

A 10. sorszámú Gépjármű-építési, szerelési logisztikus megnevezésű szakképzés szakmai és vizsgakövetelménye

1. AZ ORSZÁGOS KÉPZÉSI JEGYZÉKBEN SZEREPLŐ ADATOK

- 1.1. A szakképzés azonosító száma: 34 841 01
- 1.2. Szakképzés megnevezése: Gépjármű-építési, szerelési logisztikus
- 1.3. Iskolai rendszerű szakképzésben a szakképzési évfolyamok száma: 3
- 1.4. Iskolarendszeren kívüli szakképzésben az óraszám: 800-1000

2. EGYÉB ADATOK

- 2.1. A képzés megkezdésének feltételei:
- 2.1.1. Iskolai előképzettség: alapfokú iskolai végzettség, vagy iskolai előképzettség hiányában
- 2.1.2. Bemeneti kompetenciák: a képzés megkezdhető a 3. mellékletben a közlekedés szakmacsoportra meghatározott kompetenciák birtokában
- 2.2. Szakmai előképzettség: -
- 2.3. Előírt gyakorlat: -
- 2.4. Egészségügyi alkalmassági követelmények: szükségesek
- 2.5. Pályaalkalmassági követelmények: -
- 2.6. Elméleti képzési idő aránya: 30%
- 2.7. Gyakorlati képzési idő aránya: 70%
- 2.8. Szintvizsga: nappali rendszerű oktatás vagy a nappali oktatás munkarendje szerint szervezett felnőttoktatás esetén kötelező
- 2.9. Az iskolai rendszerű képzésben az összefüggő szakmai gyakorlat időtartama:
3 évfolyamos képzés esetén a 9. évfolyamot követően 140 óra, a 10. évfolyamot követően 140 óra;
2 évfolyamos képzés esetén az első szakképzési évfolyamot követően 160 óra.

3. PÁLYATÜKÖR

- 3.1. A szakképzéssel legjellemzőbben betölthető munkakörök, foglalkozások

	A	B	C
3.1.1.	FEOR száma	FEOR megnevezése	A szakképzéssel betölthető munkakörök
3.1.2.	7331	Gépjármű-és motorkarbantartó, -javító	Autóbevizsgáló autószerelő
3.1.3.			Autódiagnosztikai szerelő
3.1.4.			Autófutómű-beállító

- 3.2. A szakképzés munkaterületének rövid leírása:
A gépjármű-építési, szerelési logisztikus biztosítja az ipari rendszerű gépjárműgyártás folyamatosságát. Alkatrészellátással, szállítással, ezek tervezésével foglalkozik.

A szakképzéssel rendelkező képes:

- szerelési- és karbantartási terveket, szerkezeti rajzokat és gyártási utasításokat értelmezni;

- minőségbiztosításra vonatkozó statisztikákat készíteni és értelmezni;
- gyártási folyamatokat biztosító utasításokat és információkat felhasználni;
- szállítási- és tárolási rendszereket kezelni;
- részt venni a munkafolyamatok optimalizálásában és korszerűsítésében;
- munkafeladatokat és tevékenységeket szervezni és koordinálni;
- anyagok előkészítésével kapcsolatos diszpozíciós feladatokat ellátni;
- folyamatosan fejleszti a szakképesítésével kapcsolatos tudását és ismereteit.

3.3. Kapcsolódó szakképesítések

	A	B	C
3.3.1.	A kapcsolódó szakképesítés, részsakképesítés, szakképesítés-ráépülés		
3.3.2.	azonosító száma	megnevezése	a kapcsolódás módja
3.3.3.	54 525 01	Autóelektronikai műszerész	azonos ágazat
3.3.4.	54 525 03	Avionikus	azonos ágazat
3.3.5.	34 525 02	Gépjármű mechatronikus	azonos ágazat
3.3.6.	34 841 01	Gépjármű-építési, szerelési logisztikus	azonos ágazat
3.3.7.	34 525 01	Gépjárműépítő, szerelő	azonos ágazat
3.3.8.	34 841 03	Hajós szakmunkás	azonos ágazat
3.3.9.	54 841 01	Hajózási technikus	azonos ágazat
3.3.10.	34 525 03	Járműfényező	azonos ágazat
3.3.11.	34 525 04	Járműkarosszéria előkészítő, felületbevonó	azonos ágazat
3.3.12.	34 525 05	Járműkarosszéria készítő, szerelő	azonos ágazat
3.3.13.	34 525 06	Karosszerialakatos	azonos ágazat
3.3.14.	34 543 05	Kishajóépítő, -karbantartó	azonos ágazat
3.3.15.	54 525 09	Kocsivizsgáló	azonos ágazat
3.3.16.	34 525 07	Motorkerékpár-szerelő	azonos ágazat
3.3.17.	54 525 10	Repülőgép szerelő	azonos ágazat
3.3.18.	54 525 11	Vasúti jármű dízelmotor- és hajtásszerelő	azonos ágazat
3.3.19.	54 525 12	Vasúti jármű szerkezeti és fékrendszer szerelője	azonos ágazat
3.3.20.	54 525 13	Vasúti jármű villamos rendszereinek	azonos ágazat

4.. SZAKMAI KÖVETELMÉNYEK

	A	B
4.1.	A szakképesítés szakmai követelménymoduljainak az állam által elismert szakképesítések szakmai követelménymoduljairól szóló kormányrendelet szerinti	
4.2.	azonosító száma	megnevezése
4.3.	10163-12	Gépészeti munkabiztonság és környezetvédelem
4.4.	10162-12	Gépészeti alapozó feladatok
4.5.	10166-12	Gépészeti kötési feladatok
4.6.	10458-12	Gyártósori összeszerelő logisztikai feladatai
4.7.	10459-12	Logisztika, minőségbiztosítás, gazdasági alapok
4.8.	11497-12	Foglalkoztatás I.
4.9.	11499-12	Foglalkoztatás II.
4.10.	11500-12	Munkahelyi egészség és biztonság

5. VIZSGÁZTATÁSI KÖVETELMÉNYEK

5.1. A komplex szakmai vizsgára bocsátás feltételei:

Az iskolarendszeren kívüli szakképzésben az 5.2. pontban előírt valamennyi modulzáró vizsga eredményes letétele.

