

Hatályos: 2016.09.01-től

**A 23. sorszámú Bőrfeldolgozó-ipari technikus megnevezésű szakképesítés szakmai és vizsgakövetelménye**

**1. AZ ORSZÁGOS KÉPZÉSI JEGYZÉKBEN SZEREPLŐ ADATOK**

- 1.1. A szakképesítés azonosító száma: 54 542 01
- 1.2. Szakképesítés megnevezése: Bőrfeldolgozó-ipari technikus
- 1.3. Iskolai rendszerű szakképzésben a szakképzési évfolyamok száma: 2
- 1.4. Iskolarendszeren kívüli szakképzésben az óraszám: 800-1000

**2. EGYÉB ADATOK**

- 2.1. A képzés megkezdésének feltételei:
  - 2.1.1. Iskolai előképzettség: érettségi végzettség
  - 2.1.2. Bemeneti kompetenciák: –
- 2.2. Szakmai előképzettség: –
- 2.3. Előírt gyakorlat: –
- 2.4. Egészségügyi alkalmassági követelmények: szükségesek
- 2.5. Pályaalkalmassági követelmények: nem szükségesek
- 2.6. Elméleti képzési idő aránya: 40%
- 2.7. Gyakorlati képzési idő aránya: 60%
- 2.8. Szintvizsga: –
- 2.9. Az iskolai rendszerű képzésben az összefüggő szakmai gyakorlat időtartama: 5 évfolyamos képzés esetén a 10. évfolyamot követően 140 óra, a 11. évfolyamot követően 140 óra; 2 évfolyamos képzés esetén az első szakképzési évfolyamot követően 160 óra

**3. PÁLYATÜKÖR**

- 3.1. A szakképesítéssel legjellemzőbben betölthető munkakör(ök), foglalkozás(ok)

	A	B	C
3.1.1.	<b>FEOR száma</b>	<b>FEOR megnevezése</b>	<b>A szakképesítéssel betölthető munkakör(ök)</b>
3.1.2.	3114	Fa- és könnyűipari technikus	Bőrkonfekció-ipari technikus
3.1.3.			Cipőipari technikus
3.1.4.			Bőripari technikus

- 3.2. A szakképesítés munkaterületének rövid leírása:

A Bőrfeldolgozó-ipari technikus önállóan vagy mérnöki irányítással bőr-, cipő-, szőrmeipari termékek gyártásában, a gyártási technológia kidolgozásában vesz részt.

A szakképesítéssel rendelkező képes:

- megtervezni a munkát és felmérni az ahhoz szükséges anyagmennyiséget
- meghatározni a feldolgozásra kerülő anyagok tulajdonságait
- gyártmánytervezést végezni
- mintadarabot elkészíteni
- próbagyártást végezni
- a terméket elkészíteni

Hatályos: 2016.09.01-től

- gyártástechnológiát kidolgozni
- gyártási folyamatot szervezni
- végterméket minősíteni
- irányítani a termelést
- munkával kapcsolatos dokumentációt elkészíteni
- meglevő termelési és gyártási adatokat feldolgozni
- elektronikus adatfeldolgozást végezni
- ügyelni a munkavédelmi, biztonsági előírások betartására
- minőségbiztosítást végezni

### 3.3. Kapcsolódó szakképesítések

	A	B	C
3.3.1.	<b>A kapcsolódó szakképesítés, részsakképesítés, szakképesítés-ráépülés</b>		
3.3.2.	<b>azonosító száma</b>	<b>megnevezése</b>	<b>A kapcsolódás módja</b>
3.3.3.	34 542 01	Bördíszműves	azonos ágazat
3.3.4.	34 542 02	Cipőkészítő	azonos ágazat
3.3.5.	34 542 03	Fehérnemű-készítő és kötöttáru összeállító	azonos ágazat
3.3.6.	34 542 04	Férfi szabó	azonos ágazat
3.3.7.	34 542 06	Női szabó	azonos ágazat
3.3.8.	54 542 02	Ruhaiipari technikus	azonos ágazat
3.3.9.	54 542 03	Textilipari technikus	azonos ágazat

## 4. SZAKMAI KÖVETELMÉNYEK

	A	B
4.1.	<b>A szakképesítés szakmai követelménymoduljainak az állam által elismert szakképesítések szakmai követelménymoduljairól szóló kormányrendelet szerinti</b>	
4.2.	<b>azonosító száma</b>	<b>megnevezése</b>
4.3.	11841-16	Bőrfeldolgozóiparban alkalmazott anyagfajták
4.4.	11842-16	Gyártmányfejlesztés és gyártáselőkészítés a bőrfeldolgozó iparban
4.5.	11843-16	Bőrfeldolgozó ipari alkatrészek szabása, előkészítése
4.6.	11844-16	Bőrfeldolgozó-ipari gyártástechnológia, gyártásszervezés és minőségellenőrzés
4.7.	11845-16	Bőrfeldolgozóipar munkavédelmi előírásai és fenntartható gazdasági-, társadalmi fejlődés és környezetvédelem a bőrfeldolgozó iparban
4.8.	11498-16	Foglalkoztatás I (érettségire épülő képzések esetén)
4.9.	11499-16	Foglalkoztatás II.

