| 5.2.8. | 11498-12 | Foglalkoztatás I (érettségire épülő képzések esetén) | írásbeli |
| 5.2.9. | 11499-12 | Foglalkoztatás II. | írásbeli |

Egy szakmai követelménymodulhoz kapcsolódó modulzáró vizsga akkor eredményes, ha a modulhoz előírt feladat végrehajtása legalább 51%-osra értékelhető.

5.3. A komplex szakmai vizsga vizsgatevékenységei és vizsgafeladatai:

5.3.1. Gyakorlati vizsgatevékenység

A) A vizsgafeladat megnevezése: Záródolgozat készítése, bemutatása

A vizsgafeladat ismertetése: Záródolgozat készítése adott bőrfeldolgozó ipari termék: cipő, vagy bőrdíszmű, vagy szűcs, vagy kesztyűipari termék gyártástechnológiai, gyártásszervezési és minőségellenőrzési feladatairól. A szakdolgozatot üzemi tapasztalatok alapján kell elkészíteni. Záródolgozat eredményeinek bemutatása, a vizsgabizottság kérdéseire válaszadás.

A vizsgafeladat időtartama: 10 perc (felkészülési idő 0 perc, válaszadási idő 10 perc)

A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: 20% (készítés 10%, bemutatás 10%)

B) A vizsgafeladat megnevezése:

A vizsgafeladat ismertetése: Modellrajz, mintadarab, műszaki dokumentáció, technológiai leírás felhasználásával bőrdíszműipari vagy cipőipari vagy szűcsipari vagy kesztyűipari termék készítése

A vizsgafeladat időtartama: 480 perc

A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: 40%

5.3.2. Központi írásbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: Bőrfeldolgozóiparban alkalmazott anyagfajták, bőrfeldolgozó ipari termékek szerkesztése, modellezése, alkatrészek szabása (anyaggazdálkodás, anyagnorma számítás), előkészítése, gyártmányfejlesztés és gyártáselőkészítés és munkavédelemi ismeretek.

A vizsgafeladat ismertetése: Bőrfeldolgozó ipari alkatrészek szabása, előkészítése, gyártmányfejlesztés és gyártáselőkészítés a bőrfeldolgozó iparban

Anyaggazdálkodási, anyagnorma készítési, hulladék és veszteségszámítási feladatok megoldása a megadott adatok segítségével

Modellrajz vagy alapminta alapján – méret- és szerkesztési adatok felhasználásával – meghatározott bőrfeldolgozó ipari termékek (cipő, bőrdíszmű, szűcs, kesztyű) szerkesztése, modellezése

Munkavédelmi ismeretek

A vizsgafeladat időtartama: 180 perc

A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: 20%

5.3.3. Szóbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: Bőrfeldolgozó ipari alkatrészek szabása, előkészítése, gyártástechnológiája, gyártásszervezése és minőségellenőrzése

A vizsgafeladat ismertetése: A szóbeli központilag összeállított vizsga kérdései a megadott témakörök mindegyikét tartalmazzák:

Bőrfeldolgozó-iparban alkalmazott anyagfajták

Bőrfeldolgozó ipari alkatrészek szabása, előkészítése

Bőrfeldolgozó ipari gyártástechnológiák, gyártásszervezés és minőség-ellenőrzés

Bőrfeldolgozó-ipar munkavédelmi előírásai és fenntartható gazdasági-, társadalmi fejlődés és környezetvédelem a bőrfeldolgozó iparban

A vizsgafeladat időtartama: 30 perc (felkészülési idő 15 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: 20%

5.4. A vizsgatevékenységek szervezésére, azok vizsgaidőpontjaira, a vizsgaidőszakokra, a vizsgatevékenységek vizsgatételeire, értékelési útmutatóira és egyéb dokumentumaira, a vizsgán használható segédeszközökre vonatkozó részletes szabályok:

A szakképesítéssel kapcsolatos előírások http://nive.hu/ című weblapon érhetők el Vizsgák menüpontban.