Az iskolai rendszerű szakképzésben az évfolyam teljesítését igazoló bizonyítványban foglaltak szerint teljesített tantárgyak – a szakképzési kerettantervben meghatározottak szerint – egyenértékűek az adott követelménymodulhoz tartozó modulzáró vizsga teljesítésével.

5.2. A modulzáró vizsga vizsgatevékenysége és az eredményesség feltétele:

	A	B	C
5.2.1.	A szakképzés szakmai követelménymoduljainak		
5.2.2.	azonosító száma	megnevezése	a modulzáró vizsga vizsgatevékenysége
5.2.3.	10163-12	Gépészeti munkabiztonság és környezetvédelem	gyakorlati szóbeli
5.2.4.	10162-12	Gépészeti alapozó feladatok	gyakorlati
5.2.5.	10166-12	Gépészeti kötési feladatok	gyakorlati
5.2.6.	10458-12	Gyártósori összeszerelő logisztikai feladatai	gyakorlati szóbeli
5.2.7.	10459-12	Logisztika, minőségbiztosítás, gazdasági alapok	írásbeli szóbeli
5.2.8.	11497-12	Foglalkoztatás I.	írásbeli
5.2.9.	11499-12	Foglalkoztatás II.	írásbeli
5.2.10.	11500-12	Munkahelyi egészség és biztonság	írásbeli

Egy szakmai követelménymodulhoz kapcsolódó modulzáró vizsga akkor eredményes, ha a modulhoz előírt feladat végrehajtása legalább 51%-osra értékelhető.

5.3. A komplex szakmai vizsga vizsgatevékenységei és vizsgafeladatai:

5.3.1. Gyakorlati vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: Általános gépészeti és logisztikai feladatok

A vizsgafeladat ismertetése: Elsősegélynyújtás, újraélesztés, összetett alkatrész készítése, oldható és nem oldható kötések készítése, számítógéppel segített logisztikai rendszerben anyagazonosítás, irányítás, készletkarbantartás.

A vizsgafeladat időtartama: 240 perc

A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: 50 %

5.3.2. Központi írásbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: Gyártósori logisztikai ismeretek

A vizsgafeladat ismertetése: Raktározással, készletgazdálkodással, kiszolgálással és minőségbiztosítással kapcsolatos ismeretek

A vizsgafeladat időtartama: 120 perc

A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: 25 %

5.3.3. Szóbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: Gyártósori logisztikai, összeszerelési és biztonságtechnikai ismeretek

A vizsgafeladat ismertetése: Válaszadás a vizsgakövetelmények alapján összeállított, előre kiadott tételsorokból húzott kérdésekre. A szóbeli központilag összeállított vizsga kérdései a 4. Szakmai követelmények

pontban meghatározott Gépészeti munkabiztonság és környezetvédelem, Gyártósori összeszerelő logisztikai feladatai, Logisztika, minőségbiztosítás, gazdasági ismeretek, követelményrészekhez tartozó témaköröket tartalmazzák.

A vizsgafeladat időtartama: 45 perc (felkészülési idő 30 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: 25 %

5.4. A vizsgatevékenységek szervezésére, azok vizsgaidőpontjaira, a vizsgaidőszakokra, a vizsgatevékenységek vizsgatételeire, értékelési útmutatóira és egyéb dokumentumaira, a vizsgán használható segédeszközökre vonatkozó részletes szabályok:

A szakképzéssel kapcsolatos előírások az állami szakképzési és felnőttképzési szerv honlapján érhetők el.

5.5. A szakmai vizsga értékelésének a szakmai vizsgaszabályzattól eltérő szempontjai: |

6. ESZKÖZ- ÉS FELSZERELÉSI JEGYZÉK

A	
6.1.	A képzési és vizsgáztatási feladatok teljesítéséhez szükséges eszközök minimumát meghatározó eszköz- és felszerelési jegyzék
6.2.	Szerelő célgépek
6.3.	Szerelő célszerszámok
6.4.	Fémipari kéziszerszámok
6.5.	Elektromos kéziszerszámok
6.6.	Mechanikus mérőeszközök
6.7.	Elektromos mérőeszközök
6.8.	Speciális ellenőrző és mérőeszközök
6.9.	Speciális szerszámok, kiségek
6.10.	Számítógépek, szoftverek
6.11.	Anyagmozgató eszközök, gépek
6.12.	Védőfelszerelések
6.13.	Speciális technológiai berendezések
6.14.	Környezetvédelmi eszközök, berendezések
6.15.	Szerelőállványok
6.16.	Modellek, sablonok
6.17.	Logisztikai feladatokkal kapcsolatos dokumentumok
6.18.	Minőségbiztosítási rendszereszközök
6.19.	Elsősegélynyújtási eszközök

7. EGYEBEK