## 5. VIZSGÁZTATÁSI KÖVETELMÉNYEK

### 5.1. A komplex szakmai vizsgára bocsátás feltételei:

Az iskolarendszeren kívüli szakképzésben az 5. 2. pontban előírt valamennyi modulzáró vizsga eredményes letétele.

Az iskolai rendszerű szakképzésben az évfolyam teljesítését igazoló bizonyítványban foglaltak szerint teljesített tantárgyak – a szakképzési kerettantervben meghatározottak szerint – egyenértékűek az adott követelménymodulhoz tartozó modulzáró vizsga teljesítésével.

Záródolgozat elkészítése, beadása iskolai rendszerű képzés esetén legkésőbb az utolsó tanítási nap előtt 30 nappal, iskolarendszeren kívüli képzés esetén a vizsgára jelentkezéskor, az előzetes szakmai bírálattal együtt le kell adni a vizsgaszervező számára. Az értékelhető záródolgozatot és az előzetes szakmai bírálatot a vizsgabizottság elnökének rendelkezésére kell bocsátani.

A záródolgozatot iskolai szaktanár és külsős konzulens értékeli külön-külön, az általuk meghatározott eredmények átlaga adja az A) gyakorlati vizsgafeladat 20%-os súlyértékének készítésre vonatkozó 10%-os súlyarányát.

### 5.2.A modulzáró vizsga vizsgatevékenysége és az eredményesség feltétele:

Hatályos: 2016.09.01-től

	A	B	C
5.2.1.	<b>A szakképesítés szakmai követelménymoduljainak</b>		
5.2.2.	<b>azonosító száma</b>	<b>megnevezése</b>	<b>a modulzáró vizsga vizsgatevékenysége</b>
5.2.3.	11841-16	Bőrfeldolgozóiparban alkalmazott anyagfajták	írásbeli, szóbeli
5.2.4.	11842-16	Gyártmányfejlesztés és gyártáselőkészítés a bőrfeldolgozó iparban	írásbeli, szóbeli
5.2.5.	11843-16	Bőrfeldolgozó ipari alkatrészek szabása, előkészítése	írásbeli, gyakorlati
5.2.6.	11844-16	Bőrfeldolgozó-ipari gyártástechnológia, gyártásszervezés és minőségellenőrzés	szóbeli, írásbeli, gyakorlati
5.2.7.	11845-16	Bőrfeldolgozóipar munkavédelmi előírásai és fenntartható gazdasági-, társadalmi fejlődés és környezetvédelem a bőrfeldolgozó iparban	szóbeli, gyakorlati
5.2.8.	11498-12	Foglalkoztatás I (érettségire épülő képzések esetén)	írásbeli
5.2.9.	11499-12	Foglalkoztatás II.	írásbeli

Egy szakmai követelménymodulhoz kapcsolódó modulzáró vizsga akkor eredményes, ha a modulhoz előírt feladat végrehajtása legalább 51%-osra értékelhető.

5.3. A komplex szakmai vizsga vizsgatevékenységei és vizsgafeladatai:

5.3.1. Gyakorlati vizsgatevékenység

A) A vizsgafeladat megnevezése: Záródolgozat készítése, bemutatása

A vizsgafeladat ismertetése: Záródolgozat készítése adott bőrfeldolgozó ipari termék: cipő, vagy bőrdíszmű, vagy szücs, vagy kesztyűipari termék gyártástechnológiai, gyártásszervezési és minőségellenőrzési feladatairól. A szakdolgozatot üzemi tapasztalatok alapján kell elkészíteni. Záródolgozat eredményeinek bemutatása, a vizsgabizottság kérdéseire válaszadás.

A vizsgafeladat időtartama: 10 perc (felkészülési idő 0 perc, válaszadási idő 10 perc)

A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: 20% (készítés 10%, bemutatás 10%)

B) A vizsgafeladat megnevezése:

A vizsgafeladat ismertetése: Modellrajz, mintadarab, műszaki dokumentáció, technológiai leírás felhasználásával bőrdíszműipari vagy cipőipari vagy szücsipari vagy kesztyűipari termék készítése

A vizsgafeladat időtartama: 480 perc

A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: 40%

5.3.2. Központi írásbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: Bőrfeldolgozóiparban alkalmazott anyagfajták, bőrfeldolgozó ipari termékek szerkesztése, modellezése, alkatrészek szabása (anyaggazdálkodás, anyagnorma számítás), előkészítése, gyártmányfejlesztés és gyártáselőkészítés és munkavédelmi ismeretek.