5.5. A szakmai vizsga értékelésének a szakmai vizsgaszabályzattól eltérő szempontjai: –

6. ESZKÖZ- ÉS FELSZERELÉSI JEGYZÉK

|  |  |
| --- | --- |
|  | A |
| 6.1. | **A képzési és vizsgáztatási feladatok teljesítéséhez szükséges eszközök minimumát meghatározó eszköz- és felszerelési jegyzék** |
| 6.2. | Rajzeszközök |
| 6.3. | Kézi szabászkések |
| 6.4. | Modellkapta |
| 6.5. | Kaptasorozat |
| 6.6. | Munkaasztal |
| 6.7. | Vágólap |
| 6.8. | Fenőkő |
| 6.9. |  Kéziszerszámok felsőrészkészítéséhez |
| 6.10. | Kéziszerszámok aljaalkatrészek készítéséhez |
| 6.11. | Bőrdíszműipari kéziszerszámok |
| 6.12. | Szűcsipari kéziszerszámok |
| 6.13. | Díszítő eszközök, szerszámok |
| 6.14. | Sablonok |
| 6.15. | Kesztyűsablonok |
| 6.16. | Szabászasztal |
| 6.17. | Szabásztőke |
| 6.18. | Szabászkések |
| 6.19. | Kiütőgépek |
| 6.20. | Textilszabász gépek |
| 6.21. | Hasítógép, vékonyítógép |
| 6.22. |  Élezőgép |
| 6.23. | Matricázó szerszámok |
| 6.24. | Vágólap |
| 6.25. | Kesztyűipari diszítőgépek |
| 6.26. | Bélelő villák |
| 6.27. | Ringlizőgép |
| 6.28. | Behajtógépek |
| 6.29. | Szélfestőgépek |
| 6.30. | Kellékfelerősítő célgépek |
| 6.31. | Apparátok |
| 6.32. | Csiszológépek |
| 6.33. | Köszörűgép |
| 6.34. | Borzológép |
| 6.35. | Varrógépek |
| 6.36. | Sima tűzőgépek |
| 6.37. | Karos varrógépek |
| 6.38. | Oszlopos varrógépek |
| 6.39. | Varrodai célgépek |
| 6.40. | Lasch varrógépek |
| 6.41. | Stepp varrógépek |
| 6.42. | Vasalógépek |
| 6.43. | Varrodai munkaszék |
| 6.44. | Ragasztófelhordógépek |
| 6.45. | Elszívóberendezések |
| 6.46. | Foglalógépek |
| 6.47. | Sarokfelerősítőgépek |
| 6.48. | Talpaktiváló berendezés |
| 6.49. | Talpprés gép |
| 6.50. | Bőrdíszműipari célgépek |
| 6.51. | Kesztyűkészítés gépei, berendezései |
| 6.52. | Szabászasztal |
| 6.53. |  Szűcsipari célgépek |
| 6.54. | Számítógép és perifériái |
| 6.55. | Szerszámtároló doboz |
| 6.56. | Varrógéptűk |
| 6.57. | Anyagvizsgáló-eszközök |
| 6.58. | Mikroszkópok |
| 6.59. | Lanaméter |
| 6.60. |  Kondicináló szekrény |
| 6.61. | Szárító-szekrény |
| 6.62. | Fonalegyenlőtlenség mérő |
| 6.63. | Légnedvességmérő |
| 6.64. | Sodratvizsgálók |
| 6.65. | Szakító-gépek |
| 6.66. | Koptatógép |
| 6.67. | Esőztető-berendezés |
| 6.68. | Finomság-mérők |
| 6.69. | Gyűrődésvizsgáló berendezés |
| 6.70. | Színtartósság-vizsgáló |
| 6.71. | Számítógépes tervező és gyártást irányító gépek |

7. EGYEBEK