

Hatályos: 2016.09.01-től

A 293. Könnyűipari gyártáselőkészítő megnevezésű szakképesítés szakmai és vizsgakövetelménye

1. AZ ORSZÁGOS KÉPZÉSI JEGYZÉKBEN SZEREPLŐ ADATOK

- 1.1. A szakképesítés azonosító száma: 52 542 01
- 1.2. Szakképesítés megnevezése: Könnyűipari gyártáselőkészítő
- 1.3. Iskolai rendszerű szakképzésben a szakképzési évfolyamok száma: -
- 1.4. Iskolarendszeren kívüli szakképzésben az óraszám: 700-800

2. EGYÉB ADATOK

- 2.1. A képzés megkezdésének feltételei:
- 2.1.1. Iskolai előképzettség: érettségi végzettség
- 2.1.2. Bemeneti kompetenciák: –
- 2.2. Szakmai előképzettség: –
- 2.3. Előírt gyakorlat: –
- 2.4. Egészségügyi alkalmassági követelmények: szükségesek
- 2.5. Pályaalkalmassági követelmények: -
- 2.6. Elméleti képzési idő aránya: 40%
- 2.7. Gyakorlati képzési idő aránya: 60%
- 2.8. Szintvizsga: –
- 2.9. Az iskolai rendszerű képzésben az összefüggő szakmai gyakorlat időtartama: –

3. PÁLYATÜKÖR

- 3.1. A szakképesítéssel legjellemzőbben betölthető munkakör(ök), foglalkozás(ok)

	A	B	C
	FEOR száma	FEOR megnevezése	A szakképesítéssel betölthető munkakör(ök)
3.1.1.	3114	Fa- és könnyűipari technikus	Ruhaiipari technikus
3.1.2.			Textilipari technikus
3.1.3.			Bőrfeldolgozó-ipari technikus

- 3.2. A szakképesítés munkaterületének rövid leírása:

A könnyűipari gyártáselőkészítő ismeri a biztonságos munkavégzéshez kapcsolódó általános, és a könnyűipari ágazatra vonatkozó előírásokat, szabályokat és azok összefüggéseit.

A szakképesítéssel rendelkező képes a biztonságos munkavégzéshez szükséges jogszabályok, előírások gyakorlatban való felhasználására.

A könnyűipari termékek gyártásához kiválasztja a szükséges alap- és kellékanyagokat tulajdonságaik alapján.

A könnyűipari gyártáselőkészítő rendelkezik a könnyűipari termékek műszaki dokumentáció készítéséhez szükséges gyártáselőkészítési, szervezési ismeretekkel.

Ismeri a könnyűipari termékkészítés gyártástechnológiáját, értelmezi a műszaki dokumentációk tartalmát, a gyártási feltételekkel való kapcsolatát.

Kiválasztja a gyártástechnológiához szükséges gépeket, eszközöket és meghatározza a leghatékonyabb

Hatályos: 2016.09.01-től

technológiai eljárást.

Gyártásszervezői munkakörben önállóan jár el és a munkaterületén dolgozó csoport munkáját irányítja.

A könnyűipari gyártáselőkészítő felhasználói szinten ismeri a könnyűipari célszoftvereket.

Döntési helyzetekben figyelembe veszi az optimális tervezés, a hatékony termelés lehetőségeit és azok összefüggéseit.

Ismeri a könnyűipari gépek, berendezések felépítését, működtetését, azok beállítását az adott könnyűipari alkatrész vagy termék elkészítéséhez.

Ismeri a könnyűipari idegen nyelvű szakkifejezéseket, munkája során alkalmazza azokat.

A könnyűipari gyártáselőkészítő rendelkezik a vállalkozások létrehozásának és működtetésének jogszabályi környezetével.

