

Hatályos: 2016.09.01-től

**A 259. sorszámú Bútoripari gyártás-előkészítő, szervező megnevezésű szakképesítés szakmai és vizsgakövetelménye**

**1. AZ ORSZÁGOS KÉPZÉSI JEGYZÉKBEN SZEREPLŐ ADATOK**

- 1.1. A szakképesítés azonosító száma: 52 543 01
- 1.2. Szakképesítés megnevezése: Bútoripari gyártás-előkészítő, szervező
- 1.3. Iskolai rendszerű szakképzésben a szakképzési évfolyamok száma: -
- 1.4. Iskolarendszeren kívüli szakképzésben az óraszám: 700 - 800

**2. EGYÉB ADATOK**

- 2.1. A képzés megkezdésének feltételei:
- 2.1.1. Iskolai előképzettség: érettségi végzettség
- 2.1.2. Bemeneti kompetenciák: -
- 2.2. Szakmai előképzettség: -
- 2.3. Előírt gyakorlat: -
- 2.4. Egészségügyi alkalmassági követelmények: szükségességek
- 2.5. Pályaalkalmassági követelmények: -
- 2.6. Elméleti képzési idő aránya:60 %
- 2.7. Gyakorlati képzési idő aránya:40 %
- 2.8. Szintvizsga: –
- 2.9. Az iskolai rendszerű képzésben az összefüggő szakmai gyakorlat időtartama:-

**3. PÁLYATÜKÖR**

- 3.1. A szakképesítéssel legjellemzőbben betölthető munkakör(ök), foglalkozás(ok)

	A	B	C
3.1.1.	<b>FEOR száma</b>	<b>FEOR megnevezése</b>	<b>A szakképesítéssel betölthető munkakör(ök)</b>
3.1.2.	3114	Fa- és könnyűipari technikus	Bútoripari technikus
3.1.3.			

- 3.2.A szakképesítés munkaterületének rövid leírása

A bútoripari gyártás-előkészítő, szervező ismeri a biztonságos munkavégzéshez kapcsolódó általános- és a faipari ágazatra vonatkozó előírásokat, szabályokat, és azok összefüggéseit. Képes a biztonságos munkavégzéshez szükséges előírások megértésére, és a gyakorlatban való felhasználására. Döntési helyzetekben figyelembe veszi a biztonságos munkavégzésre vonatkozó előírásokat, szabályokat, és azok összefüggéseit. Felelősséget vállal a munkavégzéshez szükséges előírások, szabályok betartásáért, és a rábízott munkaterületen dolgozóknál annak betartatásáért.

A bútoripari termékek gyártásához szükséges alap-és segédanyagokat, tulajdonságaik, felhasználási területük alapján kiválasztja. A korpuszbútorok, tároló bútorok, asztalok, ülőbútorok, fekvőbútorok gyártáshoz választott

Hatályos: 2016.09.01-től

alap- és segédanyagokat a technológiai folyamatba illeszti. Alternatív megoldásokat keres az optimális gyártásra. Felelősséget vállal a termék minőségért.

A bútorigipari gyártás-előkészítő, szervező rendelkezik a bútorigipari termékek műszaki dokumentáció készítéséhez szükséges gyártás- előkészítési-, szervezési ismeretekkel. Ismeri a korpuszbútorok, tároló bútorok, asztalok, ülőbútorok, fekvőbútorok gyártástechnológiáját. Ismeri a műszaki dokumentáció tartalmát, az egyes részeinek összefüggését, a gyártási feltételekkel való kapcsolatát. A gépek, eszközök, technológiai eljárások közül kiválasztja, és a technológiai folyamatba illeszti az adott bútorigipari termék gyártásához legoptimálisabban használható gépeket, eszközöket, technológiai eljárásokat. Nyitott az új technológia megoldások keresésére és alkalmazására. Felelősséget vállal a gyártás-előkészítői tevékenységéért, annak gyakorlatban történő megvalósításáért. Gyártásszervezői tevékenységében a problémák megoldásában önállóan jár el, a rábízott munkaterületen dolgozó csoport munkáját irányítja.