A vizsgafeladat ismertetése: Bőrfeldolgozó ipari alkatrészek szabása, előkészítése, gyártmányfejlesztés és gyártáselőkészítés a bőrfeldolgozó iparban

Anyaggazdálkodási, anyagnorma készítési, hulladék és veszteségszámítási feladatok megoldása a megadott adatok segítségével

Modellrajz vagy alaplanta alapján – méret- és szerkesztési adatok felhasználásával – meghatározott bőrfeldolgozó ipari termékek (cipő, bőrdíszmű, szücs, kesztyű) szerkesztése, modellezése  
Munkavédelmi ismeretek

A vizsgafeladat időtartama: 180 perc

A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: 20%

5.3.3. Szóbeli vizsgatevékenység

Hatályos: 2016.09.01-től

A vizsgafeladat megnevezése: Bőrfeldolgozó ipari alkatrészek szabása, előkészítése, gyártástechnológiája, gyártásszervezése és minőségellenőrzése

A vizsgafeladat ismertetése: A szóbeli központilag összeállított vizsga kérdései a megadott témakörök mindegyikét tartalmazzák:

Bőrfeldolgozó-iparban alkalmazott anyagfajták

Bőrfeldolgozó ipari alkatrészek szabása, előkészítése

Bőrfeldolgozó ipari gyártástechnológiák, gyártásszervezés és minőség-ellenőrzés

Bőrfeldolgozó-ipar munkavédelmi előírásai és fenntartható gazdasági-, társadalmi fejlődés és környezetvédelem a bőrfeldolgozó iparban

A vizsgafeladat időtartama: 30 perc (felkészülési idő 15 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: 20%

5.4. A vizsgatevékenységek szervezésére, azok vizsgaidőpontjaira, a vizsgaidőszakokra, a vizsgatevékenységek vizsgatételeire, értékelési útmutatóira és egyéb dokumentumaira, a vizsgán használható segédeszközökre vonatkozó részletes szabályok:

A szakképesítéssel kapcsolatos előírások <http://nive.hu/> című weblapon érhetők el Vizsgák menüpontban.

5.5. A szakmai vizsga értékelésének a szakmai vizsgaszabályzattól eltérő szempontjai: –

## 6. ESZKÖZ- ÉS FELSZERELÉSI JEGYZÉK

	A
6.1.	<b>A képzési és vizsgáztatási feladatok teljesítéséhez szükséges eszközök minimumát meghatározó eszköz- és felszerelési jegyzék</b>
6.2.	Rajzeszközök
6.3.	Kézi szabáskécek
6.4.	Modellkapta
6.5.	Kaptasorozat
6.6.	Munkaasztal
6.7.	Vágólap
6.8.	Fenőkő
6.9.	Kéziszerszámok felsőrészkészítéséhez
6.10.	Kéziszerszámok aljaalkatrészek készítéséhez
6.11.	Bördízműipari kéziszerszámok
6.12.	Szűcsipari kéziszerszámok
6.13.	Diszító eszközök, szerszámok
6.14.	Sablonok
6.15.	Kesztyűsablonok
6.16.	Szabászasztal
6.17.	Szabásztőke
6.18.	Szabáskécek
6.19.	Kiütőgépek
6.20.	Textilszabász gépek
6.21.	Hasítógép, vékonyítógép
6.22.	Élezőgép
6.23.	Matricázó szerszámok
6.24.	Vágólap
6.25.	Kesztyűipari diszítógépek
6.26.	Bélelő villák
6.27.	Ringlizőgép
6.28.	Behajtógépek
6.29.	Szélfestőgépek
6.30.	Kellékfelerősítő célgépek
6.31.	Apparátok
6.32.	Csiszológépek
6.33.	Köszörűgép
6.34.	Borzológép

Hatályos: 2016.09.01-től

6.35.	Varrógépek
6.36.	Sima tűzőgépek
6.37.	Karos varrógépek
6.38.	Oszlopos varrógépek
6.39.	Varro dai célgépek
6.40.	Lasch varrógépek
6.41.	Stepp varrógépek
6.42.	Vasalógépek
6.43.	Varro dai munkaszék
6.44.	Ragasztófelhordógépek
6.45.	Elszívóberendezések
6.46.	Foglalógépek
6.47.	Sarokfelerősítőgépek
6.48.	Talpaktiváló berendezés
6.49.	Talpprés gép
6.50.	Bördízműipari célgépek
6.51.	Kesztyűkészítés gépei, berendezései
6.52.	Szabásasztal
6.53.	Szűcsipari célgépek
6.54.	Számítógép és perifériái
6.55.	Szerszám tároló doboz
6.56.	Varrógéptük
6.57.	Anyagvizsgáló-eszközök
6.58.	Mikroszkópok
6.59.	Lanaméter
6.60.	Kondicináló szekrény
6.61.	Szárító-szekrény
6.62.	Fonalegyenlőtlenség mérő
6.63.	Légnedvességmérő
6.64.	Sodratvizsgálók
6.65.	Szakító-gépek
6.66.	Koptatógép
6.67.	Esőztető-berendezés
6.68.	Finomság-mérők
6.69.	Gyűrődésvizsgáló berendezés
6.70.	Szín tartósság-vizsgáló
6.71.	Számítógépes tervező és gyártást irányító gépek

## 7. EGYEBEK