A szakképesítéssel rendelkező képes:

- betartani a munkavédelmi előírásokat
- gépeket, szerszámokat kiválasztani
- könnyűipari alap- és kellékanyagokat kiválasztani
- műszaki dokumentációt készíteni
- gyártáselőkészítési, szervezési munkát végezni
- gyártástechnológiát alkalmazni
- könnyűipari célszoftvereket alkalmazni
- könnyűipari termékek gyártásszervezését, gyártáselőkészítését végezni
- a vállalkozások jogszabályi környezetét meghatározni
- idegen nyelvű szakkifejezéseket értelmezni

3.3. Kapcsolódó szakképesítések

	A	B	C
3.3.1.	A kapcsolódó szakképesítés, részsakképesítés, szakképesítés-ráépülés		
3.3.2.	azonosító száma	megnevezése	a kapcsolódás módja
3.3.3.	-	-	-

4. SZAKMAI KÖVETELMÉNYEK

	A	B
4.1.	A szakképesítésszakmai követelménymoduljainak az állam által elismert szakképesítések szakmai követelménymoduljairól szóló kormányrendelet szerinti	
4.2.	azonosító száma	megnevezése
4.3.	11768-16	Könnyűipari termékgyártás előkészítése
4.4.	11769-16	Szervezés-irányítás
4.5.	11770-16	Könnyűipari alapanyagok
4.6.	11498-12	Foglalkoztatás I (érettségire épülő képzések esetén)
4.7.	11499-12	Foglalkoztatás II.
4.8.	11500-12	Munkahelyi egészség és biztonság

5. VIZSGÁZTATÁSI KÖVETELMÉNYEK

5.1. A komplex szakmai vizsgára bocsátás feltételei:

Az iskolarendszeren kívüli szakképzésben az 5. 2. pontban előírt valamennyi modulzáró vizsga eredményes letétele.

5.2. A modulzáró vizsga vizsgatevékenysége és az eredményesség feltétele:

	A	B	C
5.2.1.	A szakképesítés szakmai követelménymoduljainak		
5.2.2.	azonosító száma	megnevezése	a modulzáró vizsga vizsgatevékenysége
5.2.3.	11768-16	Könnyűipari termékgyártás	írásbeli

Hatályos: 2016.09.01-től

		előkészítése	
5.2.4.	11769-16	Szervezés-irányítás	gyakorlati
5.2.5.	11770-16	Könnyűipari alapanyagok	írásbeli
5.2.6.	11498-12	Foglalkoztatás I (érettségire épülő képzések esetén)	írásbeli
5.2.7.	11499-12	Foglalkoztatás II.	írásbeli
5.2.8.	11500-12	Munkahelyi egészség és biztonság	írásbeli

Egy szakmai követelménymodulhoz kapcsolódó modulzáró vizsga akkor eredményes, ha a modulhoz előírt feladat végrehajtása legalább 51%-osra értékelhető.

5.3. A komplex szakmai vizsga vizsgatevékenységei és vizsgafeladatai:

5.3.1. Gyakorlati vizsgatevékenység

A) A vizsgafeladat megnevezése: Műszaki dokumentáció készítése

A vizsgafeladat ismertetése: Véletlenszerűen választott tétel alapján, a szakiránynak megfelelő könnyűipari termék műszaki dokumentációjának készítése, számítógépes program segítségével.

A vizsgafeladat időtartama: 60 perc

A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: 15%

B) A vizsgafeladat megnevezése: Könnyűipari termék gyártása

A vizsgafeladat ismertetése: Az A) vizsgafeladatban kiválasztott tétel és elkészített műszaki dokumentáció alapján, a szakiránynak megfelelő könnyűipari termék gyártása.

A vizsgafeladat időtartama: 180 perc

A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: 25%

C) A vizsgafeladat megnevezése: Számítógépes gyártáselőkészítési feladat megoldása

A vizsgafeladat ismertetése: Választott tétel alapján könnyűipari tervezőprogram alkalmazásával feladat megoldása számítógéppel (tervezés, szerkesztés, modellezés, felfektetési rajz, terítékrajz, szabásrajz, széria)

A vizsgafeladat időtartama: 60 perc

A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: 20%

5.3.2. Központi írásbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: Könnyűipari alapanyagok és könnyűipari termékgyártás előkészítése.

A vizsgafeladat ismertetése: Az írásbeli központilag összeállított vizsgatevékenység, mely a könnyűipari alapanyagok ismeretének témaköreit, illetve a könnyűipari termékgyártás előkészítő műveleteit tartalmazza.

A vizsgafeladat időtartama: 120 perc

A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: 25%

5.3.3. Szóbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: Szervezés és irányítás a könnyűiparban

A vizsgafeladat ismertetése: A szóbeli központilag összeállított vizsgatevékenység, mely a könnyűipari szervezés és irányítás követelménymodul témaköreit tartalmazza.