A bútorigipari gyártás-előkészítő, szervező felhasználói szinten ismeri a bútorigipari célszoftverek gyártás-előkészítést támogató alkalmazásait. Képes a bútorigipari célszoftverek segítségével, az egyszerű korpuszbútorok, tároló bútorok, asztalok, ülőbútorok, fekvőbútorok műszaki rajzát elkészíteni, látvány tervet-, műszaki dokumentációt készíteni, anyag rendelést kiírni, szabásjegyzéket-, művelettervet készíteni, a technológiai utasítást tervezni, és ár kalkulációt készíteni. Döntési helyzetekben figyelembe veszi az optimális tervezés, a hatékony termelés lehetőségeit, és azok összefüggéseit. Elkötelezett a gyártás-előkészítő, szervező tevékenységében a minőségi munkavégzés iránt. Felelősséget vállal a gyártás- előkészítő-szervező tevékenységéért, a munkavégzéshez szükséges előírások, szabályok betartásáért, és a rábízott munkaterületen dolgozóknál annak betartásáért.

Ismeri a faipari CNC-gépek felépítését, működését, annak beállítását az adott bútorigipari alkatrész elkészítéséhez. Felismeri a CNC-gépek beállításánál megjelenő problémahelyzeteket, adekvát megoldási javaslatokat fogalmaz meg. Igényli a folyamatos önképzést, munkájában alkalmazza a legújabb megoldásokat, módszereket. Elkötelezett a minőségi munkavégzés iránt. Tevékenységét, és a rábízott munkaterületen dolgozó csoport munkáját rendszeresen ellenőrzi.

Alapszinten ismeri a bútorigipari idegen nyelvi szakkifejezéseket. Új idegen nyelvi szakkifejezéseket önállóan szerez meg, munka tevékenységébe hasznosítja. Igényli a bútorigipari szakkifejezések gyarapítását, a folyamatos önképzés útján megszerzett idegen nyelvi szókincset munkája során alkalmazza. Felelősséget vállal az idegen nyelvi szakkifejezések szakszerű használatáért.

Ismeri a vállalkozások létrehozásának és működtetésének rendjét, azok egymásra épülését. Képes a vállalkozások létrehozásának és működtetésével kapcsolatos új információk önálló megszerzésére, feldolgozására és használatára. Döntési helyzetekben figyelembe veszi a vállalkozások működésének alapvető szabályait, jogi következményeit. Felelősséget vállal a saját tevékenységéért, és a rábízott munkaterületen dolgozó csoport munkájáért.

A szakképesítéssel rendelkező képes:

- betartani a munkavédelmi előírásokat
- gépeket, szerszámokat kiválasztani
- faanyagot, lapterméket, bútorigipari segédanyagot kiválasztani
- korpuszbútorok, tároló bútorok gyártás- előkészítését, szervezését végezni
- asztalok gyártás- előkészítését, szervezését végezni
- ülőbútorok gyártás- előkészítését, szervezését végezni
- fekvőbútorok gyártás- előkészítését, szervezését végezni
- látványtervet készíteni
- bútorigipari gyártási folyamatot előkészíteni, szervezni
- műszaki dokumentációt készíteni
- számítástechnikai eszközöket, bútorigipari célszoftvereket használni
- faipari CNC-gépet működtetni

### 3.3. Kapcsolódó szakképesítések

	A	B	C
3.3.1.	<b>A kapcsolódó szakképesítés, részsakképesítés, szakképesítés-ráépülés</b>		
3.3.2.	<b>azonosító száma</b>	<b>megnevezése</b>	<b>a kapcsolódás módja</b>
3.3.3.	-	-	-

## 4. SZAKMAI KÖVETELMÉNYEK

	A	B
4.1.	<b>A szakképesítés szakmai követelménymoduljainak az állam által elismert szakképesítések</b>	

Hatályos: 2016.09.01-től

<b>szakmai követelménymoduljairól szóló kormányrendelet szerinti</b>		
4.2.	<b>azonosító száma</b>	<b>megnevezése</b>
4.3.	11371-12	Biztonságos munkavégzés
4.4.	11816-16	Bútoripari anyagok
4.5.	11810-16	Bútorgyártás-előkészítés, szervezés
4.6.	11498-12	Foglalkoztatás I (érettségire épülő képzések esetén)
4.7.	11499-12	Foglalkoztatás II

## 5. VIZSGÁZTATÁSI KÖVETELMÉNYEK

5.1. A komplex szakmai vizsgára bocsátás feltételei:

Az iskolarendszeren kívüli szakképzésben az 5.2. pontban előírt valamennyi modulzáró vizsga eredményes letétele.