A vizsgafeladat időtartama: 30 perc (felkészülési idő 15 perc, válaszadási idő 15 perc)

Hatályos: 2016.09.01-től

A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: 15%

5.4. A vizsgatevékenységek szervezésére, azok vizsgaidőpontjaira, a vizsgaidőszakokra, a vizsgatevékenységek vizsgatételeire, értékelési útmutatóira és egyéb dokumentumaira, a vizsgán használható segédeszközökre vonatkozó részletes szabályok:

A szakképesítéssel kapcsolatos előírások a <http://www.nive.hu/> című weblapon érhetők el a Vizsgák menüpontban

5.5. A szakmai vizsga értékelésének a szakmai vizsgaszabályzattól eltérő szempontjai: –

6. ESZKÖZ- ÉS FELSZERELÉSI JEGYZÉK

A	
6.1.	A képzési és vizsgáztatási feladatok teljesítéséhez szükséges eszközök minimumát meghatározó eszköz- és felszerelési jegyzék
6.2.	Rajzeszközök
6.3.	Munkaasztal
6.4.	Próbafülke
6.5.	Próba tükör
6.6.	Próbababa
6.7.	Terméktároló állvány, vállfával
6.8.	Csomagolóanyagok
6.9.	Szabászati berendezések, gépek, eszközök:
6.9.1.	Szabászasztal
6.9.2.	Tároló szekrények vagy polcok
6.9.3.	Számítógép és perifériái
6.9.4.	Ruhaiipari tervezőprogramok, eszközei és berendezései
6.9.5.	Kardkéses szabásgép
6.9.6.	Körkéses szabásgép
6.9.7.	Álló szabásgép
6.9.8.	Terítékleszorító csipeszek
6.9.9.	Lyukasztógép
6.9.10.	Kézi ollók (szabász, kézimunka, papírvágó stb.)
6.9.11.	Mérő-, jelölő- és rajzeszközök (méterrúd, mérőszalag, grafitceruza, szabókréta, körző, vonalzó, sablonok stb.)
6.9.12.	Szabásmintapapír
6.10.	Varrodai berendezések, gépek, eszközök:
6.10.1.	Csúsztató asztal
6.10.2.	Varrodai munkaszék (állítható)
6.10.3.	Szerszámtároló doboz
6.10.4.	Varrógéptük
6.10.5.	Kézi varróeszközök (varrótüsk, gyűszűk, gombostűk, varratbontó stb.)
6.10.6.	Egyéb kézi eszközök (géptisztító ecset, olajozó, csavarhúzó stb.)
6.10.7.	Huroköltésű ipari varrógép
6.10.8.	Láncöltésű varrógép
6.10.9.	Szegővarrógép (interlock)
6.10.10.	Egyenes, szemes gomblyukvarrógép
6.10.11.	Gombfelvarró gép
6.10.12.	Fedővarrógép
6.10.13.	Hímző varrógép
6.10.14.	Reteszelő gép
6.10.15.	Cikcakk varrógép
6.11.	Vasaló-berendezések, eszközök, gépek:
6.11.1.	Vasalóállvány

Hatályos: 2016.09.01-től

6.11.2.	Hőfokszabályozós kézi vasaló
6.11.3.	Gőzvasaló
6.11.4.	Vasalóprés
6.11.5.	Síkragasztó prés
6.11.6.	Segédeszközök (vasalópárnák, vasalófák, vasalóruha, kefe stb.)
6.11.7.	Anyagvizsgáló-eszközök
6.11.8.	Bontó kéziszerszámok
6.11.9.	Mikroszkópok
6.11.10.	Fonalegyenlőtlenység mérő
6.11.11.	Légnedvesség mérő
6.11.12.	Sodratvizsgálók
6.11.13.	Szakító-gépek
6.11.14.	Koptatógép
6.11.15.	Finomság-mérők
6.11.16.	Szakkönyvek, tankönyvek, szakfolyóiratok, divatlapok
6.11.17.	Munkanapló
6.11.18.	Zárható öltöző
6.12.	Anyagbeszerzéshez gépkocsi
6.13	Bőripari eszközök
6.13.1.	Köszörűgép
6.13.2.	Vékonyító-gépek
6.13.3.	Lyukasztó, lyukasztógépek
6.13.4.	Díszítő szerszámok
6.13.5.	Szélfestő gép
6.13.6.	Ragasztó gépek
6.13.7.	Csiszoló gépek

7. EGYEBEK