5.2. A modulzáró vizsga vizsgatevékenysége és az eredményesség feltétele:

	A	B	C
5.2.1.	<b>A szakképesítés szakmai követelménymoduljainak</b>		
5.2.2.	<b>azonosító száma</b>	<b>megnevezése</b>	<b>a modulzáró vizsga vizsgatevékenysége</b>
5.2.3.	11371-12	Biztonságos munkavégzés	írásbeli
5.2.4.	11816-16	Bútoripari anyagok	írásbeli
5.2.5.	11810-16	Bútorgyártás-előkészítés, szervezés	gyakorlati
5.2.6.	11498-12	Foglalkoztatás I (érettségire épülő képzések esetén)	írásbeli
5.2.7.	11499-12	Foglalkoztatás II	írásbeli

Egy szakmai követelménymodulhoz kapcsolódó modulzáró vizsga akkor eredményes, ha a modulhoz előírt feladat végrehajtása legalább 51%-osra értékelhető.

5.3. A komplex szakmai vizsga vizsgatevékenységei és vizsgafeladatai:

5.3.1. Gyakorlati vizsgatevékenység

A) A vizsgafeladat megnevezése: Gyártás- előkészítés számítógépes programmal

A vizsgafeladat ismertetése: Egyszerű bútoripari termékről műszaki dokumentáció, vagy egy részének elkészítése számítógépes programmal

A vizsgafeladat időtartama: 120 perc

A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: 27 %

B) A vizsgafeladat megnevezése: Faipari CNC gép beállítása

A vizsgafeladat ismertetése: Faipari CNC gép beállítása adott művelethez

A vizsgafeladat időtartama: 30 perc (felkészülési idő nincs)

A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: 13 %

5.3.2. Központi írásbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: Bútoripari anyagok és bútor szerkezetek ismerete

A vizsgafeladat ismertetése: Az írásbeli központilag összeállított vizsga kérdései bútoripari anyagok témakörökből kiválasztott feladatokat, és fakötések-, alapszerkezetek-, bútorok csomóponti rajzának értelmezését tartalmazza.

Hatályos: 2016.09.01-től

A vizsgafeladat időtartama: 120 perc  
A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: 35 %

### 5.3.3. Szóbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: Bútoripari gyártás-előkészítő, szervező szakmai ismeretek

A vizsgafeladat ismertetése: A szóbeli vizsgatevékenység központilag összeállított vizsgakérdései a 4. Szakmai követelmények fejezetben szereplő szakmai követelménymodulok témaköreit tartalmazzák.

A vizsgafeladat időtartama: 30 perc (felkészülési idő 15 perc, válaszadási idő 15 perc)  
A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: 25%

5.4. A vizsgatevékenységek szervezésére, azok vizsgaidőpontjaira, a vizsgaidőszakokra, a vizsgatevékenységek vizsgatételeire, értékelési útmutatóira és egyéb dokumentumaira, a vizsgán használható segédeszközökre vonatkozó részletes szabályok:

A vizsgán használható segédeszközök: Faipari képletgyűjtemény, Faipari Kézikönyv I.- III.

A szakképesítéssel kapcsolatos előírások a <http://nive.hu/> című weblapon érhetők el a Vizsgák menüpontban

5.5. A szakmai vizsga értékelésének a szakmai vizsgaszabályzattól eltérő szempontjai: -

## 6. ESZKÖZ- ÉS FELSZERELÉSI JEGYZÉK

	A
6.1.	<b>A képzési és vizsgáztatási feladatok teljesítéséhez szükséges eszközök minimumát meghatározó eszköz- és felszerelési jegyzék</b>
6.2.	Asztalosipari kéziszerszámok
6.3.	Asztalosipari kézi kisgépek
6.4.	Asztalosipari telepített megmunkálógépek
6.5.	Mérőeszközök
6.6.	Faipari ragasztástechnológia gépei, berendezései
6.7.	Felületkezeléstechnológia eszközei
6.8.	Faipari szerszámélezés gépei, berendezései
6.9.	Faipari CNC megmunkáló gép
6.10.	Számítógépek
6.11.	Faipari szoftverek: bútortervező, látványtervező, gyártás-előkészítő és gyártásvezérlő szoftver
6.12.	A3-as nyomtató és szkener
6.13.	Digitális tábla

## 7. EGYEBEK